(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 221480212 U
(45)授权公告日 2024.08.06

(21)申请号 202421467488.4

(22)申请日 2024.06.26

(73)专利权人 晋江市远大服装织造有限公司
地址 362200 福建省泉州市晋江市龙湖镇吴厝村龙翔北路506号

(72)发明人 钟国荣 陈仪招 林冬琴 阮悠义

(74)专利代理机构 泉州市文华专利代理有限公司 35205
专利代理师 孙振玲

(51)Int.Cl.
D03D 15/283(2021.01)
D03D 15/50(2021.01)
D03D 13/00(2006.01)

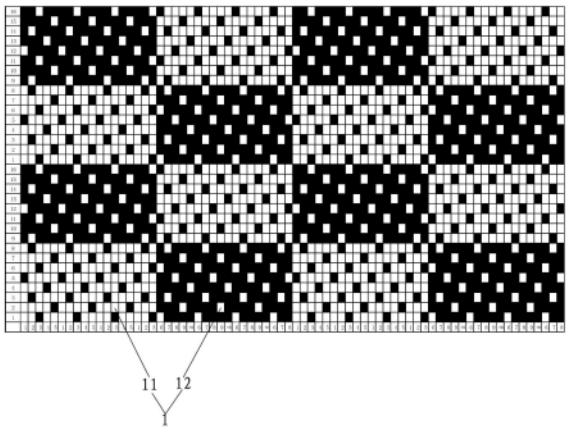
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种双色机织面料

(57)摘要

本实用新型涉及机织面料技术领域,公开一种双色机织面料,包括面料本体,所述面料本体包括若干个基本组织单元,每个所述基本组织单元由36根经纱和16根纬纱按照五枚缎纹组织织造而成,所述经纱为50D/72F全消光涤纶加工丝,所述纬纱为70D/72F半消光锦纶加工丝,每个所述基本组织单元包括交替分布的呈现不同颜色的纬面缎纹组织和经面缎纹组织,所述纬面缎纹组织和所述经面缎纹组织的比例为1:1。本实用新型一种双色机织面料,手感好,且能够形成立体感强的双色格子视觉效果。



CN 221480212 U

1.一种双色机织面料,包括面料本体,所述面料本体包括若干个基本组织单元,其特征在于:每个所述基本组织单元由36根经纱和16根纬纱按照五枚缎纹组织织造而成,所述经纱为50D/72F全消光涤纶加工丝,所述纬纱为70D/72F半消光锦纶加工丝,每个所述基本组织单元包括交替分布的呈现不同颜色的纬面缎纹组织和经面缎纹组织,所述纬面缎纹组织和所述经面缎纹组织的比例为1:1。

2.根据权利要求1所述的一种双色机织面料,其特征在于:所述面料本体的经向由412个小单元组成,总经头份为14832根。

3.根据权利要求1所述的一种双色机织面料,其特征在于:所述面料本体的经向密度为988根/10 cm,所述面料本体的纬向密度为500根/10 cm。

4.根据权利要求1所述的一种双色机织面料,其特征在于:所述基本组织单元中,其从第一根经纱到第十八根经纱与第一根纬纱到第八根纬纱交织呈纬面缎纹效果,从第一根经纱到第十八根经纱与第九根纬纱到第十六根纬纱交织呈经面缎纹效果,从第十九根经纱到第三十六根经纱与第一根纬纱到第八根纬纱交织呈经面缎纹效果,从第十九根经纱到第三十六根经纱与第九根纬纱到第十六根纬纱交织呈纬面缎纹效果。

一种双色机织面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机织面料领域,具体涉及的是一种双色机织面料。

背景技术

[0002] 目前,机织物是由两条或两组以上的相互垂直纱线,以90度角经纬交织而织成织物,纵向的纱线叫经纱,横向的纱线叫纬纱。经纱和纬纱之间的每一个相交点称为组织点,是机织物的最小基本单元。

[0003] 现有的机织面料有的存在花型单一,颜色单调,风格单调、面料可塑性较弱等问题。

[0004] 随着社会的发展,人们对机织面料款式花色功能等方面需求也不断提升,开发不同款式花色的机织面料成为了机织面料开发的一个热点。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种双色机织面料,手感好,且能够形成立体感强的双色格子视觉效果。

[0006] 为了达成上述目的,本实用新型的解决方案是:

[0007] 一种双色机织面料,包括面料本体,所述面料本体包括若干个基本组织单元,每个所述基本组织单元由36根经纱和16根纬纱按照五枚缎纹组织织造而成,所述经纱为50D/72F全消光涤纶加工丝,所述纬纱为70D/72F半消光锦纶加工丝,每个所述基本组织单元包括交替分布的呈现不同颜色的纬面缎纹组织和经面缎纹组织,所述纬面缎纹组织和所述经面缎纹组织的比例为1:1。

[0008] 所述面料本体的经向由412个小单元组成,总经头份为14832根。

[0009] 所述面料本体的经向密度为988根/10 cm,所述面料本体的纬向密度为500根/10 cm。

[0010] 所述基本组织单元中,其从第一根经纱到第十八根经纱与第一根纬纱到第八根纬纱交织呈纬面缎纹效果,从第一根经纱到第十八根经纱与第九根纬纱到第十六根纬纱交织呈经面缎纹效果,从第十九根经纱到第三十六根经纱与第一根纬纱到第八根纬纱交织呈经面缎纹效果,从第十九根经纱到第三十六根经纱与第九根纬纱到第十六根纬纱交织呈纬面缎纹效果。

[0011] 采用上述结构后,本实用新型一种双色机织面料,具有以下有益效果:

[0012] 1、面料本体的经纱为50D/72F全消光涤纶加工丝,纬纱为70D/72F半消光锦纶加工丝,由于二者存在染色性能差异,在染色时,采用锦纶染料进行染色,使得纬纱上色,经纱不上色,配合基本组织单元的五枚缎纹组织,赋予面料立体感强的双色提花格子视觉效果;

[0013] 2、面料本体的经纱为50D/72F全消光涤纶加工丝,纬纱为70D/72F半消光锦纶加工丝,配合基本组织单元的五枚缎纹组织,使得面料的手感好,且具有聚脂纤维特有的尺寸稳定性能和锦纶优良的耐摩擦性能。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型一种双色机织面料的结构示意图；

[0015] 图2为本实用新型一种双色机织面料的穿棕图；

[0016] 图3为本实用新型一种双色机织面料的纹版图。

[0017] 图中：

[0018] 基本组织单元1；纬面缎纹组织11；

[0019] 经面缎纹组织12。

具体实施方式

[0020] 为了进一步解释本实用新型的技术方案，下面通过具体实施例来对本实用新型进行详细阐述。

[0021] 一种双色机织面料，包括面料本体，如图1所示，面料本体包括若干个基本组织单元1，每个基本组织单元1由36根经纱和16根纬纱按照五枚缎纹组织织造而成，经纱为50D/72F全消光涤纶加工丝，纬纱为70D/72F半消光锦纶加工丝，每个基本组织单元1包括交替分布的呈现不同颜色的纬面缎纹组织11和经面缎纹组织12，纬面缎纹组织11和经面缎纹组织12的比例为1:1。

[0022] 具体的，基本组织单元1中，其从第一根经纱到第十八根经纱与第一根纬纱到第八根纬纱交织形成纬面缎纹组织11，呈纬面缎纹效果，由于纬组织点较多，呈现的纬纱染色后的颜色，从第一根经纱到第十八根经纱与第九根纬纱到第十六根纬纱交织形成经面缎纹组织12，呈经面缎纹效果，由于经组织点较多，呈现的经纱本身的颜色，从第十九根经纱到第三十六根经纱与第一根纬纱到第八根纬纱交织形成经面缎纹组织12，呈经面缎纹效果，由于经组织点较多，呈现的经纱本身的颜色，从第十九根经纱到第三十六根经纱与第九根纬纱到第十六根纬纱交织形成纬面缎纹组织11，呈纬面缎纹效果，由于纬组织点较多，呈现的纬纱染色后的颜色，从而使得面料形成双色提花格子的视觉效果。

[0023] 面料本体的经向由412个小单元组成，总经头份为14832根。面料本体的经向密度为988根/10 cm，面料本体的纬向密度为500根/10 cm。

[0024] 穿棕入扣时，按如图2所示的穿棕方式，以10片棕框为一个循环，编号依次为1、2、3、4、5、6、7、8、9和10，将一个循环的经纱(36根，第1根-第36根经纱从左到右依次排序)对应穿于棕框1-棕框10上，每筘羽穿入经纱4根，共9筘。

[0025] 将第1根-第36根经纱按如表1所示的穿棕法依次进行穿棕：

[0026] 表1

[0027]

棕框编号	棕框编号	棕框编号	棕框编号
1 2 3 4 5	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5	1 2 3
6 7 8 9 10	6 7 8 9 10	6 7 8 9 10	6 7 8

[0028] 第1-5根经纱，一一对应依次穿设于棕框12345；

[0029] 第6-10根经纱，一一对应依次穿设于棕框12345；

[0030] 第11-15根经纱，一一对应依次穿设于棕框12345；

[0031] 第16-18根经纱，一一对应依次穿设于棕框123；

[0032] 第19-23根经纱,一一对应依次穿设于棕框6789 10;

[0033] 第24-28根经纱,一一对应依次穿设于棕框6789 10;

[0034] 第29-33根经纱,一一对应依次穿设于棕框6789 10;

[0035] 第34-36根经纱,一一对应依次穿设于棕框678。

[0036] 织造时,参照如下表2及图3所示的数字纹版进行织造(16根纬纱一循环),得到面料本体,并进行染整工艺,得到该双色机织面料。

[0037] 表2

[0038]

纬纱编号	提起的棕框编号	纬纱编号	提起的棕框编号
1	3 7 8 9 10	9	1 3 4 5 7
2	5 6 7 8 10	10	1 2 3 4 9
3	2 6 8 9 10	11	1 2 4 5 6
4	4 6 7 8 9	12	2 3 4 5 8
5	1 6 7 9 10	13	1 2 3 5 10
6	3 7 8 9 10	14	1 3 4 5 7
7	5 6 7 8 10	15	1 2 3 4 9
8	2 6 8 9 10	16	1 2 4 5 6

[0039] 采用上述结构后,本实用新型一种双色机织面料,具有以下有益效果:

[0040] 1、面料本体的经纱为50D/72F全消光涤纶加工丝,纬纱为70D/72F半消光锦纶加工丝,由于二者存在染色性能差异,在染色时,采用锦纶染料进行染色,使得纬纱上色,经纱不上色,配合基本组织单元1的五枚缎纹组织,赋予面料立体感强的双色提花格子视觉效果;

[0041] 2、面料本体的经纱为50D/72F全消光涤纶加工丝,纬纱为70D/72F半消光锦纶加工丝,配合基本组织单元1的五枚缎纹组织,使得面料的手感好,且具有聚脂纤维特有的尺寸稳定性能和锦纶优良的耐摩擦性能。

[0042] 本实用新型中所使用的经纱和纬纱为本领域公知的纱线,本实用新型中所采用的五枚缎纹组织结构为本领域公知的组织结构。

[0043] 上述实施例和图式并非限定本实用新型的产品形态和式样,任何所属技术领域的普通技术人员对其所做的适当变化或修饰,皆应视为不脱离本实用新型的专利范畴。

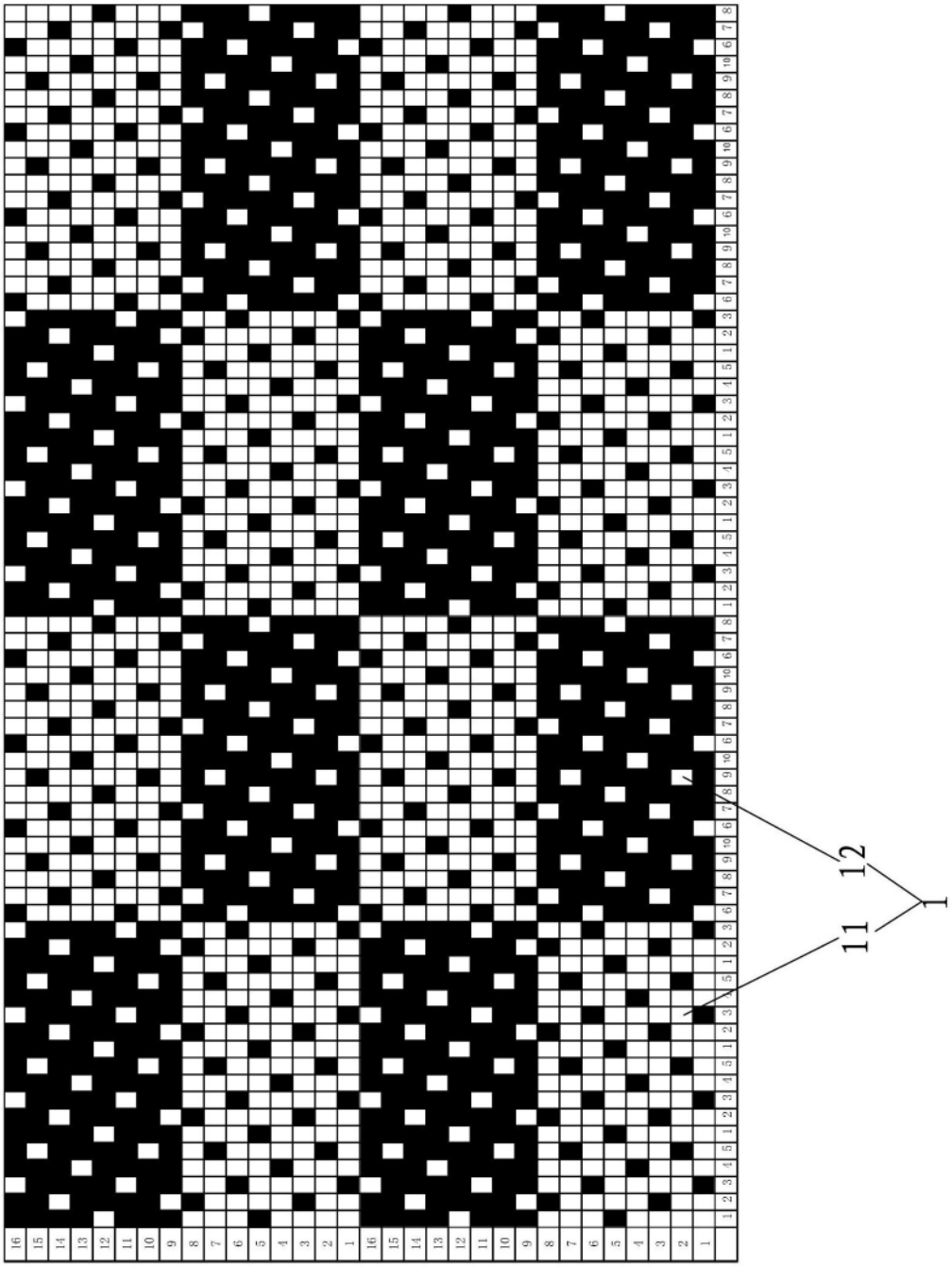


图1

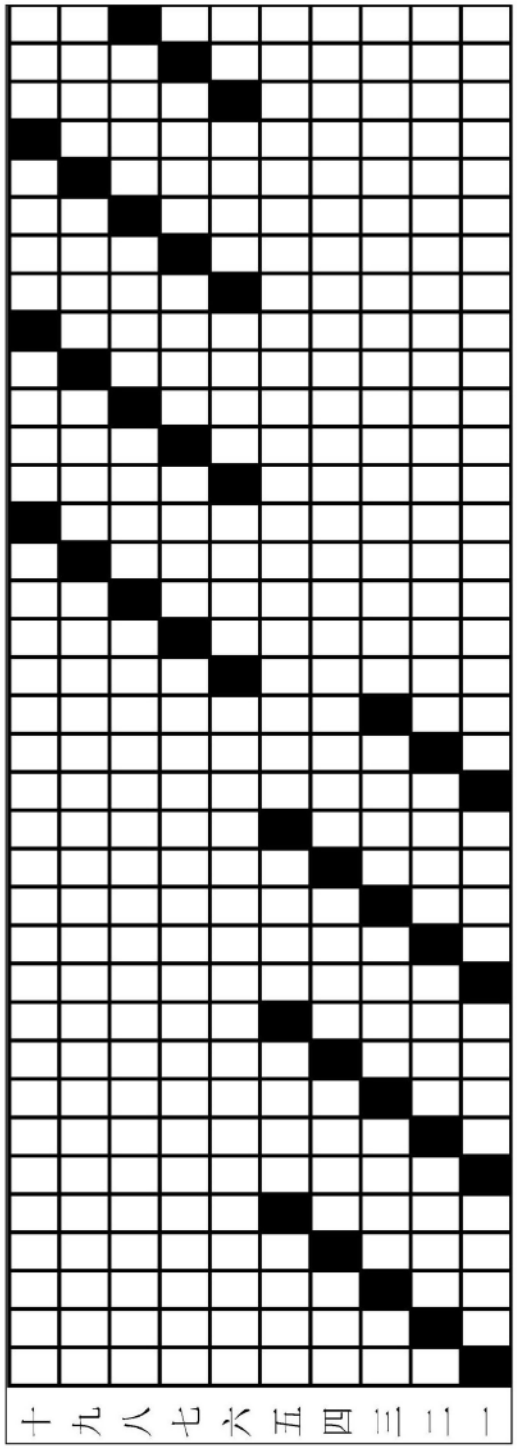


图2

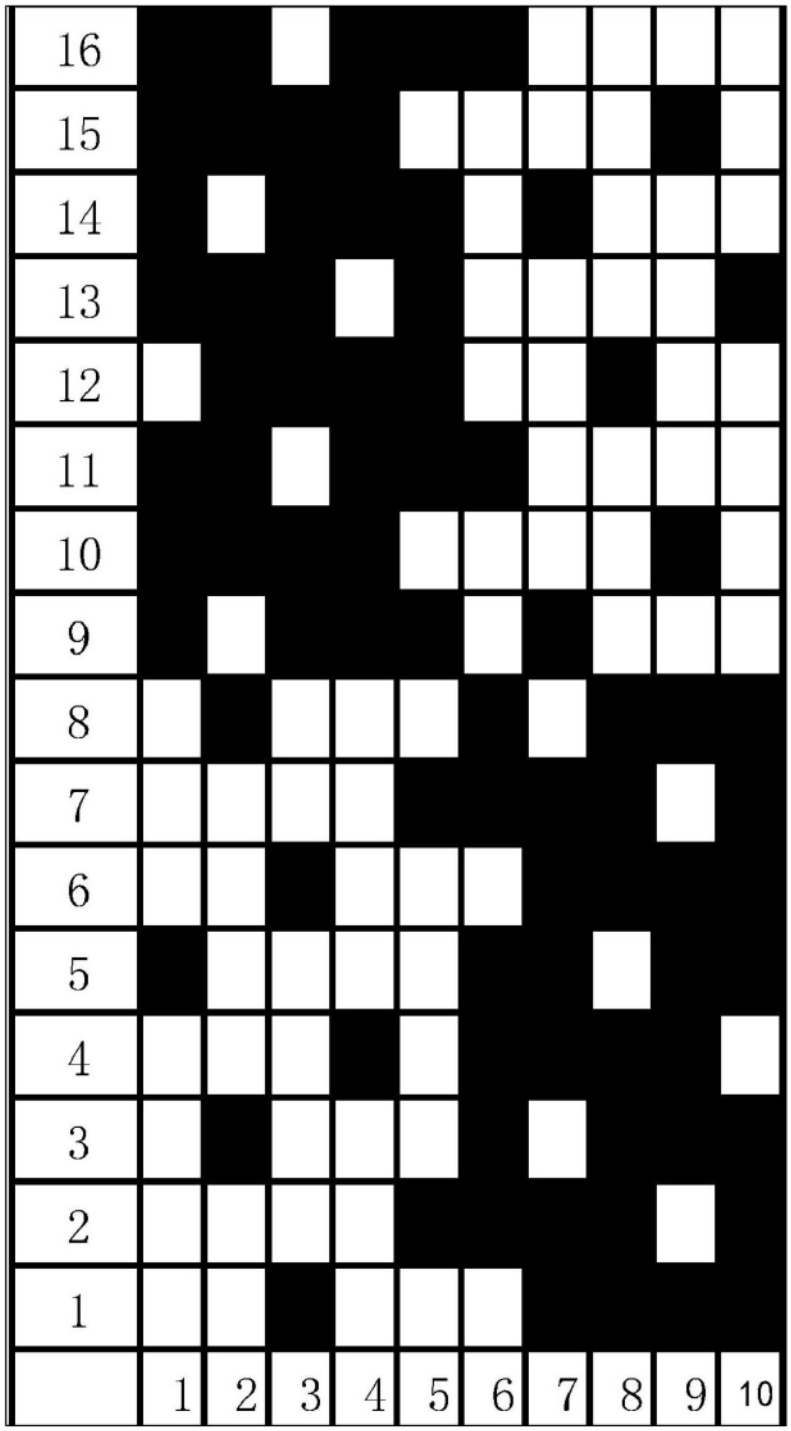


图3