

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

Anmeldenummer: **87116203.8**

Int. Cl.4: **B22D 11/04**

Anmeldetag: **04.11.87**

Priorität: **19.11.86 CH 4626/86**

Veröffentlichungstag der Anmeldung:
25.05.88 Patentblatt 88/21

Benannte Vertragsstaaten:
AT CH DE ES FR GB IT LI LU SE

Veröffentlichungstag des später veröffentlichten
 Recherchenberichts: **27.07.88 Patentblatt 88/30**

Anmelder: **CONCAST STANDARD AG**
Tödistrasse 7
CH-8027 Zürich(CH)

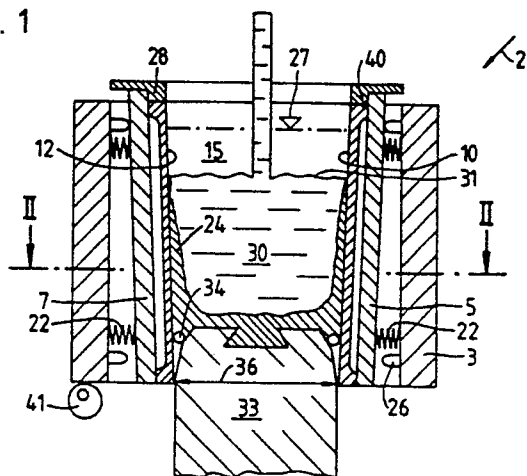
Erfinder: **Röhrig, Adalbert**
Alpenstrasse 43
CH-8800 Thalwil(CH)

Vertreter: **Zeller, Josef**
CONCAST SERVICE UNION AG Tödistrasse 7
CH-8027 Zürich(CH)

Verfahren und Kokille zum Stranggiessen von Metall-, insbesondere von Stahlsträngen.

Beim Stranggiessen von Metall wird durch Wärmeentzug innerhalb einer Kokille (2) eine Strangschale (24) gebildet, die sich entsprechend dem momentanen Kontakt zwischen Strangschale (24) und Kokillenwand (10, 12) weiter abkühlt. Durch Kontraktion der Strangschale (24) kann sich diese von der gekühlten Kokillenwand (10, 12) abheben. Unregelmässige Kühlung, Risse und/oder Durchbrüche innerhalb der Kokille oder kurz nach dem Kokillenausstritt können die Folge sein. Um dies zu vermeiden, wird vorgeschlagen, während des Giessbetriebes den Querschnitt des Kokillenhohlraumes (15) im Badspiegelbereich (27) auf ein vorbestimmtes Strangsolmass einzustellen und zu halten. Im Bereich unterhalb des Badspiegels (27) sollen jedoch die Kokillenwände (5, 7) unter Anwendung eines blendenartigen Kokillenaufbaukonzeptes an den Stossfugen gegen Durchbrüche abgedichtet und gleichzeitig elastisch gegen die gebildete Strangschale (24) entsprechend der momentanen Stranggeometrie ange stellt werden.

Fig. 1





Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 87 11 6203

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl.4)
X	DE-A-1 758 982 (DEMAG AG) * Seite 4, Zeilen 30-33; Seite 6, Zeilen 3-9; Seite 7, Zeile 14 - Seite 8, Zeile 6; Seite 8, Zeilen 17-30; Figuren 1,2 *	1-8	B 22 D 11/04
Y	---	9,10,12-15	
X	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN, Band 10, Nr. 333 (M-534)[2389], 12. November 1986; & JP-A-61 137 651 (KAWASAKI HEAVY IND. LTD) 25-06-1986 * Zusammenfassung *	1,2,4,5,8-10,14	
Y	FR-A-2 466 289 (ADAMEC UND LEDER) * Seite 4, Zeilen 4-9; Seite 5, Zeilen 4-21; Seite 7, Zeilen 20-24; Figuren 1-4 *	9,14,15	
Y	US-A-3 580 327 (KHIMICH et al.) * Spalte 1, Zeile 56 - Spalte 2, Zeile 18; Figur 3 *	10,12,13	RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl.4)
A	FR-A-1 579 849 (KAISER ALUMINIUM & CHEMICAL CORP.) * Figur 10; Zusammenfassung, Punkt 1 *	16	B 22 D
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort DEN HAAG		Abschlußdatum der Recherche 29-03-1988	Prüfer DOUGLAS K.P.R.
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE			
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : mündliche Offenbarung P : Zwischenliteratur		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus andern Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	