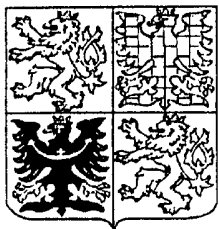


ČESKÁ
REPUBLIKA

(19)



ÚŘAD
PRŮMYSLOVÉHO
VLASTNICTVÍ

UŽITNÝ VZOR

(11) 3226

(13) U

6(51)

F 16 L 15/04

F 16 L 15/00

(21) 3666-95

(22) 10.03.95

(47) 04.04.95

(43) 14.06.95

(71) Šujanec Jiří, Plzeň, CZ;
Novotný Jan, Ledce, CZ;
Doubek Miroslav, Ledce, CZ;

(54) Potrubní instalační spojka

Potrubní instalační spojka

Číslo	11400
Došlo	10. III. 95
Úřad Průmyslového Vlastnictví	

Oblast techniky

Technické řešení se týká potrubní instalační spojky, která je určena pro vzájemné spojení kovových plynovodů nebo vodovodů s plastovým potrubím.

Dosavadní stav techniky

Doposud vyráběné potrubní instalační spojky mají různou konstrukci. K nejznámějším patří ^{spojka} ~~typ 10110~~, jejíž konstrukce je taková, že dva do sebe zašroubovatelné kovové díly jsou uvnitř opatřeny kuželovým rozříznutým kovovým kroužkem, podložkou a gumovým těsněním. Funkce této potrubní instalační spojky je taková, že při vsunutí plastové trubky do jednoho kovového dílu a následném zašroubování obou kovových dílů do sebe dojde k tlaku na kuželový kroužek a na těsnění uvnitř spojky. Tím dojde k mechanickému upevnění a utěsnění celého spoje.

Toto řešení zároveň umožňuje nahradit přechodové spoje PE-ocel, podle ČSN 13 8768, které byly dříve v České republice pro stejný účel tj. spojení plastového a kovového potrubí, používány.

Nevýhodou tohoto řešení v případě potrubních instalačních spojek je to, že podle dosavadních informací jsou všechny kovové díly vyráběny ze slitiny mosazi nebo hliníku. To znamená, že hlavní kovové díly musí být nejprve jako polotovary odlévány ve slévárně a teprve potom mohou být následně obráběny.

Podstata technického řešení

Výše uvedené nevýhody odstraňuje potrubní instalační spojka podle technického řešení, která sestává ze dvou do sebe zašroubovatelných kovových dílů. Mezi nimi je uvnitř kuželový kovový kroužek o neuzavřeném profilu, kovová podložka a gumové těsnění. Podstata technického řešení spočívá v tom, že tlačný kovový díl, překrývací kovový díl, kuželový kovový kroužek a kovová podložka jsou vyrobeny z oceli a/nebo ze slitiny železa na odlitky, přičemž na vnějším povrchu kovového dílu je vytvořen kotvící element.

Ve výhodném provedení jsou tlačný kovový díl a překrývací kovový díl vyrobeny z profilové tyčové oceli nebo z uzavřeného profilu, přičemž kotvící element má tvar zápichu nebo drážky. Na vnějším povrchu překrývacího kovového dílu je vytvořena alespoň jedna plochá opěrná plocha.

Přehled obrázků na výkrese

Technické řešení je blíže vysvětleno pomocí výkresu, kde na obr. 1 je potrubní instalační spojka, jejíž část je znázorněna v řezu.

Příklad provedení technického řešení

Při instalaci plynovodní přípojky bylo pro vzájemné spojení polyetylenového a kovového potrubí použito potrubní instalační spojky podle technického řešení.

Spojka má dva kovové díly 1 a 2, které jsou do sebe zašroubované. Mezi nimi je uvnitř kuželový kovový kroužek 3 o neuzavřeném profilu, kovová podložka 4 a gumové těsnění 5. Tlačný kovový díl 1, překrývací kovový díl 2, kuželový kovový kroužek 3 a kovová podložka 4 jsou vyrobeny z uhlíkové oceli. Jejich povrchovou ochranu tvoří galvanické zinkování. Na vnějším povrchu kovového dílu 2 je vytvořen kotvící element 6, ve tvaru zápichu. Na vnějším povrchu překrývacího kovového dílu 2 je šest opěrných ploch 7, neboť překrývací kovový díl 2 ale i tlačný kovový díl 1 jsou vyrobeny z šestihranu.

Průmyslová využitelnost

Potrubní instalační spojka, která je zhotovená podle technického řešení je s výhodou využitelná pro plynovodní a vodovodní přípojky.

NÁROKY NA OCHRANU

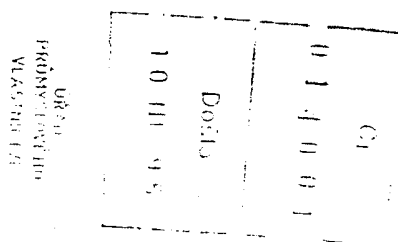
1. Potrubní instalační spojka, která sestává ze dvou do sebe zašroubovatelných kovových dílů (1, 2), mezi kterými je uvnitř kuželový kovový kroužek (3) o neuzavřeném profilu, kovová podložka (4) a gumové těsnění (5), vyznačující se tím, že tlačný kovový díl (1), překrývací kovový díl (2), kuželový kovový kroužek (3) a kovová podložka (4) jsou z oceli a/nebo ze slitiny železa na odlitky, přičemž na vnějším povrchu ^{překrývacího} kovového dílu (2) je vytvořen kotvící element (6).

2. Potrubní instalační spojka, podle nároku 1, vyznačující se tím, že tlačný kovový díl (1) a překrývací kovový díl (2) jsou z profilové tyčové oceli.

3. Potrubní instalační spojka, podle nároku 1, vyznačující se tím, že tlačný kovový díl (1) a překrývací kovový díl (2) mají tvar uzavřeného profilu.

4. Potrubní instalační spojka, podle nároku 1, vyznačující se tím, že kotvící element (6) je ve tvaru zápichu nebo drážky.

5. Potrubní instalační spojka, podle nároku 1, vyznačující se tím, že na vnějším povrchu překrývacího kovového dílu (2) je vytvořena alespoň jedna plochá opěrná plocha (7).

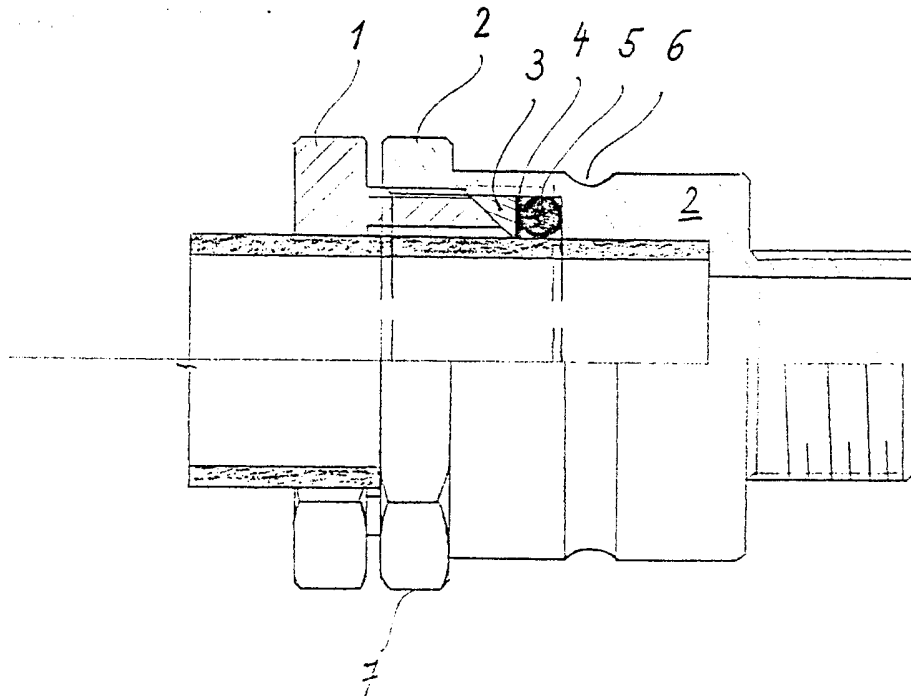


Seznam vztahových značek

- 1 - tlačný kovový díl
- 2 - překrývací kovový díl
- 3 - kuželový kovový kroužek
- 4 - kovová podložka
- 5 - gumové těsnění
- 6 - kotvicí element nebo prvek
- 7 - opěrná plocha

ADMINISTRATIVE
CHANGES
05/80

10 11 95
0580
10 11 95
0580



obr. 1

WASHINGTON
STATEMENT
OF WORK

01	10001
01	10001
01	10001
01	10001