



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209670243 U

(45)授权公告日 2019. 11. 22

(21)申请号 201822217359.0

B32B 27/06(2006.01)

(22)申请日 2018.12.27

B32B 3/12(2006.01)

(73)专利权人 东莞美艺宝玻璃制品有限公司

B32B 33/00(2006.01)

地址 523000 广东省东莞市常平镇土塘村

B32B 3/14(2006.01)

B32B 3/06(2006.01)

(72)发明人 黄灿明 梁少杰

(74)专利代理机构 深圳市千纳专利代理有限公司
44218

代理人 刘晓敏

(51)Int.Cl.

E04F 13/075(2006.01)

E04F 13/072(2006.01)

B32B 7/12(2006.01)

B32B 17/06(2006.01)

B32B 17/10(2006.01)

B32B 27/30(2006.01)

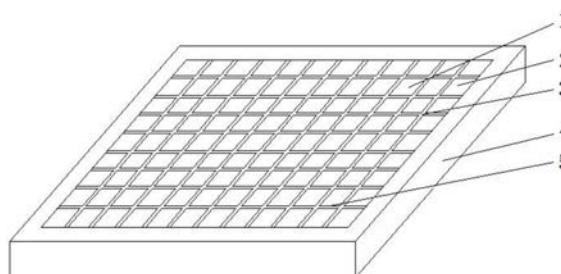
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种热铸云母玻璃马赛克

(57)摘要

本实用新型公开了一种热铸云母玻璃马赛克,包括玻璃马赛克本体,所述玻璃马赛克本体由边框、第一玻璃马赛克板、PVC网膜层和第二玻璃马赛克板组成,所述第一玻璃马赛克板的下表面安装有PVC网膜层,所述PVC网膜层的下表面安装有第二玻璃马赛克板,所述第一玻璃马赛克板、PVC网膜层和第二玻璃马赛克板的四周均安装有边框,所述第一玻璃马赛克板和第二玻璃马赛克板均由玻璃块状体和马赛克水晶填缝剂组成,所述玻璃块状体由玻璃基层、丝网层、珠光粉层、防火层、云母层和装饰层组成,所述玻璃基层的下表面安装有丝网层,所述丝网层的下表面安装有珠光粉层。本实用新型解决了玻璃马赛克因防火性差而影响使用的问题,具有较强的图案立体感和化学稳定性。



1. 一种热铸云母玻璃马赛克, 包括玻璃马赛克本体(1), 其特征在于: 所述玻璃马赛克本体(1)由边框(4)、第一玻璃马赛克板(5)、PVC网膜层(6)和第二玻璃马赛克板(7)组成, 所述第一玻璃马赛克板(5)的下表面安装有PVC网膜层(6), 所述PVC网膜层(6)的下表面安装有第二玻璃马赛克板(7), 所述第一玻璃马赛克板(5)、PVC网膜层(6)和第二玻璃马赛克板(7)的四周均安装有边框(4), 所述第一玻璃马赛克板(5)和第二玻璃马赛克板(7)均由玻璃块状体(2)和马赛克水晶填缝剂(3)组成, 所述玻璃块状体(2)由玻璃基层(8)、丝网层(9)、珠光粉层(10)、防火层(11)、云母层(12)和装饰层(13)组成, 所述玻璃基层(8)的下表面安装有丝网层(9), 所述丝网层(9)的下表面安装有珠光粉层(10), 所述珠光粉层(10)的下表面安装有防火层(11), 所述防火层(11)的下表面安装有云母层(12), 所述云母层(12)的下表面安装有装饰层(13)。

2. 根据权利要求1所述的一种热铸云母玻璃马赛克, 其特征在于: 所述第一玻璃马赛克板(5)和第二玻璃马赛克板(7)均通过白乳胶与PVC网膜层(6)连接。

3. 根据权利要求1所述的一种热铸云母玻璃马赛克, 其特征在于: 所述玻璃块状体(2)之间通过马赛克水晶填缝剂(3)连接。

4. 根据权利要求1所述的一种热铸云母玻璃马赛克, 其特征在于: 所述玻璃基层(8)的厚度为2mm。

5. 根据权利要求1所述的一种热铸云母玻璃马赛克, 其特征在于: 所述丝网层(9)通过粘接剂与玻璃基层(8)连接。

一种热铸云母玻璃马赛克

技术领域

[0001] 本实用新型涉及玻璃马赛克生产技术领域,具体是一种热铸云母玻璃马赛克。

背景技术

[0002] 玻璃马赛克又叫作玻璃锦砖或玻璃纸皮砖。它是一种小规格的彩色饰面玻璃。一般规格为20毫米×20毫米、30毫米×30毫米、40毫米×40毫米。厚度为4-6毫米。属于各种颜色的小块玻璃质镶嵌材料。玻璃马赛克由天然矿物质和玻璃粉制成,是最安全的建材,也是杰出的环保材料。

[0003] 目前,用于屏风类装饰的单面玻璃马赛克过于单调,装饰性较差,获得图案的立体感较差,且市场上的玻璃马赛克的防火性能较差。随著人们生活品味的提高,现有玻璃马赛克已不能满足人们的应用需要。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种热铸云母玻璃马赛克,以解决现有技术中的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种热铸云母玻璃马赛克,包括玻璃马赛克本体,所述玻璃马赛克本体由边框、第一玻璃马赛克板、PVC网膜层和第二玻璃马赛克板组成,所述第一玻璃马赛克板的下表面安装有PVC网膜层,所述PVC网膜层的下表面安装有第二玻璃马赛克板,所述第一玻璃马赛克板、PVC网膜层和第二玻璃马赛克板的四周均安装有边框,所述第一玻璃马赛克板和第二玻璃马赛克板均由玻璃块状体和马赛克水晶填缝剂组成,所述玻璃块状体由玻璃基层、丝网层、珠光粉层、防火层、云母层和装饰层组成,所述玻璃基层的下表面安装有丝网层,所述丝网层的下表面安装有珠光粉层,所述珠光粉层的下表面安装有防火层,所述防火层的下表面安装有云母层,所述云母层的下表面安装有装饰层。

[0006] 优选的,所述第一玻璃马赛克板和第二玻璃马赛克板均通过白乳胶与PVC网膜层连接。

[0007] 优选的,所述玻璃块状体之间通过马赛克水晶填缝剂连接。

[0008] 优选的,所述玻璃基层的厚度为2mm。

[0009] 优选的,所述丝网层通过粘接剂与玻璃基层连接。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:通过玻璃块状体内部设置的丝网层和珠光粉层,可以使图案具有较强的立体感,装饰效果好,通过玻璃块状体内部设置的云母层,可以增强玻璃块状体的耐热性,且具有良好的化学稳定性,通过云母层上表面安装的防火层,可以增强玻璃马赛克板的防火性,使用方便。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0012] 图2为本实用新型的剖视图。

[0013] 图3为本实用新型图1中玻璃块状体的剖视图。

[0014] 图中:1、玻璃马赛克本体;2、玻璃块状体;3、马赛克水晶填缝剂;4、边框;5、第一玻璃马赛克板;6、PVC网膜层;7、第二玻璃马赛克板;8、玻璃基层;9、丝网层;10、珠光粉层;11、防火层;12、云母层;13、装饰层。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 请参阅图1~3,本实用新型实施例中,一种热铸云母玻璃马赛克,包括玻璃马赛克本体1,玻璃马赛克本体1由边框4、第一玻璃马赛克板5、PVC网膜层6和第二玻璃马赛克板7组成,第一玻璃马赛克板5的下表面安装有PVC网膜层6,PVC网膜层6的下表面安装有第二玻璃马赛克板7,第一玻璃马赛克板5、PVC网膜层6和第二玻璃马赛克板7的四周均安装有边框4,第一玻璃马赛克板5和第二玻璃马赛克板7均由玻璃块状体2和马赛克水晶填缝剂3组成,玻璃块状体2由玻璃基层8、丝网层9、珠光粉层10、防火层11、云母层12和装饰层13组成,玻璃基层8的下表面安装有丝网层9,丝网层9的下表面安装有珠光粉层10,珠光粉层10的下表面安装有防火层11,防火层11的下表面安装有云母层12,云母层12的下表面安装有装饰层13,第一玻璃马赛克板5和第二玻璃马赛克板7均通过白乳胶与PVC网膜层6连接,玻璃块状体2之间通过马赛克水晶填缝剂3连接,玻璃基层8的厚度为2mm,丝网层9通过粘接剂与玻璃基层8连接。

[0017] 本实用新型的工作原理是:工作时,通过玻璃块状体2内部设置的丝网层9和珠光粉层10,可以使图案具有较强的立体感,装饰效果好,通过玻璃块状体2内部设置的云母层12,可以增强玻璃块状体2的耐热性,且具有良好的化学稳定性,通过云母层12上表面安装的防火层11,可以增强玻璃马赛克板的防火性,使用方便。

[0018] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

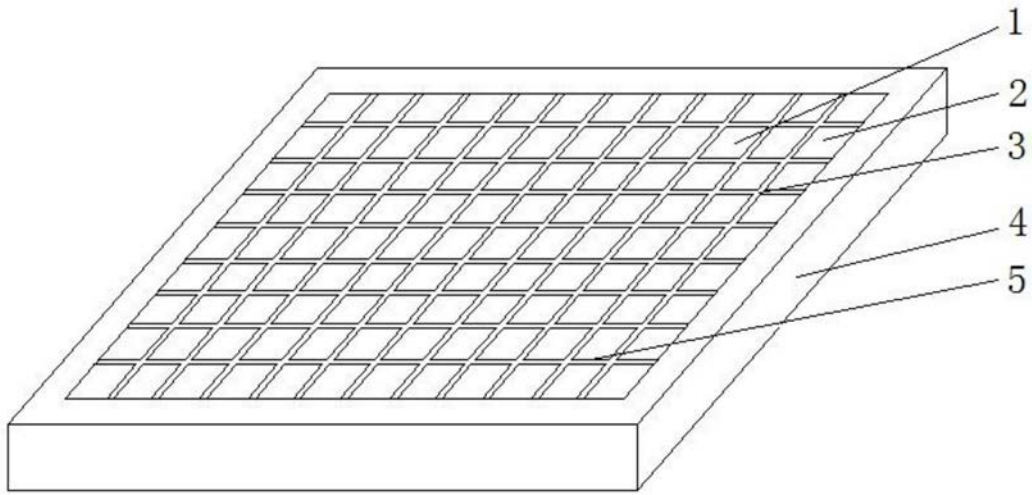


图1

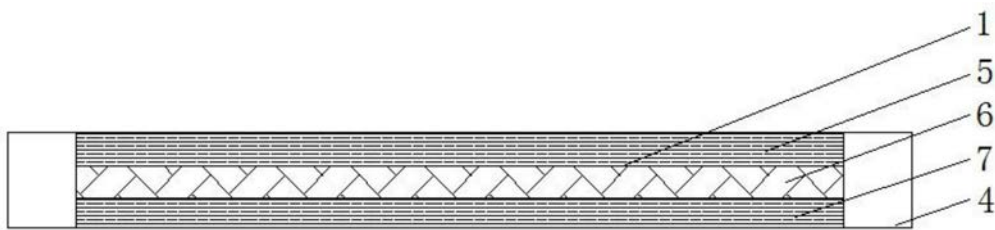


图2

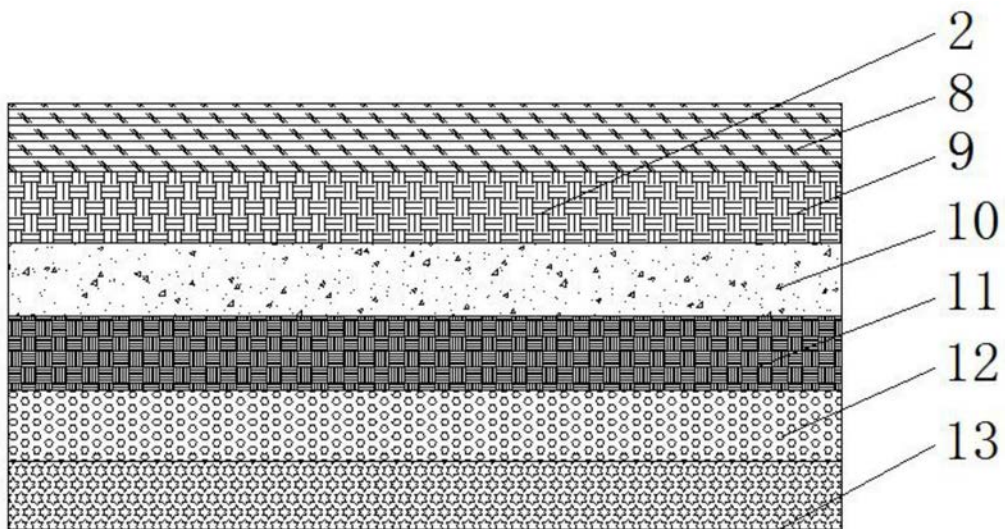


图3