(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 219236376 U
(45)授权公告日 2023.06.23

(21)申请号 202223163717.7

(22)申请日 2022.11.28

(73)专利权人 吴江中天喷织有限公司
地址 215200 江苏省苏州市吴江区盛泽镇胜天村

(72)发明人 张国强 周逸佳

(51)Int.Cl.
B32B 9/02(2006.01)
B32B 9/04(2006.01)
B32B 23/02(2006.01)
B32B 23/08(2006.01)
B32B 23/10(2006.01)
B32B 27/02(2006.01)
B32B 27/36(2006.01)
B32B 27/12(2006.01)
B32B 5/06(2006.01)
B32B 5/08(2006.01)
B32B 3/08(2006.01)
B32B 3/24(2006.01)
E04H 15/54(2006.01)
D03D 13/00(2006.01)
D03D 9/00(2006.01)
D03D 15/50(2021.01)
D03D 15/233(2021.01)
D03D 15/283(2021.01)
D03D 15/47(2021.01)
D03D 15/56(2021.01)
D03D 15/225(2021.01)

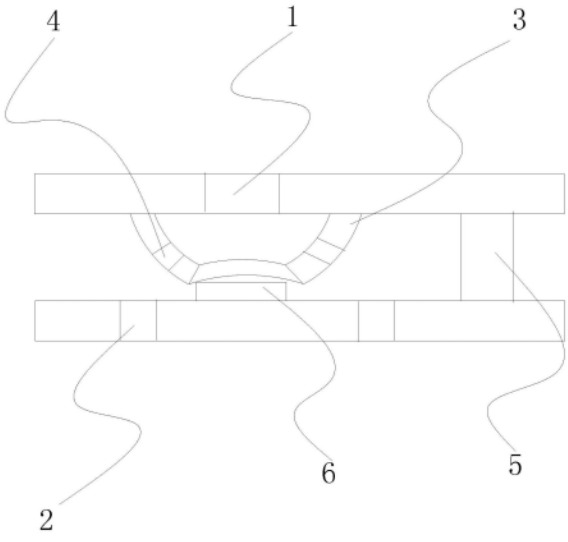
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54)实用新型名称

防晒透气涤丝纺

(57)摘要

本实用新型公开了一种防晒透气涤丝纺，涉及纺织技术领域。其技术方案要点是：包括互相固定连接的内层与外层，外层沿厚度方向开设有贯穿槽，内层沿厚度方向开设有与贯穿槽错位设置的若干通孔一，外层靠近内层的一侧固定连接有用于遮挡贯穿槽的遮挡片，遮挡片沿厚度方向开设有若干通孔二，本实用新型通过设置贯穿槽、通孔一及通孔二实现外层与内层之间空气的流通，涤纶纤维具有一定的耐光性能，能阻挡一部分阳光进入内层，天丝纤维具有良好的透气性能，使得面料整体在具有防晒性能的同时保证一定的透气性。



CN 219236376 U

1.一种防晒透气涤丝纺,包括互相固定连接的内层与外层,其特征在于:所述外层沿厚度方向开设有贯穿槽,所述内层沿厚度方向开设有与贯穿槽错位设置的若干通孔一,所述外层靠近内层的一侧固定连接有用于遮挡贯穿槽的遮挡片,所述遮挡片沿厚度方向开设有若干通孔二。

2.根据权利要求1所述的防晒透气涤丝纺,其特征在于:所述内层靠近外层的一侧固定连接有支撑件,所述内层靠近外层的一侧固定连接有用于遮挡贯穿槽的遮挡件。

3.根据权利要求1所述的防晒透气涤丝纺,其特征在于:所述内层设置为蜂巢组织,所述蜂巢组织的纬组织点为沉,所述蜂巢组织的经组织点为浮,所述蜂巢组织的组织循环自左向右自下而上的组织循环为:浮沉浮浮浮浮浮沉、沉浮沉浮浮浮沉浮、沉沉浮沉浮沉浮沉、沉沉沉浮沉浮沉沉、沉沉沉沉浮沉沉沉、沉沉沉浮沉浮沉沉、沉沉浮沉浮沉浮沉、沉浮沉浮浮浮沉浮。

4.根据权利要求1所述的防晒透气涤丝纺,其特征在于:所述外层由防晒纱线编织而成,所述防晒纱线由防晒纱芯以及螺旋缠绕在其外侧的防晒包覆纱组成。

5.根据权利要求4所述的防晒透气涤丝纺,其特征在于:所述防晒纱芯通过真丝纤维加捻而成,所述防晒包覆纱通过涤纶纤维加捻而成。

6.根据权利要求1所述的防晒透气涤丝纺,其特征在于:所述内层由透气纱线编织而成,所述透气纱线由透气纱芯以及螺旋缠绕在其外侧的透气包覆纱组成,所述透气纱芯通过天丝纤维加捻而成,所述透气包覆纱通过涤纶纤维加捻而成。

7.根据权利要求2所述的防晒透气涤丝纺,其特征在于:所述遮挡片由遮蔽纱线编织而成,所述遮蔽纱线通过氨纶纤维及涤纶纤维加捻而成,所述支撑件由涤纶纤维编织而成,所述遮挡件由涤纶纤维编织而成。

防晒透气涤丝纺

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织技术领域，更具体地说，它涉及一种防晒透气涤丝纺。

背景技术

[0002] 涤纶是一种弹性好强度高的纤维，面料挺括且具有保形性好的特点，是一种用途广、耗量大的纤维。

[0003] 现在的帐篷为了携带的方便常会制作的轻便，在这种情况下制作帐篷的面料在满足帐篷正常使用的同时会做的很轻薄，当人们在夏季露营想要午休时，为了避免一些飞虫进入帐篷会封闭帐篷进行午休，当人们午休时由于高温会导致帐篷内的温度不断升高，由于帐篷内外空气无法流通会使使用者出现呼吸不畅的情况，且阳光会透过轻薄的帐篷照射在使用者的身上，经过长时间的照射会进一步提升使用者在帐篷内休息的闷热感。

[0004] 因此需要提出一种新的方案来解决这个问题。

实用新型内容

[0005] 针对现有技术存在的不足，本实用新型的目的在于提供一种防晒透气涤丝纺，通过结构的设置达到提高面料整体防晒透气的目的。

[0006] 本实用新型的上述技术目的是通过以下技术方案得以实现的：该防晒透气涤丝纺，包括互相固定连接的内层与外层，所述外层沿厚度方向开设有贯穿槽，所述内层沿厚度方向开设有与贯穿槽错位设置的若干通孔一，所述外层靠近内层的一侧固定连接有用于遮挡贯穿槽的遮挡片，所述遮挡片沿厚度方向开设有若干通孔二。

[0007] 本实用新型进一步设置为：所述内层靠近外层的一侧固定连接有支撑件，所述内层靠近外层的一侧固定连接有用于遮挡贯穿槽的遮挡件。

[0008] 本实用新型进一步设置为：所述内层设置为蜂巢组织，所述蜂巢组织的纬组织点为沉，所述蜂巢组织的经组织点为浮，所述蜂巢组织的组织循环自左向右自下而上的组织循环为：浮沉浮浮浮浮浮沉、沉浮沉浮浮浮沉浮、沉沉浮沉浮沉浮沉、沉沉沉浮沉浮沉沉、沉沉沉沉浮沉沉沉、沉沉沉浮沉浮沉沉、沉沉浮沉浮沉浮沉、沉浮沉浮浮浮沉浮。

[0009] 本实用新型进一步设置为：所述外层由防晒纱线编织而成，所述防晒纱线由防晒纱芯以及螺旋缠绕在其外侧的防晒包覆纱组成。

[0010] 本实用新型进一步设置为：所述防晒纱芯通过真丝纤维加捻而成，所述防晒包覆纱通过涤纶纤维加捻而成。

[0011] 本实用新型进一步设置为：所述内层由透气纱线编织而成，所述透气纱线由透气纱芯以及螺旋缠绕在其外侧的透气包覆纱组成，所述透气纱芯通过天丝纤维加捻而成，所述透气包覆纱通过涤纶纤维加捻而成。

[0012] 本实用新型进一步设置为：所述遮挡片由遮蔽纱线编织而成，所述遮蔽纱线通过氨纶纤维及涤纶纤维加捻而成，所述支撑件由涤纶纤维编织而成，所述遮挡件由涤纶纤维编织而成。

[0013] 综上所述，本实用新型具有以下有益效果：涤纶纤维具有良好的耐光性能，能够在阻挡外界的阳光透过面料进入帐篷内，天丝纤维具有的透气性能使面料在具有遮光性能的同时具有一定的透气性能，实现面料内外空气的交换。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0015] 图2为本实用新型中蜂巢组织的组织图；

[0016] 图3为本实用新型中防晒纱线的切片图；

[0017] 图4为本实用新型中透气纱线的切片图；

[0018] 图5为本实用新型中遮蔽纱线的切片图。

[0019] 图中：1、贯穿槽；2、通孔一；3、遮挡片；4、通孔二；5、支撑件；6、遮挡件；7、防晒纱线；8、真丝纤维；9、涤纶纤维；10、透气纱线；11、天丝纤维；12、遮蔽纱线；13、氨纶纤维。

具体实施方式

[0020] 下面结合附图和实施例，对本实用新型进行详细描述。

[0021] 该防晒透气涤丝纺，如图1所示，包括互相固定连接的内层与外层，内层与外层通过缝纫机缝合在一起，外层沿厚度方向通过激光打孔机开设有贯穿槽1，内层沿厚度方向通过激光打孔机开设有与贯穿槽1错位设置的若干通孔一2，外层靠近内层的一侧固定连接有用于遮挡贯穿槽1的遮挡片3，遮挡片3的两端通过缝纫机缝合在外层靠近内层的一侧，遮挡片3沿厚度方向通过激光打孔机开设有若干通孔二4，内层靠近外层的一侧通过缝纫机缝合有支撑件5，内层靠近外层的一侧通过缝纫机缝合有用于遮挡贯穿槽1的遮挡件6，在初始状态时遮挡片3与外层相抵，实现对贯穿槽1的封闭从而保证面料整体的遮光防晒效果，当外界起风时，空气首先与外层接触并通过贯穿槽1流向内层，遮挡片3在外界气流的作用下发生形变从而与遮挡件6相抵，遮挡片3的形变使其与外层之间形成供空气流通的空腔，空气通过通孔二4流入通孔一2从而实现面料内外空气的流通。

[0022] 如图2所示，内层设置为蜂巢组织，蜂巢组织的纬组织点为沉，蜂巢组织的经组织点为浮，蜂巢组织的组织循环自左向右自下而上的组织循环为：浮沉浮浮浮浮浮沉、沉浮沉浮浮浮沉浮、沉沉浮沉浮沉浮沉、沉沉沉浮沉浮沉沉、沉沉沉沉浮沉沉沉、沉沉沉浮沉浮沉沉、沉沉浮沉浮沉浮沉、沉浮沉浮浮浮沉浮，通过上述的编织方式形成稳定的蜂巢组织结构。

[0023] 如图3所示，外层由防晒纱线7通过喷气织机编织而成，防晒纱线7由防晒纱芯以及螺旋缠绕在其外侧的防晒包覆纱组成，防晒纱芯及防晒包覆纱通过走锭纺工艺螺旋缠绕得到防晒纱线7，防晒纱芯由真丝纤维8通过加捻机加捻而成，真丝纤维8具有良好的弹性，通过真丝纤维8具有的弹性使得防晒纱线7在具有良好的弹性形变的同时保证良好的吸湿性，提高了面料整体的弹性，防晒包覆纱由涤纶纤维9通过加捻机加捻而成，涤纶纤维9在具有一定的强度及弹性同时还具有一定的耐光遮光性能，能够对外界阳光进行一定程度的遮挡，避免外界阳光直接穿过面料直射在使用者身上，提高了防晒纱线7及面料整体的遮光性能。

[0024] 如图4所示，内层由透气纱线10通过喷气织机编织而成，透气纱线10由透气纱芯以

及螺旋缠绕在其外侧的透气包覆纱组成，透气纱芯及透气包覆纱通过走锭纺工艺螺旋缠绕得到透气纱线10，透气纱芯由天丝纤维11通过加捻机加捻而成，天丝纤维11具有一定的透气性，通过天丝纤维11具有的良好的透气性使得透气纱线10及面料具有良好的透气性，实现面料内外空气的流通，透气包覆纱由涤纶纤维9通过加捻机加捻而成，涤纶纤维9在具有耐光遮光性能的同时还具有一定的强度及弹性，使得透气纱线10在受到外界空气对其的吹动后能够保持稳定，且在发生弹性形变后能够很快复位，保证了面料的正常使用。

[0025] 如图1、图3及图5所示，遮挡片3由遮蔽纱线12通过喷气织机编织而成，遮蔽纱线12由氨纶纤维13及涤纶纤维9通过加捻机加捻而成，氨纶纤维13及涤纶纤维9具有良好的弹性，通过氨纶纤维13具有的良好弹性的作用下，遮蔽纱线12在受到外界空气对其的吹动后能保持稳定，当外界气流吹动遮挡片3后，遮挡片3能发生形变，在遮挡片3受到的外界气流对其造成的压力消失后会在弹性形变的作用下复位，再次实现对贯穿孔的遮蔽，支撑件5由涤纶纤维9通过喷气织机编织而成，涤纶纤维9具有良好的强度，通过设置支撑件5能使内层与外层之间形成供遮挡片3形变的空腔，遮挡件6由涤纶纤维9通过喷气织机编织而成，涤纶纤维9具有良好的遮光挡光性能，当遮挡片3发生形变后会丧失对贯穿槽1的遮蔽，遮挡件6缝合在贯穿槽1的下方，涤纶纤维9能够对透过贯穿孔的光线进行进一步的遮蔽，保证了遮挡件6及面料整体的遮光防晒性能。

[0026] 如图1、图3及图4所示，防晒纱线7由防晒纱芯及防晒包覆纱通过走锭纺工艺螺旋缠绕而成，防晒纱线7通过喷气织机编织得到外层，透气纱线10由透气纱芯及透气包覆纱通过走锭纺工艺螺旋缠绕而成，透气纱线10通过喷气织机编织得到内层，遮挡片3的两端通过缝纫机缝合在外层靠近内层的一侧，贯穿槽1、通孔一2及通孔二4均通过激光打孔机切割形成。

[0027] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式，本实用新型的保护范围并不仅局限于上述实施例，凡属于本实用新型思路下的技术方案均属于本实用新型的保护范围。应当指出，对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型原理前提下的若干改进和润饰，这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

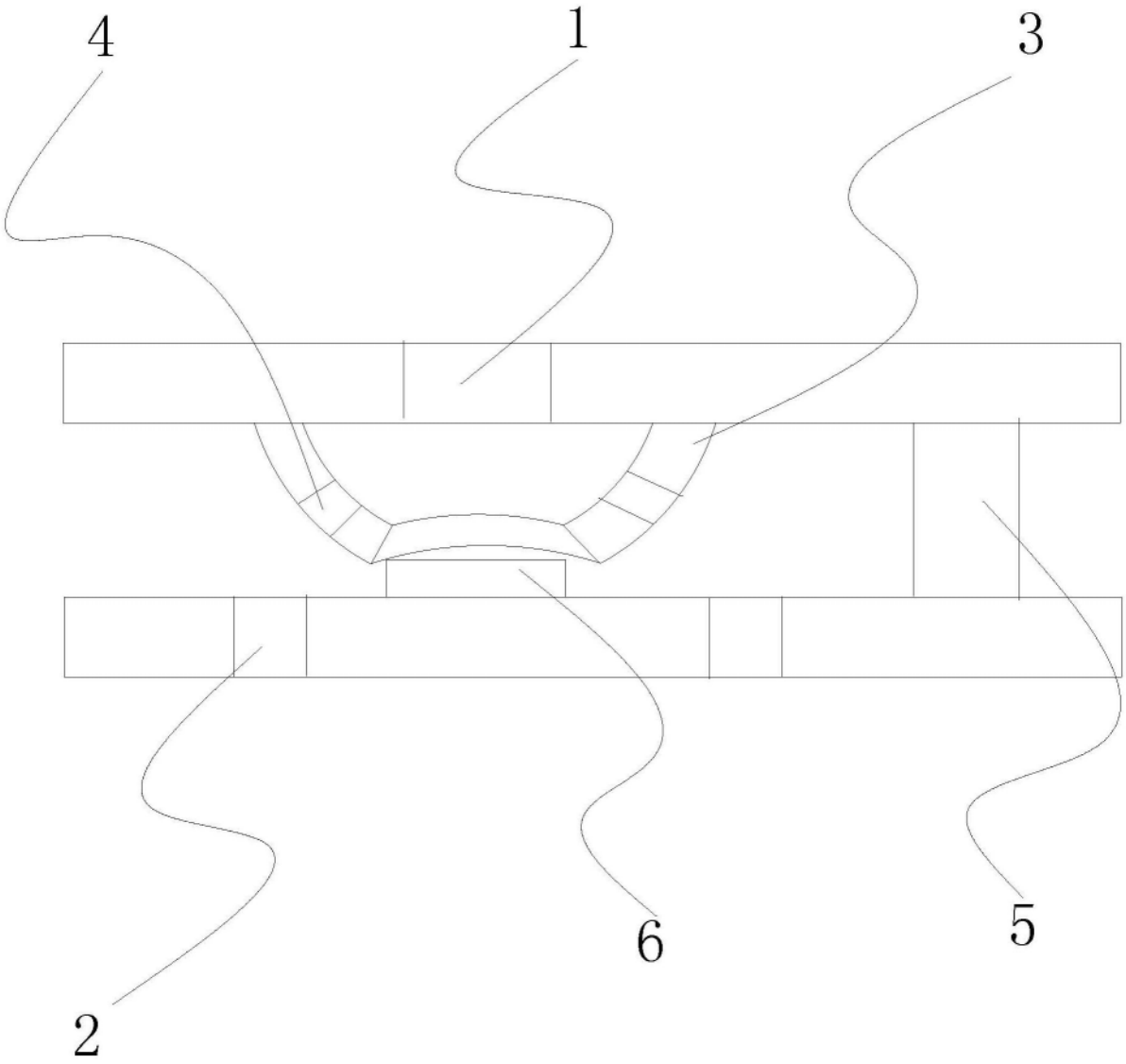


图1

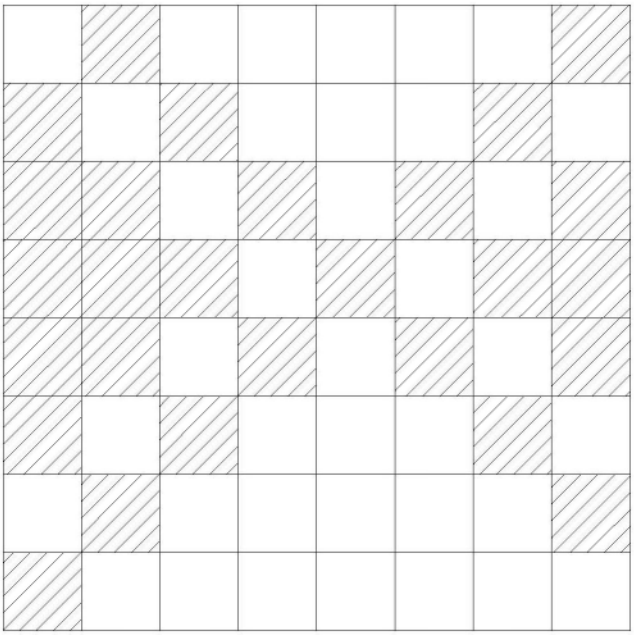


图2

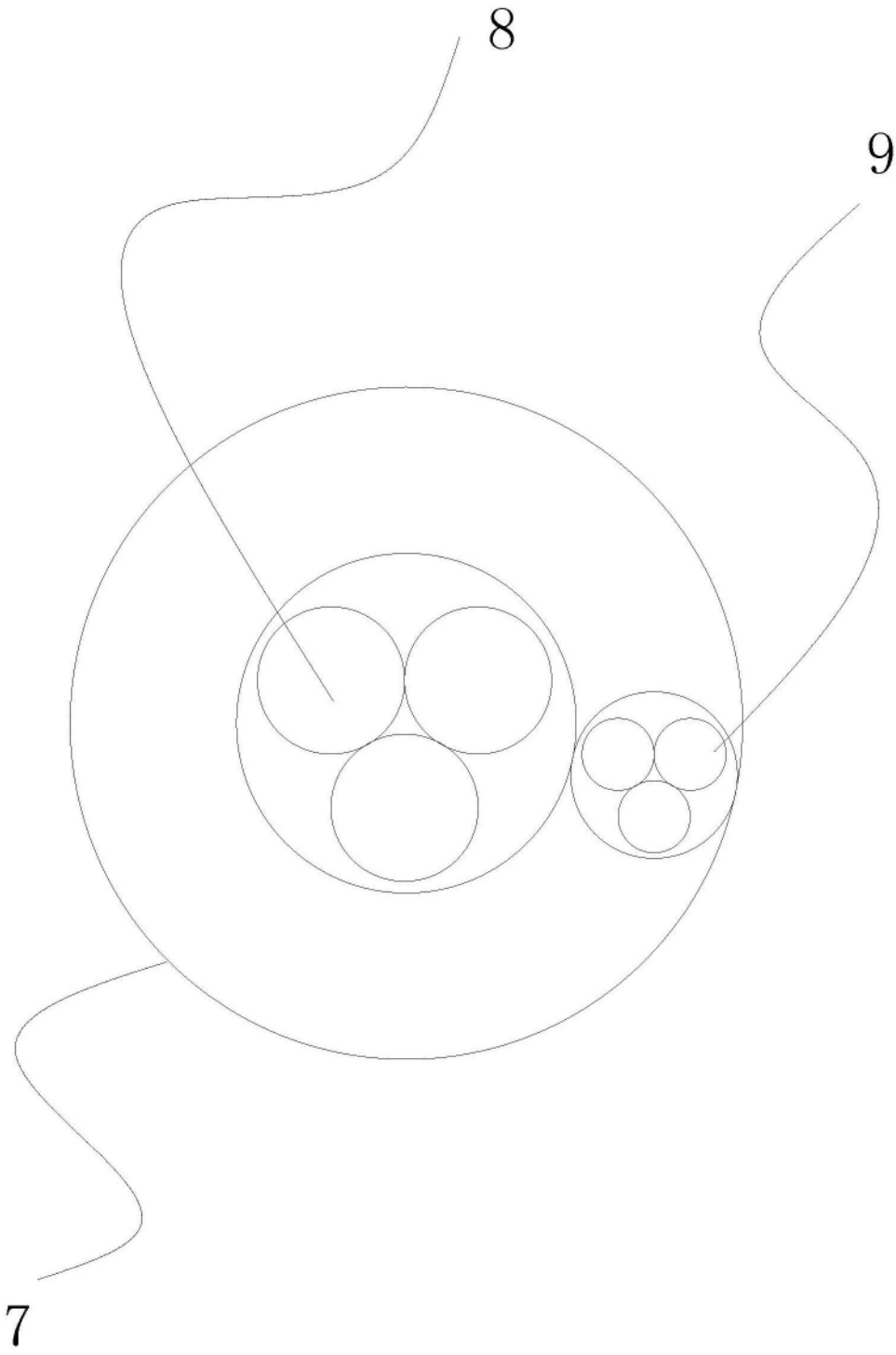


图3

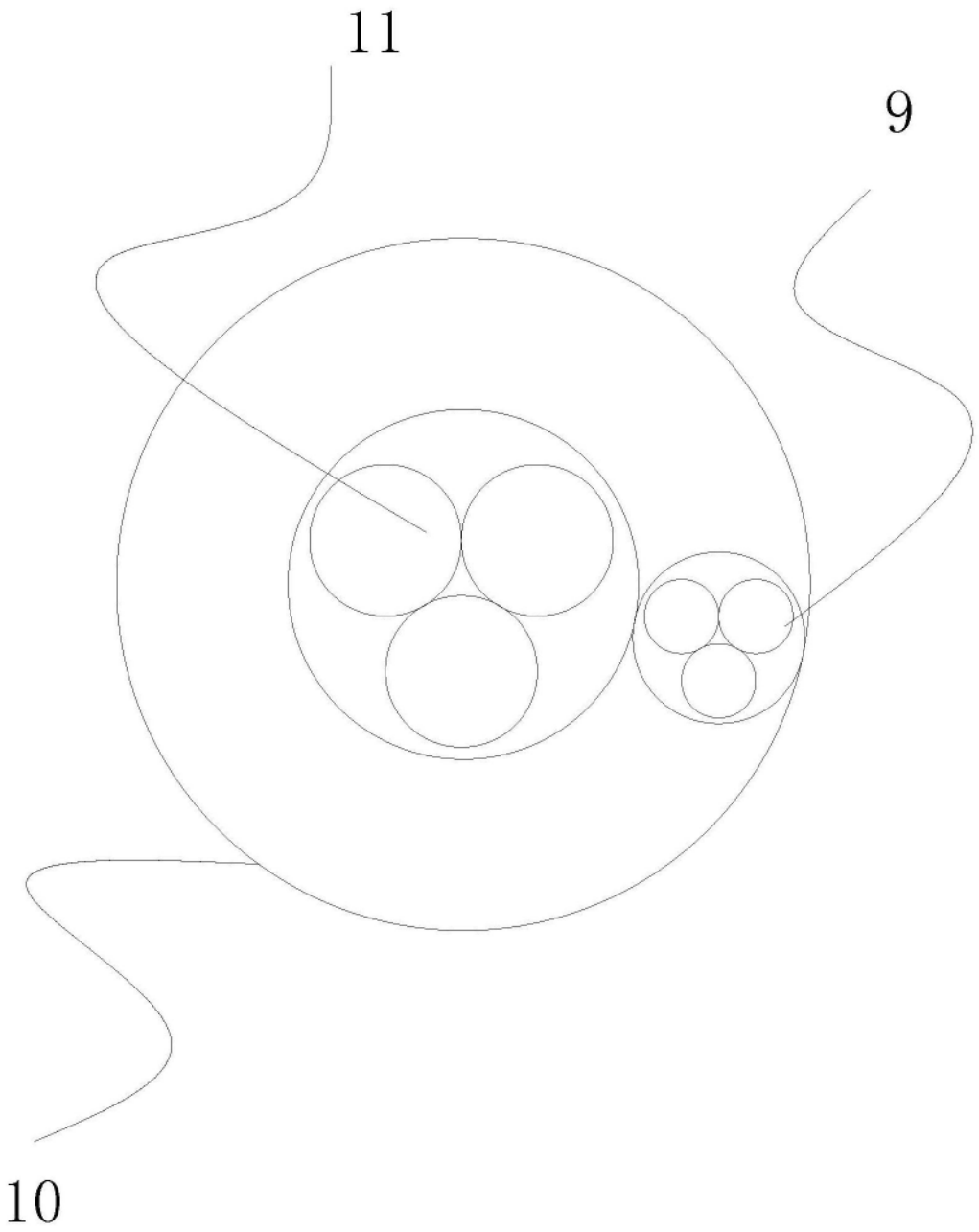


图4

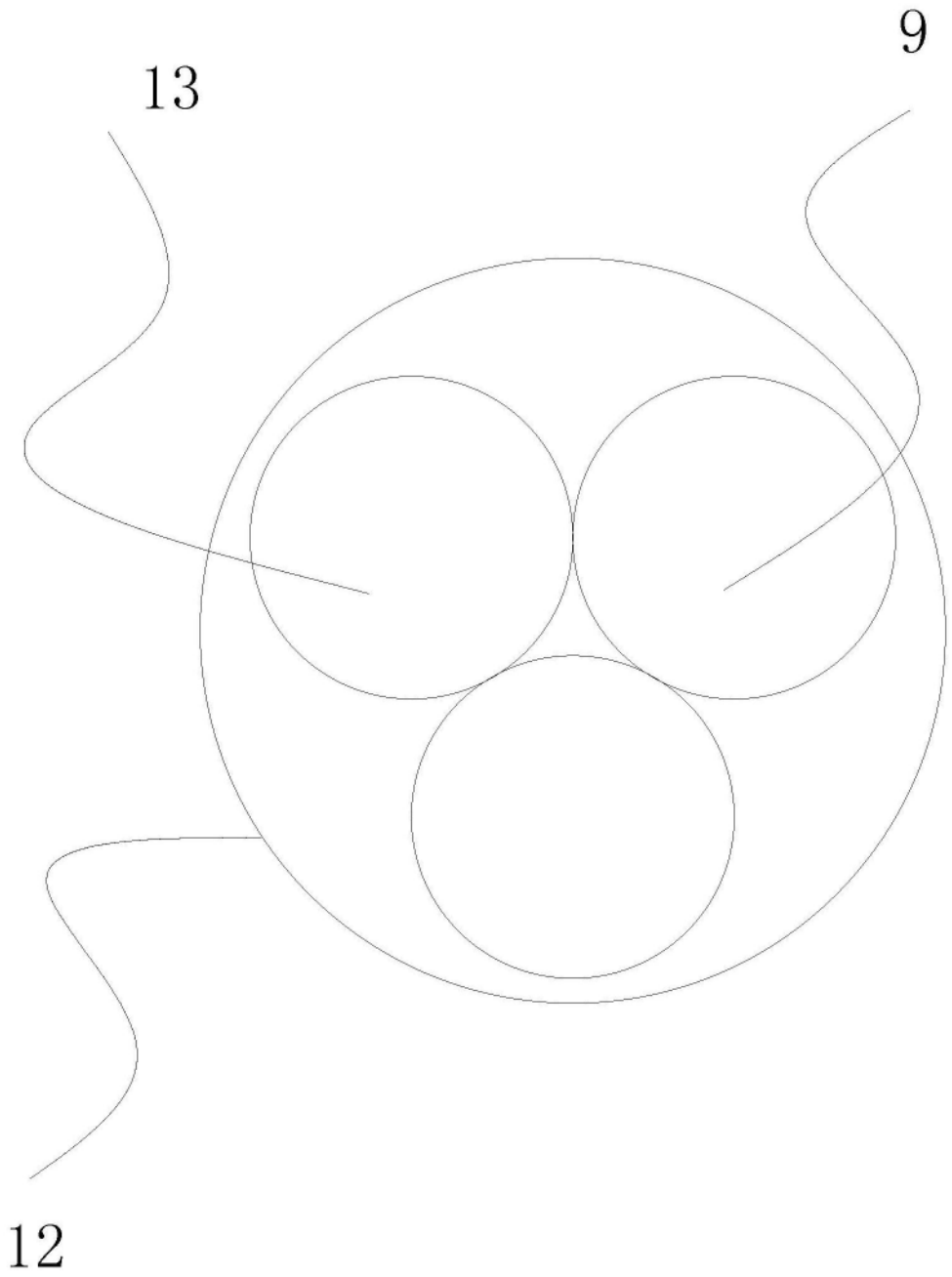


图5