

URZĄD PATENTOWY w WARSZAWIE OPIS PATENTOWY

Nr 29978

Kl. 20 c, 1

MP BG 1 ol 17/04

Kazimierz Wincenty Węgrzecki, Warszawa
Wacław Aleksander Węgrzecki, Warszawa
i Ryszard Tadeusz Węgrzecki, Warszawa

Nadwozie wagonów kolejowych, samochodów lub wozów konnych

Zgłoszono 1 sierpnia 1938

Udzielono 1 sierpnia 1941

Dotychczas budowane nadwozia wagonów kolejowych, samochodów lub wozów konnych mają tę wadę, że są ciężkie i mało odporne na wszelkie zderzenia.

Wynalazek niniejszy usuwa powyższe wady przez zastosowanie budowy nadwozi wagonów kolejowych, samochodów lub wozów konnych z blachy falistej pojedynczej lub dwóch warstw z sobą znitowanych lub spawanych na krzyż w punktach styku, albo jednej falistej i drugiej gładkiej.

Nadwozie według wynalazku jest przedstawione tytułem przykładu na załączonym rysunku, przy czym fig. 1 przedstawia przekrój poprzeczny skrzyni nadwozia,

zbudowanej z kształtówek *b*, okrytych blachą falistą *a* stalową, aluminiową lub z innego metalu, której karby ułożone są w linii poziomej, celem nadania sztywności podłużnej; fig. 2 wskazuje szczegół wzajemnego położenia blachy falistej *a* i kształtówki *b* według fig. 1; fig. 3 — przekrój poprzeczny zupełnie sztywnej skrzyni nadwozia wykonanej z dwóch blach falistych 1 i 2 znitowanych lub spawanych na krzyż w miejscach styku; fig. 4 — szczegół położenia blach falistych 1 i 2 znitowanych lub spawanych w miejscach styku według fig. 3; fig. 5 — przekrój poprzeczny skrzyni nadwozia zbudowanej z bla-

chy falistej *d* i gładkiej *c*, znitowanych lub spawanych w miejscach styku w odpowiednich odstępach; fig. 6 — szczegół wzajemnego położenia blach *c* i *d* wykonanych według fig. 5.

Skrzynia wagonu (nadwozie) zbudowana w ten sposób nie wymaga żadnego dodatkowego szkieletu usztywniającego nawet przy zastosowaniu cienkiej blachy stalowej, wobec czego jest lekka i nie obciąża nadmiernie podwozia.

Z a s t r z e ż e n i a p a t e n t o w e.

1. Nadwozie wagonów kolejowych, samochodów lub wozów konnych zbudowane z blachy falistej, znamienne tym, że karby blachy falistej ułożone są w linii poziomej, wiązania zaś z kształtówek stalowych lub innego metalu w formie pałaków (*b*) w linii pionowej i poprzecznej.

2. Odmiana nadwozia wagonów kolejowych według zastrz. 1, znamienna tym, że ściany, dach i podłoga są zbudowane z dwóch blach falistych (*1, 2*) (fig. 3), które są znitowane lub spawane z sobą karbami na krzyż (fig. 4).

3. Odmiana nadwozia wagonów kolejowych według zastrz. 1, znamienna tym, że ściany i dach zbudowane są ze znanych przy budowie podłogi dwóch blach, jednej falistej (*d*), a drugiej gładkiej (*c*) (fig. 5), znitowanych lub spawanych z sobą razem w miejscach styku (fig. 6).

4. Nadwozie według zastrz. 1 — 3, znamienne tym, że blachy oraz wiązania mogą być wyrabiane ze stali, aluminium lub innego metalu.

K a z i m i e r z W i n c e n t y W ę g r z e c k i
W a c ł a w A l e k s a n d e r W ę g r z e c k i
R y s z a r d T a d e u s z W ę g r z e c k i

