

(12) МЕЖДУНАРОДНАЯ ЗАЯВКА, ОПУБЛИКОВАННАЯ В СООТВЕТСТВИИ С
ДОГОВОРом О ПАТЕНТНОЙ КООПЕРАЦИИ (РСТ)

(19) Всемирная Организация
Интеллектуальной Собственности
Международное бюро



(43) Дата международной публикации
19 сентября 2013 (19.09.2013)

WIPO | РСТ



(10) Номер международной публикации
WO 2013/137780 A1

- (51) Международная патентная классификация:
E06B 1/60 (2006.01)
- (21) Номер международной заявки: PCT/RU2013/000175
- (22) Дата международной подачи:
07 марта 2013 (07.03.2013)
- (25) Язык подачи: Русский
- (26) Язык публикации: Русский
- (30) Данные о приоритете:
2012109471 14 марта 2012 (14.03.2012) RU
- (72) Изобретатель; и
- (71) Заявитель : АНДРЕЯНОВ, Сергей Геннадьевич
(ANDREYANOV, Sergey Gennadevich) [RU/RU]; пр.
Карла Маркса, 350, кв. 63, Самара, 443087, Самара
(RU).
- (74) Агент: ФИЛИППЕНКОВ, Антон Васильевич (FIL-
IPPENKOV, Anton Vasilevich); ул. Алексея Толстого
6, оф. 6, Самара, 443099, Samara (RU).

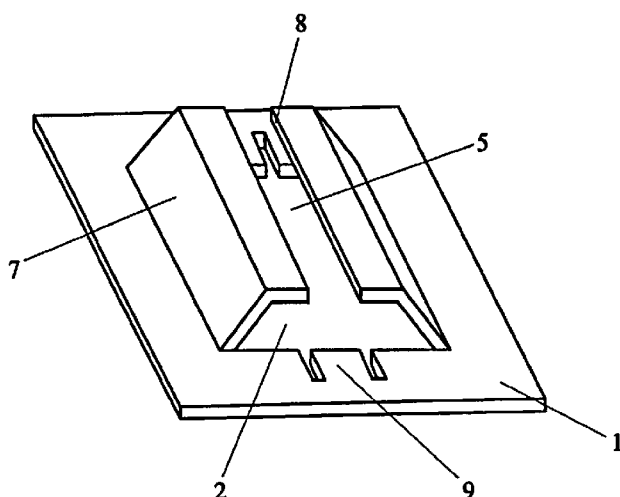
(81) Указанные государства (если не указано иначе, для каждого вида национальной охраны): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) Указанные государства (если не указано иначе, для каждого вида региональной охраны): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), евразийский (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), европейский патент (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

[продолжение на следующей странице]

(54) Title: MOUNTING BRACKET

(54) Название изобретения : КРОНШТЕЙН КРЕПЕЖНЫЙ



Фиг. 1

(57) Abstract: The problem addressed by the proposed technical solution is that of producing a mounting bracket which is simple to use and inexpensive to manufacture and makes it possible efficiently and rapidly to install and adjust the position of a frame in the longitudinal and transverse directions. The technical effect of the proposed technical solution is the production of a mounting bracket which is simple to use and inexpensive to manufacture and makes it possible easily and rapidly to adjust the position of a frame in the longitudinal and transverse directions owing to the fact that the mounting bracket comprises an installation base and a hollow lug for the head of the mounting element, said lug being provided with a groove for a threaded rod, wherein the hollow lug for the head of the mounting element and the groove for the threaded rod are each designed to be open from two opposite ends, and the hollow lug for the head of the mounting element is formed by a pair of walls emerging from the installation base, the longitudinal edges of which walls form the groove for the threaded rod, wherein fixing lugs are arranged on

the installation base in front of the open ends of the hollow lug for the head of the mounting element; the fixing lugs are in the form of plates emerging from the installation base and are arranged bendably in the plane of said base; the installation base comprises installation openings.

(57) Реферат:

[продолжение на следующей странице]

WO 2013/137780 A1



Опубликована:

— с отчётом о международном поиске (статья 21.3)

— до истечения срока для изменения формулы изобретения и с повторной публикацией в случае получения изменений (правило 48.2(h))

Задачей предлагаемого технического решения является создание кронштейна крепежного, позволяющего технологично и быстро осуществлять монтаж и регулировку положения рамы в продольном и поперечном направлениях, простого в использовании и недорогого в изготовлении. Техническим эффектом предлагаемого технического решения является создание кронштейна крепежного, позволяющего легко и быстро производить регулировку положения рамы в продольном и поперечном направлениях, простого в использовании и недорогого в изготовлении за счет того, что кронштейн крепежный, содержит монтажное основание, полый выступ под головку крепежного элемента, снабженный пазом под резьбовой стержень, при этом полый выступ под головку крепежного элемента и паз под резьбовой стержень выполнены открытыми каждый с двух противоположных торцов, полый выступ под головку крепежного элемента образован парой отходящих от монтажного основания стенок, продольные кромки которых образуют паз под резьбовой стержень, при этом на монтажном основании перед открытыми торцами полого выступа под головку крепежного элемента расположены стопорные выступы; стопорные выступы выполнены в виде пластин отходящих от монтажного основания и расположены в его плоскости с возможностью отгиба; монтажное основание содержит монтажные отверстия.

КРОНШТЕЙН КРЕПЕЖНЫЙ

Устройство относится к области строительства и может быть использовано при монтаже рамных конструкций в стенные проемы, например при установке дверных коробок.

5 Наиболее близким по технической сути является монтажная пластина, описанная в «СПОСОБ МОНТАЖА МЕЖКОМНАТНЫХ ДВЕРЕЙ И МОНТАЖНАЯ ПЛАСТИНА ДЛЯ ЕГО ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ» по патенту №2009135544 от 24.09.2009, опубликован 27.03.2011, МПК E06B 1/56. Металлическая монтажная пластина, предназначенная для крепления коробки межкомнатной двери на головке
10 предварительно ввинченного в торец проема стены самореза-маяка, имеющая отверстие или прорезь, форма которых позволяет закрепить привинченную к косяку пластину на головке самореза-маяка, и крепежные отверстия для крепления пластины к косяку двери, форма которых позволяет в случае необходимости при ослабленных крепежных саморезах перемещать пластину по косяку при монтаже в различных
15 направлениях, также пластина может иметь выступ, чтобы при креплении коробки в проеме головка самореза-маяка не выступала за плоскость пластины со стороны крепления пластины к косяку дверной коробки и не мешала перемещению пластины по косяку при ослабленных крепежных саморезах и дополнительно пластина может иметь отверстия или прорези для фиксации пластины на косяке с целью
20 предотвращения ее случайного смещения по косяку после выполнения регулировки положения дверного блока в проеме при большом весе дверного полотна.

В случае, когда фиксацию кронштейнов на раме осуществляют после заведения рамы в стенной проем, возникает необходимость производить действия по фиксации кронштейнов на раме в небольшом пространстве, ограниченном зазором
25 между рамой и стеной проема. При этом специалист, осуществляющий установку рамы, не имеет возможности использовать стандартный монтажный инструмент, например, отвертку или шуруповерт. В связи с чем, монтаж рамы в проем удобно производить с заранее установленными и зафиксированными на ней кронштейнами. Монтаж рамы с заранее установленными и зафиксированными кронштейнами
30 возможен в случае, если такой монтаж предусмотрен конструкцией кронштейнов, например, если каждый кронштейн содержит открытые с торца полости, отверстия или прорези, позволяющие задвинуть раму в проем, расположив крепежные элементы, заранее установленные на стенках проема, в вышеуказанных открытых с

торца полостях, отверстиях или прорезях кронштейнов. Для правильной ориентации кронштейнов, содержащих полости, отверстия или прорези открытые только с одной стороны, при установке на раму необходимо учитывать с какой именно стороны проема будет производиться монтаж рамной конструкции, что не всегда возможно.

5 Конструкция прототипа не предусматривает возможность фиксации головки крепежного элемента вкручиваемого в стену (самореза-маяка), предохраняющей от выпадения головки из отверстия, прорези или полого выступа. В случае, когда такая возможность не предусмотрена, во время проведения монтажа и регулировки возможно выпадение рамной конструкции, что может вызвать повреждения
10 оборудования и декоративных покрытий, а также травмировать людей, осуществляющих установку рамы. Отсутствие симметрии в конструкции кронштейнов не позволяет использовать на противоположных сторонах рамы одинаковые кронштейны, что увеличивает номенклатуру изделий, необходимых для осуществления монтажа.

15 Задачей предлагаемого технического решения является создание кронштейна крепежного, позволяющего технологично и быстро осуществлять монтаж и регулировку положения рамы в продольном и поперечном направлениях, простого в использовании и недорогого в изготовлении.

Поставленная задача решена за счет кронштейна крепежного, содержащего
20 монтажное основание, полый выступ под головку крепежного элемента, снабженный пазом под резьбовой стержень, при этом полый выступ под головку крепежного элемента и паз под резьбовой стержень выполнены открытыми каждый с двух противоположных торцов, полый выступ под головку крепежного элемента образован парой отходящих от монтажного основания стенок, продольные кромки
25 которых образуют паз под резьбовой стержень, при этом на монтажном основании перед открытыми торцами полого выступа расположены стопорные выступы; стопорные выступы выполнены в виде пластин отходящих от монтажного основания и расположены в его плоскости с возможностью отгиба; монтажное основание содержит монтажные отверстия.

30 Суть технического решения иллюстрирована чертежами, где на фиг.1 - общий вид кронштейна крепежного, на фиг.2 - продольный разрез кронштейна крепежного, на фиг.3 - поперечный разрез кронштейна крепежного, на фиг.4 - вид сверху кронштейна крепежного, на фиг.5 кронштейн крепежный в рабочем положении.

На фиг.1, 2, 3, 4 и 5 изображены монтажное основание 1, полый выступ 2, головка 3, крепежный элемент 4, паз 5, резьбовой стержень 6, стенки 7, продольные кромки 8, стопорные выступы 9, монтажные отверстия 10, стена 11 проема, отверстие 12 в стене проема, гайка 13, рама 14.

5 Кронштейн крепежный выполнен следующим образом.

Кронштейн крепежный содержит монтажное основание 1 и полый выступ 2 под головку 3 крепежного элемента 4. Полый выступ 2 снабжен пазом 5 под резьбовой стержень 6. Полый выступ 2 и паз 5 выполнены открытыми каждый с двух противоположных торцов. Выполнение полого выступа 2 и паза 5 открытыми с двух
10 противоположных торцов позволяет производить установку рамы 14 с предварительно установленными на нее кронштейнами крепежными с любой стороны проема. Полый выступ 2 образован парой отходящих от монтажного основания 1 стенок 7. Паз 5 образован продольными кромками 8 отходящих от монтажного основания 1 стенок 7. На монтажном основании 1, перед открытыми
15 торцами полого выступа 2, расположены стопорные выступы 9. Стопорные выступы 9 выполнены в виде пластин, отходящих от монтажного основания 1, и расположены в его плоскости с возможностью отгиба. Отогнутые стопорные выступы 9 ограничивают перемещение кронштейна крепежного относительно головки 3 крепежного элемента 4, что позволяет избежать возможного выпадения рамной
20 конструкции и причинения урона оборудованию, декоративным покрытиям и людям, осуществляющим установку рамы 14. Монтажное основание 1 может содержать монтажные отверстия 10. Конструкция кронштейна крепежного позволяет изготавливать его из плоской заготовки, например из металла, при помощи штамповки, в один технологический переход, что делает устройство технологичным
25 и недорогим в изготовлении. Выполнение кронштейна крепежного в виде симметричной детали, позволяет использовать на противоположных сторонах рамы 14 одинаковые устройства, что снижает номенклатуру изделий, необходимых для осуществления монтажа рамной конструкции в стенной проем.

Установка и регулировка положения рам при помощи кронштейна крепежного
30 выполняется следующим образом.

В стене 11 проема на нужных высотах высверливают отверстия 12. На крепежные элементы 4 накручивают гайки 13. Крепежные элементы 4 вкручивают каждый на необходимую глубину в отверстия 12. Глубина вкручивания крепежных

элементов 4 позволяет регулировать положение рамы 14 относительно образующих проем стен в плоскости, продольной стенам. Для удобства установки в стену 11 проема крепежных элементов 4 могут использоваться дюбели. На соответствующих высотах на раму 14 устанавливают кронштейны крепежные таким образом, что бы 5 полые выступы 2 и пазы 5 находились в горизонтальном положении. Установка кронштейнов крепежных на раму 14 может осуществляться через монтажные отверстия 10, расположенные на монтажном основании 1. Крепление и фиксация кронштейнов крепежных к раме 14 до ее установки в проем позволяет использовать стандартный монтажный инструмент, например отвертку или шуруповерт, что 10 повышает удобство установки. Раму 14 с закрепленными на ней кронштейнами крепежными помещают в проем таким образом, что головки 3 крепежных элементов 4 располагаются в соответствующих полых выступах 2, резьбовые стержни 6 проходят через пазы 5, а гайки 13 располагаются между кронштейнами крепежными и стеной 11 проема. Для исключения возможности выпадения рамной конструкции 15 отгибают стопорные выступы 9, например, при помощи плоской отвертки. После этого осуществляют поперечную регулировку рамы 14, перемещая ее относительно крепежных элементов 4. После окончания регулировки положение рамы 14 фиксируют при помощи гаек 13, которые накручивают на резьбовые стержни 6. Зазоры между стенами проема 11 и рамой 14 заполняют монтажной пеной. Таким 20 образом, глубиной вкручивания крепежных элементов 4 и перемещением кронштейнов крепежных по крепежным элементам 4 можно с достаточной степенью точности регулировать положение рамы 14 в горизонтальной плоскости и, следовательно, быстро и точно производить регулировку положения рамной конструкции в горизонтальном поперечном и продольном направлениях. Кронштейн 25 крепежный, за счет простоты конструкции, обладает высокой технологичностью и прост в изготовлении, что обеспечивает его низкую себестоимость. Простота монтажа и регулировки позволяет специалистам, не обладающим высокой квалификацией, успешно справиться с задачей установки рам в стенные проемы. Возможность устройства осуществлять быструю регулировку положения рамной 30 конструкции в продольном и поперечном направлении сокращает время необходимое для установки и закрепления рам в стенных проемах, что повышает производительность труда специалиста.

Техническим эффектом предлагаемого технического решения является

создание кронштейна крепежного, позволяющего технологично и быстро производить регулировку, положения рамы в продольном и поперечном направлениях, простого в использовании и недорого в изготовлении за счет того, что кронштейн крепежный, содержит монтажное основание, полый выступ под головку

5 крепежного элемента, снабженный пазом под резьбовой стержень, при этом полый выступ под головку крепежного элемента и паз под резьбовой стержень выполнены открытыми каждый с двух противоположных торцов, полый выступ под головку крепежного элемента образован парой отходящих от монтажного основания стенок, продольные кромки которых образуют паз под резьбовой стержень, при этом на

10 монтажном основании перед открытыми торцами полого выступа под головку крепежного элемента расположены стопорные выступы; стопорные выступы выполнены в виде пластин отходящих от монтажного основания и расположены в его плоскости с возможностью отгиба; монтажное основание содержит монтажные

отверстия.

15

20

25

30

ФОРМУЛА

1. Кронштейн крепежный, содержащий монтажное основание, полый выступ под головку крепежного элемента, снабженный пазом под резьбовой стержень, отличающийся тем, что полый выступ под головку крепежного элемента и паз под
5 резьбовой стержень выполнены открытыми каждый с двух противоположных торцов, полый выступ под головку крепежного элемента образован парой отходящих от монтажного основания стенок, продольные кромки которых образуют паз под резьбовой стержень, при этом на монтажном основании перед открытыми торцами полого выступа под головку крепежного элемента расположены стопорные выступы.

10 2. Кронштейн крепежный по п.1, отличающийся тем, что стопорные выступы выполнены в виде пластин, отходящих от монтажного основания, и расположены в его плоскости с возможностью отгиба.

3. Кронштейн крепежный по п.1, отличающийся тем, что монтажное основание содержит монтажные отверстия.

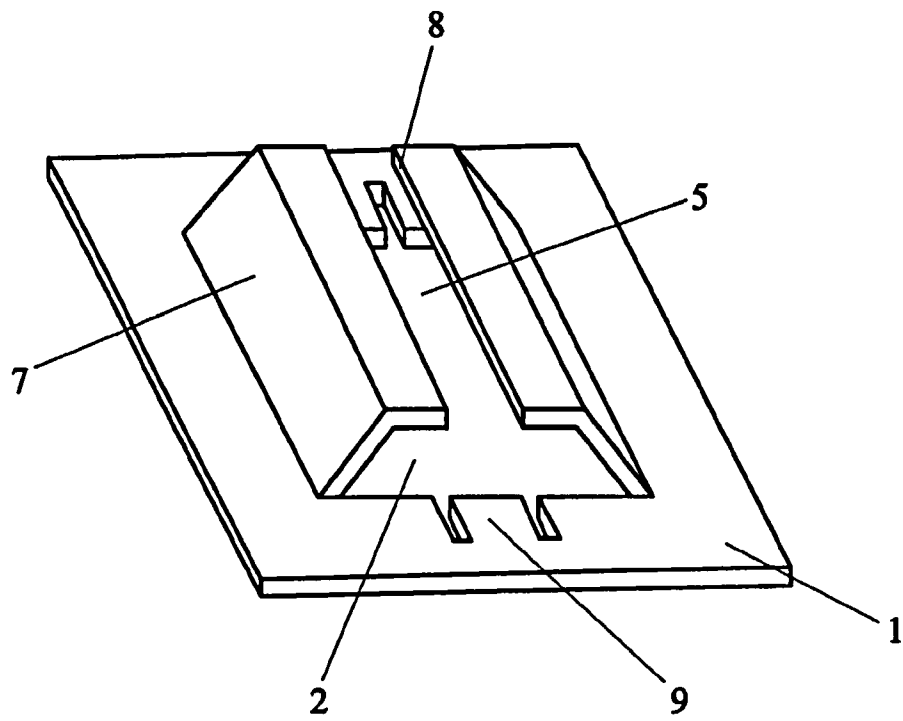
15

20

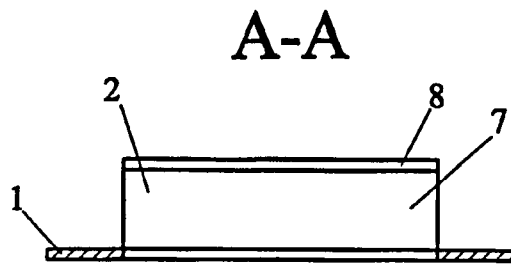
25

30

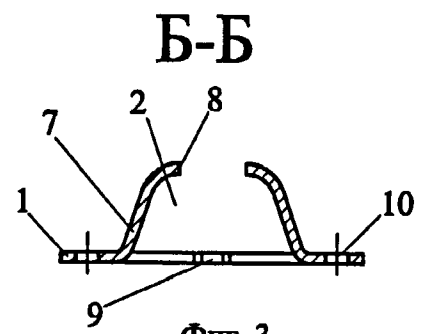
1/3



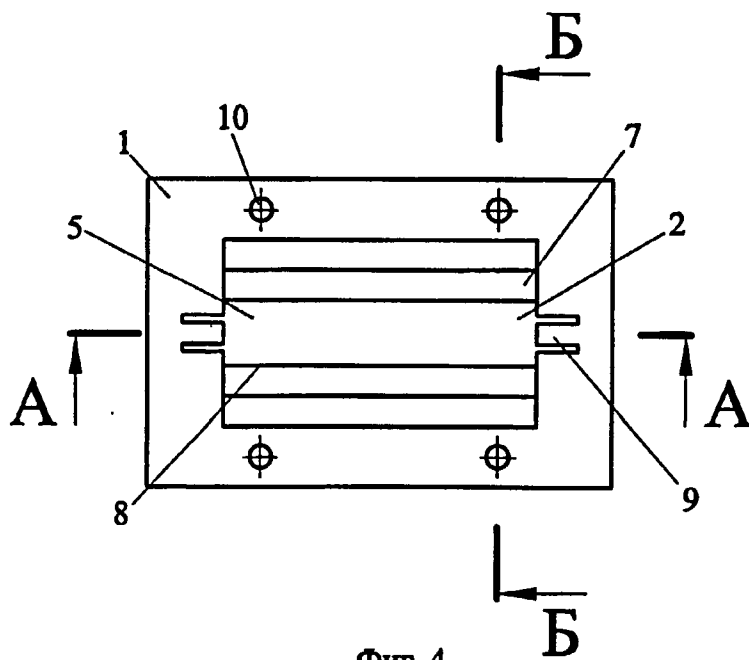
Фиг. 1



Фиг. 2

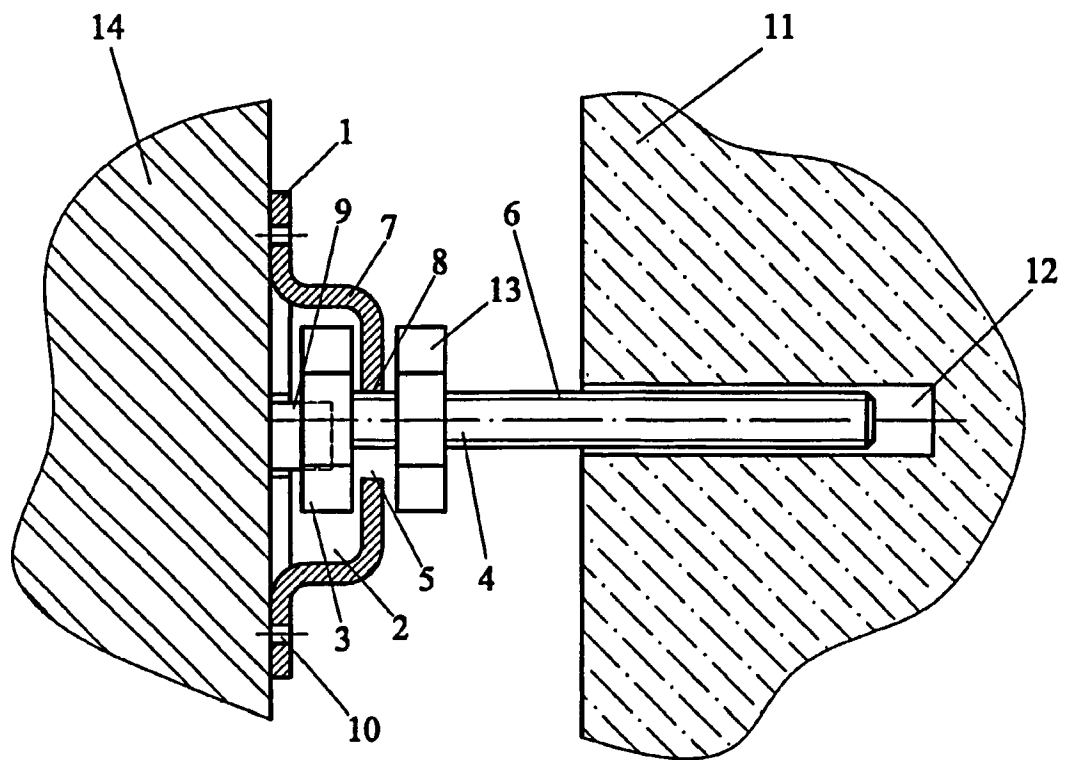


Фиг. 3



Фиг. 4

3/3



Фиг. 5

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.
PCT/RU 2013/000175

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

E06B 1/60 (2006.01)

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

E06B 1/60, 1/00, F16B 13/00

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

Esp@cenet, PatSearch (RUPTO internal)

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
Y	WO 2011/115530 A1 (OSIPOV ANDREI IUREVICH) 22.09.2011, abstract, p. 3, line 41 - p. 4, line 4, fig. 1-3, 6	1-3
Y	RU 88083 SH (NEDELIN VITALII ANATOLEVICH) 27.10.2009, abstract, p. 3, paragraph 8 - p. 4, paragraph 2, fig. 1-5	1-3
A	EP 0890698 A2 (VELUX INDUSTRIA/S) 13.01.1999	1-3
A	JP 2008-169610 (YKK AP INC) 24.07.2008	1-3



Further documents are listed in the continuation of Box C.



See patent family annex.

* Special categories of cited documents:

“A” document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance

“E” earlier application or patent but published on or after the international filing date

“L” document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)

“O” document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means

“P” document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

“T”

later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

“X”

document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

“Y”

document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art

“&”

document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

17 July 2013 (17.07.2013)

Date of mailing of the international search report

15 August 2013 (15.08.2013)

Name and mailing address of the ISA/

Authorized officer

Facsimile No.

Telephone No.

ОТЧЕТ О МЕЖДУНАРОДНОМ ПОИСКЕ

Номер международной заявки

PCT/RU 2013/000175

А. КЛАССИФИКАЦИЯ ПРЕДМЕТА ИЗОБРЕТЕНИЯ

E06B 1/60 (2006.01)

Согласно Международной патентной классификации МПК

В. ОБЛАСТЬ ПОИСКА

Проверенный минимум документации (система классификации с индексами классификации)

E06B 1/60, 1/00, F16B 13/00

Другая проверенная документация в той мере, в какой она включена в поисковые подборки

Электронная база данных, использовавшаяся при поиске (название базы и, если, возможно, используемые поисковые термины)

Esp@cenet, PatSearch (RUPTO internal)

С. ДОКУМЕНТЫ, СЧИТАЮЩИЕСЯ РЕЛЕВАНТНЫМИ:

Категория*	Цитируемые документы с указанием, где это возможно, релевантных частей	Относится к пункту №
Y	WO 2011/115530 A1 (ОСИПОВ АНДРЕЙ ЮРЬЕВИЧ) 22.09.2011, реферат, с. 3, строка 41 - с. 4, строка 4, фиг. 1-3, 6	1-3
Y	RU 88083 U1 (НЕДЕЛИН ВИТАЛИЙ АНАТОЛЬЕВИЧ) 27.10.2009, реферат, с.3, абзац 8 - с. 4, абзац 2, фиг. 1-5	1-3
A	EP 0890698 A2 (VELUX INDUSTRI A/S) 13.01.1999	1-3
A	JP 2008-169610 (YKK AP INC) 24.07.2008	1-3



последующие документы указаны в продолжении графы С.



данные о патентах-аналогах указаны в приложении

* Особые категории ссылочных документов:

“А” документ, определяющий общий уровень техники и не считающийся особо релевантным

“Е” более ранняя заявка или патент, но опубликованная на дату международной подачи или после нее

“L” документ, подвергающий сомнению притязание(я) на приоритет, или который приводится с целью установления даты публикации другого ссылочного документа, а также в других целях (как указано)

“O” документ, относящийся к устному раскрытию, использованию, экспонированию и т.д.

“Р” документ, опубликованный до даты международной подачи, но после даты испрашиваемого приоритета

“Т”

более поздний документ, опубликованный после даты международной подачи или приоритета, но приведенный для понимания принципа или теории, на которых основывается изобретение

“Х”

документ, имеющий наиболее близкое отношение к предмету поиска; заявленное изобретение не обладает новизной или изобретательским уровнем, в сравнении с документом, взятым в отдельности

“У”

документ, имеющий наиболее близкое отношение к предмету поиска; заявленное изобретение не обладает изобретательским уровнем, когда документ взят в сочетании с одним или несколькими документами той же категории, такая комбинация документов очевидна для специалиста

“&”

документ, являющийся патентом-аналогом

Дата действительного завершения международного поиска

17 июля 2013 (17.07.2013)

Дата отправки настоящего отчета о международном поиске

15 августа 2013 (15.08.2013)

Наименование и адрес ISA/RU:

ФИПС,
РФ, 123995, Москва, Г-59, ГСП-5, Бережковская наб., 30-1

Факс: (499) 243-33-37

Уполномоченное лицо:

Н. Елисеев

Телефон № (495) 531-64-81