



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221720177 U

(45) 授权公告日 2024. 09. 17

(21) 申请号 202420493653.7

(22) 申请日 2024.03.14

(73) 专利权人 铜陵诚达化纤织造科技有限公司

地址 244000 安徽省铜陵市枞阳县枞阳连
湖经济开发区雄盛纺织2号车间

(72) 发明人 孙亚民

(74) 专利代理机构 杭州研基专利代理事务所

(普通合伙) 33389

专利代理师 苗康

(51) Int. Cl.

B65H 57/26 (2006.01)

B65H 57/14 (2006.01)

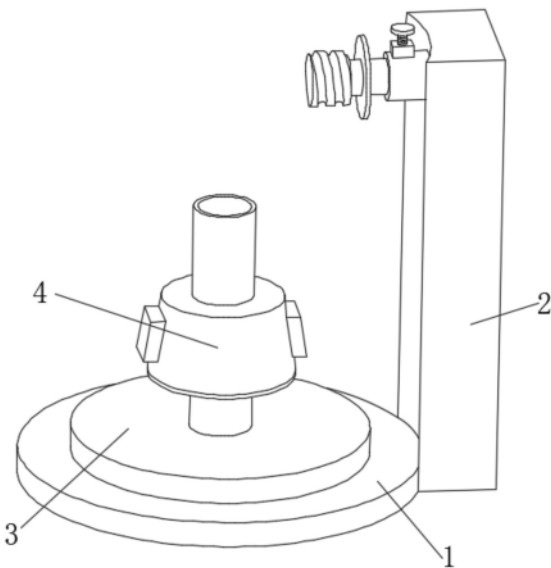
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种面料生产用导纱装置

(57) 摘要

本实用新型提供一种面料生产用导纱装置，涉及面料生产技术领域，包括：底座，所述底座的顶部旋转连接有转盘，所述转盘的顶部固定安装有固定装置，所述固定装置的一侧固定安装有涨紧装置，所述固定装置包括固定安装在转盘顶部的连接杆，所述连接杆的顶部固定安装有外壳。本实用新型，在使用的时候，将纱线筒套在外壳的外部，纱线筒的内壁带动顶紧块向里侧移动，两个顶紧块带动两个驱动杆向里侧移动，滑动块将顶紧弹簧进行压缩，使顶紧块顶紧纱线筒的内壁，进行夹持，可以将纱线筒子内部进行固定，纱线在出线的时候，在外部出线线圈的时候，纱线不会缠绕在固定装置上，减少了发生纱线断线的情况发生的缺点。



1. 一种面料生产用导纱装置,其特征在于,包括:底座(1),所述底座(1)的顶部旋转连接有转盘(3),所述转盘(3)的顶部固定安装有固定装置(4),所述固定装置(4)的一侧固定安装有涨紧装置(2),所述固定装置(4)包括固定安装在转盘(3)顶部的连接杆(41),所述连接杆(41)的顶部固定安装有外壳(42),所述外壳(42)的两侧均滑动贯穿有顶紧块(43),两个所述顶紧块(43)相对的一侧均固定安装有驱动杆(44),两个所述驱动杆(44)的底部均固定安装有支撑杆(45),两个所述支撑杆(45)的底部均固定安装有滑动块(46),两个所述滑动块(46)之间固定安装有顶紧弹簧(47)。

2. 根据权利要求1所述的一种面料生产用导纱装置,其特征在于:所述外壳(42)的顶部开设为开口状,且外壳(42)的两侧均开设有与顶紧块(43)相适配的移动通孔。

3. 根据权利要求1所述的一种面料生产用导纱装置,其特征在于:两个所述滑动块(46)的底部滑动连接在外壳(42)内壁的底部。

4. 根据权利要求1所述的一种面料生产用导纱装置,其特征在于:所述涨紧装置(2)包括固定连接在底座(1)一侧的竖板(21),所述竖板(21)的一侧固定安装有支撑筒(22),所述支撑筒(22)的内部旋转连接有装置杆(23),所述装置杆(23)的一端固定安装有螺纹槽柱(25),所述装置杆(23)的一侧固定安装有挡板(24)。

5. 根据权利要求4所述的一种面料生产用导纱装置,其特征在于:所述支撑筒(22)的顶部固定安装有螺纹块(26),所述螺纹块(26)的顶部螺纹连接有螺杆(27)。

6. 根据权利要求5所述的一种面料生产用导纱装置,其特征在于:所述支撑筒(22)的顶部开设有与螺杆(27)相适配的固定孔,所述螺纹槽柱(25)上的螺纹槽不低于两圈。

一种面料生产用导纱装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及面料生产技术领域,尤其涉及一种面料生产用导纱装置。

背景技术

[0002] 面料就是用来制作服装的材料。作为服装三要素之一,面料不仅可以诠释服装的风格和特性,而且直接左右着服装的色彩、造型的表现效果。

[0003] 现有的面料在生产的时候,都会使用导纱装置将纱线进行导向,面料都是通过纱线编织而成的,现有的导纱装置在使用的时候,有的是将纱线筒平行与底面使用,这种方式,导线的时候容易出现纱线与进料机之前的角度过大,现在大多数采用竖向的导纱装置,这种方式可以减少纱线的角度,但是现有的竖向导纱装置在使用的时候,在固定纱筒的时候,很多都是外部将纱线筒进行固定的,这种的固定方式在固定的时候,纱线在出线的时候,在外部出线线圈的时候,纱线容易缠绕在固定装置上,导致可能发生纱线断线的情况发生。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在很多都是外部将纱线筒进行固定的,这种的固定方式在固定的时候,纱线在出线的时候,在外部出线线圈的时候,纱线容易缠绕在固定装置上,导致可能发生纱线断线的情况发生的缺点,提供一种面料生产用导纱装置。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:一种面料生产用导纱装置,包括:底座,所述底座的顶部旋转连接有转盘,所述转盘的顶部固定安装有固定装置,所述固定装置的一侧固定安装有涨紧装置,所述固定装置包括固定安装在转盘顶部的连接杆,所述连接杆的顶部固定安装有外壳,所述外壳的两侧均滑动贯穿有顶紧块,两个所述顶紧块相对的一侧均固定安装有驱动杆,两个所述驱动杆的底部均固定安装有支撑杆,两个所述支撑杆的底部均固定安装有滑动块,两个所述滑动块之间固定安装有顶紧弹簧。

[0006] 作为一种优选的实施方式,所述外壳的顶部开设为开口状,且外壳的两侧均开设有与顶紧块相适配的移动通孔。

[0007] 作为一种优选的实施方式,两个所述滑动块的底部滑动连接在外壳内壁的底部。

[0008] 作为一种优选的实施方式,所述涨紧装置包括固定连接在底座一侧的竖板,所述竖板的一侧固定安装有支撑筒,所述支撑筒的内部旋转连接有装置杆,所述装置杆的一端固定安装有螺纹槽柱,所述装置杆的一侧固定安装有挡板。

[0009] 作为一种优选的实施方式,所述支撑筒的顶部固定安装有螺纹块,所述螺纹块的顶部螺纹连接有螺杆。

[0010] 作为一种优选的实施方式,所述支撑筒的顶部开设有与螺杆相适配的固定孔,所述螺纹槽柱上的螺纹槽不低于两圈。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的优点和积极效果在于:

[0012] 1、本实用新型,在使用的時候,將紗線筒套在外殼的外部,紗線筒的內壁帶動頂緊塊向里側移動,兩個頂緊塊帶動兩個驅動杆向里側移動,滑動塊將頂緊彈簧進行壓縮,使頂緊塊頂緊紗線筒的內壁,進行夾持,可以將紗線筒子內部進行固定,紗線在出線的時候,在外部出線線圈的時候,紗線不會纏繞在固定裝置上,減少了發生紗線斷線的情況發生的缺點。

[0013] 2、本实用新型,將紗線纏繞在螺紋槽柱上螺紋槽內,紗線通過螺紋槽柱上底部的螺紋槽進線,從螺紋槽的頂部出線,拧動螺絲杆,從而控制螺紋槽柱的轉速,可以將紗線在任何速度下保持繃緊的狀態,防止紗線在出線的時候發生松散的情況發生。

[0014] 3、本实用新型,更換紗線筒的時候,移動兩個驅動杆,驅動杆帶動兩個頂緊塊移動到外殼的內部,驅動杆帶動兩個支撐杆進行移動,兩個支撐杆帶動滑動塊進行移動,滑動塊將頂緊彈簧進行壓縮,將新的紗線筒按照上述步驟進行套設即可,便於更換紗筒。

附图说明

[0015] 圖1為本實用新型提供的一種面料生產用導紗裝置的結構示意圖。

[0016] 圖2為本實用新型提供的一種面料生產用導紗裝置的漲緊裝置內部結構示意圖。

[0017] 圖3為本實用新型提供的一種面料生產用導紗裝置的固定裝置結構示意圖。

[0018] 圖例說明:

[0019] 1、底座;

[0020] 2、漲緊裝置;21、豎板;22、支撐筒;23、裝置杆;24、擋板;25、螺紋槽柱;26、螺紋塊;27、螺絲杆;

[0021] 3、轉盤;

[0022] 4、固定裝置;41、連接杆;42、外殼;43、頂緊塊;44、驅動杆;45、支撐杆;46、滑動塊;47、頂緊彈簧。

具体实施方式

[0023] 下面將結合本實用新型實施例中的附圖,對本實用新型實施例中的技術方案進行清楚、完整地描述,顯然,所描述的實施例僅僅是本實用新型一部分實施例,而不是全部的實施例。基於本實用新型中的實施例,本領域普通技術人員在沒有做出創造性勞動前提下所獲得的所有其他實施例,都屬於本實用新型保護的範圍。

[0024] 實施例1

[0025] 如圖1—圖3所示,本實用新型提供一種技術方案:一種面料生產用導紗裝置,包括:底座1,底座1的頂部旋轉連接有轉盤3,轉盤3的頂部固定安裝有固定裝置4,固定裝置4的一側固定安裝有漲緊裝置2,固定裝置4包括固定安裝在轉盤3頂部的連接杆41,連接杆41的頂部固定安裝有外殼42,外殼42的兩側均滑動貫穿有頂緊塊43,兩個頂緊塊43相對的一側均固定安裝有驅動杆44,兩個驅動杆44的底部均固定安裝有支撐杆45,兩個支撐杆45的底部均固定安裝有滑動塊46,兩個滑動塊46之間固定安裝有頂緊彈簧47,外殼42的頂部開設為開口狀,且外殼42的兩側均開設有與頂緊塊43相适配的移動通孔,兩個滑動塊46的底部滑動連接在外殼42內壁的底部。

[0026] 本實施例中,在使用的時候,將紗線筒套在外殼42的外部,紗線筒的內壁帶動頂緊

块43向里侧移动,两个顶紧块43带动两个驱动杆44向里侧移动,驱动杆44在移动的时候,驱动杆44带动支撑杆45进行移动,支撑杆45带动滑动块46进行移动,滑动块46将顶紧弹簧47进行压缩,使顶紧块43顶紧纱线筒的内壁,进行夹持,可以将纱线筒子内部进行固定,纱线在出线的时候,在外部出线线圈的时候,纱线不会缠绕在固定装置4上,减少了发生纱线断线的情况发生的缺点,更换纱线筒的时候,移动两个驱动杆44,驱动杆44带动两个顶紧块43移动到外壳42的内部,驱动杆44带动两个支撑杆45进行移动,两个支撑杆45带动滑动块46进行移动,滑动块46将顶紧弹簧47进行压缩,将新的纱线筒按照上述步骤进行套设即可。

[0027] 实施例2

[0028] 如图1—图3所示,涨紧装置2包括固定连接在底座1一侧的竖板21,竖板21的一侧固定安装有支撑筒22,支撑筒22的内部旋转连接有装置杆23,装置杆23的一端固定安装有螺纹槽柱25,装置杆23的一侧固定安装有挡板24,支撑筒22的顶部固定安装有螺纹块26,螺纹块26的顶部螺纹连接有螺杆27,支撑筒22的顶部开设有与螺杆27相适配的固定孔,螺纹槽柱25上的螺纹槽不低于两圈。

[0029] 本实施例中,在使用的时候,将纱线缠绕在螺纹槽柱25上螺纹槽内,纱线通过螺纹槽柱25上底部的螺纹槽进线,从螺纹槽的顶部出线,纱线在发生移动的时候,挡板24遮挡,防止缠绕在螺杆27上,拧动螺杆27,螺杆27在螺纹块26的内部进行旋转移动,螺杆27的底部接触到装置杆23的顶部,控制装置杆23的转速,从而控制螺纹槽柱25的转速,可以将纱线在任何速度下保持绷紧的状态,防止纱线在出线的时候发生松散的情况发生。

[0030] 工作原理:

[0031] 如图1—图3所示,在使用的时候,将纱线筒套在外壳42的外部,纱线筒的内壁带动顶紧块43向里侧移动,顶紧块43顶紧纱线筒的内壁,进行夹持,将纱线缠绕在螺纹槽柱25上螺纹槽内,纱线通过螺纹槽柱25上底部的螺纹槽进线,从螺纹槽的顶部出线,拧动螺杆27,从而控制螺纹槽柱25的转速,可以将纱线在任何速度下保持绷紧的状态,防止纱线在出线的时候发生松散的情况发生。

[0032] 以上所述,仅是本实用新型的较佳实施例而已,并非是对本实用新型作其它形式的限制,任何熟悉本专业的技术人员可能利用上述揭示的技术内容加以变更或改型为等同变化的等效实施例应用于其它领域,但是凡是未脱离本实用新型技术方案内容,依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化与改型,仍属于本实用新型技术方案的保护范围。

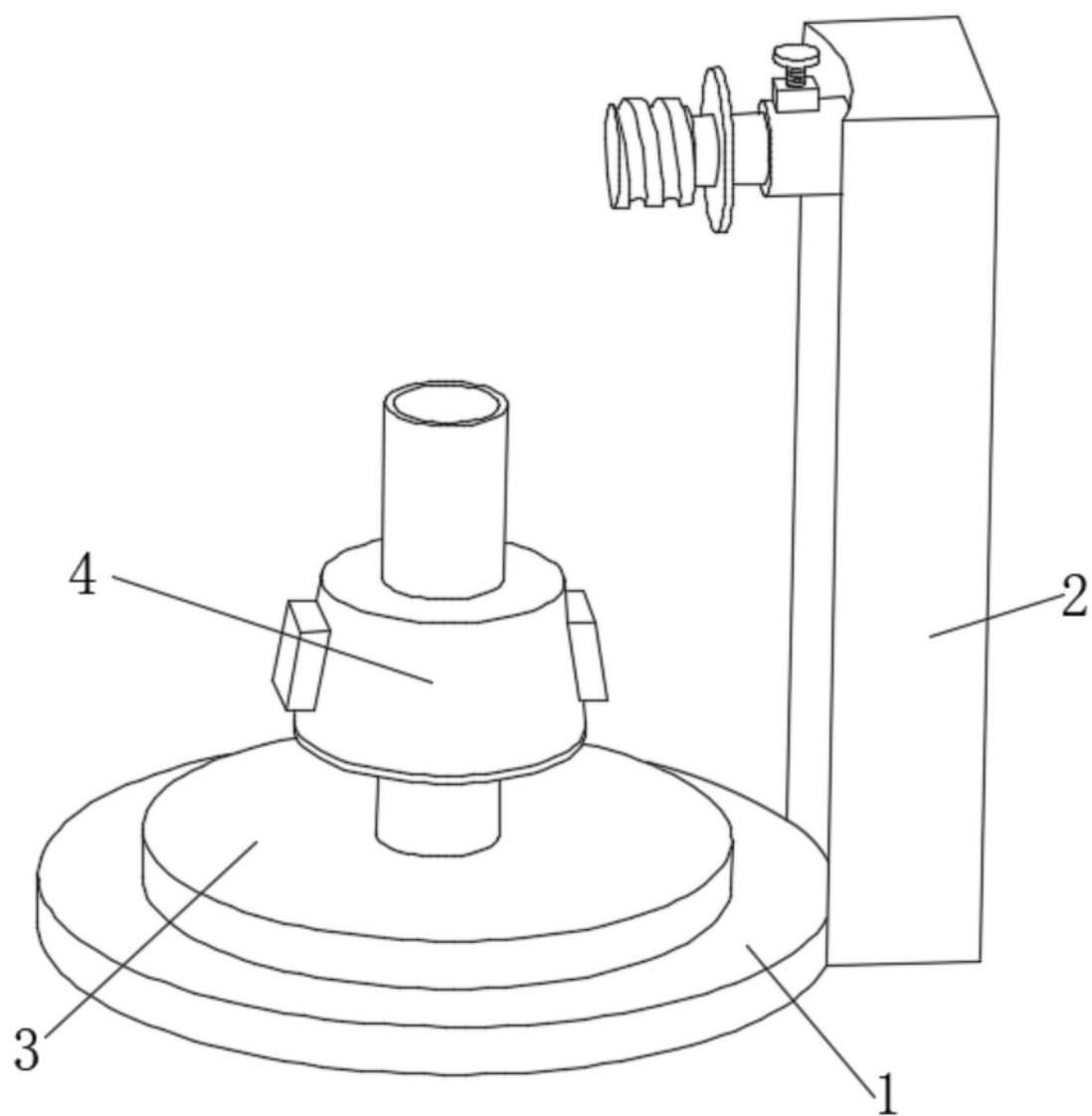


图1

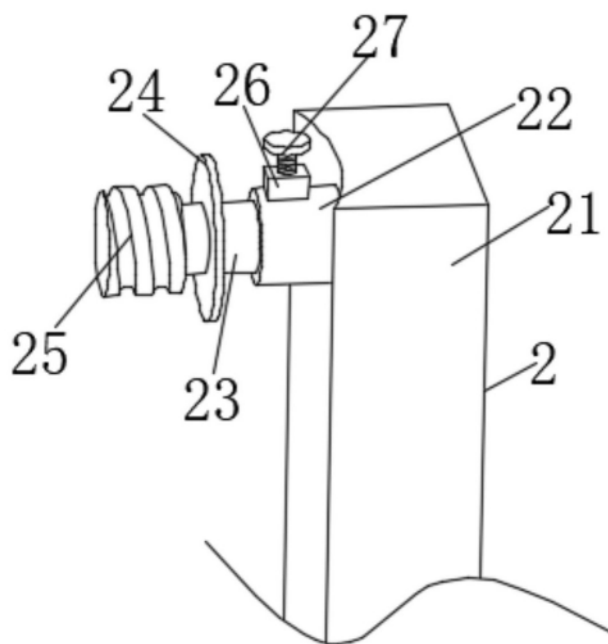


图2

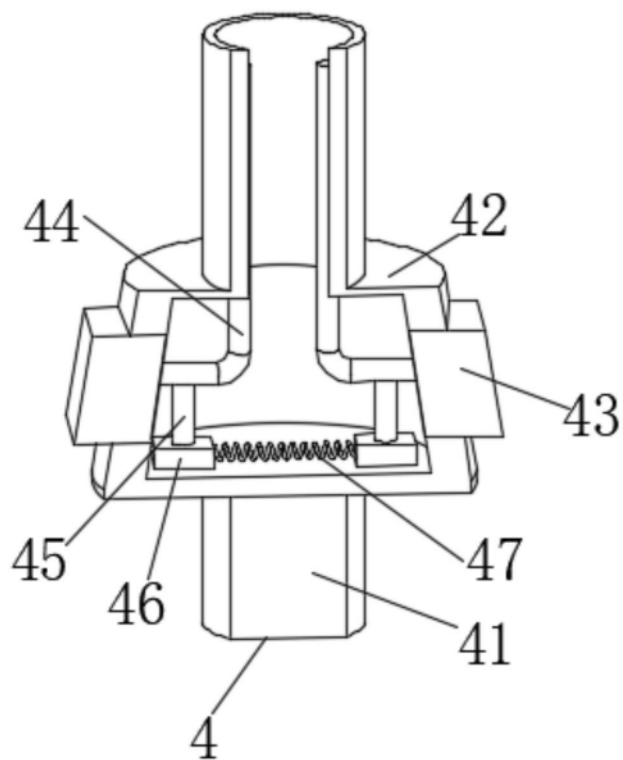


图3