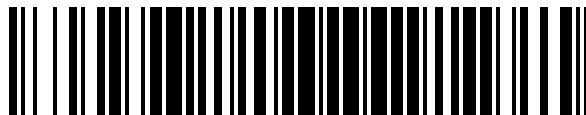


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 299 998**

21 Número de solicitud: 202330563

51 Int. Cl.:

E06B 9/42

(2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

03.04.2023

43 Fecha de publicación de la solicitud:

26.05.2023

71 Solicitantes:

**PERSIANAS PERSAX, S.A. (100.0%)
Autovía de Levante A-31 Km.48,2
03400 Villena (Alicante) ES**

72 Inventor/es:

OCHOA, Salvador

74 Agente/Representante:

PONS ARIÑO, Ángel

54 Título: **PLACA DE CONTENCIÓN DE PERSIANA**

ES 1 299 998 U

DESCRIPCIÓN

PLACA DE CONTENCIÓN DE PERSIANA

5 OBJETO DE LA INVENCION

La presente invención se refiere a una placa de contención de una persiana que se concibe con una configuración particular que permite que una única placa puede ser utilizada en combinación con testeros de ejes centrados de distintos diámetros o con testeros de ejes descentrados.

10

Más concretamente es objeto de la invención que la placa puede ser utilizada de modo que su abertura de paso pueda adaptarse a distintos diámetros de eje de persiana y para posiciones centradas o descentradas del eje respecto del testero, en aplicaciones en la que se requiere desplazar el eje para disponer de un mayor espacio para por ejemplo instalar una mosquitera o un aislante acústico y/o térmico.

15

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

Las placas de contención normalmente están alojadas en los testeros laterales del cajón de una persiana y se emplean para separar las lamas de la persiana dentro del cajón y evitar así que se pueda atascar.

20

Las placas disponen de medios de fijación al testero e incorporan de modo general una abertura central que permite el paso del eje de la persiana.

25

Cuando se desean instalar ejes de distintos diámetros se deberá de utilizar expreso una placa con un diámetro de su abertura central acorde con el diámetro de cada eje. Asimismo, en el caso de que se desee instalar un eje desplazado respecto al punto medio de los testeros, consecuencia de que el cajón de persiana debe de incorporar otros elementos, tales como una mosquitera o un aislante, entonces se deberá seleccionar una placa de contención que presente su abertura central igualmente desplazada y de diámetro acorde al del eje desplazado.

30

Esta situación determina la necesidad de fabricar diferentes modelos de placa con aberturas de distintos diámetros, centradas o descentradas con distintos grados de descentramiento y diferente orientación con respecto a su punto medio, lo que conlleva asociado unos costes de producción y de almacenamiento de diferentes modelos de placas.

35

DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION

La placa de contención de persiana que constituye el objeto de esta invención viene a resolver la problemática expuesta, mediante la adopción de un mismo modelo de placa para varias aplicaciones. Más concretamente la placa dispone de una abertura central y de una serie de líneas de rotura o debilitamiento definidas sobre ambas caras de la placa que delimitan unas porciones rompibles, que se pueden separar a voluntad por las líneas de rotura, para definir una abertura de mayor tamaño y geometría variable según el diámetro de eje y según el descentramiento del eje que va a atravesar la placa.

Al tratarse de un único modelo de placa con varias utilidades se consigue un ahorro importante de costes, ya que no será necesario fabricar varias placas de distintas geometrías, sino sólo un modelo de placa que podrá romperse de forma adecuada para que la abertura central adopte la geometría requerida en función de los tamaños y posiciones del eje en cada aplicación.

Las líneas de rotura están situadas enfrentadas en cada cara, y pueden estar definidas por una agrupación de micro-troquelados en línea o bien pueden consistir en unos rebajes lineales practicados en ambas caras de la placa y enfrentados, de tal modo definidos que delimitan varias porciones, que pueden ser desprendidas a voluntad en función de la geometría final pretendida de la abertura.

Más concretamente, se ha previsto que la placa pueda incorporar una abertura central circular, una primera línea de rotura cerrada formada por dos tramos rectos paralelos e inclinados, preferiblemente a 135° , o alternativamente a 45° , aproximadamente respecto a la horizontal, que parten tangencialmente a la abertura circular y se unen por un tramo arqueado, y una segunda línea de rotura cerrada, simétrica a la primera línea de rotura con respecto a la horizontal, formada igualmente por dos tramos rectos paralelos inclinados que parten tangencialmente a la abertura circular y se unen por un tramo arqueado.

Entre la abertura circular y una de las líneas de rotura se define una porción arqueada rompible que, una vez separada de la placa da lugar a la transformación de la abertura circular en una abertura oblonga que se encuentra inclinada y ensanchada respecto a la abertura circular, favoreciendo que el eje descentrado pueda atravesar la placa.

Se define por tanto una primera porción rompible arqueada correspondiente a la primera línea de rotura y una segunda porción rompible arqueada correspondiente a la segunda línea de rotura.

- 5 El hecho de poder romper y extraer la primera porción rompible o la segunda porción rompible determina la posibilidad de que un único modelo de placa pueda ser utilizado o bien a la derecha del cajón o a la izquierda del cajón, en los testers correspondientes. Por ejemplo, para que la placa puede ser utilizada a la derecha del cajón se deberá romper la primera porción, y
10 alternativamente para que pueda ser utilizada a la izquierda del cajón se deberá romper la segunda porción.

- Adicionalmente se contempla la opción de que la placa pueda asimismo incorporar una tercera línea de rotura circular concéntrica y de mayor diámetro a la abertura circular, y tangente
15 exteriormente a los tramos arqueados de la primera y segunda líneas de rotura, de tal modo que, entre la tercera línea de rotura, la abertura circular y la primera y segunda línea de rotura delimitan una tercera porción rompible, y entre la tercera línea de rotura y la primera y segunda líneas de rotura delimitan una cuarta porción rompible. De acuerdo con esta configuración, se puede conseguir que la abertura central circular se transforme en una abertura igualmente centrada y circular de mayor diámetro, y para ello se deberán romper y separar las cuatro porciones
20 rompibles así definidas.

DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

- Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor
25 comprensión de las características de la invención, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica de la misma, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

- Figura 1.- Muestra arriba una vista en perspectiva de una primera realización de la placa para el caso de que dispone de una abertura central, y un primera y segunda porción rompibles
30 orientadas a 135° y a 225° respectivamente respecto a la horizontal, en su aplicación para: testers con eje centrado con dos posibles diámetros o para testers con eje descentrado hacia arriba y hacia el exterior. así como debajo se aprecia una vista de esta placa montada sobre un testero centrado una vez girada en la dirección de la flecha.

35

Figura 2.- Muestra arriba una vista de la placa de la figura 1 en la que se ha desprendido la primera porción y debajo se aprecia una vista de esta placa montada sobre un testero derecho de eje descentrado una vez girada en la dirección de la flecha, para el caso de testero derecho con eje descentrado hacia arriba y hacia el exterior, que permite la instalación de una mosquitera en el lado opuesto.

Figura 3.- Muestra arriba una vista de la placa de la figura 1 en la que se ha desprendido la segunda porción y debajo se aprecia una vista de esta placa montada sobre un testero izquierdo de eje descentrado una vez girada en la dirección de la flecha, para el caso de testero izquierdo con eje descentrado hacia arriba y hacia el exterior, que permite la instalación de una mosquitera en el lado opuesto.

Figura 4.- Muestra arriba una vista de la placa de la figura 1 en la que se han desprendido las cuatro porciones y debajo se aprecia una vista de esta placa montada sobre un testero de eje centrado una vez girada en la dirección de la flecha, para el caso de testero centrado con eje de mayor diámetro al de la figura 1.

Figura 5.- Muestra arriba una vista en perspectiva de una segunda realización de la placa para el caso de que dispone de una abertura central, y la primera y segunda porción rompibles orientadas a 45° y a -45° respectivamente respecto a la horizontal, en su aplicación para: testeros centrados con dos posibles diámetros o para testeros descentrados hacia arriba y hacia el interior, así como debajo se aprecia una vista de esta placa montada sobre un testero centrado una vez girada en la dirección de la flecha.

Figura 6.- Muestra arriba una vista de la placa de la figura 5 en la que se ha desprendido la primera porción y debajo se aprecia una vista de esta placa montada sobre un testero derecho de eje descentrado una vez girada en la dirección de la flecha, para el caso de testero derecho con eje descentrado hacia arriba y hacia el interior, que permite la instalación en el lado opuesto de un aislante térmico y acústico.

Figura 7.- Muestra arriba una vista de la placa de la figura 5 en la que se ha desprendido la segunda porción y debajo se aprecia una vista de esta placa montada sobre un testero izquierdo de eje descentrado una vez girada en la dirección de la flecha, para el caso de testero izquierdo con eje descentrado hacia arriba y hacia el interior, que permite la instalación en el lado opuesto de un aislante térmico y acústico.

Figura 8.- Muestra arriba una vista de la placa de la figura 5 en la que se han desprendido las cuatro porciones rompibles y debajo se aprecia una vista de esta placa montada sobre un testero de eje centrado una vez girada en la dirección de la flecha, para el caso de testero de eje centrado de mayor diámetro al de la figura 5.

5

Figura 9.- Muestra arriba una vista en perspectiva de una tercera realización de la placa para el caso de que dispone de una abertura central, y la primera y segunda porción rompibles orientadas a 135° y a 225° respectivamente respecto a la horizontal, en su aplicación para: testeros con eje centrado y un posible diámetro o para testeros con eje descentrado hacia arriba y hacia el exterior. así como debajo se aprecia una vista de esta placa montada sobre un testero de eje centrado una vez girada en la dirección de la flecha.

10

Figura 10.- Muestra arriba una vista de la placa de la figura 9 en la que se ha desprendido la primera porción y debajo se aprecia una vista de esta placa montada sobre un testero derecho de eje descentrado una vez girada en la dirección de la flecha, para el caso de testero derecho con eje descentrado hacia arriba y hacia el exterior, que permite la instalación de una mosquitera en el lado opuesto.

15

Figura 11.- Muestra arriba una vista de la placa de la figura 9 en la que se ha desprendido la segunda porción y debajo se aprecia una vista de esta placa montada sobre un testero izquierdo de eje descentrado una vez girada en la dirección de la flecha, para el caso de testero izquierdo con eje descentrado hacia arriba y hacia el exterior, que permite la instalación de una mosquitera en el lado opuesto.

20

Figura 12.- Muestra arriba una vista en perspectiva de una cuarta realización de la placa para el caso de que dispone de una abertura central, y la primera y segunda porción rompibles orientadas a 45° y a -45° respectivamente respecto a la horizontal, en su aplicación para: testeros centrados de un diámetro o para testeros descentrados hacia arriba y hacia el interior, así como debajo se aprecia una vista de esta placa montada sobre un testero centrado una vez girada en la dirección de la flecha.

25

30

Figura 13.- Muestra arriba una vista de la placa de la figura 12 en la que se ha desprendido la primera porción y debajo se aprecia una vista de esta placa montada sobre un testero derecho de eje descentrado una vez girada en la dirección de la flecha, para el caso de testero derecho con eje descentrado hacia arriba y hacia el interior, que permite la instalación en el lado opuesto de un aislante térmico y acústico.

35

Figura 14.- Muestra arriba una vista de la placa de la figura 11 en la que se ha desprendido la segunda porción y debajo se aprecia una vista de esta placa montada sobre un testero izquierdo de eje descentrado una vez girada en la dirección de la flecha, para el caso de testero izquierdo con eje descentrado hacia arriba y hacia el interior, que permite la instalación en el lado opuesto de un aislante térmico y acústico.

Figura 15.- Muestra una vista de la placa de la figura 1 en perspectiva parcialmente cortada en la que se aprecia en detalle las líneas de rotura.

10 REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCION

A la vista de las figuras se describe a continuación un modo de realización preferente de la placa de contención de persiana que constituye el objeto de esta invención.

15 Tal y como se aprecia en las figuras, se han representado cuatro posibles realizaciones de la placa (10, 20, 30, 40) de contención en función de sus aplicaciones.

De acuerdo con una primera realización representada en las figuras 1 a 4, la primera placa (10) es válida para su aplicación en un testero centrado (50) para ejes de dos diámetros distintos, como se observa en las figuras 1 y 4, o para un primer testero descentrado (60) hacia arriba y hacia el exterior, tanto para el testero derecho de la figura 2 como para el testero izquierdo de la figura 3 de un cajón de persiana.

25 De acuerdo con una segunda realización representada en las figuras 5 a 8, la segunda placa (20) es válida para su aplicación en testeros centrados (50) para ejes de dos diámetros distintos, como se observa en las figuras 5 y 8, o para un segundo testero descentrado (70) hacia arriba y hacia el interior, tanto para el testero descentrado (70) derecho de la figura 6 como para el testero descentrado (70) izquierdo de la figura 7 de un cajón de persiana.

30 De acuerdo con una tercera realización representada en las figuras 9 a 11, la tercera placa (30) es válida para su aplicación en un testero centrado (50) para un único diámetro de eje, como se observa en la figura 9, o para el primer testero descentrado (60) hacia arriba y hacia el exterior, tanto para el testero derecho de la figura 10 como para el testero izquierdo de la figura 11 de un cajón de persiana.

35

De acuerdo con una cuarta realización representada en las figuras 12 a 14, la cuarta placa (40) es válida para su aplicación en testers centrados (50) para un único diámetro de eje, como se observa en la figura 12, o para el testero descentrado (70) hacia arriba y hacia el interior, tanto para el testero descentrado (70) derecho de la figura 13 como para el testero descentrado (70) izquierdo de la figura 14 de un cajón de persiana.

En cualquier caso, todas las placas (10, 20, 30, 40) tienen en común, tal y como se observa en la figura 1, que disponen de una primera abertura circular (2) centrada y de una primera línea de rotura (3) en ambas caras de la placa, enfrentadas entre sí, que se prolonga desde la primera abertura central (2) y delimita una primera porción rompible (6) de configuración arqueada, que una vez separada de la placa transforma la primera abertura central (2) en una primera abertura oblonga (12) inclinada. Asimismo, todas las placas incorporan asimismo una segunda línea de rotura (4), en ambas caras de la placa, enfrentadas entre sí, que se prolonga desde la primera abertura central (2) y delimita una segunda porción rompible (7) de configuración arqueada, que una vez separada de la placa transforma la primera abertura central (2) en una segunda abertura oblonga inclinada (14), en el que la segunda abertura oblonga (14) es simétrica a la primera abertura oblonga (12) respecto a la horizontal.

Tal y como se observa en la figura 1, la primera línea de rotura (3) es cerrada y está formada por dos tramos paralelos e inclinados respecto a la horizontal, que parten tangencialmente a la primera abertura circular (2) y se unen por un tramo arqueado, y la segunda línea de rotura (4) es cerrada y simétrica a la primera línea de rotura (3) respecto a la horizontal y está formada por dos tramos rectos paralelos inclinados que parten tangencialmente a la primera abertura circular (2) y se unen por un tramo arqueado..

Es de destacar que la tercera y cuarta placa (30, 40), disponen de sólo la primera abertura central (2) y la primera y segunda líneas de rotura (3, 4), tal y como se aprecia en las figuras 9 y 12. respectivamente, y que tal y como se observa en las figuras 4 y 8, en el caso de la primera y segunda placas (10, 20), aparte de disponer de la primera abertura central (2) y la primera y segunda líneas de rotura (3, 4), adicionalmente cuentan con una tercera línea de rotura (5) concéntrica a la primera abertura central (2), de mayor diámetro a la primera abertura central (2), y tangente exteriormente a los tramos arqueados de la primera y segunda líneas de rotura (3, 4), de tal modo que, entre la tercera línea de rotura (5), la primera abertura circular (2) y la primera y segundas líneas de rotura (3, 4) delimitan una tercera porción rompible (8), y entre la tercera línea de rotura (5) y la primera y segunda líneas de rotura (3, 4) delimitan una cuarta porción rompible (9). De acuerdo con esta configuración, se pueden romper y separar las cuatro

porciones rompibles (6. 7. 8. 9) para conseguir una segunda abertura central (16), representada en las figuras 4 y 8, igualmente circular y de mayor diámetro que la primera abertura central (2).

5 En el caso de la primera placa (10) y de la tercera placa (30) se contempla que la primera abertura oblonga (12) resultante de separar la primera porción rompible (6) tengan una orientación de 135° respecto a la horizontal, y la segunda abertura oblonga (14) resultante de separar la segunda porción rompible (7) tengan una orientación simétrica a la primera abertura oblonga (12) respecto a la horizontal. Con esta configuración son acoplables a un primer testero descentrado (60) hacia arriba y hacia el exterior, en la situación en la que el eje queda así descentrado y a su vez la persiana, en el interior del cajón, permitiendo la ubicación en el cajón de por ejemplo una mosquitera (13), representada en las figuras 2, 3, 10 y 11 en el lado opuesto dentro del cajón, hacia el interior.

15 En el caso de la segunda placa (20) y de la cuarta placa (40) se contempla que la primera abertura oblonga (12) resultante de separar la primera porción rompible (6) tengan una orientación de 45° respecto a la horizontal, y la segunda abertura oblonga (14) resultante de separar la segunda porción rompible (7) tengan una orientación simétrica a la primera abertura oblonga (12) respecto a la horizontal. Con esta configuración son acoplables a un segundo testero descentrado (70) hacia arriba y hacia el interior. en la situación en la que el eje queda así descentrado y a su vez la persiana, en el interior del cajón, permitiendo la ubicación por ejemplo de un aislante térmico y/o acústico (15), representada en las figuras 6, 7, 13 y 14 en el lado opuesto dentro del cajón hacia el exterior.

25 En la figura 15 se aprecia que las líneas de rotura están situadas enfrentadas en cada cara de la placa, y comprenden unos rebajes lineales practicados en ambas caras de la placa y enfrentados.

REIVINDICACIONES

1.- Placa (10, 20, 30, 40) de contención de persiana, de aplicación para testeros con ejes de persiana centrados de distintos diámetros o con ejes descentrados, caracterizado por que comprende:

una primera abertura circular (2) centrada,

una primera línea de rotura (3) en ambas caras de la placa, enfrentadas entre sí, que se prolonga desde la primera abertura central (2) y delimita una primera porción rompible (6) de configuración arqueada, que una vez separada de la placa transforma la primera abertura central (2) en una primera abertura oblonga (12) inclinada con orientación superior, y

una segunda línea de rotura (4), en ambas caras de la placa, enfrentadas entre sí, que se prolonga desde la primera abertura central (2) y delimita una segunda porción rompible (7) de configuración arqueada, que una vez separada de la placa transforma la primera abertura central (2) en una segunda abertura oblonga inclinada (14) con orientación inferior, en el que la segunda abertura oblonga (14) es simétrica a la primera abertura oblonga (12) respecto a la horizontal.

2.- La placa (10, 20, 30, 40) de contención de la reivindicación 1 en la que la primera línea de rotura (3) es cerrada y está formada por dos tramos paralelos e inclinados respecto a la horizontal, que parten tangencialmente a la primera abertura circular (2) y se unen por un tramo arqueado, y la segunda línea de rotura (4) es cerrada y simétrica a la primera línea de rotura (3) respecto a la horizontal y está formada por dos tramos rectos paralelos inclinados que parten tangencialmente a la primera abertura circular (2) y se unen por un tramo arqueado..

3.- La placa (10, 20) de contención de la reivindicación 1 que comprende adicionalmente una tercera línea de rotura (5) concéntrica a la primera abertura central (2), de mayor diámetro a la primera abertura central (2), y tangente exteriormente a los tramos arqueados de la primera y segunda líneas de rotura (3, 4), de tal modo que, entre la tercera línea de rotura (5), la primera abertura circular (2) y la primera y segundas líneas de rotura (3, 4) delimitan una tercera porción rompible (8), y entre la tercera línea de rotura (5) y la primera y segunda líneas de rotura (3, 4) delimitan una cuarta porción rompible (9)., en la que se pueden romper y separar las cuatro porciones rompibles (6, 7, 8, 9) para conseguir una segunda abertura central (16), circular y de mayor diámetro que la primera abertura central (2).

4.- La placa (10, 30) de contención de la reivindicación 2 en la que la primera abertura oblonga (12) resultante de separar la primera porción rompible (6) tiene una orientación de 135° respecto a la horizontal, y la segunda abertura oblonga (14) resultante de separar la segunda porción

rompible (7) tiene una orientación simétrica a la primera abertura oblonga (12) respecto a la horizontal.

5 5.- La placa (20, 40) de contención de la reivindicación 2 en la que la primera abertura oblonga (12) resultante de separar la primera porción rompible (6) tiene una orientación de 45° respecto a la horizontal, y la segunda abertura oblonga (14) resultante de separar la segunda porción rompible (14) tiene una orientación simétrica a la primera abertura oblonga (12) respecto a la horizontal.

10 6.- La placa (10, 20, 30, 40) de contención de la reivindicación 1 en la que las líneas de rotura (3, 4, 5) comprenden una agrupación de micro troquelados en línea.

7.- La placa (10, 20, 30, 40) de contención de la reivindicación 1 en la que las líneas de rotura (3, 4, 5) comprenden unos rebajes lineales.

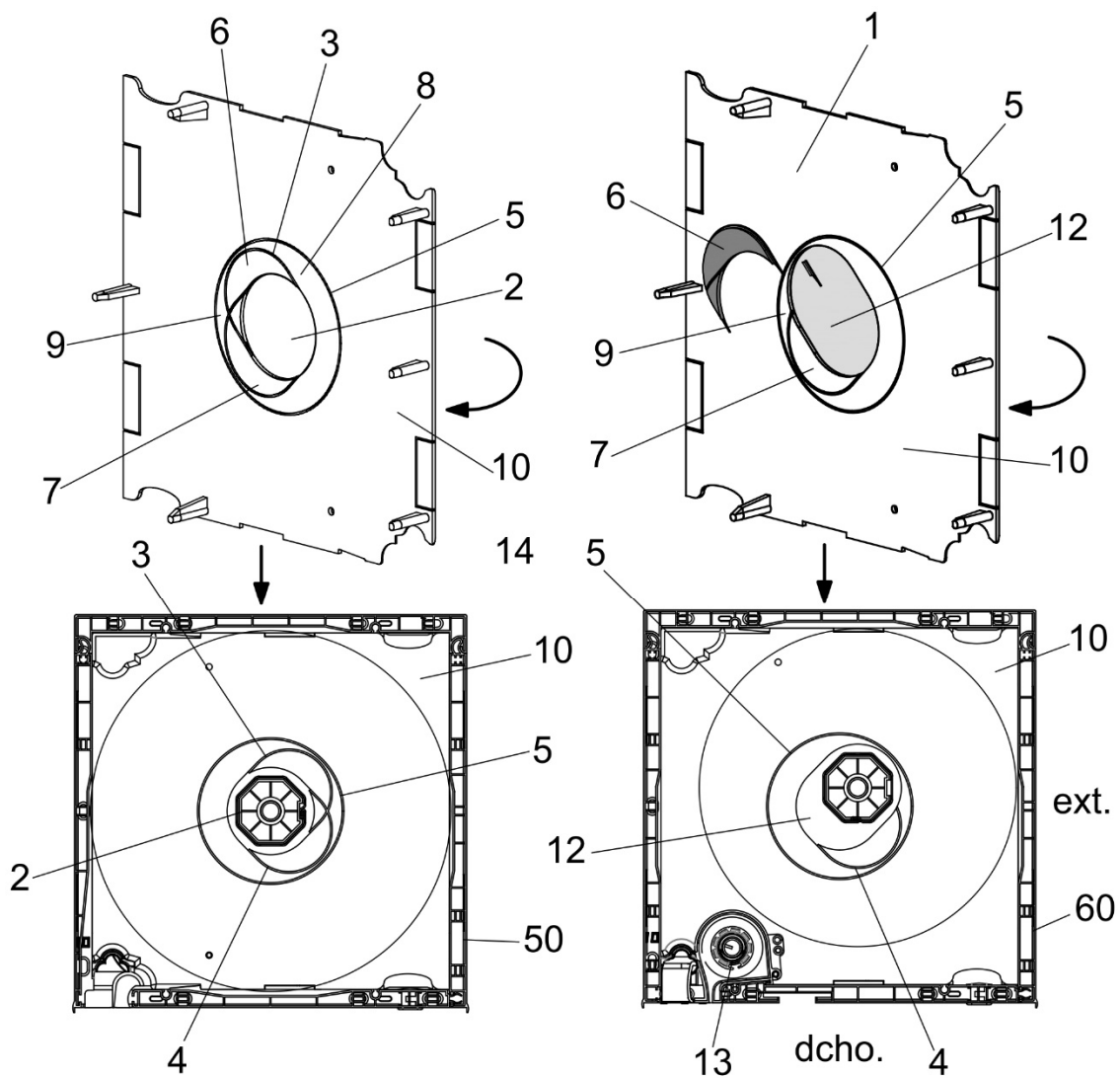


FIG. 1

FIG. 2

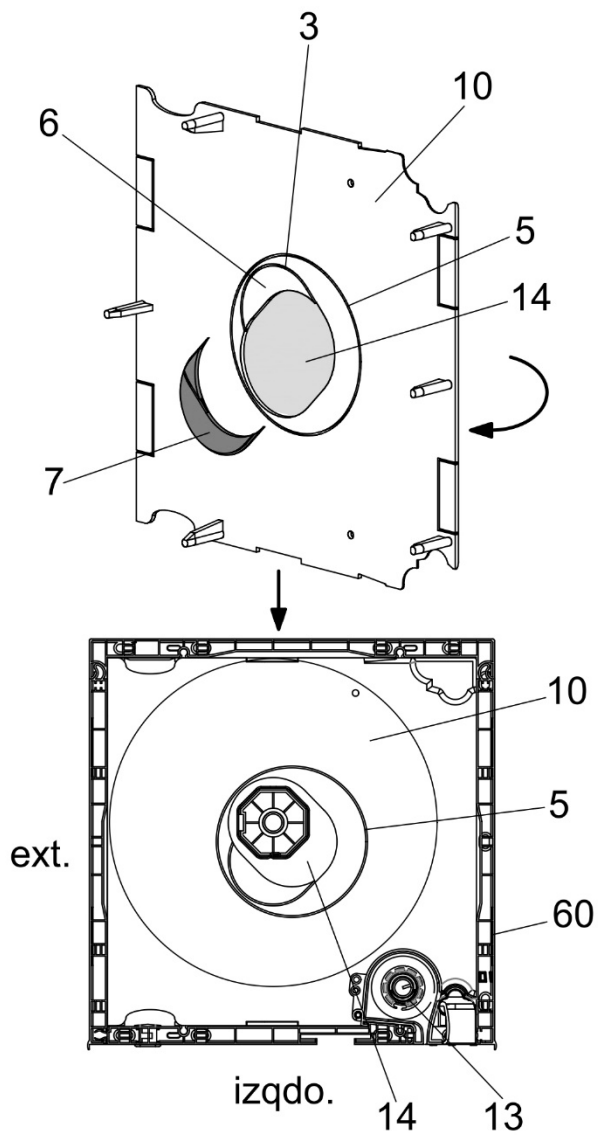


FIG. 3

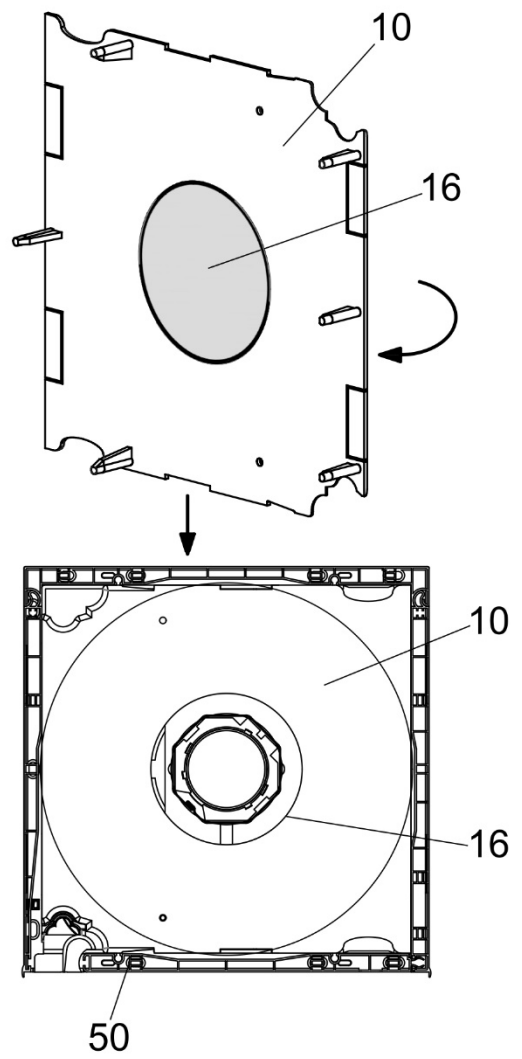


FIG. 4

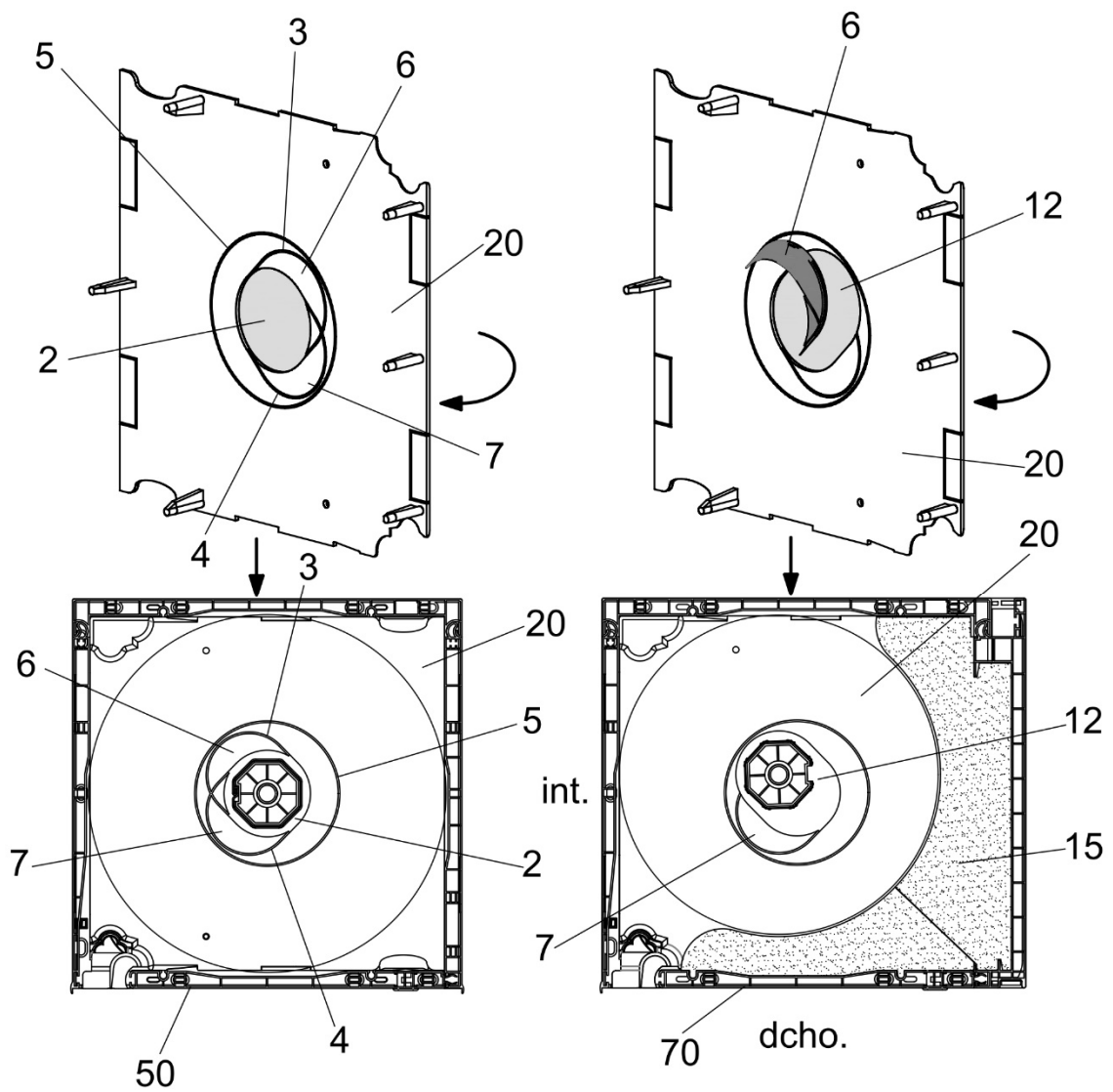
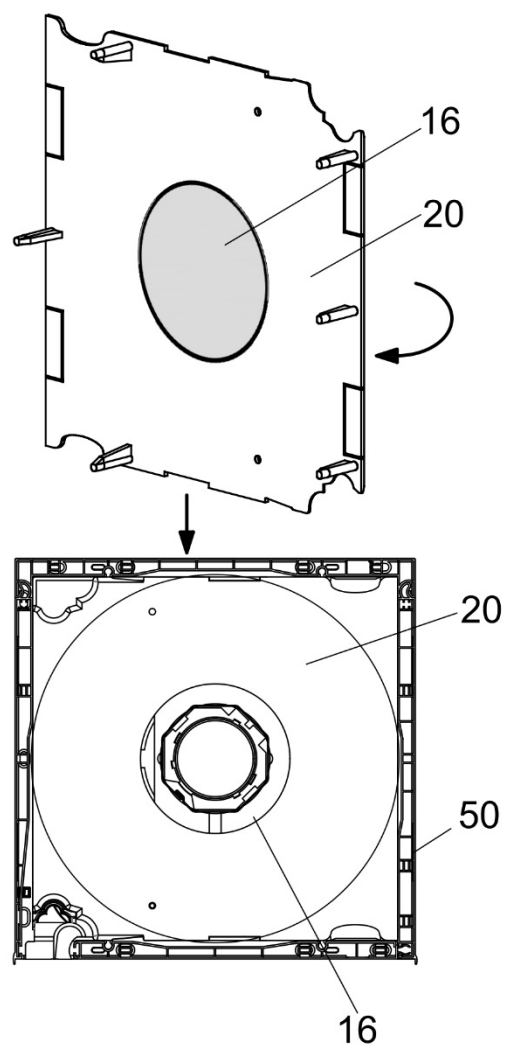
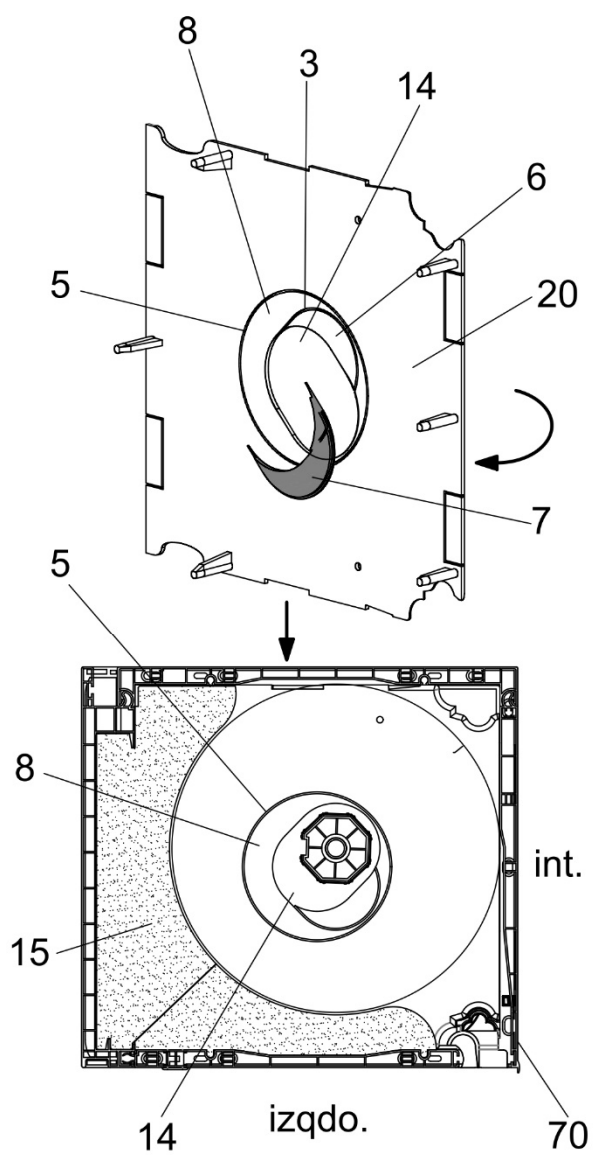


FIG. 5

FIG. 6



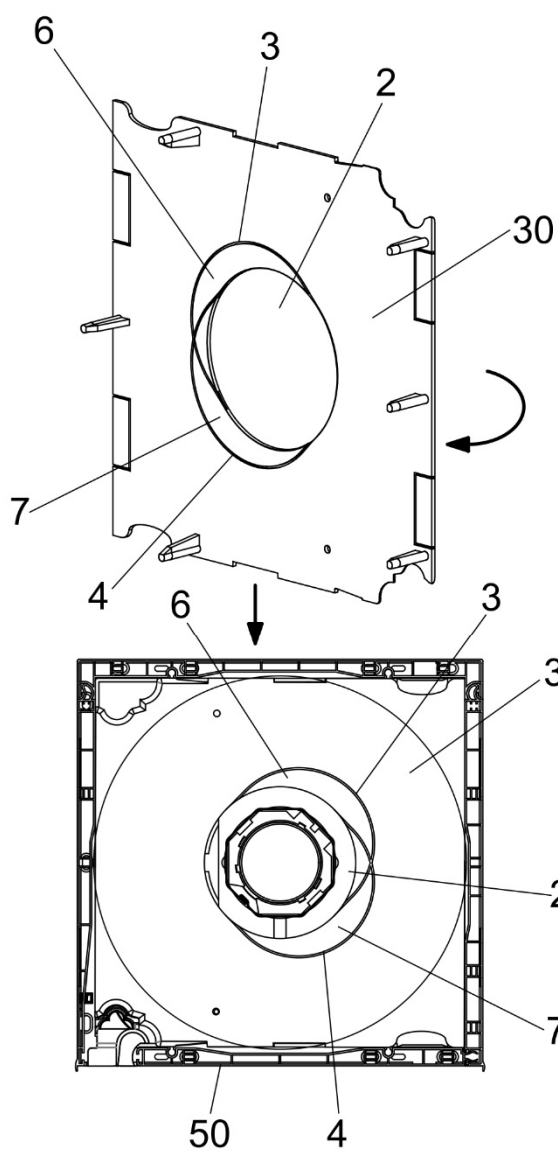


FIG. 9

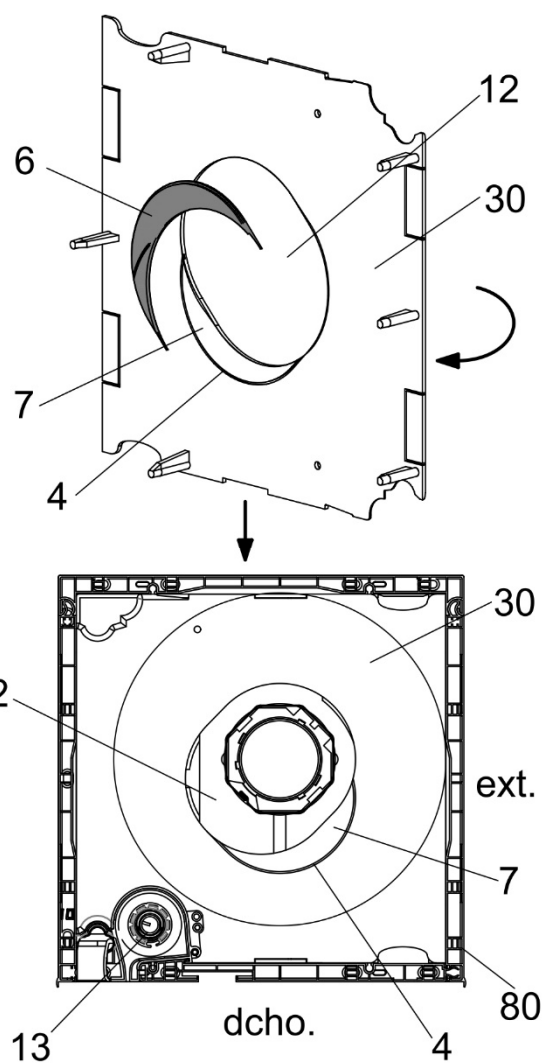


FIG. 10

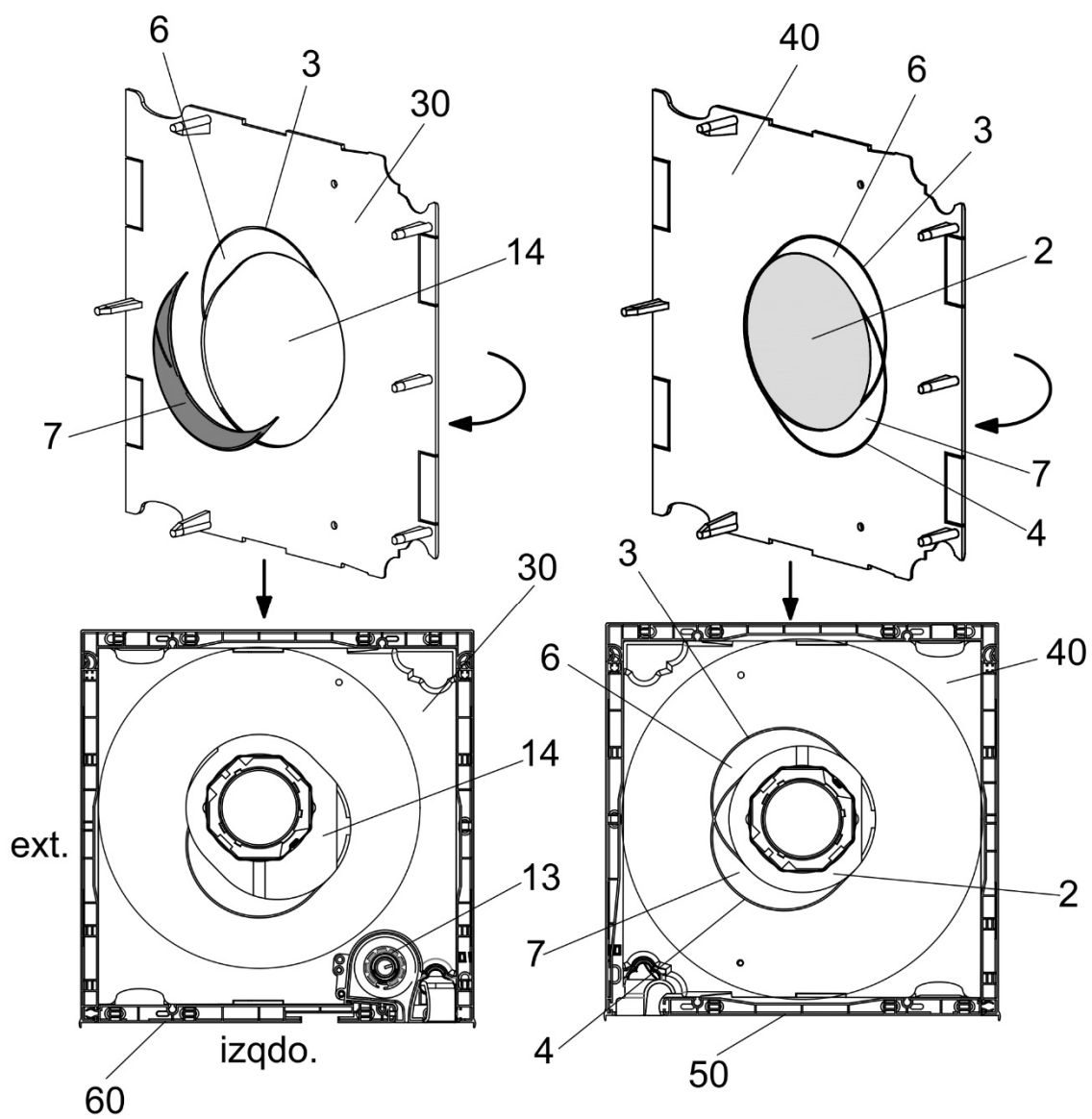


FIG. 11

FIG. 12

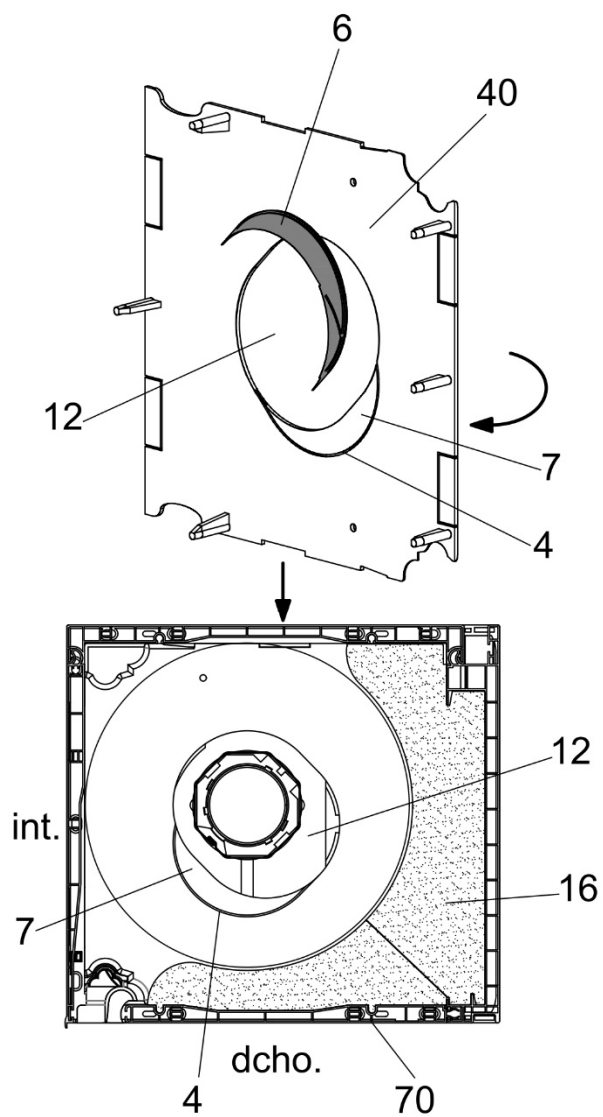


FIG. 13

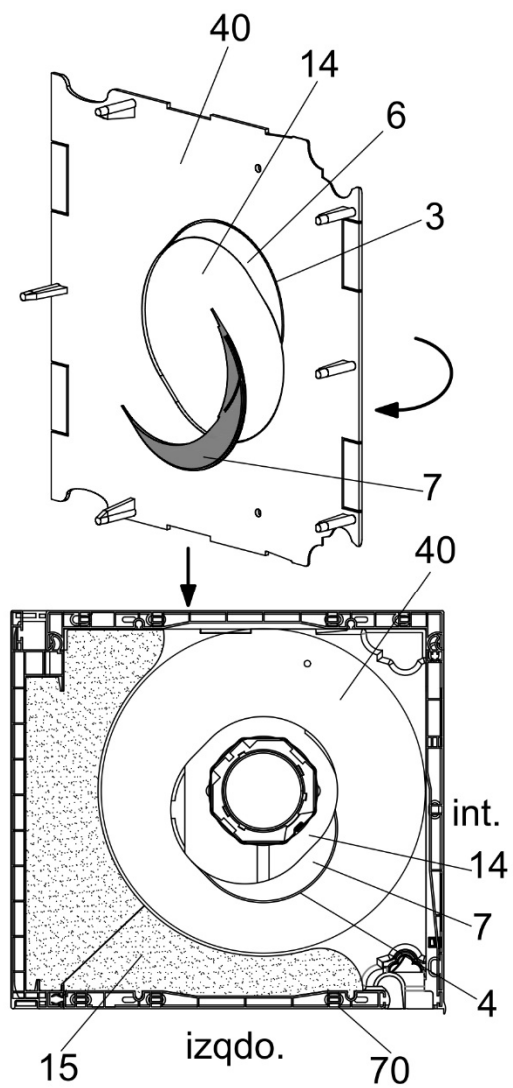


FIG. 14

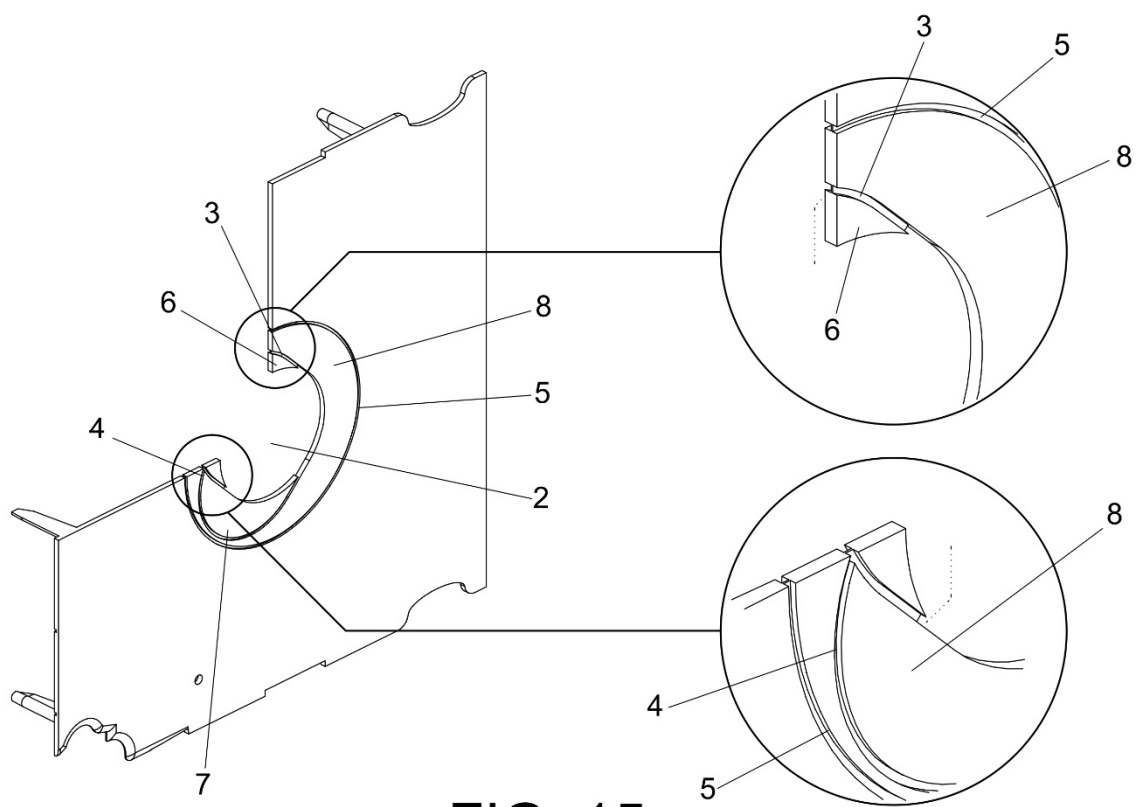


FIG. 15