



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216657375 U

(45) 授权公告日 2022. 06. 03

(21) 申请号 202123114071.9

(22) 申请日 2021.12.13

(73) 专利权人 苏州富骏祥金属制品有限公司
地址 215000 江苏省苏州市太仓市浏河镇
万安村2幢

(72) 发明人 施文兵

(51) Int. Cl.

B24B 9/04 (2006.01)

B24B 27/00 (2006.01)

B24B 47/20 (2006.01)

B24B 41/06 (2012.01)

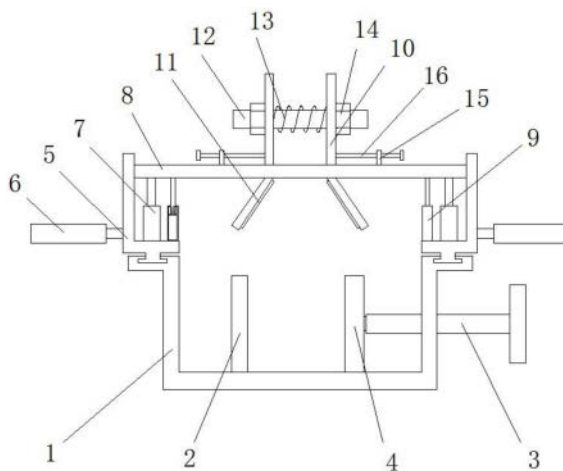
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种金属件加工用磨边设备

(57) 摘要

本实用新型涉及金属件加工技术领域,尤其涉及一种金属件加工用磨边设备,解决了手持零件在打磨机上进行打磨存在一定危险性,单一零件打磨效率低下不利于批量生产的缺点,包括固定座,所述固定座底部内侧焊接有立板,固定座一侧螺纹连接有旋钮,所述旋钮输出端转轴连接有夹板,固定座顶部卡设有滑动座,所述滑动座外侧焊接有手柄,滑动座内侧安装有气缸与伸缩杆,所述伸缩杆顶部固定有压板,所述压板顶部卡设有调节板,所述调节板内侧固定有磨板,调节板内卡设有螺杆,所述螺杆表面套设有弹簧,该装置可对需要批量加工的零件进行多个同步加工,并且可以对板类零件的两侧进行同步加工,不仅更为安全同时提高了工作效率。



1. 一种金属件加工用磨边设备,包括固定座(1),其特征在于,所述固定座(1)底部内侧焊接有立板(2),固定座(1)一侧螺纹连接有旋钮(3),所述旋钮(3)输出端转轴连接有夹板(4),固定座(1)顶部卡设有滑动座(5),所述滑动座(5)外侧焊接有手柄(6),滑动座(5)内侧安装有气缸(7)与伸缩杆(9),所述伸缩杆(9)顶部固定有压板(8),所述压板(8)顶部卡设有调节板(10),所述调节板(10)内侧固定有磨板(11),调节板(10)内卡设有螺杆(12),所述螺杆(12)表面套设有弹簧(13),螺杆(12)表面螺纹连接有螺母(14),压板(8)上表面焊接有连接板(15),所述连接板(15)外侧螺纹连接有定位螺丝(16)。

2. 根据权利要求1所述的一种金属件加工用磨边设备,其特征在于,所述压板(8)外侧设置有卡块,所述滑动座(5)内侧开设有与其配合的卡槽。

3. 根据权利要求1所述的一种金属件加工用磨边设备,其特征在于,所述定位螺丝(16)一端与调节板(10)外侧接触。

4. 根据权利要求1所述的一种金属件加工用磨边设备,其特征在于,所述螺母(14)位于调节板(10)外侧,所述弹簧(13)位于调节板(10)内侧。

5. 根据权利要求1所述的一种金属件加工用磨边设备,其特征在于,所述气缸(7)伸缩端与压板(8)底部接触。

一种金属件加工用磨边设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及金属件加工技术领域,尤其涉及一种金属件加工用磨边设备。

背景技术

[0002] 金属是制造零件的常规材料,一般的金属加工包括锻造、切割、打磨、冲压等等。当金属被制备成零件时,其边缘一般受到加工影响会产生毛刺及飞边,需要对其边缘进行打磨,以防对工人造成伤害,现有的打磨装置主要通过工人手持零件在磨轮上进行,危险性较高,并且只能单一零件加工,效率低下。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于为了解决现有技术中手持零件在打磨机上进行打磨存在一定危险性,单一零件打磨效率低下不利于批量生产的缺点,而提出的一种金属件加工用磨边设备。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 一种金属件加工用磨边设备,包括固定座,所述固定座底部内侧焊接有立板,固定座一侧螺纹连接有旋钮,所述旋钮输出端转轴连接有夹板,固定座顶部卡设有滑动座,所述滑动座外侧焊接有手柄,滑动座内侧安装有气缸与伸缩杆,所述伸缩杆顶部固定有压板,所述压板顶部卡设有调节板,所述调节板内侧固定有磨板,调节板内卡设有螺杆,所述螺杆表面套设有弹簧,螺杆表面螺纹连接有螺母,压板上表面焊接有连接板,所述连接板外侧螺纹连接有定位螺丝。

[0006] 优选的,所述压板外侧设置有卡块,所述滑动座内侧开设有与其配合的卡槽。

[0007] 优选的,所述定位螺丝一端与调节板外侧接触。

[0008] 优选的,所述螺母位于调节板外侧,所述弹簧位于调节板内侧。

[0009] 优选的,所述气缸伸缩端与压板底部接触。

[0010] 本实用新型的有益效果是:

[0011] 该装置可对需要批量加工的零件进行多个同步加工,并且可以对板类零件的两侧进行同步加工,不仅更为安全同时提高了工作效率。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型提出的一种金属件加工用磨边设备的结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型提出的一种金属件加工用磨边设备的局部俯视结构示意图。

[0014] 图中:1、固定座;2、立板;3、旋钮;4、夹板;5、滑动座;6、手柄;7、气缸;8、压板;9、伸缩杆;10、调节板;11、磨板;12、螺杆;13、弹簧;14、螺母;15、连接板;16、定位螺丝。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行

清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0016] 参照图1-2,一种金属件加工用磨边设备,包括固定座1,固定座1底部内侧焊接有立板2,固定座1一侧螺纹连接有旋钮3,旋钮3输出端转轴连接有夹板4,固定座1顶部卡设有滑动座5,滑动座5外侧焊接有手柄6,滑动座5内侧安装有气缸7与伸缩杆9,伸缩杆9顶部固定有压板8,压板8顶部卡设有调节板10,调节板10内侧固定有磨板11,调节板10内卡设有螺杆12,螺杆12表面套设有弹簧13,螺杆12表面螺纹连接有螺母14,压板8上表面焊接有连接板15,连接板15外侧螺纹连接有定位螺丝16。

[0017] 压板8外侧设置有卡块,滑动座5内侧开设有与其配合的卡槽,定位螺丝16一端与调节板10外侧接触,螺母14位于调节板10外侧,弹簧13位于调节板10内侧,气缸7伸缩端与压板8底部接触。

[0018] 本实施例中,将板类零件放置于立板2及夹板4之间,旋转旋钮3,控制夹板4对零件进行有效固定,气缸7处于伸出状态,将压板8顶起,这时伸缩杆9内部的弹簧处于压缩状态,根据板件厚度调节螺母14,使调节板10底部内侧磨板11之间的距离与板厚配合,弹簧13保证两块调节板10呈张开状态,左右滑动调节板10,使两块调节板10的中心线与板件的中线对齐,旋转定位螺丝16,使其端部与调节板10的外侧接触,放置调节板10的左右滑移。

[0019] 进一步的,气缸7收缩,在伸缩杆9内弹簧的作用及压板8的重力作用下,压板8自动下落直至磨板11与板件接触,保证磨板11对板件产生下压力,手握手柄6前后推动,即可控制滑动座5的前后滑移,从而达到磨板11对板件边缘进行打磨的效果,压板8外侧的卡块卡在滑动座5内侧卡槽中,保证操作手柄6时顶部的打磨装置不会晃动。

[0020] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

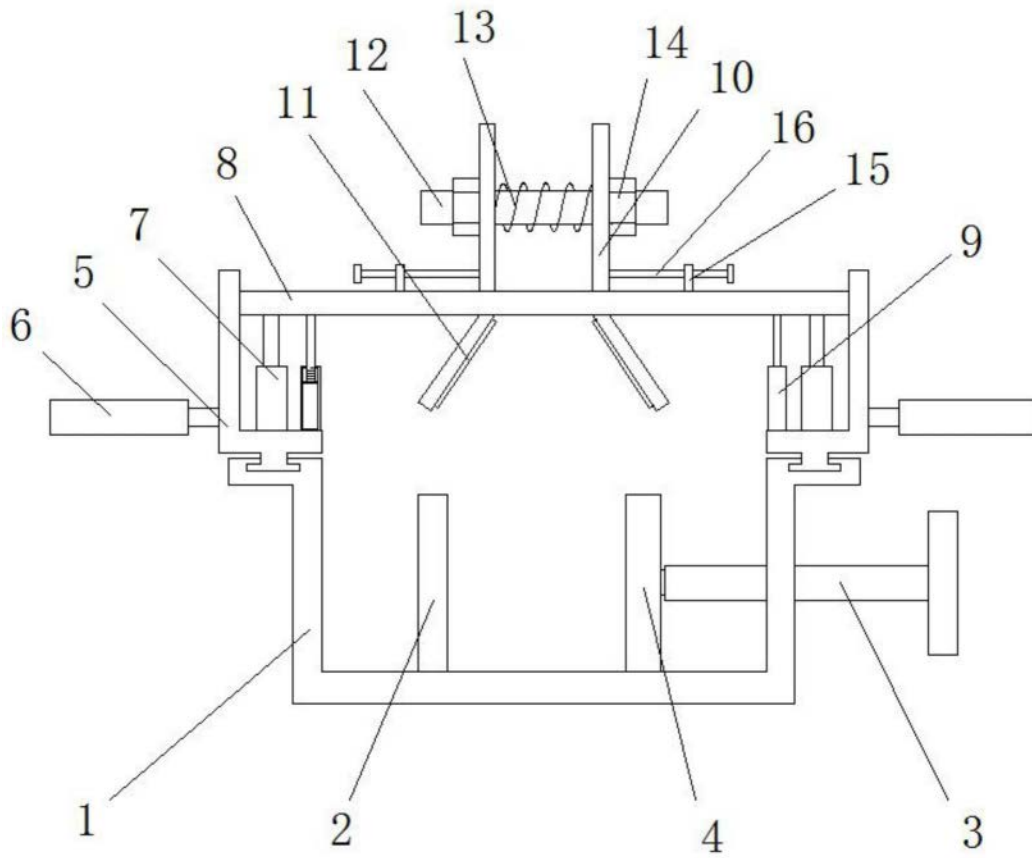


图1

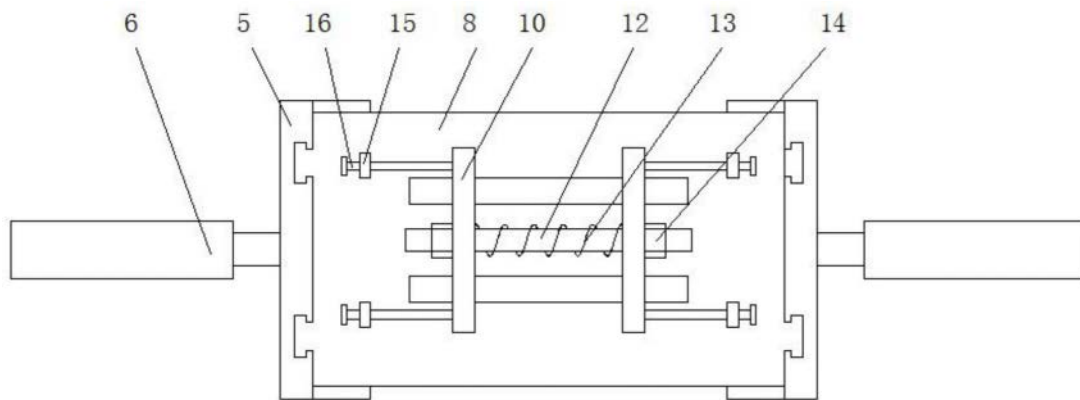


图2