

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202538844 U

(45) 授权公告日 2012. 11. 21

(21) 申请号 201220139497. 1

(22) 申请日 2012. 04. 05

(73) 专利权人 江苏鹏胜重工股份有限公司

地址 211700 江苏省淮安市盱眙县江苏盱眙
经济开发区国槐大道东侧

(72) 发明人 戴寿贵

(74) 专利代理机构 淮安市科翔专利商标事务所
32110

代理人 韩晓斌

(51) Int. Cl.

B02C 13/09 (2006. 01)

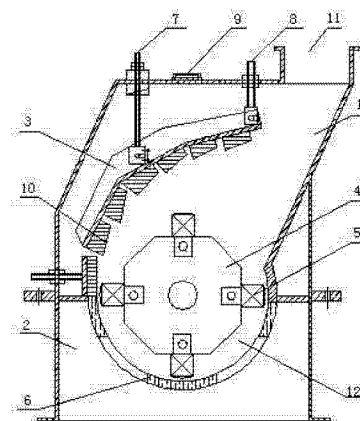
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

锤式制砂机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种锤式制砂机,制砂箱体由上箱体(1)和下箱体(2)连接而成,进料口(11)位于上箱体(1)一侧,箱体中心安装带锤头(5)的转子(4),上箱体(1)内壁连接由波形衬板(10)组成的反击架(3),下箱体(2)内安装筛条(6),筛条(6)与锤头(5)之间形成破碎腔(12)。该制砂机结构简易,工艺先进,维修方便,高效节能,一次性将石灰石、河卵石、风化石、石英石制成5mm以下砂石。



1. 锤式制砂机,其特征在于:制砂箱体由上箱体(1)和下箱体(2)连接而成,进料口(11)位于上箱体(1)的一侧,箱体中心安装带锤头(5)的转子(4),上箱体(1)内壁连接由波形衬板(10)组成的反击架(3),下箱体(2)内安装筛条(6),筛条(6)与锤头(5)之间形成破碎腔(12)。

2. 根据权利要求1所述的锤式制砂机,其特征在于:反击架(3)经主调整架(7)和付调整架(8)安装在上箱体(1)内壁上。

3. 根据权利要求1所述的锤式制砂机,其特征在于:其中,上箱体(1)上设检查门(9)。

锤式制砂机

技术领域

[0001] 本实用新型属于机械领域,具体涉及一种能将石料、煤块制成砂石的锤式制砂机。

背景技术

[0002] 目前建筑工程市场需要砂石量很大,而一般制砂机很难一次性将石料破碎成 5mm 以下的砂石,需要经过反复筛分,二次破碎,工作效率低,能源浪费,磨损严重,维修费用高。

[0003] 技术方案

[0004] 本实用新型的目的是:设计一种锤式制砂机,结构简易,工艺先进,维修方便,高效节能,一次性将石灰石、河卵石、风化石、石英石制成 5mm 以下砂石。

[0005] 本实用新型的技术解决方案是:制砂箱体由上箱体和下箱体连接而成,进料口位于上箱体的一侧,箱体中心安装带锤头的转子,上箱体内壁连接由波形衬板组成的反击架,下箱体内安装筛条,筛条与锤头之间形成破碎腔。

[0006] 其中,反击架经主调整架和付调整架安装在上箱体内壁上。

[0007] 其中,上箱体上设检查门。

[0008] 当电机带动转子高速旋转时,石料由进料口进入,被转子上的锤头高速冲击而破碎,并抛向反击架再次破碎,直到石料破碎到一定粒度进入破碎腔,在破碎腔内反复挤压研磨,成品砂石从筛条间隙中排出。

[0009] 本实用新型该制砂机结构简单,维修容易,高效节能,一次性将各种硬度的石料制成 90% 以上 5mm 以下砂石。

附图说明

[0010] 图 1 是实用新型整机的主剖视图。

[0011] 图中:1 上箱体,2 下箱体,3 反击架,4 转子,5 锤头,6 筛条,7 主调整架,8 付调整架,9 检查门,10 反击板,11 进料口,12 破碎腔。

具体实施方式

[0012] 如图 1 所示,制砂箱体由上箱体 1 和下箱体 2 连接而成,进料口 11 位于上箱体 1 的一侧,箱体中心安装带锤头 5 的转子 4,上箱体 1 内壁连接由波形衬板 10 组成的反击架 3,下箱体 2 内安装筛条 6,筛条 6 与锤头 5 之间形成破碎腔 12。

[0013] 其中,反击架 3 经主调整架 7 和付调整架 8 安装在上箱体 1 内壁上。

[0014] 其中,上箱体 1 上设检查门 9。

[0015] 当电机带动转子 4 高速旋转时,石料由进料口 11 进入,被转子 4 上的锤头 5 高速冲击而破碎,并抛向反击架 3 再次破碎,直到石料破碎到一定粒度进入破碎腔 12,在破碎腔 12 内反复挤压研磨,成品砂石从筛条 6 间隙中排出。

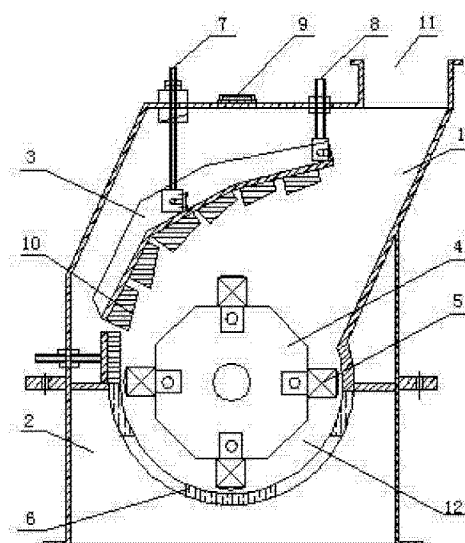


图 1