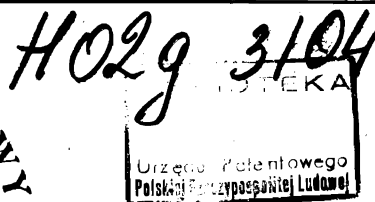


Opublikowano dnia 1 marca 1957 r.



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 39635

Kl. 21 c, 18/02

Przedsiębiorstwo Budowy Sieci Miejskich*)

Warszawa, Polska

Maszyna do wykonywania korytek ochronnych z rur Bergmana

Patent trwa od dnia 18 lutego 1956 r.

Przedmiot wynalazku stanowi maszyna do wykonywania korytek ochronnych z nieopancerzonych rur Bergmana.

Dotychczas w celu zabezpieczania obołowiowych kabli teletechnicznych, instalowanych na ścianach piwnic i budynków przed uszkodzeniami mechanicznymi stosowano powszechnie korytka z blachy ocynkowanej. Maszyna według wynalazku umożliwia stosowanie rur Bergmana po ich odpowiednim sprofilowaniu jako osłon, zabezpieczających i pozwala na oszczędzenie znacznych ilości blachy ocynkowanej.

Istota wynalazku polega na wykonywaniu korytek z masy papierowo - smołowej rur Bergmana na ruchomych, odpowiednio ukształtowanych walcach.

Na rysunku uwidoczniono tytułem przykładu maszynę według wynalazku, przy czym fig. 1 przedstawia ją w widoku z góry, a fig. 2 — w przekroju pionowym wzdłuż osi A — A na fig. 1.

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest inż. Kazimierz Golczewski.

Maszyna posiada korpus spawany 1, wykonany ze stali konstrukcyjnej i zaopatrzony we wsporniki ceownikowe 2, przykręcone do stołu. Wewnątrz korpusu umieszczony jest przełotowy element grzejny 3 o mocy np. 1000 W, przyłączany do sieci.

W celu nadania ruchu posuwistego podgrzanej rurze podlegającej profilowaniu, stosuje się np. korbę 4, napędzającą zestaw kół zębatach 6, uruchamiający odpowiednio ukształtowane walce zgniatające 7 oraz walce profilujące 9. Element grzejny 3 jest zaopatrzony w lej przewodniczy 5, mający za zadanie wstępne odkształcenie rury bergmanowskiej przed wprowadzeniem jej między walce zgniatające. Docisk walców jest regulowany pokrętkami 11, umieszczonymi w spodniej części korpusu. Walce profilujące i zgniatające są sprzężone ze sobą wspomnianym zestawem kół zębatach. W celu prawidłowego prowadzenia zgniataanej przed profilowaniem i profilowanej rury maszyna jest zaopatrzona w dwa oddzielne krążki przewodnicze, a mianowicie w krążek cylindryczny 8 i krążek profilowy 10.

Zastrzeżenia patentowe

1. Maszyna do wykonywania korytek ochronnych z nieopancerzonych rur Bergmana, znamienna tym, że posiada zespół walców zgniatających (7) i walców profilujących (9), napędzanych od korby ręcznej (4) za pośrednictwem zestawu kół zębatach (6).
2. Maszyna według zastrz. 1, znamienna tym, że posiada przelotowy element grzejny (3),

służący do podgrzewania odkształcanych rur.

3. Maszyna według zastrz. 2, znamienna tym, że element grzejny (3) jest zaopatrzony w lej przewodniczy (5), służący do wstępnego odkształcania rur.

Przedsiębiorstwo Budowy
Sieci Miejskich

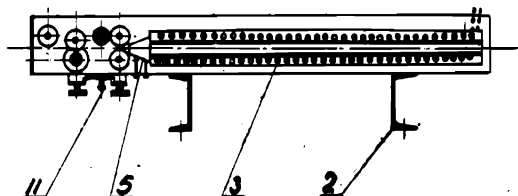


Fig. 2

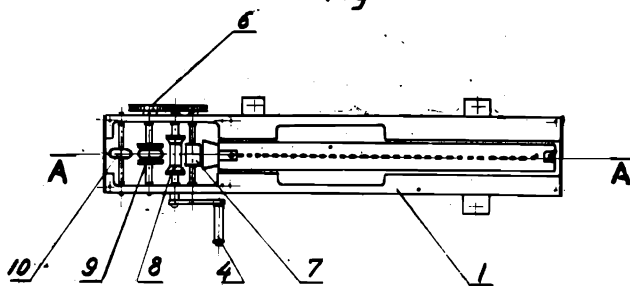


Fig. 1

