



ÚRAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

219166
(11) (B1)

(22) Prihlásené 16 03 81
(21) (PV 1860-81)

(40) Zverejnené 30 07 82

(45) Vydané 01 06 85

(51) Int. Cl.³
B 27 D 1/10,
B 27 M 3/18

(75)

Autor vynálezu

NEMEC LUBOMÍR prof. ing. DrSc., BRATISLAVA

(54) Spôsob výroby dekoračných zosadeniek

Vynález rieši spôsob výroby dekoračných zosadeniek pre zvýšenie estetického účinku predných plôch nábytkových dielcov.

Obmedzujúca sa surovinová základňa vyvoláva stav, že výrobcovia sú nútení vyrábať dyhy i z drevín, ktorých textúra je málo výrazná a ich použitie na predné plochy nábytku je nevhodné a preto sa dyha aplikuje formou zosadeniek, ktoré vytvárajú lepší dekoračný účinok.

Uvedené nedostatky rieši vynález, spôsob výroby dekoračných zosadeniek, ktorého podstata spočíva v tom, že zvolený tvar časti zosadenky sa pomocou laserového lúča oddelí od základnej zosadenky, pootočí sa o stanovený uhol a opätovne sa fixuje k základnej časti zosadenky.

Uplatnením dekoračných zosadeniek podľa vynálezu na nábytku sa dosiahne nový výrazný dekoračný účinok, zvýši sa estetická hodnota bytových i nebytových zariadení a zníži sa nárok na dovoz exotických drevín.

Vynález rieši spôsob výroby dekoračných zosadeniek pre zvýšenie estetického účinku predných plôch nábytkových dielcov.

V súčasnej výrobe nábytku sa používajú rôzne druhy dekoračných materiálov ako dyhy, lamináty, fólie a ďalšie ktoré prilepením na konštrukčný materiál plnia funkciu estetickú. Pre domáci i svetový trh je príznačný zvyšujúci sa dopyt spotrebiteľa po dekoračných materiáloch na báze rastlého dreva. Avšak v dôsledku znižovania surovinovej základne vhodnej na výrobu dyh, sa i dyha s požadovanou textúrou stáva deficitnou. Obmedzená surovinová základňa vyvoláva stav, že výrobcovia sú nútení vyrábať dyhy i z drevín, ktorých textúra je málo výrazná a ich použitie na predné plochy nábytku je nevhodné. Z uvedených dôvodov sa aplikuje dyha vo forme zosadeniek, ktoré vytvárajú lepší dekoračný účinok.

Predmet vynálezu spôsob výroby dekoračných zosadeniek rieši uvedené nedostatky a jeho podstata spočíva v tom, že požadovaný tvar časti zosadenky sa pôsobením laserového lúča oddelí od základnej zosadenky, pootočí sa o stanovený uhol a opäť sa fixuje k základnej zosadenke.

Aplikáciou zosadeniek a s výhodou zosadeniek

vyrobených podľa vynálezu z dyh s menej výraznou textúrou na predné plochy nábytku sa dosiahne nový výrazný dekoračný účinok s dvojitou kresbou vlákien. Znížia sa náklady na nákup exotických drevín na výrobu dyh. Správne uplatnenie zosadeniek vyrobených podľa vynálezu zvýši estetickú hodnotu bytových a nebytových zariadení a exteriérov.

Na pripojenom výkrese je znázornený spôsob výroby dekoračných zosadeniek.

Delenie základných zosadeniek 1 podľa vynálezu sa prevádza pôsobením laserového lúča naprogramovaného a vedeného mikroprocesorom alebo súradnicovým zariadením ktorý umožňuje oddeliť časť zosadenky 2 ľubovoľného tvaru a veľkosti, pri vysokom stupni homológie od základnej zosadenky 1, čo je podmienkou priemyselnej výroby predných plôch nábytku. Požiadavka pootočenia obr. 3 potom bližšie určuje stopu laserového lúča, ktorou môžu byť kruhy a viacuholníky ľubovoľného tvaru a rozmeru. Na obr. 4 je znázornené fixovanie pootočenej časti zosadenky 2 po oddelení laserovým lúčom lepiacou páskou 3. Obr. 5 znázorňuje zosadenku 1 vyrobenú spôsobom podľa vynálezu.

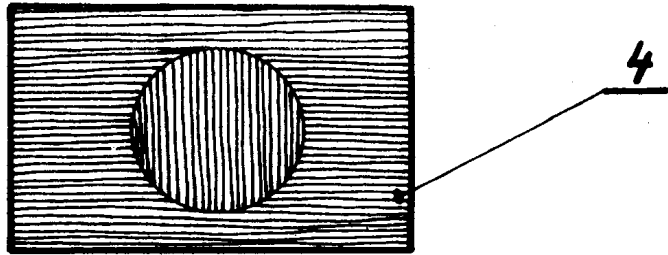
PREDMET VYNÁLEZU

Spôsob výroby dekoračných zosadeniek pôsobením laserového lúča na základnú zosadenku, vyznačujúci sa tým, že požadovaný tvar časti zosa-

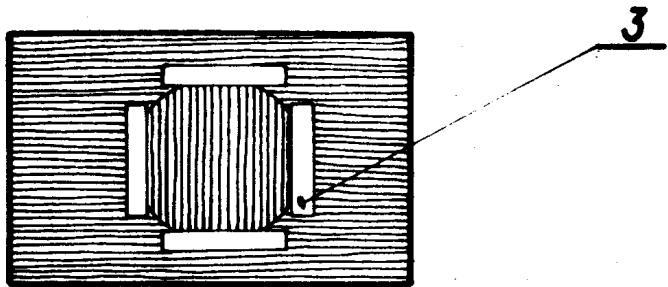
denky sa laserovým lúčom oddelí od základnej zosadenky, pootočí sa o stanovený uhol a opätovne sa fixuje k základnej zosadenke.

1 výkres

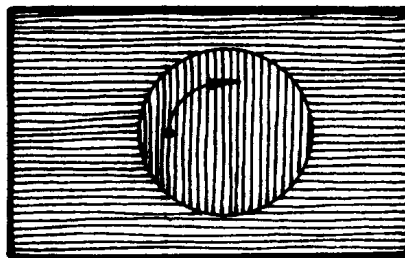
Obr. 5



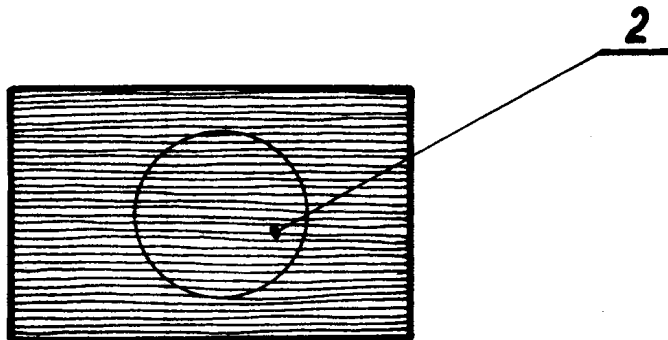
Obr. 4



Obr. 3



Obr. 2



Obr. 1

