



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205686675 U

(45)授权公告日 2016.11.16

(21)申请号 201620656218.7

(22)申请日 2016.06.28

(73)专利权人 江西合力泰科技有限公司

地址 343700 江西省吉安市泰和县工业园
区

(72)发明人 黄信丹 林朋

(74)专利代理机构 宁波市鄞州甬致专利代理事
务所(普通合伙) 33228

代理人 黄宗熊

(51) Int. Cl.

B65B 33/02(2006.01)

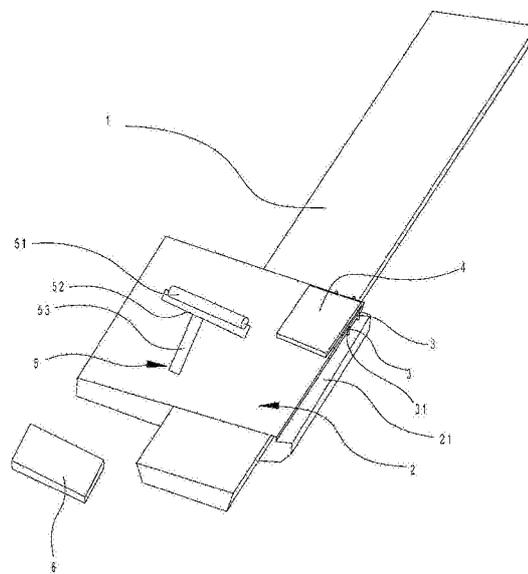
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种用于贴片机上的LCD板上板装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于贴片机上的LCD板上板装置,包括一底座和平台,其特征在于:还包括长条形的导轨和擦拭件,所述导轨设置于底座之上,所述平台滑动设置于导轨之上,所述平台由一气缸驱动,该气缸与一控制器电连接,所述平台的右侧壁和导轨的右侧壁相邻,平台的右侧壁和前侧壁上形成有台阶,在台阶上设置有对LCD板进行限位的限位柱,所述擦拭件包括一擦拭棍、支架和手持杆,擦拭棍转动设置于支架上,手持杆与支架连接,擦拭棍上设有橡胶套。本实用新型提供了一种用于贴片机上的LCD板上板装置,其能够实现LCD板的半自动上料,为贴膜提高了效率。



1. 一种用于贴片机上的LCD板上板装置,包括一底座和平台(2),其特征在于:还包括长条形的导轨(1)和擦拭件(5),所述导轨(1)设置于底座之上,所述平台(2)滑动设置于导轨(1)之上,所述平台(2)由一气缸驱动,该气缸与一控制器电连接,所述平台(2)的右侧壁和导轨(1)的右侧壁相邻,平台(2)的右侧壁和前侧壁上形成有台阶(21),在台阶(21)上设置有对LCD板(4)进行限位的限位柱(3),所述擦拭件(5)包括一擦拭棍(51)、支架(52)和手持杆(53),擦拭棍(51)转动设置于支架(52)上,手持杆(53)与支架(52)连接,擦拭棍(51)上设有橡胶套。

2. 根据权利要求1所述的用于贴片机上的LCD板上板装置,其特征在于:所述底座上设置有一位置传感器,该位置传感器与控制器电连接。

3. 根据权利要求1所述的用于贴片机上的LCD板上板装置,其特征在于:所述限位柱(3)下端设有外螺纹,所述台阶(21)上设置螺纹孔,所述限位柱(3)螺纹连接于台阶(21)上。

4. 根据权利要求3所述的用于贴片机上的LCD板上板装置,其特征在于:所述限位柱(3)的上端部面向平台(2)一侧且开设有与LCD板(4)侧面平行的切面(31)。

5. 根据权利要求1所述的用于贴片机上的LCD板上板装置,其特征在于:所述LCD板上板装置还包括一刮片板(6)。

一种用于贴片机上的LCD板上板装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种上料装置,尤其涉及一种用于贴片机上的LCD板上板装置。

背景技术

[0002] 在手机LCD板的流水线装配生产中,需要为LCD板的表面上贴膜片,以便保护工件不被刮花。传统的做法是采用人工贴膜片,但是人工贴膜的质量差,粘贴不全面,还容易产生气泡或折痕,不利于工件在后续生产中的加工处理;而且人工贴膜的生产效率低,为保证生产的正常运行,就需要投入大量的操作人员,大大浪费了人力物力。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是针对现有技术的现状,提供一种用于贴片机上的LCD板上板装置,其能够实现LCD板的半自动上料,为贴膜提高了效率。

[0004] 本实用新型解决上述技术问题所采用的技术方案为:一种用于贴片机上的LCD板上板装置,包括一底座和平台,其特征在于:还包括长条形的导轨和擦拭件,所述导轨设置于底座之上,所述平台滑动设置于导轨之上,所述平台由一气缸驱动,该气缸与一控制器电连接,所述平台的右侧壁和导轨的右侧壁相邻,平台的右侧壁和前侧壁上形成有台阶,在台阶上设置有对LCD板进行限位的限位柱,所述擦拭件包括一擦拭棍、支架和手持杆,擦拭棍转动设置于支架上,手持杆与支架连接,擦拭棍上设有橡胶套。

[0005] 作为改进,所述底座上设置有一位置传感器,该位置传感器与控制器电连接,通过设置位置传感器,提高了平台的回复可靠性。

[0006] 再改进,所述限位柱下端设有外螺纹,所述台阶上设置螺纹孔,所述限位柱螺纹连接于台阶上,从而便于限位柱的安装。

[0007] 再改进,所述限位柱的上端部面向平台一侧开设有与LCD板侧面平行的切面,通过设置切面,提高了LCD板与限位柱的抵靠稳定性,保证了限位效果。

[0008] 再改进,所述LCD板上板装置还包括一刮片板,在擦拭之前,利用刮片板对粘贴于LCD板上表面的杂质进行刮除,提高擦拭效果。

[0009] 与现有技术相比,由于本实用新型的优点在于:人工将LCD板置于平台上,LCD板的侧壁靠于限位柱上,保证LCD板贴片时的位置要求,利用擦拭件对LCD板的上表面进行擦拭,之后,在控制器的控制下,平台在长条形的导轨滑动,将平台送至贴片工位,完成后,控制器得到控制指令,平台退回。从而实现了LCD板的半自动上料,为贴膜提高了效率。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型实施例中用于贴片机上的LCD板上板装置的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 以下结合附图实施例对本实用新型作进一步详细描述。

[0012] 如图1所示,本实施中的用于贴片机上的LCD板上板装置,包括一底座、平台2、导轨1、擦拭件5和刮片板6。

[0013] 其中,导轨1为长条形,导轨1设置于底座之上,平台2滑动设置于导轨1之上,平台2由一气缸驱动,该气缸与一控制器电连接,平台2的右侧壁和导轨1的右侧壁相邻,平台2的右侧壁和前侧壁上形成有台阶21,在台阶21上设置有对LCD板4进行限位的限位柱3,擦拭件5包括一擦拭棍51、支架52和手持杆53,擦拭棍51转动设置于支架52上,手持杆53与支架52连接,擦拭棍51上设有橡胶套。

[0014] 进一步地,底座上设置有一位置传感器,该位置传感器与控制器电连接,通过设置位置传感器,提高了平台2的回复可靠性。

[0015] 另外,限位柱3下端设有外螺纹,台阶21上设置螺纹孔,限位柱3螺纹连接于台阶21上,从而便于限位柱3的安装。限位柱3的上端部面向平台2一侧开设有与LCD板4侧面平行的切面31,通过设置切面31,提高了LCD板4与限位柱3的抵靠稳定性,保证了限位效果。

[0016] 此外,LCD板上板装置还设置有一刮片板6,在擦拭之前,利用刮片板6对粘贴于LCD板4上表面的杂质进行刮除,提高擦拭效果。

[0017] 综上,人工将LCD板4置于平台2上,LCD板4的侧壁靠于限位柱3上,保证LCD板4贴片时的位置要求,利用擦拭件5对LCD板4的上表面进行擦拭,之后,在控制器的控制下,平台2在长条形的导轨1上滑动,将平台2送至贴片工位,完成后,控制器得到控制指令,平台2退回。从而实现了LCD板4的半自动上料,为贴膜提高了效率。

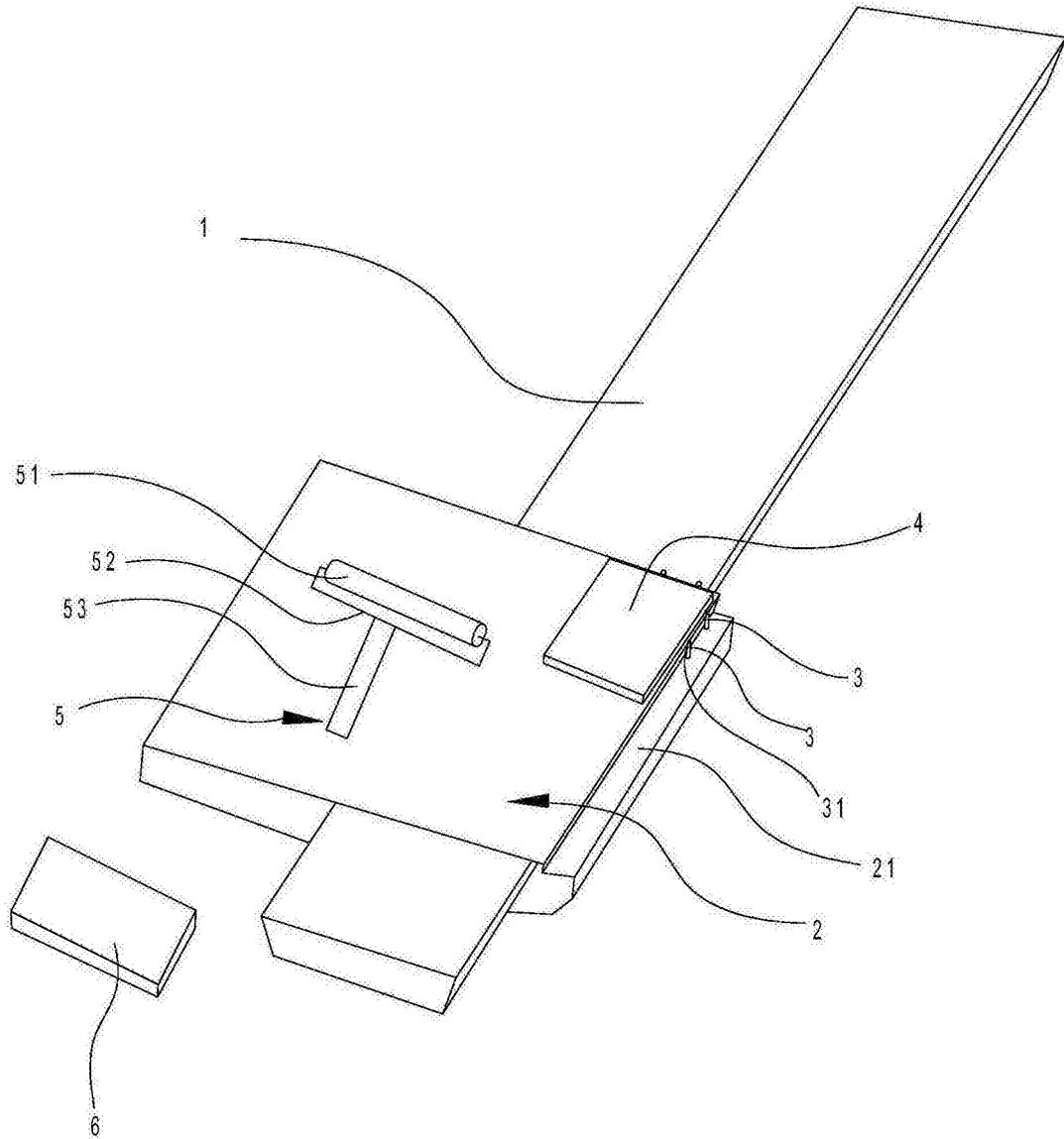


图1