



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 26.03.74 (P. 169849)

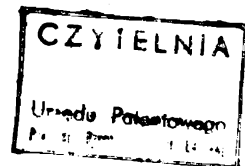
Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 03.11.75

Opis patentowy opublikowano: 15.12.1977

MKP B24b 19/18
D01g 15/38

Int. Cl.² B24B 19/18
D01G 15/38



Twórcy wynalazku: Antoni Janczak, Ryszard Lipiec, Ryszard Łukianowski, Jan Tarczewski

Uprawniony z patentu: Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przygotowawczych Maszyn Przędzalniczych „Lumatex”, Zielona Góra (Polska)

**Urządzenie do szlifowania powierzchni walcowych,
zwłaszcza powierzchni walcowych bębnow zgrzeblarek**

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do szlifowania powierzchni walcowych, zwłaszcza powierzchni walcowych bębnow zgrzeblarek.

Znane urządzenie do szlifowania powierzchni walcowych bębnow zgrzeblarek zbudowane jest z rury z naciętym wzdłuż na powierzchni zewnętrznej rowkiem. Rura zakończona jest z obu stron czopami, które łożyskowane są w podporach. Na rurze osadzona jest tarcza ścierna wraz z piastą i wpustem przesuwającym się w rowku wzdłużnym rury. Równolegle do rury łożyskowany w podporach znajduje się wałek z naciętym rowkiem śrubowo-krzyżowym, po którym przesuwają się wózek osadzony w obudowie stanowiącej zabierak dla tarczy ścierniej. Podpory osadzone są w prowadnicach, w których można je przesuwają przy pomocy śrub regulacyjnych. Prowadnice przymocowane są do łoża. Ruch obrotowy rury i znajdującej się na niej tarczy ścierniej uzyskuje się od silnika mocowanego do łoża poprzez przekładnię pasową na jeden z czopów rury.

Przesuw wzdłużny tarczy ścierniej powodowany jest przez przesuwanie się wózka wraz z obudową po wałku z rowkiem śrubowo-krzyżowym, który napędzany jest poprzez przekładnię z drugiego czopa rury. Wadą znanego urządzenia jest mała sztywność rury, co jest przyczyną nierównomiernego szlifowania bębnow zgrzeblarek.

Celem wynalazku jest wyeliminowanie wady znanego urządzenia do szlifowania powierzchni walco-

2

wych bębnow zgrzeblarek. Cel ten osiągnięto przez skonstruowanie urządzenia do szlifowania, w którym obudowa tarczy ścierniej jest łożyskowana tocznie na piaście tarczy ścierniej i podparta jest ruchomą podporą. Całe urządzenie do szlifowania zamontowane jest na płycie nośnej wózka transportowego.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się dużą sztywnością, dokładnością szlifowania i bezpieczną obsługą. Dzięki temu, że posiada wózek transportowy daje się łatwo przemieszczać. Urządzenie jest sztywne dzięki bezpośredniemu łożyskowaniu rury, a nie poprzez czopy. łożyskowanie toczne obudowy — zabieraka zwiększa trwałość urządzenia. Ruchoma podpora obudowy zabieraka likwiduje strzałkę ugięcia rury.

Przedmiot wynalazku przedstawiony jest w przykładzie wykonania na rysunku, na którym na fig. 1 pokazane jest urządzenie do szlifowania w widoku z przodu, a na fig. 2 — urządzenie do szlifowania w przekroju poprzecznym.

Urządzenie do szlifowania powierzchni walcowych, zwłaszcza powierzchni walcowych bębnow zgrzeblarek składa się z rury 1 osadzonej tocznie w łożyskach 2 i 3 w podporach 4 i 5. Na rurze 1 osadzona jest piasta 6 wraz z ścierną tarczą 7 i wpustem 8. Na piaście 6 ścierniej tarczy 7 zamocowane są łożyska 9, na których osadzona jest obudowa-zabierak 10 połączona z nakrętką 11 pociągowej śruby 12, umieszczonej w łożyskach 13 i 14

usytuowanych w podporach 4 i 5. Podpory 4 i 5 osadzone są przesuwnie w prowadnicach 15 i 16, a te z kolei na nośnej płycie 17 transportowego wózka 18. W celu zmniejszenia strzałki ugięcia rury 1 obudowa-zabierak podparta jest ruchomą podporą 19.

Napęd na rurę 1 przenoszony jest z silnika 20 przez przekładnię 21 i giętki lub przegubowy wałek 22, natomiast napęd wentylatora 23 uzyskuje się z rury 1 przez giętki lub przegubowy wałek 24 i przekładnię 25. Ruch obrotowy pociągowej śruby 12 uzyskuje się z silnika 26 przez przekładnię 27 i giętki lub przegubowy wałek 28. Na nośnej płycie 17 transportowego wózka 18 umieszczone są bezstykowe przełączniki 29 i 30 zmieniające kierunek obrotów silnika 26. Silniki 20 i 26 oraz przekładnie 21 i 27 osłonięte są obudową 31, a wentylator 23 i przekładnia 25 obudową 32. Przesuw po-

przecznym urządzeniu w stosunku do transportowego wózka 18 uzyskuje się za pomocą różnicowej śruby 33.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do szlifowania powierzchni walcowych zwłaszcza powierzchni walcowych bębnow zgrzeblarek, zbudowane z rury, na której osadzona jest tarcza ścierna osłonięta obudową, a równoległe do rury jest usytuowany wałek z naciętym rowkiem śrubowo-krzyżowym, w którym umieszczony jest wózek obudowy stanowiącej zabierak dla tarczy ścierniej, **znamiennie tym**, że obudowa-zabierak (10) ułożyskowana jest tocznie na piaście (6) ścierniej tarczy (7) i podparta ruchomą podporą (19), a całość urządzenia zamontowana jest na nośnej płycie (17) transportowego wózka (18).

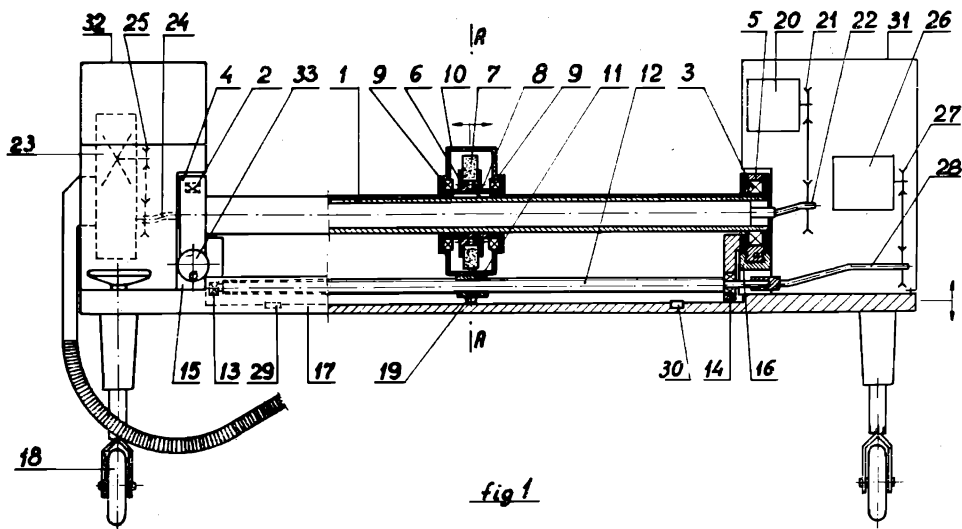


fig 1

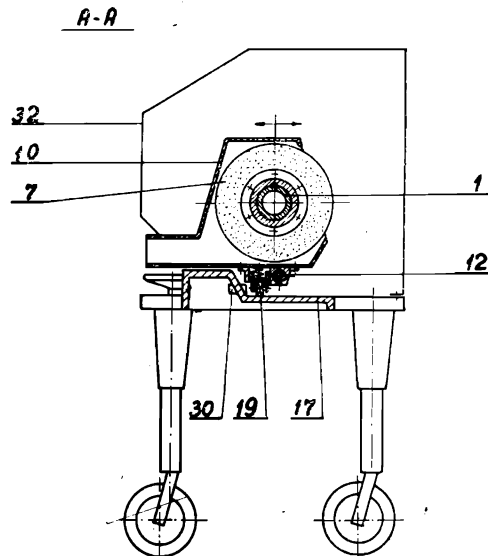


fig2

Cena 10 zł.—