



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204996498 U

(45) 授权公告日 2016. 01. 27

(21) 申请号 201520690033. 3

(22) 申请日 2015. 09. 08

(73) 专利权人 王小兵

地址 655800 云南省曲靖市罗平县罗雄镇坡衣村委会以土村 156 号

(72) 发明人 王小兵

(51) Int. Cl.

B02C 13/13(2006. 01)

B02C 13/28(2006. 01)

B02C 13/30(2006. 01)

B02C 13/286(2006. 01)

B02C 13/284(2006. 01)

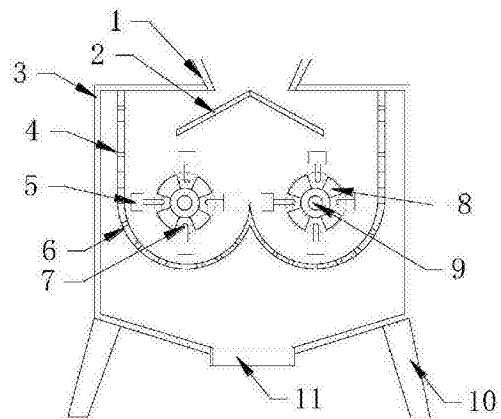
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种双芯节能制砂机

(57) 摘要

本实用新型涉及矿山设备技术领域,具体来说是一种双芯节能制砂机,包括粉碎箱体,箱体上部设有进料口,箱体底部设有出料口,箱体内进料口处设有分流板,分流板下方设有两个并列的粉碎轴,粉碎轴包括旋转轴、锤轴盘和粉碎锤头,锤轴盘设于旋转轴上,锤轴盘之间设有锤轴,锤轴上设有活动的粉碎锤头,粉碎轴下方和左右两侧均设有筛板,粉碎轴延伸至箱体前后两侧,一侧设有飞轮,另一侧设有皮带轮,皮带轮的外侧设有减速齿轮,减速齿轮与驱动轮通过皮带连接。本实用新型所述的制砂机在现有制砂机的基础上进行改进,结构简单,操作容易,并且加工效率高,生产的砂子质量高。



1. 一种双芯节能制砂机,包括粉碎箱体,所述箱体上部设有进料口,所述箱体底部设有出料口,其特征在于,所述箱体内进料口处设有分流板,所述分流板下方设有两个并列的粉碎轴,所述粉碎轴包括旋转轴、锤轴盘和粉碎锤头,所述锤轴盘设于旋转轴上,锤轴盘之间设有锤轴,所述锤轴上设有活动的粉碎锤头,所述粉碎轴下方和左右两侧均设有筛板,所述粉碎轴延伸至箱体前后两侧,一侧设有飞轮,另一侧设有皮带轮,所述皮带轮的外侧设有减速齿轮,所述减速齿轮与驱动轮通过皮带连接。

2. 根据权利要求 1 所述双芯节能制砂机,其特征在于:所述筛板包括左右两侧的直形筛板和下方的弧形筛板。

3. 根据权利要求 1 所述双芯节能制砂机,其特征在于:所述箱体底部设有脚架。

4. 根据权利要求 3 所述双芯节能制砂机,其特征在于:所述箱体与粉碎轴之间还设有轴承。

5. 根据权利要求 1 所述双芯节能制砂机,其特征在于:所述减速齿轮外设有减速齿轮壳。

一种双芯节能制砂机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及矿山设备技术领域,具体来说是一种双芯节能制砂机。

背景技术

[0002] 锤式破碎机是矿山企业必备的机械加工设备,其作用是将大块的矿石加工成细料,再由其它机械作进一步的处理。常见的锤式破碎机由传动轴、壳体、顶盖、篦板、锤头组成。现有的锤式破碎机在破碎含水或含泥的物料时,经常会堵塞篦板,造成堵料现象,影响生产。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是针对上述存在的问题,提供一种双芯节能制砂机。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用的技术方案是:一种双芯节能制砂机,包括粉碎箱体,所述箱体上部设有进料口,所述箱体底部设有出料口,所述箱体内进料口处设有分流板,所述分流板下方设有两个并列的粉碎轴,所述粉碎轴包括旋转轴、锤轴盘和粉碎锤头,所述锤轴盘设于旋转轴上,锤轴盘之间设有锤轴,所述锤轴上设有活动的粉碎锤头,所述粉碎轴下方和左右两侧均设有筛板,所述粉碎轴延伸至箱体前后两侧,一侧设有飞轮,另一侧设有皮带轮,所述皮带轮的外侧设有减速齿轮,所述减速齿轮与驱动轮通过皮带连接。

[0005] 进一步的:所述筛板包括左右两侧的直形筛板和下方的弧形筛板。

[0006] 进一步的:所述箱体底部设有脚架。

[0007] 进一步的:所述箱体与粉碎轴之间还设有轴承。

[0008] 进一步的:所述减速齿轮外设有减速齿轮壳。

[0009] 本实用新型的有益技术效果是:本实用新型所述的制砂机在现有制砂机的基础上进行改进,结构简单,操作容易,并且加工效率高,生产的砂子质量高。

附图说明

[0010] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0011] 图 1 是本实用新型的结构示意图;

[0012] 图 2 是本实用新型的俯视图。

具体实施方式

[0013] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下

所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0014] 如图 1 所示,一种双芯节能制砂机,包括粉碎箱体 3,本实用新型用箱体的为方形结构,实际操作时可设计成梯形或上圆下方的结构,箱体上部设有进料口 1,箱体底部设有出料口 11,箱体内进料口处设有分流板 2,分流板下方设有两个并列的粉碎轴,粉碎轴包括旋转轴 9、锤轴盘 8 和粉碎锤头 5,锤轴盘设于旋转轴上,锤轴盘之间设有锤轴 7,锤轴上设有活动的粉碎锤头,在使用过程中,由于粉碎轴高速旋转,粉碎投降四周甩开,达到粉碎效果。粉碎轴下方和左右两侧均设有筛板,粉碎轴延伸至箱体前后两侧,一侧设有飞轮 16,另一侧设有皮带轮 12,皮带轮的外侧设有减速齿轮 14,减速齿轮与驱动轮 15 通过皮带连接。在实际使用中,粉碎轴与驱动轮之间也可以利用链条传动。

[0015] 其中,筛板包括左右两侧的直形筛板 4 和下方的弧形筛板 6。

[0016] 其中,箱体底部设有脚架 10。

[0017] 其中,箱体与粉碎轴之间还设有轴承,减小粉碎轴与箱体之间的摩擦。

[0018] 其中,减速齿轮外设有减速齿轮壳 13。

[0019] 本实用新型中,为了防止粉碎时,产生大量的粉尘,可以在进料口上端设置顶盖,顶盖可以通过旋转轴向水平方向打开或想垂直方向打开。

[0020] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

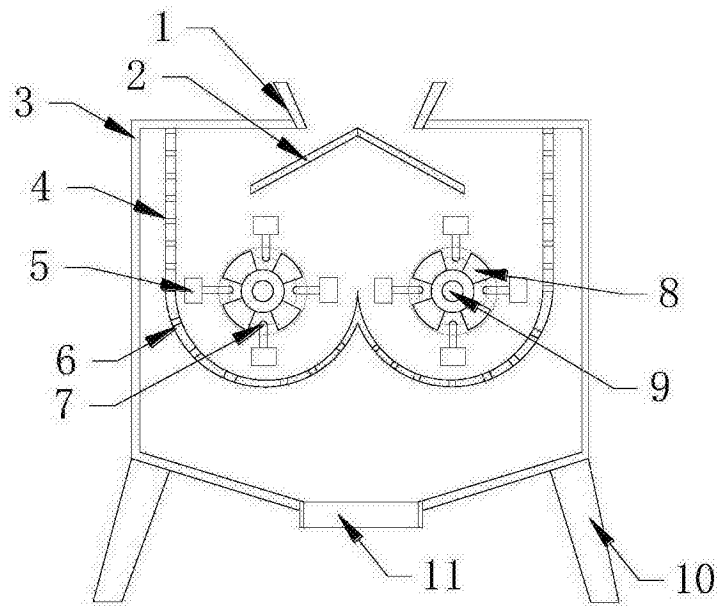


图 1

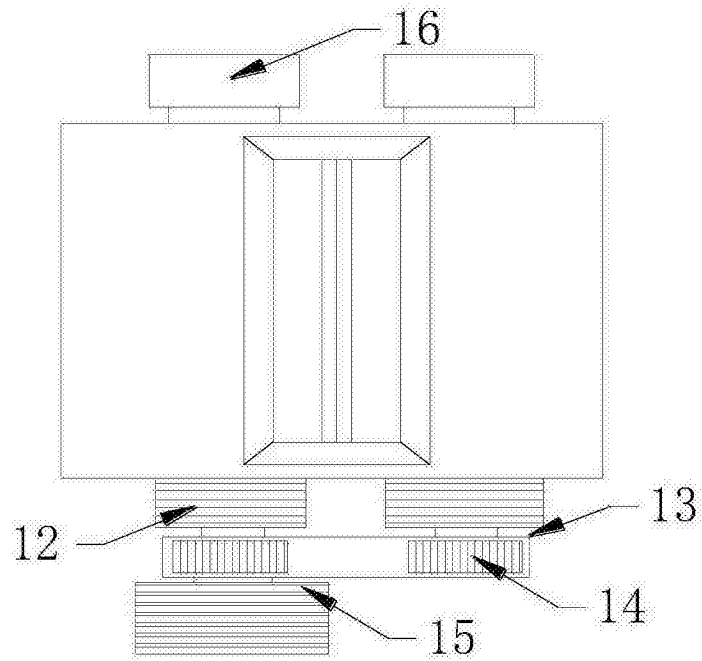


图 2