



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204868990 U

(45) 授权公告日 2015. 12. 16

(21) 申请号 201520486450. 6

(22) 申请日 2015. 07. 08

(73) 专利权人 汇胜集团股份有限公司

地址 261201 山东省潍坊市高新区潍胶路
999 号

(72) 发明人 高其峰 姜永超 唐铸峰

(74) 专利代理机构 上海精晟知识产权代理有限
公司 31253

代理人 王凌飞

(51) Int. Cl.

B26D 1/14(2006. 01)

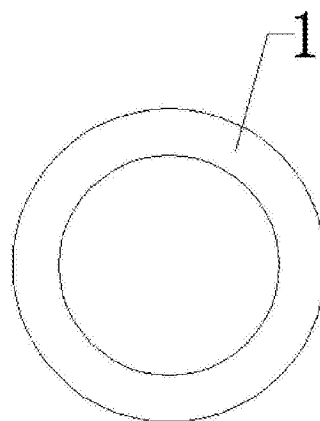
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

纸管原纸用剪圆盘

(57) 摘要

本实用新型公开了一种纸管原纸用剪圆盘,包括剪圆盘本体,所述剪圆盘本体呈圆环状,所述剪圆盘本体外周边缘为斜坡设计,裁剪时,通过斜坡将纸管原纸裁开,具有一定角度的缓冲不易产生毛边;结构简单、安全、不易出现毛边。



1. 一种纸管原纸用剪圆盘,包括剪圆盘本体,其特征在于:所述剪圆盘本体呈圆环状,所述剪圆盘本体外周边缘为斜坡设计。
2. 如权利要求 1 所述的纸管原纸用剪圆盘,其特征在于:所述斜坡设计为单面斜坡设计。
3. 如权利要求 2 所述的纸管原纸用剪圆盘,其特征在于:所述单面斜坡设计为所述剪圆盘本体外周边缘厚度为 2-3mm,所述剪圆盘本体内周厚度为 6-7mm。

纸管原纸用剪圆盘

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纸管原纸生产技术领域,特别涉及一种纸管原纸用剪圆盘。

背景技术

[0002] 目前纸管原纸在裁剪时经常会出现毛边,对纸管原纸质量造成不良影响,并且现有的,纸管原纸裁断刀比较锋利容易伤手。

实用新型内容

[0003] 为了弥补以上不足,本实用新型提供了一种结构简单、安全、不易出现毛边的纸管原纸用剪圆盘。

[0004] 本实用新型的技术方案为:

[0005] 一种纸管原纸用剪圆盘,包括剪圆盘本体,所述剪圆盘本体呈圆环状,所述剪圆盘本体外周边缘为斜坡设计。

[0006] 作为优选的技术方案,所述斜坡设计为单面斜坡设计。

[0007] 作为优选的技术方案,所述单面斜坡设计为所述剪圆盘本体外周边缘厚度为2-3mm,所述剪圆盘本体内周厚度为6-7mm。

[0008] 所述剪圆盘本体外周边缘为斜坡设计,裁剪时,通过斜坡将纸管原纸裁开,具有一定角度的缓冲不易产生毛边。

[0009] 由于采用了上述技术方案,一种纸管原纸用剪圆盘,包括剪圆盘本体,所述剪圆盘本体呈圆环状,所述剪圆盘本体外周边缘为斜坡设计,裁剪时,通过斜坡将纸管原纸裁开,具有一定角度的缓冲不易产生毛边;结构简单、安全、不易出现毛边。

附图说明

[0010] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0011] 图1为本实用新型纸管原纸用剪圆盘的结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型纸管原纸用剪圆盘的侧视图。

[0013] 图中:1-剪圆盘本体;2-斜坡。

具体实施方式

[0014] 实施例

[0015] 如图1和图2所示,一种纸管原纸用剪圆盘,包括剪圆盘本体1,所述剪圆盘本体1呈圆环状,所述剪圆盘本体1外周边缘为斜坡2设计。

[0016] 所述斜坡2设计为单面斜坡设计。

[0017] 所述单面斜坡设计为所述剪圆盘本体 1 外周边缘厚度为 2-3mm,所述剪圆盘本体 1 内周厚度为 6-7mm。

[0018] 所述剪圆盘本体 1 外周边缘为斜坡 2 设计,裁剪时,通过斜坡 2 将纸管原纸裁开,具有一定角度的缓冲不易产生毛边。

[0019] 显然,上述实施例仅仅是为了清楚的说明所做的举例,而并非对实施方式的限定。对于所属领域的技术人员来说,在上述说明的基础上还可以做出其它不同形式的变化或变动。这里无需也无法对所有的实施方式予以穷举。而由此所引伸出的显而易见的变化或变动仍处于本实用新型的保护范围内。

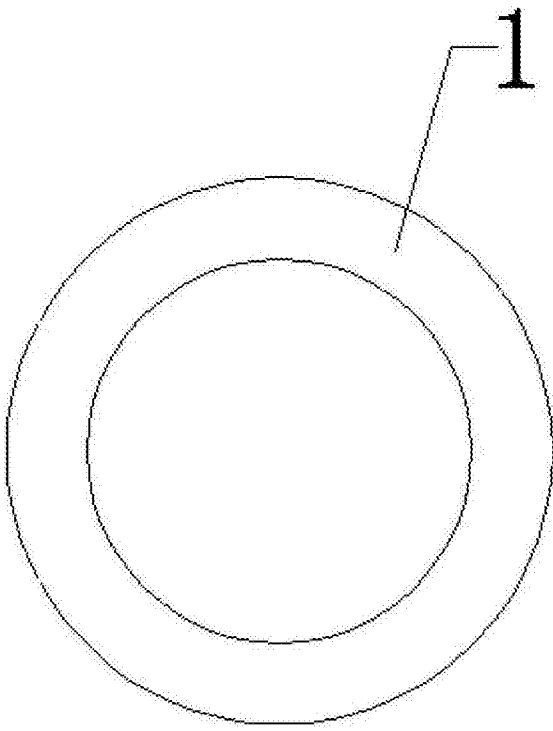


图 1

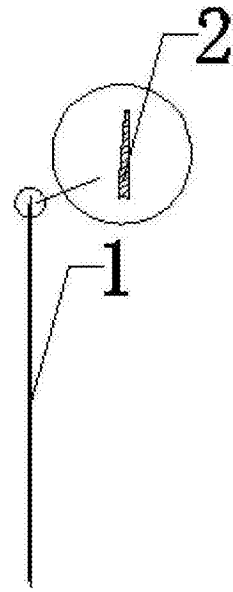


图 2