

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWAURZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

61674

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 14.VI.1968 (P 127 510)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 20.XI.1970

Kl. 30 i, 9

MKP A 01 n, 1/00

UKD

Współtwórcy wynalazku: Jan Bański, Jan Sitarz, Krzysztof Tuszyński
Właściciel patentu: Śląska Akademia Medyczna, Katowice (Polska)

Urządzenie do składowania preparatów w prosektoriach

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do składowania preparatów w prosektoriach.

Znane są urządzenia do składowania preparatów w prosektoriach w postaci piętrowo ułożonych pojemników zanurzanych w wannach z cieczą konserwującą i transportowane w sposób mechaniczny pionowy ciągnikami wielolinowymi.

W znanych urządzeniach do składowania preparatów pojemniki oraz urządzenie do transportu pionowego przez cały czas przebywają w cieczy konserwującej, która działa korozyjnie i powoduje trwale uszkodzenia wymagające remontów. W znanych urządzeniach nie do uniknięcia jest bezpośrednie stykanie się obsługującego z oparami cieczy konserwującej, która przy wyjmowaniu preparatów opada grawitacyjnie z pojemnika.

Celem wynalazku jest usunięcie tych niedogodności i skonstruowanie urządzenia, w którym oddziaływanie korozyjne cieczy konserwującej będzie wyeliminowane dla urządzeń transportujących, a ograniczone dla samych pojemników.

Urządzenie według wynalazku składa się ze zbiornika cylindrycznego posiadającego nieruchomy płaszcz oraz część wirującą, wewnątrz której osadzone są dwudzielne pojemniki spoczywające na żebrach wzmocniających, które trwale połączone tworzą we wnętrzu urządzenia pusty zbiornik o przekroju wieloboku foremego. Zbiornik oraz jego wewnętrzna wirująca część z pojem-

2

nikami połączony jest za pomocą przewodów rurowych ze zbiornikami cieczy konserwującej.

W urządzeniu tym ciecz konserwująca kontaktuje się jedynie z preparatem i w pojemnikach, zaś napełnianie i wypróżnianie części wirującej w potrzebną ciecz konserwującą odbywa się mechanicznie. Opary zaś cieczy konserwującej przed wyjęciem preparatów usuwane są przy pomocy wentylatora, co podnosi wielokrotnie bezpieczeństwo pracy obsługującego.

Wynalazek bliżej objaśniono na przykładzie wykonania pokazanym na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia przekrój zbiornika w rzucie podłużnym, fig. 2 przedstawia przekrój zbiornika urządzenia w rzucie poprzecznym i fig. 3 przedstawia widok ogólny urządzenia w widoku z boku.

Jak uwidoczniło na fig. 1, 2 urządzenie do składowania preparatów w prosektoriach składa się ze zbiornika cylindrycznego posiadającego nieruchomy płaszcz 1, zbiornik cylindryczny osadzony jest obrotowo na wale napędowym 10. Wewnątrz zbiornika cylindrycznego znajduje się część wirująca 2, w której umieszczono dwudzielne pojemniki 5, 6 wsparte stopami 31 na żebrach wzmocniających 9, które są trwale ze sobą połączone tworząc we wnętrzu urządzenia pusty zbiornik o przekroju wieloboku foremego. Część wirująca 2 wzmocniona jest pierścieniami usztywniającymi 3 oraz osadzona jest na wale napędowym 10, oraz wzmocniona wewnątrz żebrami

usztyniającymi 4. W górnej części zbiornik cylindryczny zaopatrzono w króćce przewodu doprowadzającego ciecz konserwującą 12, króćce przewodu przelewowego 13, króćce przewodu do zbiornika wyrównawczego 14 oraz króciec przewodu wentylacyjnego 11. Ponadto w górnej części znajduje się włącz 7 służący do wyciągania pojemników z części wirującej na zewnątrz, który posiada wodoszczelne zamknięcie 8. W dolnej części zbiornika cylindrycznego znajduje się króciec przewodu spustowego 15. Urządzenie przedstawione na fig. 3 wyposażone jest w pompę tłoczącą 23 połączoną ze zbiornikiem głównym płynem konserwującym 17, która to pompa przewodem poprzez zawór odcinający pojemniki 24 podaje ciecz konserwującą przewodem do zbiornika wyrównawczego 16 i poprzez zawór przewodu pompy 23 do części wirującej 2 króćcem 12. Zbiornik wyrównawczy 16 połączony jest przewodem rurowym króćcem 13 z częścią wirującą 2 oraz dodatkowym przewodem poprzez zawór 22 i króciec 14. Przewód dodatkowy służy do samoczynnego uzupełniania cieczy konserwującej w części wirującej w przypadku ubytku grawitacyjnie ze zbiornika wyrównawczego. Przewód zbiornika wyrównawczego uzupełnia płyn części wirującej w czasie pracy pompy tłoczącej.

Zbiornik główny cieczy 17 zaopatrzony jest w lej 18 służący do uzupełnienia cieczy konserwującej oraz posiada przewód do odprowadzenia cieczy na zewnątrz 19 wyposażony w zawór 27. Urządzenie wyposażone jest w wentylator podłączony przewodami poprzez króciec 11 z częścią wirującą 2 oraz posiada przewód 20 do odprowadzania oparów na zewnątrz.

W przypadku konieczności wyjęcia preparatu z urządzenia zamyka się zawory doprowadzające

ciecz 23 i 22, otwiera zawór 25 i ciecz konserwująca splywa do zbiornika głównego. Można również odprowadzić ciecz na zewnątrz otwierając w tym celu zawór 26 w przewodzie odprowadzającym 21. Po opróżnieniu części wirującej 2 z części konserwującej włącza się wentylator, który przewodem 20 odprowadza opary na zewnątrz, a po otwarciu zamknięcia 8 włącza się na zewnątrz odpowiedni pojemnik dwudzielny 5, 6 wybierając potrzebny pojemnik poprzez obrót zbiornika.

Urządzenie do składowania preparatów w prosektoriach zabezpiecza obsługę i stwarza bezpieczne warunki pracy, cały cykl wypełniania płynem konserwującym pojemników z preparatami, jak również ich opróżnianie z płynu jest zmechanizowane.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do składowania preparatów w prosektoriach, **znamiennie tym**, że składa się ze zbiornika cylindrycznego posiadającego nieruchomy płaszcz (1) oraz wirującą część (2), wewnątrz której osadzone są dwudzielne pojemniki (5), (6) przy czym zbiornik do preparatów (1) połączony jest za pomocą przewodów rurowych ze zbiornikami cieczy konserwującej (16), (17).

2. Urządzenie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że posiada zabudowane wewnątrz żebra wzmacniające (9), na których spoczywają dwudzielne pojemniki (5), (6), przy czym żebra wzmacniające (9) są ze sobą trwale połączone tworząc we wnętrzu urządzenia pusty zbiornik o przekroju wieloboku foremnego.

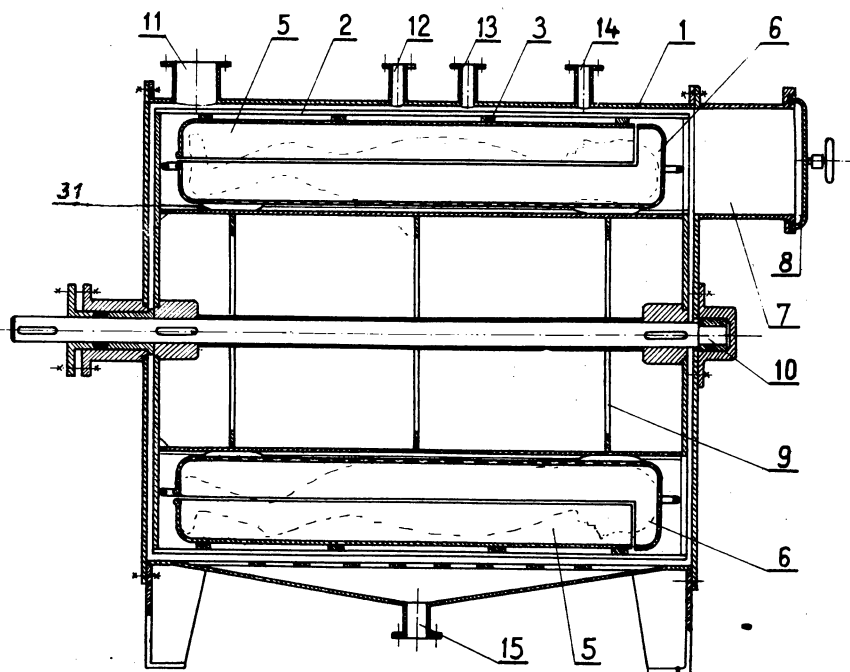


Fig. 1

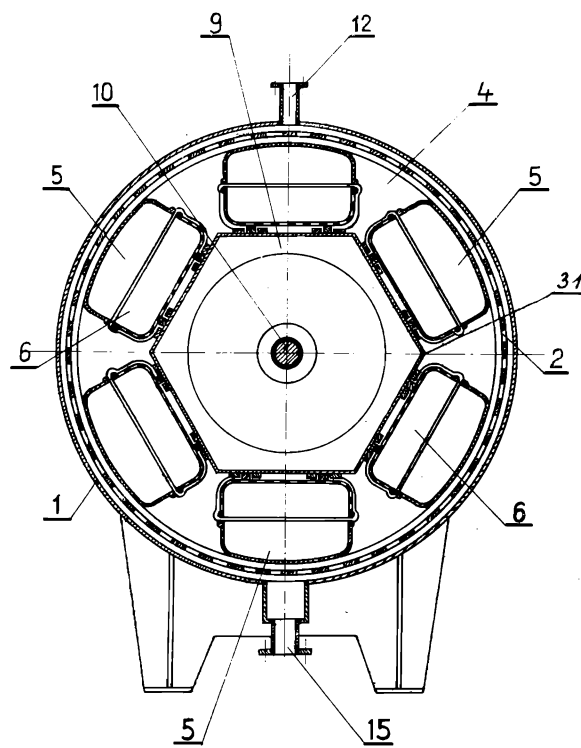


Fig 2

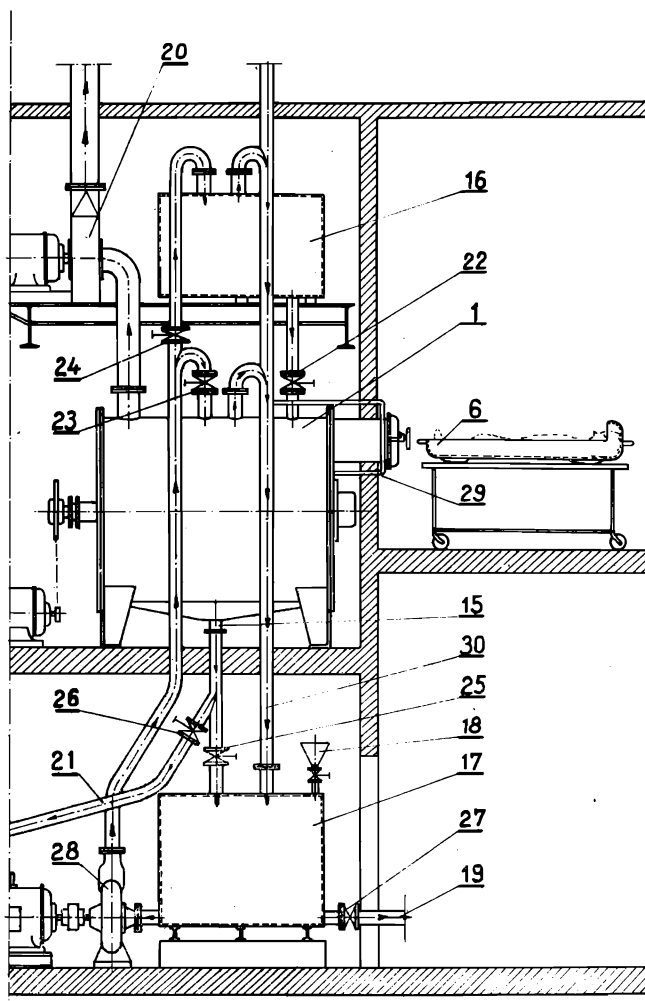


Fig. 3