

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 665 171**

51 Int. Cl.:

F24C 3/08

(2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **15.05.2015** **E 15167843 (0)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **28.03.2018** **EP 2950001**

54 Título: **Puesto de cocción de gas y cocina**

30 Prioridad:

28.05.2014 ES 201430800

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

24.04.2018

73 Titular/es:

BSH HAUSGERÄTE GMBH (100.0%)

Carl-Wery-Strasse 34

81739 München, DE

72 Inventor/es:

ACOSTA HERRERO, LUIS;

ESTER SOLA, FRANCISCO JAVIER;

GUTIERREZ HUMARA, MELCA;

LOPEZ ORTIZ, ALBERTO;

PLACER MARURI, EMILIO y

RIVERA PEMAN, JULIO

74 Agente/Representante:

UNGRÍA LÓPEZ, Javier

ES 2 665 171 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCION

Puesto de cocción de gas y cocina

5 La presente invención se refiere a un puesto de cocción de gas y a una cocina.

Una cocina de gas presenta la mayoría de las veces una cubeta de cocción. Cada cubeta de cocción comprende una llamada lámina superior, en la que pueden estar fijados soportes de boquillas de quemadores de gas de la cocina. Normalmente, los soportes de boquillas están atornillados de nuevo de forma desprendible con la lámina superior.

El documento EP 1 406 043 A1 muestra una cazoleta de quemador formada por una placa de acero estampada, que está dispuesta debajo de una placa calefactora. Un soporte de boquillas está conectado en un fondo de la cazoleta de quemador con la ayuda de una unión engatillada.

15 El documento GB 975.426 A muestra un quemador, que se puede adaptar a diferentes gases. El quemador comprende una carcasa, una boquilla y una chapa arqueada cóncava, de manera que la boquilla está fijada en la carcasa y de manera que la chapa arqueada cóncava está estañada en la carcasa.

20 El documento US 5.052.920 A muestra un quemador de gas, que presenta un tubo Venturi, que está dispuesto dentro de un cuerpo del quemador de gas.

El documento WO 00/40900 A1 muestra un aparato electrodoméstico de cocina de gas, en el que una llave de quemador y un inyector están dispuestos en una cámara de mezcla de gas y aire, en el que la cámara de mezcla está formada por medio de embutición profunda de una placa de cocción de quemador.

El documento EP 0 216 693 A1 muestra un dispositivo para una alimentación de gas hacia quemadores de un aparato de cocción. El dispositivo comprende una placa de soporte, una rejilla y una cubierta. Los quemadores están insertados en la placa de soporte y están conectados con un dispositivo de inyección.

30 El documento US 5.186.158 A muestra un quemador de cocina de gas con un cuerpo cónico divergente hacia arriba, con una pluralidad de orificios de combustible dispuestos radialmente en el cuerpo y con una caperuza plana que se puede retirar fácilmente, que está prevista en una zona marginal superior del cuerpo.

35 El documento US 3.405.703 A1 muestra una cocina portátil con una bandeja de quemador, una placa de cocina aplicada sobre la bandeja de quemador.

Ante estos antecedentes, un cometido de la presente invención consiste en proporcionar un puesto de cocción de gas mejorado.

40 Ante estos antecedentes, existe un cometido.

De acuerdo con ello, se propone un puesto de cocción de gas con al menos un soporte de boquillas para la retención de una boquilla de un quemador de gas del puesto de cocción de gas y de una placa de cubierta, de manera que el soporte de boquillas está conectado de forma unitaria del material con la placa de cubierta, de tal manera que una conexión del soporte de boquillas y de la placa de cubierta es no desprendible, en particular no se puede desprender sin destrucción. El soporte de boquilla está fabricado de un material de aluminio o de un material de magnesio y la placa de cubierta está fabricada de un material de acero. El soporte de boquillas presenta una sección de unión, que se puede conectar, especialmente soldar, con la placa de cubierta. Además, la sección de unión presenta un material de acero.

De esta manera, se puede prescindir de elementos de fijación adicionales, como por ejemplo tornillos. En particular, el soporte de boquillas está conectado de forma inseparable con la placa de cubierta. Por "destructible" o "inseparable" se entiende que el soporte de boquillas y la placa de cubierta están conectados entre sí de tal manera que durante la separación del soporte de boquillas desde la placa de cubierta, se daña la conexión entre el soporte de boquillas y la placa de cubierta, el soporte de boquillas y/o la placa de cubierta.

De acuerdo con una forma de realización, el soporte de boquillas está soldado, estañado o encolado con la placa de cubierta.

60 La conexión entre el soporte de boquillas y la placa de cubierta puede ser, por ejemplo, una costura de soldadura o de estañado o encolado. En particular, el soporte de boquillas está conectado con la ayuda de un encolado resistente al calor con la placa de cubierta. El soporte de boquillas puede estar conectado adicionalmente también en unión positiva con la placa de cubierta. Por una "unión unitaria del material" se entiende en este caso también

una unión encolada. El soporte de boquillas puede estar retacado, por ejemplo, también con la placa de cubierta.

El soporte de boquillas está fabricado de un material de aluminio o de un material de magnesio y la placa de cubierta está fabricada de un material de acero.

5 En particular, el soporte de boquillas está fabricado, al menos parcialmente de un material de aluminio. De manera alternativa, el soporte de boquillas puede estar fabricado de un material de magnesio o puede presentar al menos magnesio. La placa de cubierta puede estar fabricada, por ejemplo, de una chapa de acero.

10 El soporte de boquillas presenta una sección de unión, que se puede conectar con la placa de cubierta, en particular se puede soldar.

La sección de unión puede estar encolada o retacada también con la placa de cubierta.

15 La sección de unión presenta un material de acero.

Por ejemplo, la sección de unión está fabricada de una chapa de acero. De esta manera, la sección de unión se puede soldar con la placa de cubierta fabricada de un material de acero.

20 De acuerdo con otra forma de realización, la sección de unión está conectada en unión positiva y/o de forma unitaria del material con un cuerpo de base del soporte de boquillas.

De esta manera, se garantiza una unión fiable y prolongada del soporte de boquillas con la placa de cubierta.

25 De acuerdo con otra forma de realización, el cuerpo de base está fundido o inyectado en un procedimiento de fundición a presión del metal o en un procedimiento de fundición por inyección de metal en la sección de unión.

De esta manera es posible una producción económica en serie del soporte de boquillas. Además, de este modo resulta una unión fiable y prolongada de la sección de unión con el cuerpo de base.

30 De acuerdo con otra forma de realización, la sección de unión está encolada, soldada, retacada, atornillada y/o remachada con el cuerpo de base.

De este modo resulta igualmente una unión fiable y prolongada de la sección de unión con el cuerpo de base.

35 Según otra forma de realización, la sección de unión está configurada en forma de disco.

De acuerdo con otra forma de realización, la sección de un unión se extiende alrededor del cuerpo de base.

Además, se propone una cocina. La cocina comprende al menos un puesto de cocción de gas de este tipo.

40 La concina es con preferencia un aparato electrodoméstico. El puesto de cocción de gas es con preferencia parte de un aparato electrodoméstico.

45 Otras configuraciones y aspectos ventajosos de la invención son objeto de las reivindicaciones dependientes así como de los ejemplos de realización de la invención descritos a continuación. Por lo demás, se explica en detalle la invención con la ayuda de formas de realización preferidas con referencia a las figuras adjuntas.

La figura 1 muestra una vista esquemática de una forma de realización de una cocina.

50 La figura 2 muestra una vista esquemática en perspectiva de una forma de realización de un soporte de boquillas de un quemador de gas de la cocina según la figura 1; y

La figura 3 muestra una vista esquemática en sección de la cocina según la figura 1.

55 En las figuras, los elementos iguales o funcionales iguales están provistos con los mismos signos de referencia., si no se indica otra cosa.

60 La figura 1 muestra una vista esquemática sobre una cocina 1. La cocina 1 es en particular una cocina de gas con una cubeta de cocción. La cocina 1 presenta al menos una, pero en particular varios puestos de cocción de gas 2. A cada puesto de cocción de gas 2 está asociado un quemador de gas 3.

La figura 2 muestra una vista esquemática en perspectiva de un soporte de boquillas 4 para un quemador de gas 3. El soporte de boquillas 4 presenta con preferencia un cuerpo de base 5 en forma de cazoleta, en el que se puede alojar una boquilla 9 (figura 1) del quemador de gas 3. El cuerpo de base 5 está fabricado, por ejemplo, de un

material de aluminio o de magnesio.

El soporte de boquillas 4 presenta, además, una sección de unión 6, que está conectada con el cuerpo de base 5. La sección de unión 6 está conectada en unión positiva y/o por continuidad del material con el cuerpo de base 5. En particular, la sección de unión 6 está conectada con el cuerpo de base 5 de tal manera que éste no se puede retirar sin destruirlo desde el cuerpo de base 5.

Por ejemplo, el cuerpo de base 5 puede estar fundido o inyectado en un procedimiento de fundición a presión de metal o en un procedimiento de fundición por inyección de metal en la sección de unión 6. Además, la sección de unión 6 puede estar encolada, soldada, retacada, atornillada y/o remachada con el cuerpo de base 5.

La sección de unión 6 presenta con preferencia un material de acero. La sección de unión 6 puede estar fabricada, por ejemplo, de una chapa de acero. La sección de unión 6 está configurada en particular en forma de disco y se extiende con preferencia totalmente alrededor del cuerpo de base 5 en forma de cazoleta. El soporte de boquillas 4 puede presentar, además, ojales de fijación 11. Los ojales de fijación 11 no son necesarios, sin embargo, para la fijación del soporte de boquillas 4 en la placa de cubierta 7.

La figura 3 muestra una vista esquemática en sección de un puesto de cocción de gas 2 según la figura 1. El puesto de cocción de gas 2 o bien la cocina 1 presentan una placa de cubierta 7, que cubre el soporte de boquillas 4 o una llamada lámina superior o un lado superior de la cubeta. Además, el puesto de cocción de gas 2 o bien la cocina 1 presentan una cubeta de fondo 8. Los soportes de boquillas 4 están posicionados entre la placa de cubierta 7 y la cubeta de fondo 8. La bandeja de fondo 8 puede estar fabricada de una chapa de acero. La placa de cubierta 7 está posicionada paralela y a distancia de la cubeta de fondo 8.

El soporte de boquillas 4 está conectado con la ayuda de una conexión 10 con la placa de cubierta 7 de tal manera que el soporte de boquillas 4 no se puede retirar o desprender fuera de la placa de cubierta 7. Por "no retirable" o "no desprendible" o bien "inseparable" debe entenderse en este caso que el soporte de boquillas 4 y la placa de cubierta 7 sólo se pueden separar uno de la otra a través de destrucción de la unión 10, de la placa de cubierta 7 y/o del soporte de boquillas 4. En el caso de separación de la unión 10, se destruyen ésta, el soporte de boquillas 4 y/o la placa de cubierta 7. Por ejemplo, el soporte de boquillas 4 puede estar soldado o encolado con la placa de cubierta 7.

Como se ha descrito anteriormente, el soporte de boquillas 4 está fabricado, al menos por secciones, de un material de magnesio o de aluminio. La placa de cubierta 7 está fabricada con preferencia de un material de acero. Por ejemplo, la placa de cubierta 7 está fabricada de una chapa de acero. El soporte de boquillas 4 se puede conectar con la placa de cubierta 7 con la ayuda de la sección de unión 6 fabricada de un material de acero. En particular, la sección de unión 6 está soldada, encolada, retacada o similar con la placa de cubierta 7. De esta manera, se puede prescindir de una unión atornillada o remachada del soporte de boquillas 4 con la placa de cubierta 7.

Signos de referencia utilizados

- 1 Cocina
- 2 Puesto de cocción de gas
- 3 Quemador de gas
- 4 Soporte de boquillas
- 5 Cuerpo de base
- 6 Sección de unión
- 7 Placa de cubierta
- 8 Cubeta de fondo
- 9 Boquilla
- 10 Unión
- 11 Ojal de fijación

REIVINDICACIONES

- 1.- Puesto de cocción de gas (2) con al menos un soporte de boquillas (4) para la retención de una boquilla (9) de un quemador de gas (3) del puesto de cocción de gas (2) y con una placa de cubierta (7), en el que el soporte de boquillas (4) está conectado el soporte de boquillas (4) de forma unitaria de material con la placa de cubierta (7), de tal manera que una unión (10) del soporte de boquillas (4) y de la placa de cubierta (7) no es separable, de manera que el soporte de boquillas (4) presenta una sección de unión (6) que se puede conectar con la placa de cubierta (7), **caracterizado** porque el soporte de boquillas (4) está fabricado de material de aluminio o de un material de magnesio y la placa de cubierta (7) está fabricada de un material de acero y porque la sección de unión (6) presenta un material de acero.
- 2.- Puesto de cocción de gas de acuerdo con la reivindicación 1, **caracterizado** porque el soporte de boquillas (4) está soldado, estañado o encolado con la placa de cubierta (7).
- 3.- Puesto de cocción de gas de acuerdo con la reivindicación 1 ó 2, **caracterizado** porque la sección de unión (6) está conectada por unión positiva y/o de forma unitaria del material con un cuerpo de base (5) del soporte de boquillas (4).
- 4.- Puesto de cocción de gas de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 3, **caracterizado** porque el cuerpo de base (5) está fundida o inyectada en un procedimiento de fundición a presión de metal o un procedimiento de fundición por inyección de metal en la sección de unión (6).
- 5.- Puesto de cocción de gas de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 3, **caracterizado** porque la sección de unión (6) está encolada, soldada, estañada, retacada, atornillada y/o remachada con el cuerpo de base (5).
- 6.- Puesto de cocción de gas de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 5, **caracterizado** porque la sección de unión (6) está en forma de disco.
- 7.- Puesto de cocción de gas de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 6, **caracterizado** porque la sección de unión (6) se extiende alrededor del cuerpo de base (5).
- 8.- Cocina (1) con al menos un puesto de cocción de gas (2) de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 7.

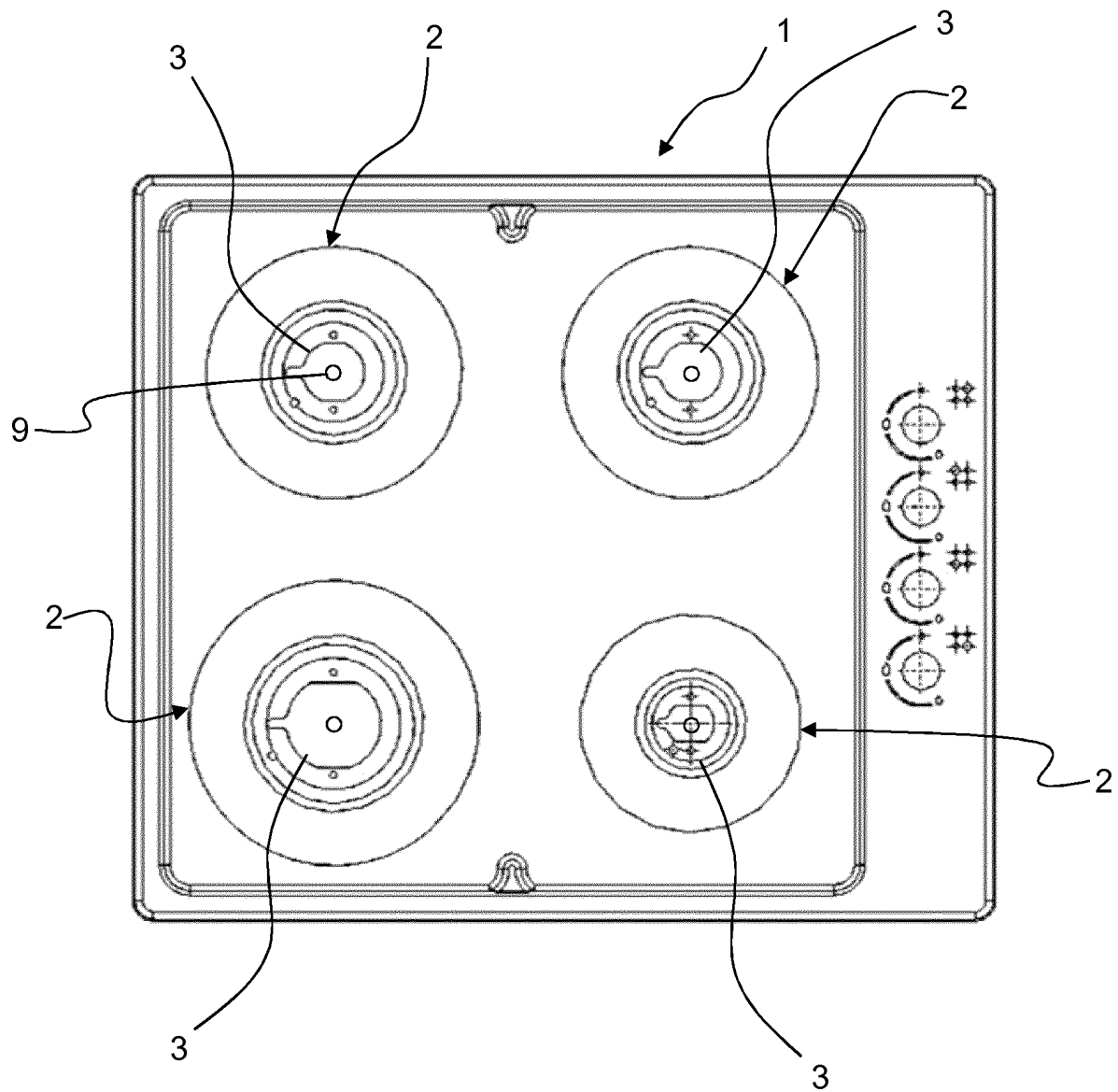


Fig. 1

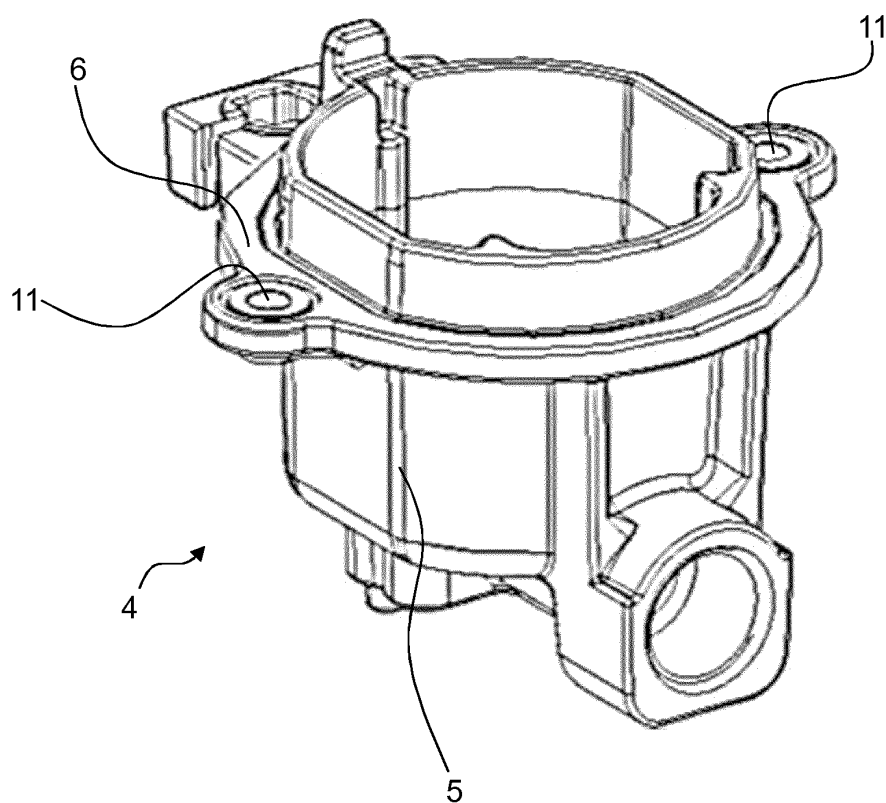


Fig. 2

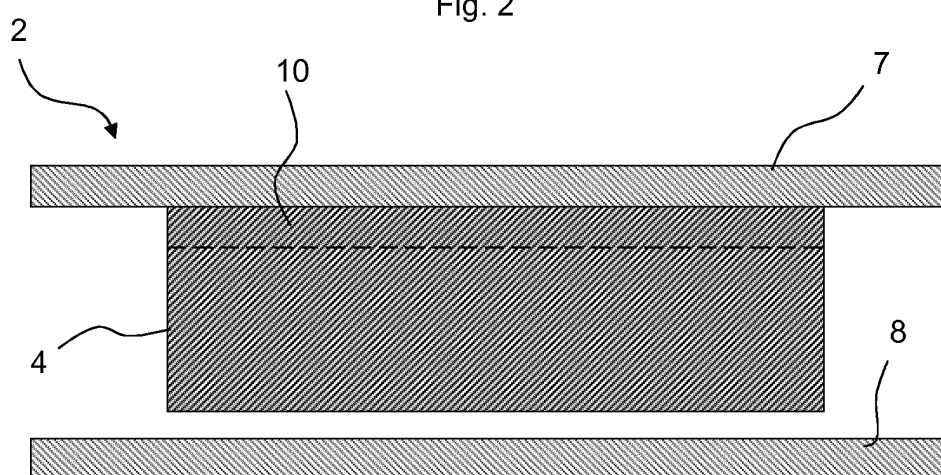


Fig. 3