



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220594059 U

(45) 授权公告日 2024. 03. 15

(21) 申请号 202321768903.5

(22) 申请日 2023.07.06

(73) 专利权人 昆山灿鑫精密电子科技有限公司

地址 215300 江苏省苏州市昆山市张浦镇
花苑路1188号2号房

(72) 发明人 徐雷 项红霞

(51) Int. Cl.

B29C 63/02 (2006.01)

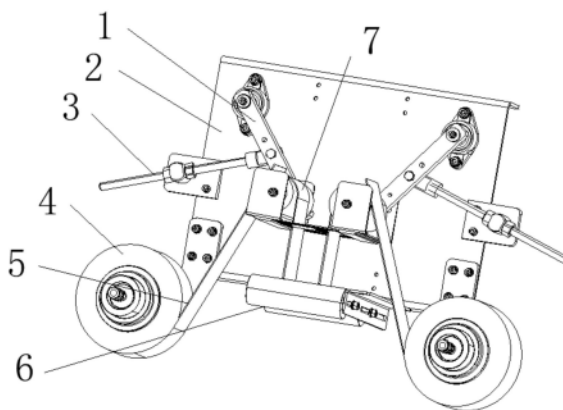
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种铝合金板带材覆膜装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种铝合金板带材覆膜装置,本实用新型涉及覆膜技术领域。通过调节链接杆的角度改变带动纵向进料辊的位置改变,同时横向进料辊通过固定调节支架来进行固定,固定调节支架通过下固定连接块上的多个调节连接孔调节其位置,来限制固定调节支架的安装位置,改变固定调节支架上的横向进料辊的位置距离,适应不同规格大小的铝合金板带材。



1. 一种铝合金板带材覆膜装置,包括下固定连接块(2)、调节链接杆(1)其特征在于:所述调节链接杆(1)的表面上转动设置有调节链接杆(1),所述下固定连接块(2)的表面上活动设置有纵向进料辊(7),所述下固定连接块(2)的后侧活动设置有固定调节支架(8),所述固定调节支架(8)的表面上开设有导向滑槽(9),所述固定调节支架(8)的表面上通过导向滑槽(9)滑动设置有横向进料辊(6),所述下固定连接块(2)的表面两侧上转动设置有覆膜辊(4),所述覆膜辊(4)上设置有薄膜(5),所述下固定连接块(2)的表面上开设有多个调节连接孔(10)。

2. 根据权利要求1所述的一种铝合金板带材覆膜装置,其特征在于:所述下固定连接块(2)的后侧固定设置有微型驱动电机,所述调节链接杆(1)在下固定连接块(2)的表面上转动设置有两个,并且两个所述调节链接杆(1)的转动轴端上,两个所述微型驱动电机的输出端与调节链接杆(1)的轴端之间固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种铝合金板带材覆膜装置,其特征在于:所述下固定连接块(2)的表面上固定设置有导向杆连接块,所述导向杆(3)与导向杆连接块之间相适配。

4. 根据权利要求1所述的一种铝合金板带材覆膜装置,其特征在于:所述固定调节支架(8)上导向滑槽(9)设置有两个,两个所述导向滑槽(9)在固定调节支架(8)上纵向水平设置。

5. 根据权利要求1所述的一种铝合金板带材覆膜装置,其特征在于:多个所述调节连接孔(10)在下固定连接块(2)的表面上均匀布设。

6. 根据权利要求2所述的一种铝合金板带材覆膜装置,其特征在于:所述调节链接杆(1)远离微型驱动电机的一端与纵向进料辊(7)之间转动相连。

一种铝合金板带材覆膜装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及覆膜技术领域,具体为一种铝合金板带材覆膜装置。

背景技术

[0002] 经检索,公开号CN213108212U公开了一种铝合金扣板覆膜装置,属于覆膜装置领域,包括固定台,且固定台有两组,所述固定台中间活动连接有薄膜滚筒,所述薄膜滚筒下方活动连接有电热滚筒,所述电热滚筒下方固定连接底座,所述底座上方设置滑轨,且滑轨有两组,所述滑轨上方活动连接滑块a,所述滑块a前端可拆卸连接固定条a,所述固定条a上设置有圆孔,且圆孔有六组,将需要进行覆膜的板材进行固定,使得在工作过程中不会发生偏移,保证薄膜能够平整的铺在板材上,之后打开电机,通过电机带动挤压杆在薄膜上挤压,确保薄膜完好的贴在了铝合金板上,提高了覆膜装置的工作效率。

[0003] 但是其存在一定的缺陷,其在面对不同规格的铝合金板材的覆膜包覆效果较差,不方便调节,不能满足使用需求。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种铝合金板带材覆膜装置,解决了背景技术提出的技术问题。

[0005] 为实现以上目的,本实用新型通过以下技术方案予以实现:一种铝合金板带材覆膜装置,包括下固定连接块,所述调节链接杆的表面上转动设置有调节链接杆,所述下固定连接块的表面上活动设置有纵向进料辊,所述下固定连接块的后侧活动设置有固定调节支架,所述固定调节支架的表面上开设有导向滑槽,所述固定调节支架的表面上通过导向滑槽滑动设置有横向进料辊,所述下固定连接块的表面两侧上转动设置有覆膜辊,所述覆膜辊上设置有薄膜,所述下固定连接块的表面上开设有多个调节连接孔,使用时,需要进行覆膜的铝合金板带材从横向进料辊处开始进入其内部,随后横向进料辊开始驱动,同时纵向进料辊也驱动,带动铝合金板带材进行进料,从纵向进料辊处出来后,利用覆膜辊上的薄膜对其进行覆膜,通过微型驱动电机的驱动,带动调节链接杆进行转动,导向杆限制其位置,改变纵向进料辊在下固定连接块上的位置进行改变,纵向进料辊和横向进料辊带动铝合金板带材进行移动,同时调节链接杆的角度改变带动纵向进料辊的位置改变,限制其位置,覆膜辊上的薄膜对通过横向进料辊和纵向进料辊后出来的铝合金板带材进行覆膜,调节链接杆的角度改变带动纵向进料辊的位置改变,同时横向进料辊通过固定调节支架来进行固定,固定调节支架通过下固定连接块上的多个调节连接孔调节其位置,来限制固定调节支架的安装位置,改变固定调节支架上的横向进料辊的位置距离,适应不同规格大小的铝合金板带材。

[0006] 优选的,所述下固定连接块的后侧固定设置有微型驱动电机,所述调节链接杆在下固定连接块的表面上转动设置有两个,并且两个所述调节链接杆的转动轴端上,两个所述微型驱动电机的输出端与调节链接杆的轴端之间固定连接。

[0007] 优选的,所述下固定连接块的表面上固定设置有导向杆连接块,所述导向杆与导向杆连接块之间相适配。

[0008] 优选的,所述固定调节支架上导向滑槽设置有两个,两个所述导向滑槽在固定调节支架上纵向水平设置。

[0009] 优选的,多个所述调节连接孔在下固定连接块的表面上均匀布设。

[0010] 优选的,所述调节链接杆远离微型驱动电机的一端与纵向进料辊之间转动相连。

[0011] 有益效果

[0012] 本实用新型提供了一种铝合金板带材覆膜装置。与现有技术相比具备以下有益效果:

[0013] 通过调节链接杆的角度改变带动纵向进料辊的位置改变,同时横向进料辊通过固定调节支架来进行固定,固定调节支架通过下固定连接块上的多个调节连接孔调节其位置,来限制固定调节支架的安装位置,改变固定调节支架上的横向进料辊的位置距离,适应不同规格大小的铝合金板带材。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型另一侧结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型结构正视图。

[0017] 图中:1、调节链接杆;2、下固定连接块;3、导向杆;4、覆膜辊;5、薄膜;6、横向进料辊;7、纵向进料辊;8、固定调节支架;9、导向滑槽;10、调节连接孔。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种铝合金板带材覆膜装置,包括下固定连接块2,所述调节链接杆1的表面上转动设置有调节链接杆1,所述下固定连接块2的表面上活动设置有纵向进料辊7,所述下固定连接块2的后侧活动设置有固定调节支架8,所述固定调节支架8的表面上开设有导向滑槽9,所述固定调节支架8的表面上通过导向滑槽9滑动设置有横向进料辊6,所述下固定连接块2的表面两侧上转动设置有覆膜辊4,所述覆膜辊4上设置有薄膜5,所述下固定连接块2的表面上开设有多个调节连接孔10,使用时,需要进行覆膜的铝合金板带材从横向进料辊6处开始进入其内部,随后横向进料辊6开始驱动,同时纵向进料辊7也驱动,带动铝合金板带材进行进料,从纵向进料辊7处出来后,利用覆膜辊4上的薄膜5对其进行覆膜,通过微型驱动电机的驱动,带动调节链接杆1进行转动,导向杆3限制其位置,改变纵向进料辊7在下固定连接块2上的位置进行改变,纵向进料辊7和横向进料辊6带动铝合金板带材进行移动,同时调节链接杆1的角度改变带动纵向进料辊7的位置改变,限制其位置,覆膜辊4上的薄膜5对通过横向进料辊6和纵向进料辊7后出来的铝合金板带材进行覆膜,调节链接杆1的角度改变带动纵向进料辊7的位置改变,同时横向

进料辊6通过固定调节支架8来进行固定,固定调节支架8通过下固定连接块2上的多个调节连接孔10调节其位置,来限制固定调节支架8的安装位置,改变固定调节支架8上的横向进料辊6的位置距离,适应不同规格大小的铝合金板带材。

[0020] 所述下固定连接块2的后侧固定设置有微型驱动电机,所述调节链接杆1在下固定连接块2的表面上转动设置有两个,并且两个所述调节链接杆1的转动轴端上,两个所述微型驱动电机的输出端与调节链接杆1的轴端之间固定连接。

[0021] 所述下固定连接块2的表面上固定设置有导向杆连接块,所述导向杆3与导向杆连接块之间相适配,所述固定调节支架8上导向滑槽9设置有两个,两个所述导向滑槽9在固定调节支架8上纵向水平设置,多个所述调节连接孔10在下固定连接块2的表面上均匀布设,所述调节链接杆1远离微型驱动电机的一端与纵向进料辊7之间转动相连。

[0022] 使用时,需要进行覆膜的铝合金板带材从横向进料辊6处开始进入其内部,随后横向进料辊6开始驱动,同时纵向进料辊7也驱动,带动铝合金板带材进行进料,从纵向进料辊7处出来后,利用覆膜辊4上的薄膜5对其进行覆膜,通过微型驱动电机的驱动,带动调节链接杆1进行转动,导向杆3限制其位置,改变纵向进料辊7在下固定连接块2上的位置进行改变,纵向进料辊7和横向进料辊6带动铝合金板带材进行移动,同时调节链接杆1的角度改变带动纵向进料辊7的位置改变,限制其位置,覆膜辊4上的薄膜5对通过横向进料辊6和纵向进料辊7后出来的铝合金板带材进行覆膜,调节链接杆1的角度改变带动纵向进料辊7的位置改变,同时横向进料辊6通过固定调节支架8来进行固定,固定调节支架8通过下固定连接块2上的多个调节连接孔10调节其位置,来限制固定调节支架8的安装位置,改变固定调节支架8上的横向进料辊6的位置距离,适应不同规格大小的铝合金板带材。

[0023] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0024] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

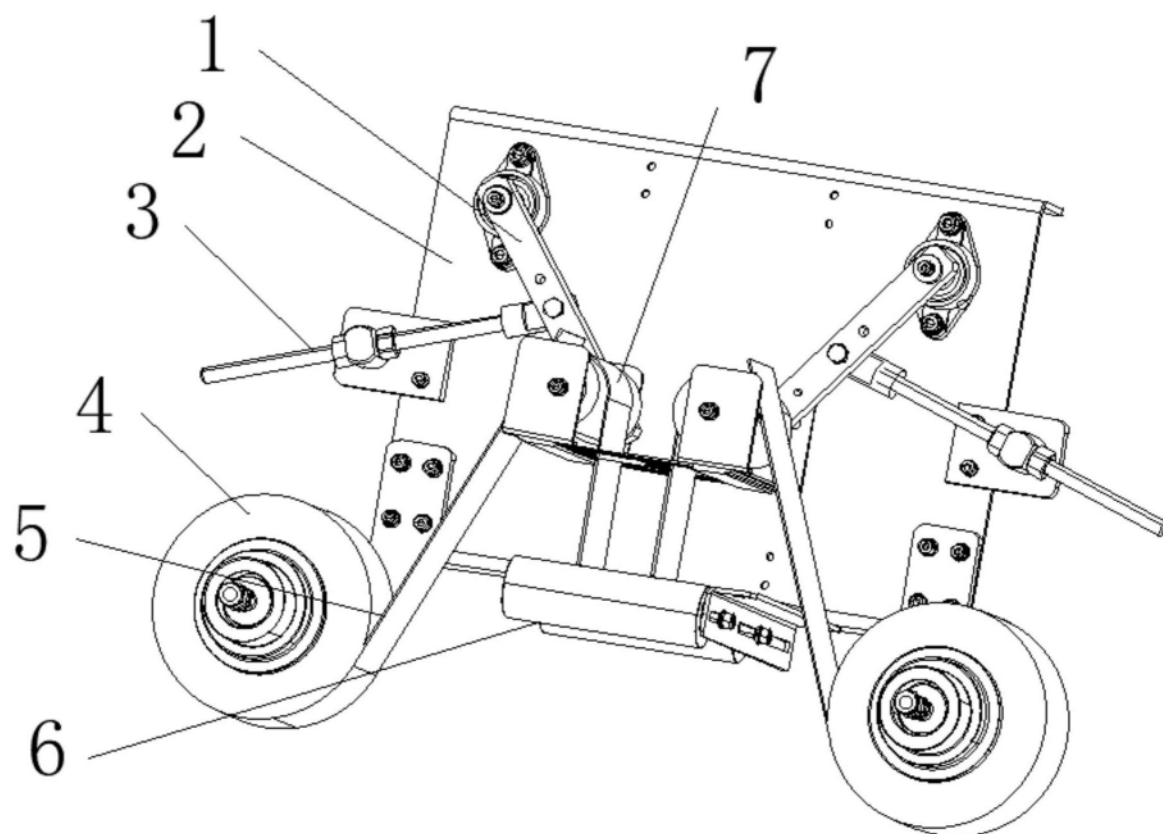


图1

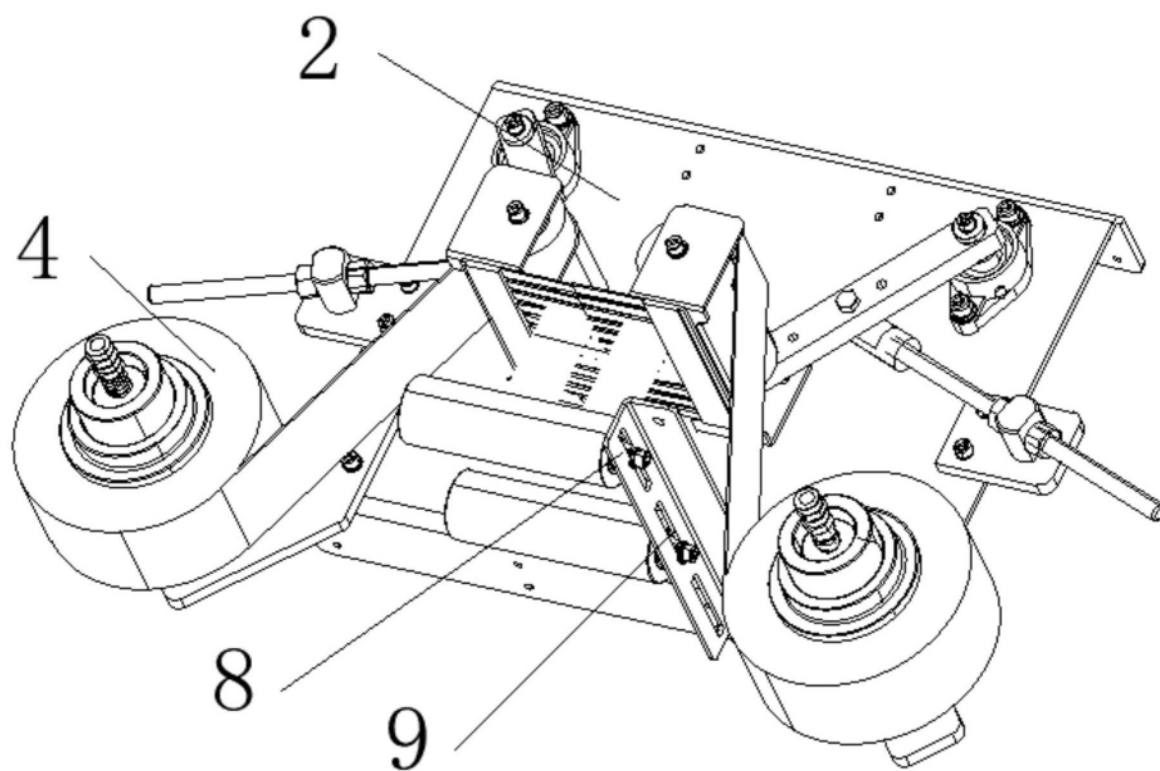


图2

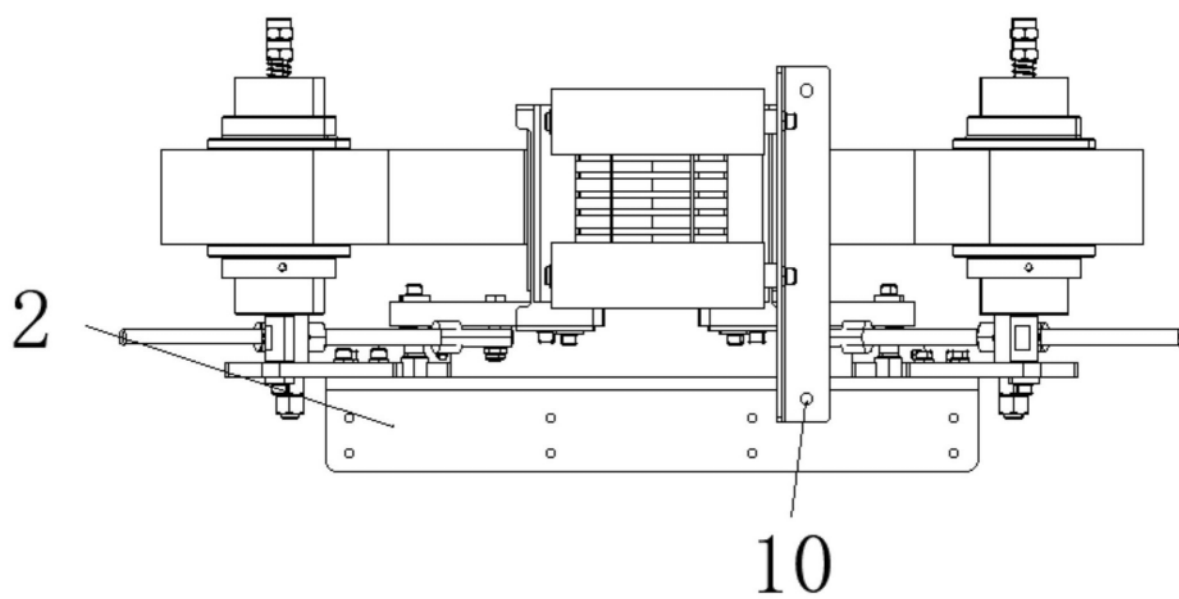


图3