



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203938110 U

(45) 授权公告日 2014. 11. 12

(21) 申请号 201420232644. 9

(22) 申请日 2014. 05. 07

(73) 专利权人 徐州徐工施维英机械有限公司

地址 221000 江苏省徐州市经济开发区桃山路 29 号

(72) 发明人 郑永生 杨志强 吴洪旭 李洪聪
臧猛

(74) 专利代理机构 徐州市淮海专利事务所
32205

代理人 华德明

(51) Int. Cl.

B65G 23/08 (2006. 01)

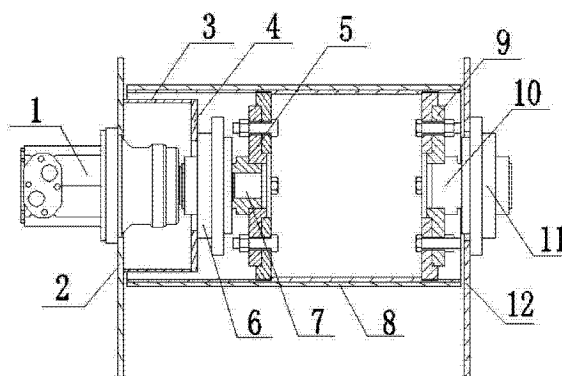
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

内藏式带式输送机滚筒

(57) 摘要

本实用新型公开了一种内藏式带式输送机滚筒,属于带式输送机技术领域,包括圆柱形壳体、左主轴、右主轴、左连接座和右连接座,所述的左主轴置于圆柱形壳体内并通过左连接座与圆柱形壳体内壁固定连接;所述的右主轴部分置于圆柱形壳体内并通过右连接座与圆柱形壳体内壁固定连接;所述的左主轴和右主轴处于圆柱形壳体的轴线上;所述的右主轴的端部与固定在输送机右机架板上的带座轴承 I 连接;所述的左主轴的端部通过固定在法兰盘上的带座轴承 II 与马达键连接;所述的马达固定在输送机左机架板上,法兰盘通过圆管固定在输送机左机架板上。缩短输送机整体宽度,节省安装空间,同时无需联轴器连接,从而降低生产成本。



1. 一种内藏式带式输送机滚筒,包括圆柱形壳体(8),其特征在于,还包括左主轴(7)、右主轴(10)、左连接座(5)和右连接座(9),

所述的左主轴(7)置于圆柱形壳体(8)内并通过左连接座(5)与圆柱形壳体(8)内壁固定连接;

所述的右主轴(10)部分置于圆柱形壳体(8)内并通过右连接座(9)与圆柱形壳体(8)内壁固定连接;

所述的左主轴(7)和右主轴(10)处于圆柱形壳体(8)的轴线上;

所述的右主轴(10)的端部与固定在输送机右机架板(12)上的带座轴承 I (11) 连接;

所述的左主轴(7)的端部通过固定在法兰盘(4)上的带座轴承 II (6) 与马达(1) 键连接;

所述的马达(1) 固定在输送机左机架板(2) 上,法兰盘(4) 通过圆管(3) 固定在输送机左机架板(2) 上。

2. 根据权利要求1所述的内藏式带式输送机滚筒,其特征在于,所述的圆管(3) 与输送机左机架板(2) 为焊接。

3. 根据权利要求1或2所述的内藏式带式输送机滚筒,其特征在于,所述的左主轴(7) 与左连接座(5) 为螺栓连接,右主轴(10) 与右连接座(9) 为螺栓连接。

内藏式带式输送机滚筒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种带式输送机滚筒,具体是一种内藏式带式输送机滚筒,属于带式输送机技术领域。

背景技术

[0002] 随着人们对环保意识的增强,移动破碎筛分设备在城市建筑垃圾、矿山等方面应用越来越广泛。带式输送机是移动破碎筛分设备的重要组成部分之一。由于移动破碎筛分设备集成度高,带式输送机长度较短,需要尽量减小安装空间。现有的带式输送机由于滚筒结构形式(如图1所示),导致输送机宽度比较大,从而不利于移动破碎筛分设备的整机运输。另外现有的滚筒的安装连接成本较高。

发明内容

[0003] 针对上述现有技术存在的问题,本实用新型提供一种内藏式带式输送机滚筒,缩短输送机整体宽度,节省安装空间,同时无需联轴器连接,从而降低生产成本。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型包括圆柱形壳体、左主轴、右主轴、左连接座和右连接座,

[0005] 所述的左主轴置于圆柱形壳体内并通过左连接座与圆柱形壳体内壁固定连接;

[0006] 所述的右主轴部分置于圆柱形壳体内并通过右连接座与圆柱形壳体内壁固定连接;

[0007] 所述的左主轴和右主轴处于圆柱形壳体的轴线上;

[0008] 所述的右主轴的端部与固定在输送机右机架板上的带座轴承 I 连接;

[0009] 所述的左主轴的端部通过固定在法兰盘上的带座轴承 II 与马达键连接;

[0010] 所述的马达固定在输送机左机架板上,法兰盘通过圆管固定在输送机左机架板上。

[0011] 进一步,所述的圆管与输送机左机架板为焊接。

[0012] 进一步,所述的左主轴与左连接座为螺栓连接,右主轴与右连接座为螺栓连接。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型将马达伸入滚筒圆柱形壳体内部,缩短输送机整体宽度,节省安装空间,便于移动破碎筛分设备的整机运输,另外本实用新型采用马达与滚筒主轴直接键连接,无需联轴器,降低了带式运输机的生产成本。

附图说明

[0014] 图1是现有滚筒的安装示意图;

[0015] 图2是本实用新型的剖视图;

[0016] 图3是本实用新型的安装剖视图。

[0017] 图中:1、马达,2、输送机左机架板,3、圆管,4、法兰盘,5、左连接座,6、带座

[0018] 轴承 II,7、左主轴,8、圆柱形壳体,9、右连接座,10、右主轴,11、带座轴承 I,

[0019] 12、输送机右机架板,13、联轴器。

具体实施方式

[0020] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明。

[0021] 如图 2 和图 3 所示,本实用新型包括圆柱形壳体 8、左主轴 7、右主轴 10、左连接座 5 和右连接座 9,所述的左主轴 7 置于圆柱形壳体 8 内并通过左连接座 5 与圆柱形壳体 8 内壁固定连接;所述的右主轴 10 部分置于圆柱形壳体 8 内并通过右连接座 9 与圆柱形壳体 8 内壁固定连接;所述的左主轴 7 和右主轴 10 处于圆柱形壳体 8 的轴线上;所述的右主轴 10 的端部与固定在输送机右机架板 12 上的带座轴承 I 11 连接;所述的左主轴 7 的端部通过固定在法兰盘 4 上的带座轴承 II 6 与马达 1 键连接;所述的马达 1 固定在输送机左机架板 2 上,法兰盘 4 通过圆管 3 固定在输送机左机架板 2 上。

[0022] 优选的,所述的圆管 3 与输送机左机架板 2 为焊接;采用焊接,能使连接处更紧固。

[0023] 作为本实用新型的一种改进,所述的左主轴 7 与左连接座 5 为螺栓连接,右主轴 10 与右连接座 9 为螺栓连接;采用螺栓连接相对于焊接或铆接,便于在部件发生故障时的更换及维修。

[0024] 通过采用本实用新型这种结构有效地缩短输送机整体宽度,节省安装空间,便于移动破碎筛分设备的整机运输,另外本实用新型采用马达 1 与左主轴 7 直接键连接,无需联轴器 13,降低了带式运输机的生产成本。

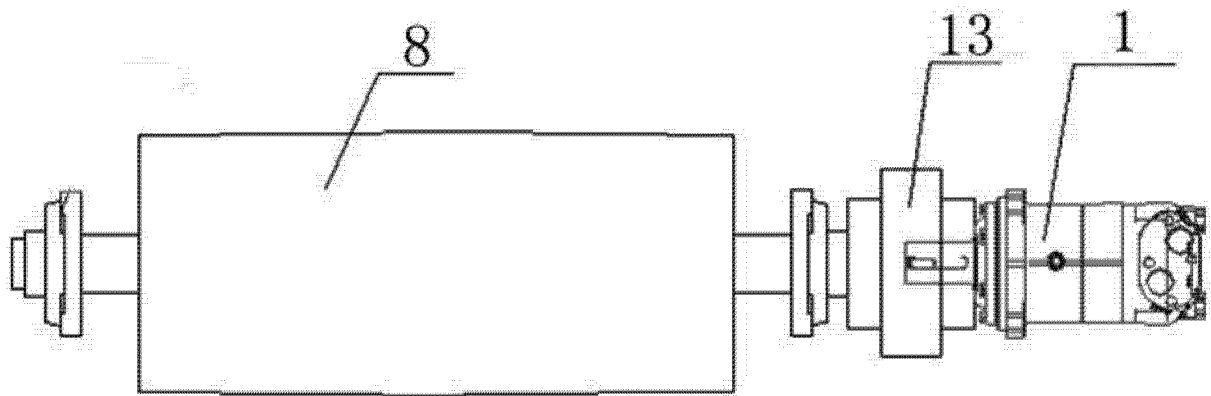


图 1

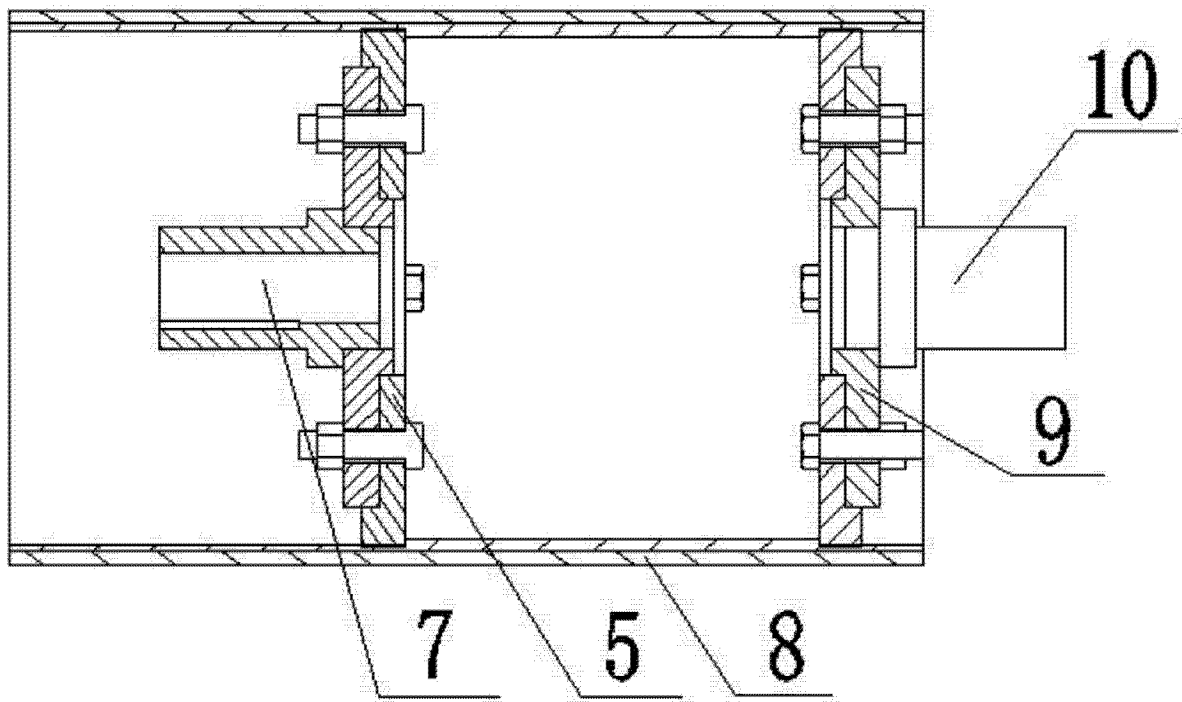


图 2

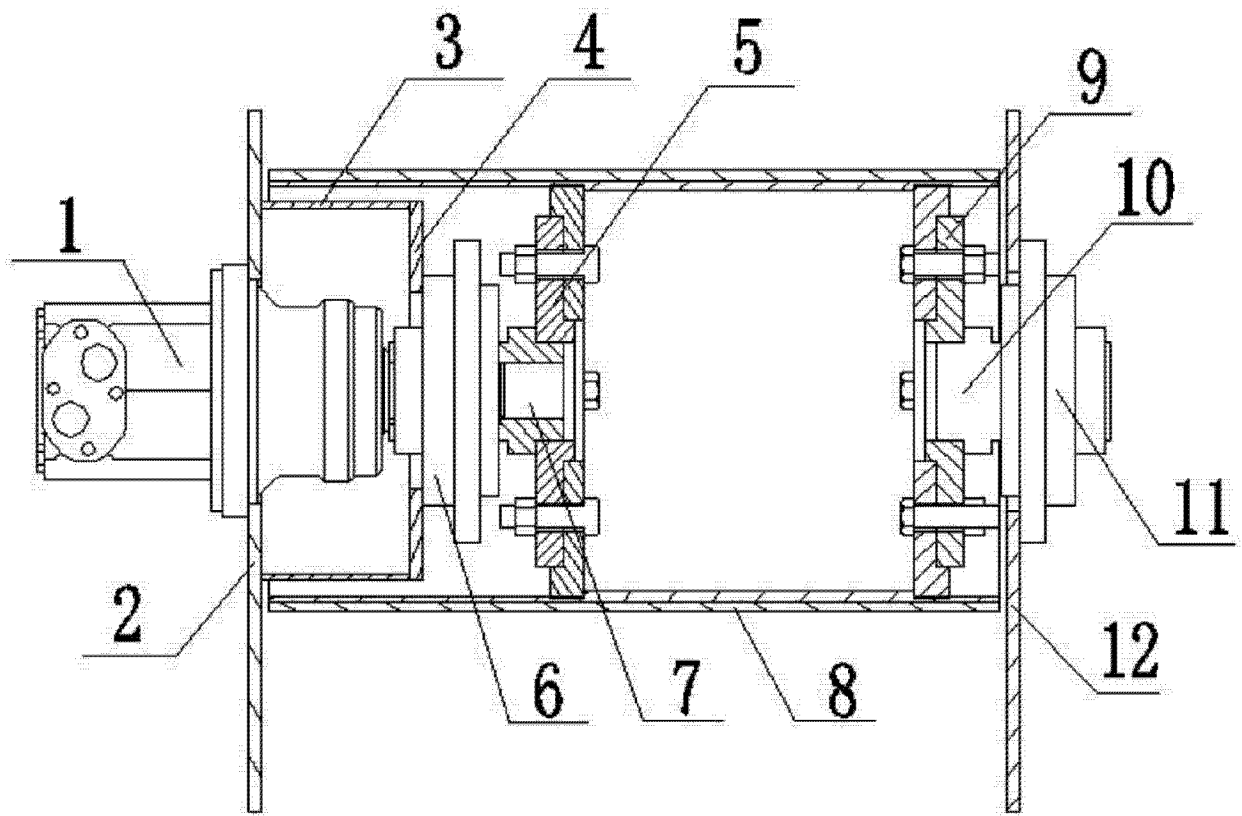


图 3