



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208764087 U

(45)授权公告日 2019. 04. 19

(21)申请号 201820984764.2

(22)申请日 2018.06.26

(73)专利权人 海盐县奕涵标准件厂

地址 314300 浙江省嘉兴市海盐县武原镇  
海昌路19号

(72)发明人 吴国伟

(74)专利代理机构 北京天奇智新知识产权代理  
有限公司 11340

代理人 韩洪

(51)Int.Cl.

F16B 35/06(2006.01)

F16B 35/04(2006.01)

F16B 33/02(2006.01)

F16B 23/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

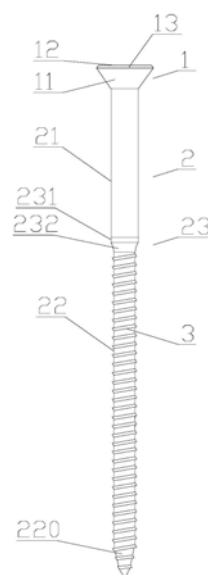
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种圆头螺栓

(57)摘要

本实用新型公开了一种圆头螺栓,包括螺栓头、螺杆、螺纹,所述螺杆的顶部设有螺栓头,所述螺栓头和螺杆一体成型,所述螺杆包括螺杆上部和螺杆下部,所述螺杆上部和螺杆下部一体成型,所述螺杆上部连接在螺栓头的底部中央,所述螺杆下部的侧面上设有螺纹。本实用新型一种圆头螺栓,结构简单,解决了现有一些螺栓螺栓头上的拧紧槽形状比较单一、容易滑脱的问题,螺栓头顶面的中央设有螺栓紧固槽,螺栓紧固槽为六角星形的凹槽,适合使用米字型螺丝刀将螺栓拧紧在材料上,拧紧时不易滑脱,安全性佳;螺栓头侧面和螺栓头顶面连接处设有倒角结构,使螺栓头结构更圆滑,减少表面损伤;螺杆上部和螺杆下部之间设有过渡部,使螺杆整体连接更牢固,不易折断或折弯。



1. 一种圆头螺栓,其特征在于:包括螺栓头(1)、螺杆(2)、螺纹(3),所述螺杆(2)的顶部设有螺栓头(1),所述螺栓头(1)和螺杆(2)一体成型,所述螺杆(2)包括螺杆上部(21)和螺杆下部(22),所述螺杆上部(21)和螺杆下部(22)一体成型,所述螺杆上部(21)连接在螺栓头(1)的底部中央,所述螺杆下部(22)的外侧面上设有螺纹(3)。

2. 如权利要求1所述的一种圆头螺栓,其特征在于:所述螺栓头(1)为圆台形结构,所述螺栓头(1)包括螺栓头侧面(11)和螺栓头顶面(12),所述螺栓头侧面(11)和螺栓头顶面(12)的连接处设有倒角结构(13),所述螺栓头顶面(12)的中央设有螺栓紧固槽(120)。

3. 如权利要求1所述的一种圆头螺栓,其特征在于:所述螺杆上部(21)和螺杆下部(22)之间设有过渡部(23),所述过渡部(23)包括一体成型的直线段(231)和圆弧段(232),所述直线段(231)的上端连接螺杆上部(21),所述圆弧段(232)的下端连接螺杆下部(22)。

4. 如权利要求1所述的一种圆头螺栓,其特征在于:所述螺杆下部(22)的底端设有尖头(220),所述尖头(220)为圆锥形结构,所述尖头(220)上覆盖有螺纹(3)。

5. 如权利要求1所述的一种圆头螺栓,其特征在于:所述螺纹(3)从螺杆下部(22)的顶端延伸至螺杆下部(22)的末端。

6. 如权利要求1所述的一种圆头螺栓,其特征在于:所述螺杆上部(21)的外径大于螺杆下部(22)的外径,所述螺杆下部(22)的长度大于螺杆上部(21)的长度。

7. 如权利要求2所述的一种圆头螺栓,其特征在于:所述螺栓紧固槽(120)为六角星形的凹槽。

8. 如权利要求1至7中任一项所述的一种圆头螺栓,其特征在于:所述螺纹(3)的牙型采用三角形螺纹。

## 一种圆头螺栓

### 【技术领域】

[0001] 本实用新型涉及一种螺栓的技术领域,特别是一种圆头螺栓的技术领域。

### 【背景技术】

[0002] 螺栓是一种圆柱形带螺纹的机械零件,由头部和螺杆带有外螺纹的圆柱体两部分组成,需与螺母配合,用于紧固连接两个带有通孔。螺栓在日常生活当中和工业生产制造当中是必不可少的,运用非常广泛。传统的螺栓头顶面上的凹槽为十字形或一字形,拧紧时容易滑脱;螺杆上设有螺纹部分与光面部分连接不圆滑,容易破坏固定材料的结构。

### 【实用新型内容】

[0003] 本实用新型的目的就是解决现有技术中的问题,提出一种圆头螺栓,螺栓头顶面上的凹槽为六角星形,不易滑脱。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提出了一种圆头螺栓,包括螺栓头、螺杆、螺纹,所述螺杆的顶部设有螺栓头,所述螺栓头和螺杆一体成型,所述螺杆包括螺杆上部和螺杆下部,所述螺杆上部和螺杆下部一体成型,所述螺杆上部连接在螺栓头的底部中央,所述螺杆下部的外侧面上设有螺纹。

[0005] 作为优选,所述螺栓头为圆台形结构,所述螺栓头包括螺栓头侧面和螺栓头顶面,所述螺栓头侧面和螺栓头顶面的连接处设有倒角结构,所述螺栓头顶面的中央设有螺栓紧固槽。

[0006] 作为优选,所述螺杆上部和螺杆下部之间设有过渡部,所述过渡部包括一体成型的直线段和圆弧段,所述直线段的上端连接螺杆上部,所述圆弧段的下端连接螺杆下部。

[0007] 作为优选,所述螺杆下部的底端设有尖头,所述尖头为圆锥形结构,所述尖头上覆盖有螺纹。

[0008] 作为优选,所述螺纹从螺杆下部的顶端延伸至螺杆下部的末端。

[0009] 作为优选,所述螺杆上部的外径大于螺杆下部的外径,所述螺杆下部的长度大于螺杆上部的长度。

[0010] 作为优选,所述螺栓紧固槽为六角星形的凹槽。

[0011] 作为优选,所述螺纹的牙型采用三角形螺纹。

[0012] 本实用新型的有益效果:本实用新型一种圆头螺栓,结构简单,解决了现有一些螺栓螺栓头上的拧紧槽形状比较单一、容易滑脱的问题,螺栓头顶面的中央设有螺栓紧固槽,螺栓紧固槽为六角星形的凹槽,适合使用米字型螺丝刀将螺栓拧紧在材料上,拧紧时不易滑脱,安全性更佳;螺栓头侧面和螺栓头顶面的连接处设有倒角结构,使螺栓头结构更圆滑,减少表面损伤;螺杆上部和螺杆下部之间设有过渡部,使螺杆整体连接更牢固,不易折断或折弯。

[0013] 本实用新型的特征及优点将通过实施例结合附图进行详细说明。

**【附图说明】**

[0014] 图1是本实用新型一种圆头螺栓的结构示意图；

[0015] 图2是本实用新型一种圆头螺栓的螺栓头顶面的结构示意图。

[0016] 图中：1-螺栓头、2-螺杆、3-螺纹、11-螺栓头侧面、12-螺栓头顶面、13-倒角结构、21-螺杆上部、22-螺杆下部、23-过渡部、120-螺栓紧固槽、220-尖头、231-直线段、232-圆弧段。

**【具体实施方式】**

[0017] 参阅图1和2，本实用新型一种圆头螺栓，包括螺栓头1、螺杆2、螺纹3，所述螺杆2的顶部设有螺栓头1，所述螺栓头1和螺杆2一体成型，所述螺杆2包括螺杆上部21和螺杆下部22，所述螺杆上部21和螺杆下部22一体成型，所述螺杆上部21连接在螺栓头1的底部中央，所述螺杆下部22的外侧面上设有螺纹3，所述螺栓头1为圆台形结构，所述螺栓头1包括螺栓头侧面11和螺栓头顶面12，所述螺栓头侧面11和螺栓头顶面12的连接处设有倒角结构13，所述螺栓头顶面12的中央设有螺栓紧固槽120，所述螺杆上部21和螺杆下部22之间设有过渡部23，所述过渡部23包括一体成型的直线段231和圆弧段232，所述直线段231的上端连接螺杆上部21，所述圆弧段232的下端连接螺杆下部22，所述螺杆下部22的底端设有尖头220，所述尖头220为圆锥形结构，所述尖头220上覆盖有螺纹3，所述螺纹3从螺杆下部22的顶端延伸至螺杆下部22的末端，所述螺杆上部21的外径大于螺杆下部22的外径，所述螺杆下部22的长度大于螺杆上部21的长度，所述螺栓紧固槽120为六角星形的凹槽，所述螺纹3的牙型采用三角形螺纹。

[0018] 本实用新型工作过程：

[0019] 本实用新型一种圆头螺栓在工作过程中，螺栓头顶面12的中央设有螺栓紧固槽120，螺栓紧固槽120为六角星形的凹槽，适合使用米字型螺丝刀将螺栓拧紧在材料上，拧紧时不易滑脱，安全性更佳；螺杆2包括螺杆上部21和螺杆下部22，螺杆下部22设有螺纹3，螺杆上部21和螺杆下部22之间设有过渡部23，过渡部23能使螺杆2整体的连接更牢固，不易折断或折弯。

[0020] 上述实施例是对本实用新型的说明，不是对本实用新型的限定，任何对本实用新型简单变换后的方案均属于本实用新型的保护范围。

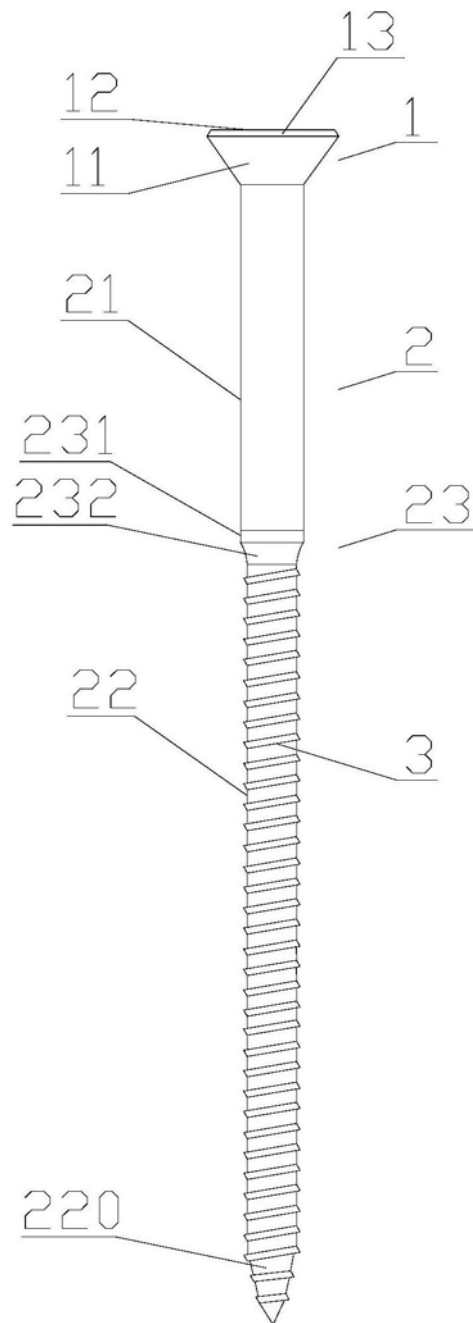


图1

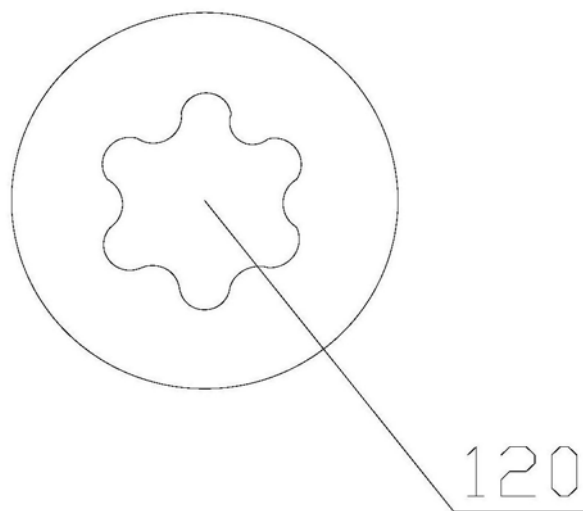


图2