



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217124113 U

(45) 授权公告日 2022. 08. 05

(21) 申请号 202220892529.9

(22) 申请日 2022.04.18

(73) 专利权人 唐山市铭辉印刷机械有限公司
地址 064100 河北省唐山市玉田县玉田镇
海子村

(72) 发明人 李辉 孙晓明

(74) 专利代理机构 北京中仟知识产权代理事务
所(普通合伙) 11825
专利代理师 刘洋

(51) Int.Cl.

B31B 50/74 (2017.01)

B31B 50/64 (2017.01)

B31B 50/62 (2017.01)

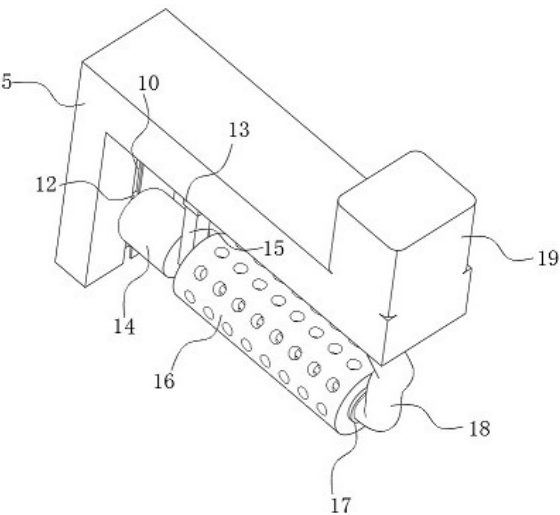
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种新型AB片双伺服粘箱机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种新型AB片双伺服粘箱机,包括粘箱机本体,所述粘箱机本体后端外表面固定连接底板,所述底板上端外表面转动连接有转动辊,所述转动辊外表面套接有输送带,所述底板上端固定连接基座,所述基座右侧外表面开设有滑槽,所述滑槽内部滑动连接有滑块,所述滑块远离滑槽的一端固定连接电机,所述基座下端外表面固定连接伸缩块,所述伸缩块内部开设有伸缩腔,所述伸缩腔内部滑动连接有伸缩杆,本实用新型通过热风机和管道以及连接环和碾压辊的相互配合下,可以将热风直接输送至碾压辊内部,从而对纸箱进行直接烘干,提高烘干效率的同时也避免了热风过大导致的纸箱漂离的现象。



1. 一种新型AB片双伺服粘箱机,包括粘箱机本体(1),其特征在于:所述粘箱机本体(1)后端外表面固定连接有底板(2),所述底板(2)上端外表面转动连接有转动辊(3),所述转动辊(3)外表面套接有输送带(4),所述底板(2)上端固定连接有基座(5),所述基座(5)右侧外表面开设有滑槽(10),所述滑槽(10)内部滑动连接有滑块(12),所述滑块(12)远离滑槽(10)的一端固定连接有电机(14),所述基座(5)下端外表面固定连接有伸缩块(13),所述伸缩块(13)内部开设有伸缩腔(20),所述伸缩腔(20)内部滑动连接有伸缩杆(15),所述伸缩腔(20)与伸缩杆(15)之间固定连接有弹簧(22),所述伸缩杆(15)左端与电机(14)固定连接,所述电机(14)的输出轴右端贯穿伸缩杆(15)并固定连接有碾压辊(16)。

2. 根据权利要求1所述的一种新型AB片双伺服粘箱机,其特征在于:所述基座(5)上端固定连接有热风机(19),所述基座(5)下端固定连接有管道(18),所述碾压辊(16)内部为中空结构设计,且其环形外表面开设有通孔,所述碾压辊(16)右端与管道(18)连接。

3. 根据权利要求2所述的一种新型AB片双伺服粘箱机,其特征在于:所述碾压辊(16)内表面开设有旋转槽(23),所述旋转槽(23)内部滑动连接有连接环(17),所述连接环(17)与管道(18)固定连接。

4. 根据权利要求3所述的一种新型AB片双伺服粘箱机,其特征在于:所述滑槽(10)与滑块(12)均为T形结构设计,且其二者相互对应匹配。

5. 根据权利要求4所述的一种新型AB片双伺服粘箱机,其特征在于:所述旋转槽(23)与连接环(17)之间嵌入有滚珠(24)。

6. 根据权利要求5所述的一种新型AB片双伺服粘箱机,其特征在于:所述电机(14)与热风机(19)均与电源电性连接。

一种新型AB片双伺服粘箱机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及粘箱机领域,具体为一种新型AB片双伺服粘箱机。

背景技术

[0002] 现有专利公开号CN215590041U:本实用新型公开了一种具有提升黏胶效果粘箱机,涉及粘箱机技术领域,解决了现有的粘箱机工作出料后,由于黏胶得不到及时的干燥,从而使得加工后的纸板容易发生开裂,进而降低粘箱机加工后的成品率的技术问题,包括工作台以及粘箱机本体,所述工作台固定安装于粘箱机本体出料端口,所述工作台上开设有凹槽,所述凹槽内固定安装有传送带,所述工作台上固定安装有安装架,所述安装架内上壁面开设有安装槽,本实用新型通过电机转动叶片的方式吹出流动的风,在通过加热丝对风进行加热,并且对出料后的纸板进行进一步加热干燥,再通过升降装置带动压辊装置对任意厚度的纸板进行压合,从而提高纸箱板的粘合度,进而提高粘箱机出料的成品率。

[0003] 但是现有技术在实际使用时,上述专利在使用虽然可以通过热风对纸箱进行快速粘粘,但是由于上述专利在对纸箱进行吹拂时没有相应的压紧设备,导致热风稍大就会直接将纸箱直接吹开,从而无法实现快速干燥黏胶的效果。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种新型AB片双伺服粘箱机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0006] 一种新型AB片双伺服粘箱机,包括粘箱机本体,所述粘箱机本体后端外表面固定连接底板,所述底板上端外表面转动连接有转动辊,所述转动辊外表面套接有输送带,所述底板上端固定连接基座,所述基座右端外表面开设有滑槽,所述滑槽内部滑动连接有滑块,所述滑块远离滑槽的一端固定连接电机,所述基座下端外表面固定连接伸缩块,所述伸缩块内部开设有伸缩腔,所述伸缩腔内部滑动连接有伸缩杆,所述伸缩腔与伸缩杆之间固定连接弹簧,所述伸缩杆左端与电机固定连接,所述电机的输出轴右端贯穿伸缩杆并固定连接碾压辊。

[0007] 优选的,所述基座上端固定连接热风机,所述基座下端固定连接管道,所述碾压辊内部为中空结构设计,且其环形外表面开设有通孔,所述碾压辊右端与管道连接。

[0008] 优选的,所述碾压辊内表面开设有旋转槽,所述旋转槽内部滑动连接有连接环,所述连接环与管道固定连接,可以直接将热风传递至碾压辊内部。

[0009] 优选的,所述滑槽与滑块均为T形结构设计,且二者相互对应匹配。

[0010] 优选的,所述旋转槽与连接环之间嵌入有滚珠,通过滚珠将连接环与碾压辊之间的摩擦力。

[0011] 优选的,所述电机与热风机均与电源电性连接。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 1、本实用新型通过热风机和管道以及连接环和碾压辊的相互配合下,可以将热风直接输送至碾压辊内部,从而对纸箱进行直接烘干,提高烘干效率的同时也避免了热风过大导致的纸箱漂离的现象;

[0014] 2、本实用新型同时还通过伸缩块和伸缩杆以及弹簧和滑槽与滑块的相互配合下使得碾压辊可以对不同厚度的纸箱进行烘干,并同时对它们进行压紧,滑块与滑槽保证了电机的位移方向,通过弹簧为碾压辊提供充分的下压力。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型整体结构视图;

[0016] 图2为本实用新型碾压辊的结构视图;

[0017] 图3为本实用新型基座的剖面图;

[0018] 图4为本实用新型图3中A处放大视图。

[0019] 图中:1、粘箱机本体;2、底板;3、转动辊;4、输送带;5、基座;10、滑槽;12、滑块;13、伸缩块;14、电机;15、伸缩杆;16、碾压辊;17、连接环;18、管道;19、热风机;20、伸缩腔;22、弹簧;23、旋转槽;24、滚珠。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:

[0022] 当粘箱机本体1将粘粘的纸箱运输至输送带4表面时电机14直接通电驱动碾压辊16旋转,此时碾压辊16与输送带4上端外表面接触,且二者运动速度一致,当纸箱受到碾压辊16挤压时,碾压辊16主动将纸箱压在碾压辊16与输送带4之间,通过弹簧22提高压紧力度,同时热风机19通电将热风通过管道18直接输送至碾压辊16内部,并通过通孔可以直接对纸箱进行高温烘干,大大提高了烘干效率,同时滑块12与滑槽10相互配合使得电机14具有足够的位移量来应对不同厚度的纸箱,连接环17与旋转槽23之间设置的滚珠24可以保证碾压辊16在转动的情况下通过管道18持续提供热风。

[0023] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0024] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

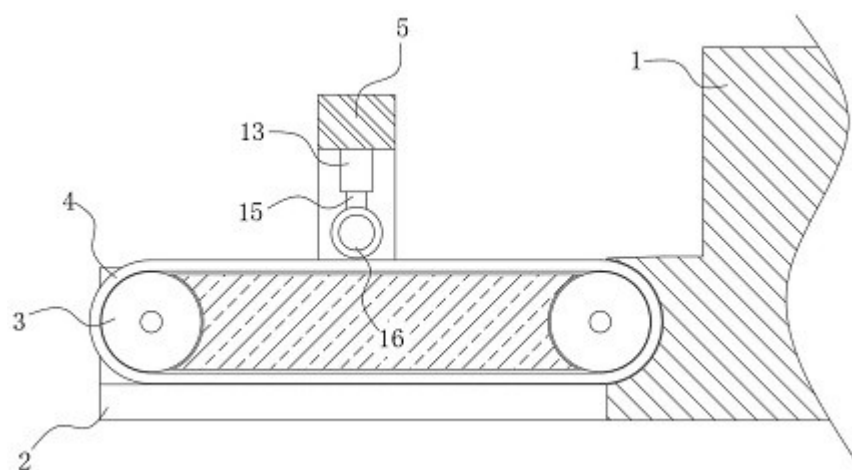


图1

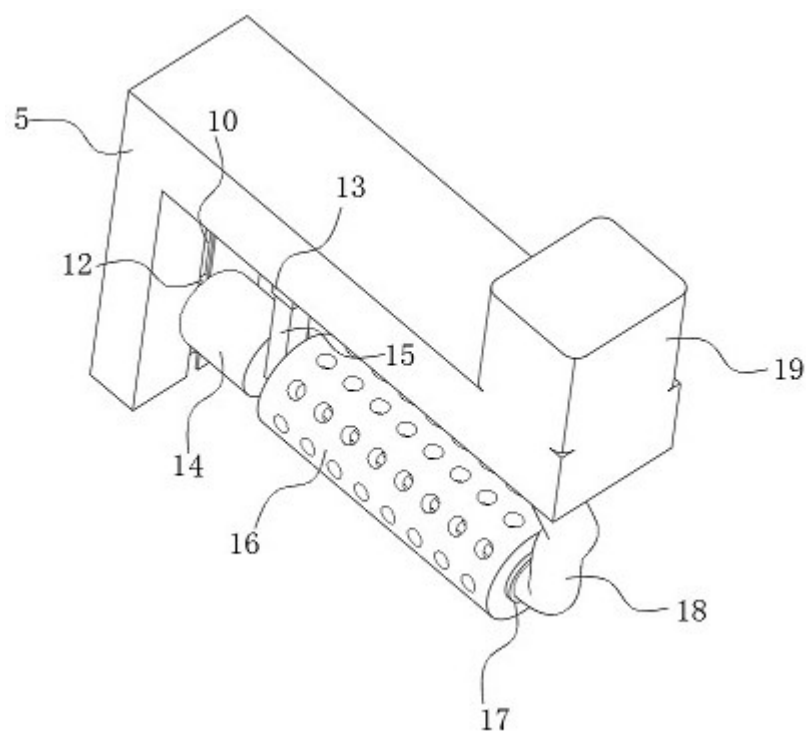


图2

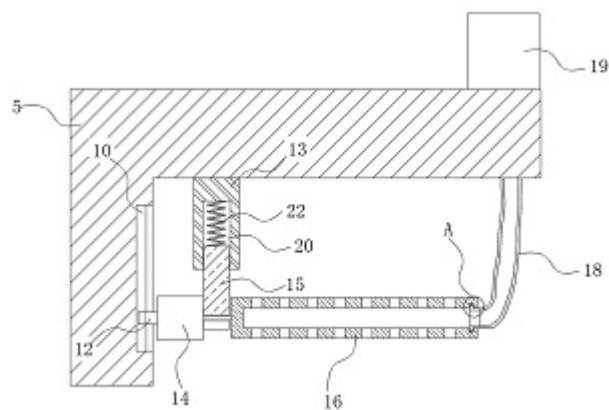


图3

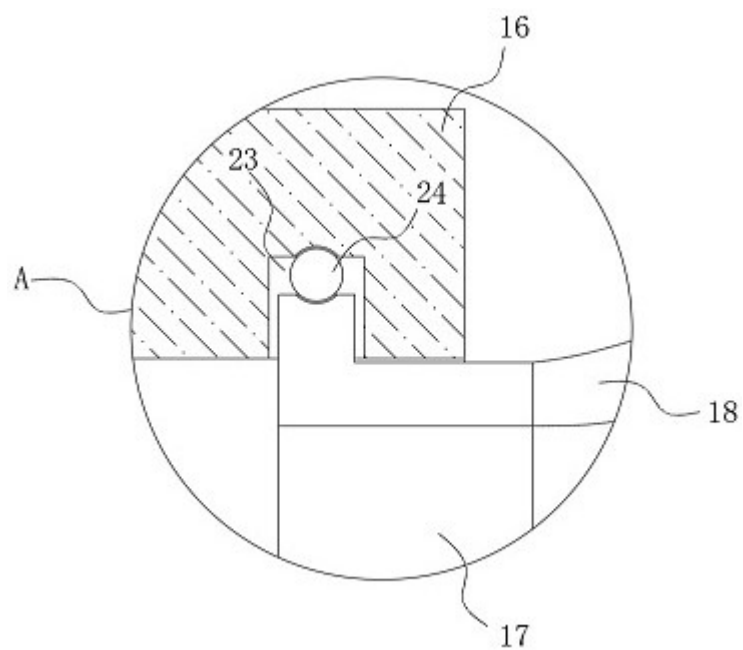


图4