

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
B23K 9/20 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200720191322.4

[45] 授权公告日 2008 年 12 月 17 日

[11] 授权公告号 CN 201164924Y

[22] 申请日 2007.11.15

[21] 申请号 200720191322.4

[73] 专利权人 晋亿实业股份有限公司

地址 314100 浙江省嘉善县嘉善经济开发区
晋亿大道 8 号

[72] 发明人 欧元程

[74] 专利代理机构 杭州求是专利事务所有限公司
代理人 沈志良

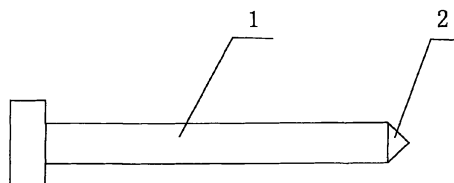
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

电弧螺柱焊用焊钉

[57] 摘要

本实用新型公开了一种电弧螺柱焊用焊钉，包括焊钉体，焊钉体的顶端为锥头结构。本实用新型制造简单、生产成本低、焊接牢固度高。



1、一种电弧螺柱焊用焊钉，包括焊钉体，其特征在于焊钉体的顶端为锥头结构。

2、根据权利要求 1 所述的电弧螺柱焊用焊钉，其特征在于焊钉体的钉身直径为 10-25 毫米。

3、根据权利要求 1 所述的电弧螺柱焊用焊钉，其特征在于锥头为圆锥头或多边形锥头。

电弧螺柱焊用焊钉

技术领域

本实用新型涉及一种用于土木建筑工程、造中的焊钉，具体地说是一种电弧螺柱焊用焊钉。

背景技术

现有的电弧螺柱焊用焊钉、特别是直径在 10-25 毫米的焊钉，其顶端的焊接部为平头结构，在平头结构的中央通常设有引弧结，引弧结采用铝珠。现有的这种用铝珠作引弧结的焊钉不但生产成本低，而且制作工艺复杂，铝珠又容易脱落。

发明内容

本实用新型的目的是设计出一种电弧螺柱焊用焊钉。

本实用新型要解决的是现有引弧结焊钉存在的制作工艺复杂、生产成本低和铝珠容易脱落的问题。

本实用新型的技术方案是：包括焊钉体，焊钉体的顶端为锥头结构。

本实用新型制造简单、生产成本低、焊接牢固度高。

附图说明

图1是本实用新型的结构示意图。

图2是图1的右视示意图。

具体实施方式

下面结合附图及实施例对本实用新型作进一步说明。

如图所示,本实用新型包括焊钉体,焊钉体的顶端为圆锥头 2 结构。

焊钉体的钉身 1 直径为 10-25 毫米。

圆锥头 2 也可是多边形锥头。

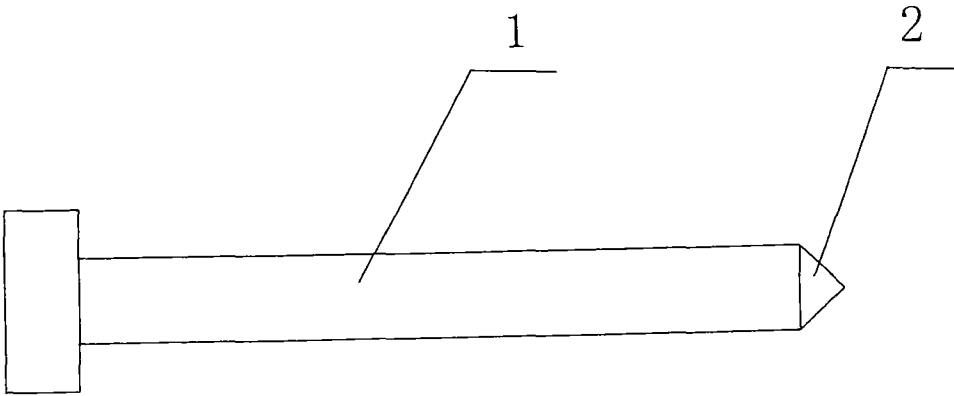


图 1

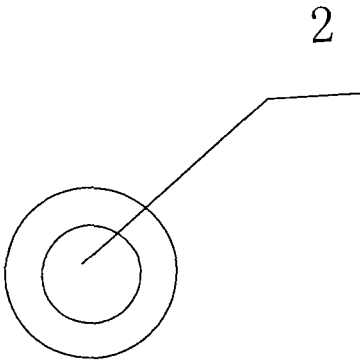


图 2