

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**(21)(22) Заявка: **2010142467/06**, 13.02.2009

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
19.03.2008 IT TO2008A000209(43) Дата публикации заявки: **27.04.2012** Бюл. № 12(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: **19.10.2010**(86) Заявка РСТ:
IT 2009/000055 (13.02.2009)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2009/116109 (24.09.2009)

Адрес для переписки:

**129090, Москва, ул.Б.Спасская, 25, стр.3,
ООО "Юридическая фирма Городиский и
Партнеры", пат.пов. А.В.Мишу, рег.№ 364**

(71) Заявитель(и):

РАВЕТТИ Роберто (ИТ)

(72) Автор(ы):

РАВЕТТИ Роберто (ИТ)(54) **ЗАКРЫВАЮЩАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, НАХОДЯЩИХСЯ ПОД
ДАВЛЕНИЕМ, И СПОСОБ УСТАНОВКИ**(57) **Формула изобретения**

1. Закрывающая система (1), содержащая, по меньшей мере, один фитинг (3), имеющий первый конец (5), выполненный с возможностью присоединения вокруг отверстия трубопровода, и второй конец (7), имеющий отверстие (9), выполненный с возможностью размещения внутри него, по меньшей мере, одной закрывающей пробки (11), отличающаяся тем, что пробка (11) объединена с фитингом (3) посредством, по меньшей мере, трех радиальных крепежных штифтов (13), каждый из которых выполнен с возможностью сцепления, по меньшей мере, с одним соответствующим находящимся на периметре радиальным гнездом (15) пробки (11).

2. Закрывающая система (1) по п.1, отличающаяся тем, что каждый из крепежных штифтов (13) проходит через, по меньшей мере, одно соответствующее радиальное и проходное гнездо (17) фитинга (3).

3. Закрывающая система (1) по п.1, отличающаяся тем, что первый конец (5) является фасонным.

4. Закрывающая система (1) по п.1, отличающаяся тем, что фитинг (3) снабжен внутри, по меньшей мере, одним плечом (19) для упора пробки (11).

5. Закрывающая система (1) по п.4, отличающаяся тем, что плечо (19) представляет собой конический упор для пробки (11).

6. Закрывающая система (1) по п.4, отличающаяся тем, что плечо (19) представляет собой плоский упор для пробки (11).

7. Закрывающая система (1) по п.1, отличающаяся тем, что гнездо (15) представляет собой, по меньшей мере, одну расположенную на периметре канавку в пробке (11).

8. Закрывающая система (1) по п.2, отличающаяся тем, что крепежный штифт (13) снабжен, по меньшей мере, частично, наружной резьбой (13a), выполненной с возможностью захвата соответствующей внутренней резьбы вмещающего гнезда (17), и крепежным концом (13b), выступающим из вмещающего гнезда (17) для сцепления с гнездом (15) пробки (11).

9. Закрывающая система (1) по п.8, отличающаяся тем, что стенки гнезда (15) скошены для создания взаимного влияния с крепежным концом (13b) штифта (13).

10. Закрывающая система (1) по п.2, отличающаяся тем, что конец каждого из крепежных штифтов (13), соответствующий отверстию вмещающего гнезда (17), сообщающегося с наружной стороной, выполнен, по меньшей мере, с одним гнездом (13c) для размещения закручивающего и отвинчивающего инструмента.

11. Закрывающая система (1) по п.10, отличающаяся тем, что отверстие вмещающего гнезда (17) выполнено, по меньшей мере, с одной защитной крышкой (21).

12. Закрывающая система (1) по п.11, отличающаяся тем, что защитная крышка (21) снабжена, по меньшей мере, одной резьбовой частью, выполненной с возможностью захвата внутренней резьбы вмещающего гнезда (17), а головка защитной крышки (21) снабжена, по меньшей мере, одним гнездом (21a), в частности, шестиугольным углублением, для размещения закручивающего и откручивающего инструмента.

13. Закрывающая система (1) по п.1, отличающаяся тем, что второй конец (7) фитинга (3) снабжен, по меньшей мере, одним коллектором или соединительным фланцем.

14. Способ установки закрывающей системы (1) по п.1, отличающийся тем, что он содержит следующие этапы, на которых:

- приваривают фасонный фитинг к трубопроводу;
- вставляют крышку (21) для получения посредством сжатия уплотнительного кольца (22) идеальной герметизации давления;
- осуществляют сборку на верхней части фасонного фитинга временного двухпозиционного клапана, через который осуществляют сверление трубопровода, находящегося под давлением, посредством машины для сверления труб;
- осуществляют сборку на месте машины для сверления труб системы преграждения текучей среды;
- обеспечивают работу на трубопроводе без давления;
- удаляют преграждающую систему и закрывают временный двухпозиционный клапан;
- размещают пробку (11) в ее гнездо (19) и получают воздухонепроницаемое затыкание фасонного фитинга;
- обеспечивают посредством уплотнительного приспособления вставление пробки (11) через временный двухпозиционный клапан, пока она не будет сжата в ее гнезде (19) и не будет получено затыкание трубопровода и герметизация давления;
- осуществляют через спускной клапан, присутствующий в машине для сверления труб или в системе с гидравлическим цилиндром, выпуск остаточного давления, отвинчивание крышек (21) и закручивание штифтов (13) в их собственные гнезда (15), в это же время получая сжатие пробки (11) в ее собственном гнезде;
- после закручивания штифтов (13) закручивают крышку (21) и завершают операцию закрытия пробки (11) фасонного фитинга для преграждения текучих сред.