



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 844366

(61) Дополнительное к авт. свид-ву —

(22) Заявлено 23.01.79 (21) 2716557/29-33

с присоединением заявки № —

(23) Приоритет —

(43) Опубликовано 07.07.81. Бюллетень № 25

(45) Дата опубликования описания 07.07.81

(51) М. Кл.³
В 29Н 5/16

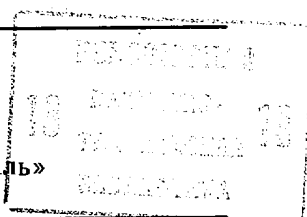
(53) УДК 678.058.5
(088.8)

(72) Авторы
изобретения

А. М. Фискин и А. И. Невзоров

(71) Заявитель

Специальное конструкторское бюро «Прокатдеталь»



(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ВУЛКАНИЗАЦИИ ПРОРЕЗИНЕННЫХ ЛЕНТ

1

Изобретение относится к промышленности строительных изделий из железобетона методом непрерывного виброформования, а именно для склеивания прорезиненных покрывных лент.

Известно устройство, содержащее опорные плиты, расположенные между ними термоизоляционные прокладки, нагревательные прессующие плиты, выполненные в виде металлической камеры с упругими пластинами и коллекторами [1].

Наиболее близким техническим решением к изобретению является устройство для вулканизации прорезиненной ленты, состоящее из неподвижных верхней и нижней силовых горизонтальных балок, соединенных вертикальными стяжками, верхнего и, установленного на нижней балке нижнего прессующих нагревательных элементов, и силовых цилиндров, расположенных между верхней балкой и верхним прессующим элементом [2].

Недостатком известных устройств является низкая производительность и низкое качество соединения стыков ленты.

Цель изобретения — повышение качества соединения стыков и повышение производительности.

Указанная цель достигается тем, что устройство для вулканизации прорезиненной

2

ленты, состоящее из неподвижных верхней и нижней силовых горизонтальных балок, соединенных вертикальными стяжками, верхнего и, установленного на нижней балке нижнего прессующих нагревательных элементов, и силовых цилиндров, расположенных между верхней балкой и верхним прессующим элементом, снабжено средствами для базирования и фиксации предназначенных для вулканизации концов ленты друг относительно друга, а верхний прессующий нагревательный элемент соединен с верхней силовой балкой с возможностью вертикального его перемещения посредством винтовых стяжек, и что средство для базирования состоит из лебедки и трубки, соединенных посредством гибкой связи.

На фиг. 1 изображено предлагаемое устройство; на фиг. 2 — разрез Б—Б фиг. 1.

Устройство состоит из двух силовых балок: верхней 1 и нижней 2, соединенных при помощи вставок 3 с винтами 4.

Нижняя балка 2 снабжена неподвижным прессующим нагревательным элементом 5, а верхняя имеет подвижный в вертикальной плоскости верхний нагревательный прессующий элемент 6.

Подвижность верхнего нагревательного элемента обеспечивается четырьмя гидро-

30

домкратами 7, установленными между верхней силовой балкой 1 и верхним нагревательным прессующим элементом 6 или винтами 8.

Средство для базирования и фиксации концов лент состоит из лебедки 9, например рычажной, соединенной с помощью троса 10 с струбиной 11. Лебедка 9 устанавливается по концам нижней силовой балки 2.

Формула изобретения

1. Устройство для вулканизации прорезиненных лент, состоящее из неподвижных верхней и нижней силовых горизонтальных балок, соединенных вертикальными стяжками, верхнего и, установленного на нижней балке нижнего прессующих нагревательных элементов, и силовых цилиндров, расположенных между верхней балкой и

верхним прессующим элементом, отличающееся тем, что, с целью повышения качества соединения стыков и повышения производительности, устройство снабжено средствами для базирования и фиксации предназначенных для вулканизации концов ленты друг относительно друга, а верхний прессующий нагревательный элемент соединен с верхней силовой балкой с возможностью вертикального его перемещения посредством винтовых стяжек.

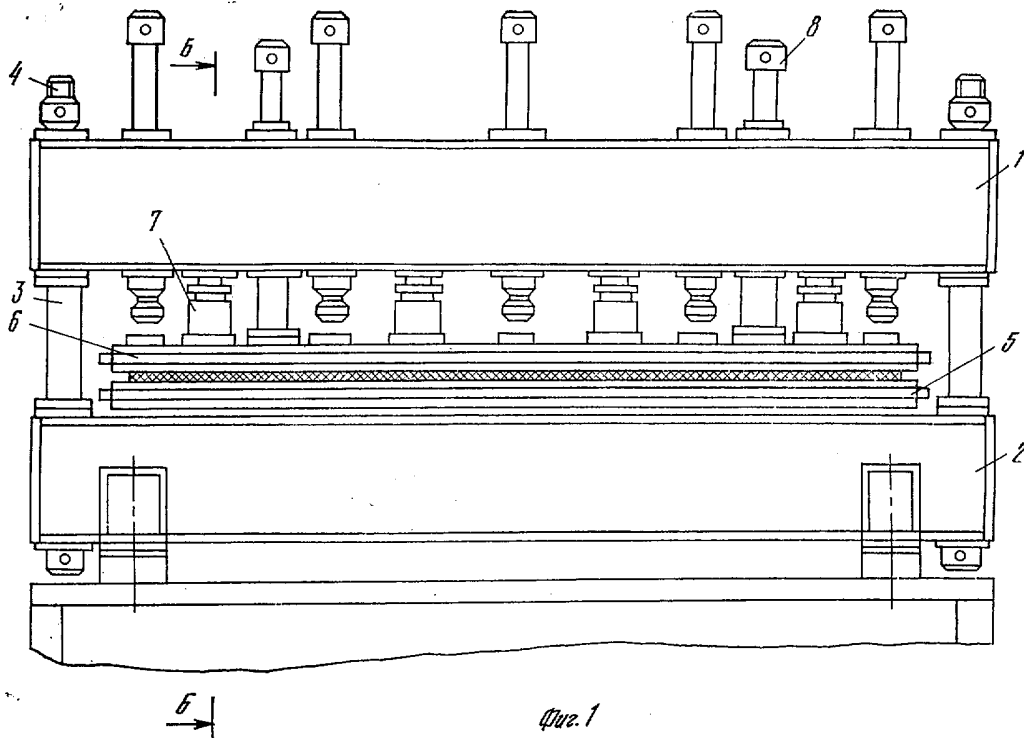
2. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что средство для базирования состоит из лебедки и струбин, соединенных посредством гибкой связи.

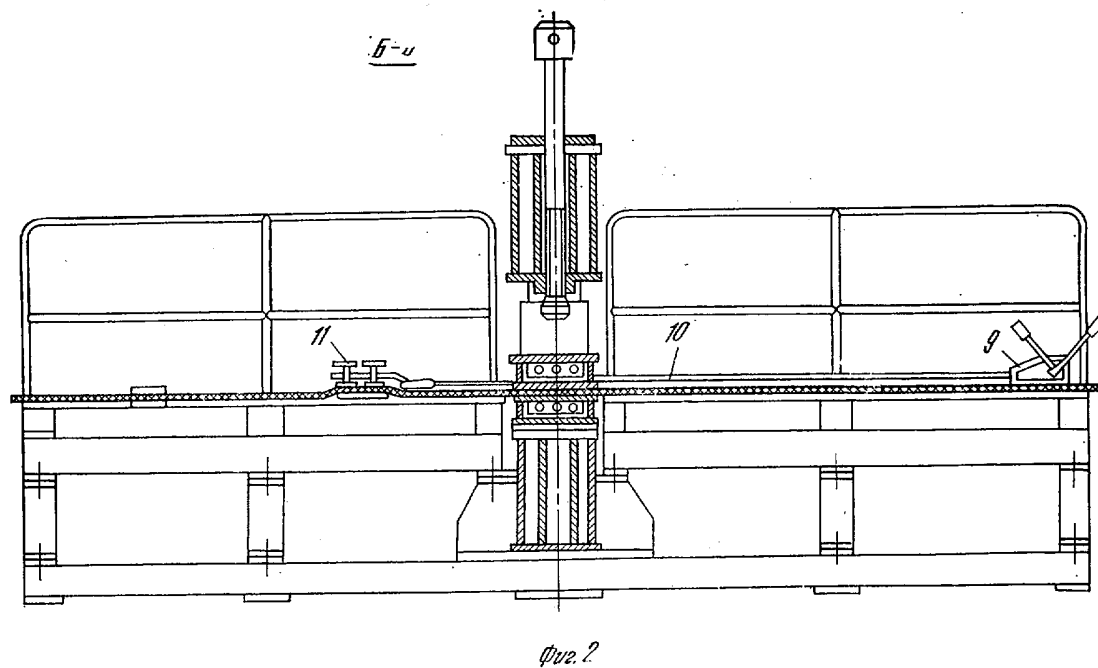
Источники информации,

принятые во внимание при экспертизе

1. Авторское свидетельство СССР № 464453, кл. В 29Н 5/16, 1973.

2. Патент ФРГ № 2029853, кл. 39а 65/16, 1972.





Составитель Е. Кегелев

Редактор В. Большакова Техред Л. Куклина Корректоры: О. Тюрина и Л. Орлова

Заказ 1336/17 Изд. № 434 Тираж 694 Подписное
НПО «Поиск» Государственного комитета СССР по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Типография, пр. Сапунова, 2