



(12) **BREVET DE INVENȚIE**

Hotărârea de acordare a brevetului de invenție poate fi revocată
în termen de 6 luni de la data publicării

(21) Nr. cerere: **99-00333**

(22) Data de depozit: **26.03.99**

(30) Prioritate:

(41) Data publicării cererii:
28.12.2001 BOPI nr. **12/2001**

(42) Data publicării hotărârii de acordare a brevetului:
28.02.2003 BOPI nr. **2/2003**

(45) Data eliberării și publicării brevetului:
BOPI nr.

(61) Perfecționare la brevet:
Nr.

(62) Divizată din cererea:
Nr.

(86) Cerere internațională PCT:
Nr.

(87) Publicare internațională:
Nr.

(56) Documente din stadiul tehnicii:
RO 86480

(71) Solicitant: **INSTITUTUL DE CERCETĂRI ȘI PROIECTĂRI MINIERE, PETROȘANI, JUDEȚUL HUNEDOARA, RO**

(73) Titular: **INSTITUTUL DE CERCETĂRI ȘI PROIECTĂRI MINIERE, PETROȘANI, JUDEȚUL HUNEDOARA, RO**

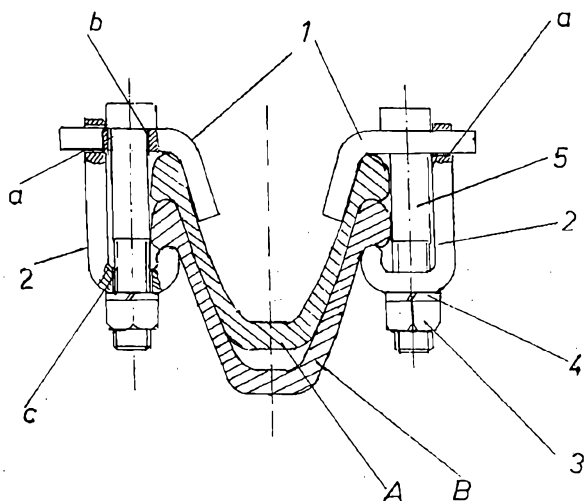
(72) Inventatori: **PLEȘEA VALERIU, PETROȘANI, JUDEȚUL HUNEDOARA, RO; SZOBOSZLOI FRANCISC, PETROȘANI, JUDEȚUL HUNEDOARA, RO**

(74) Mandatar:

(54) **DISPOZITIV PENTRU ÎMBINAREA ARMĂTURILOR METALICE**

(57) **Rezumat:** Invenția se referă la un dispozitiv de prindere a armăturilor metalice, destinat susținerii miniere din industria extractivă. Dispozitivul pentru îmbinarea armăturilor metalice asigură strângerea controlată a profilelor metalice prin aceea că niște cleme (1 și 2) sunt dispuse perechi, două câte două, de o parte și de alta a unor profile (A și B), și fiecare pereche este compusă dintr-o clemă (1) superioară ghidată la interior pe profilul (A) superior și o clemă (2) inferioară care sprijină la partea exterioară umărul profilului (B) inferior. Clemele (1 și 2) se întrepătrund la capătul opus profilelor (A și B) și sunt fixate prin montarea capătului clemei (2) inferioare într-o gaură practică în capătul clemei (1) superioare.

Revendicări: 1
Figuri: 1



RO 118142 B



RO 118142 B

Invenția se referă la un dispozitiv pentru îmbinarea armăturilor metalice confecționate din profil laminat, destinat susținerii miniere din industria extractivă.

Este cunoscut un dispozitiv pentru îmbinarea armăturilor metalice ale cadrelor de susținere minieră alcătuit din niște eclise prevăzute cu niște aripi de agățare pe capătul elementului metalic exterior. Eclisele au pe aripi niște orificii pentru trecerea unor șuruburi cu cap profilat pentru prindere. Pentru strângerea ecliselor sunt folosite niște șaibe înclinate compensatoare și niște piulițe înalte.

Dispozitivul pentru îmbinarea armăturilor metalice, conform invenției, asigură strângerea controlată și uniformă, prin menținerea valorii inițiale a cuplului de strângere, fără deformare, până la finalizarea lucrării miniere care trebuie susținută prin aceea că clemele amintite sunt dispuse perechi două câte două de o parte și de alta a profilelor și fiecare pereche este compusă dintr-o clemă superioară ghidată la interior pe profilul superior și o clemă inferioară care sprijină la partea exterioară umărul profilului inferior, capetele clemelor fiind întrepătrunse la capătul opus profilelor prin montarea capătului clemei inferioare într-o gaură practică în capătul clemei superioare.

Prin aplicarea invenției, se obțin următoarele avantaje:

- strângere controlată și uniformă a susținerii, menținând valoarea inițială a cuplului de strângere pe toată durata de îmbinare a profilelor laminate;
- posibilitatea montării elementelor din orice zonă, a susținerii fără influențare reciprocă a elementelor de îmbinare pereche,
- rapiditate și siguranță în montare;
- eliminarea deformărilor;
- cantitatea de metal necesar fabricării este cu 25% mai mică decât cea a sistemelor de prindere cunoscute;
- posibilitatea înlocuirii unei părți a susținerii fără a periclita siguranța funcționării susținerii.

Se dă, în continuare, un exemplu de realizare a invenției în legătură și cu figura, care reprezintă o secțiune transversală prin dispozitivul pentru îmbinarea armăturilor metalice pentru susținerea lucrărilor miniere, conform invenției.

Dispozitivul pentru îmbinarea armăturilor metalice, conform invenției, poate fi realizat din oțel laminat SG 29 și este alcătuit din patru elemente perechi două câte două dispuse de o parte și de alta a niște profile **A** și **B**, suprapuse.

Fiecare pereche de elemente este compusă dintr-o clemă superioară **1**, ghidată la un capăt spre interior, pe profilul **A**, aflat la partea superioară și o clemă inferioară **2** care sprijină la partea exterioară un umăr exterior al capătului profilului **B**.

La capătul opus profilelor **A** și **B**, clemele superioară **1** și inferioară **2** sunt suprapuse și capătul clemei inferioare **2** intră într-o gaură de fixare **a** practică în capătul clemei superioare **1**. Pentru strângere clemă superioară **1** este prevăzută cu o gaură de strângere **b** și clemă inferioară este prevăzută cu o gaură de strângere **c**, prin care se realizează strângerea cu o piuliță **3**, cu o șaibă **4** tip Grower, și cu un șurub **5**.

Dispozitivul pentru îmbinarea armăturilor metalice pentru susținerea lucrărilor miniere poate fi confecționat din oțel OL 37, cu greutatea de până la 6-8 kg, fără deformarea reperelor componente.

Revendicare

45

Dispozitiv pentru îmbinarea armăturilor metalice pentru susținerea lucrărilor miniere alcătuite din două profile suprapuse, prevăzut cu cleme strânse cu șuruburi, cu piulițe și cu șaibe Grower , **caracterizat prin aceea că** ,clemele (1 și 2) amintite sunt dispuse perechi două câte două de o parte și de alta a profilelor (A și B) și fiecare pereche este compusă dintr-o clemă (1) superioară ghidată la interior pe profilul (A) superior și o clemă (2) inferioară care sprijină la partea exterioară umărul profilului (B) inferior, capetele clemelor (1 și 2) fiind întrepătrunse la capătul opus profilelor (A și B) prin montarea capătului clemei (2) inferioare într-o gaură practică în capătul clemei (1) superioare.

50

Președintele comisiei de examinare: **ing. Eane Adrian**

Examinator: **ing. Comănescu Romița**

