



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203047373 U

(45) 授权公告日 2013. 07. 10

(21) 申请号 201320010039. 2

(22) 申请日 2013. 01. 09

(73) 专利权人 重庆五洲龙新能源汽车有限公司
地址 401520 重庆市合川区工业园区

(72) 发明人 解国林 黄莉 马虎

(74) 专利代理机构 北京信远达知识产权代理事
务所(普通合伙) 11304
代理人 赵百令 刘大玲

(51) Int. Cl.

B62D 24/00(2006. 01)

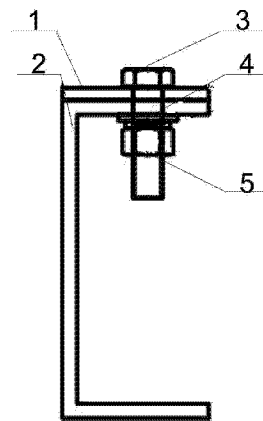
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种客车底盘与车身连接结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种客车底盘与车身连接结构,包括车身骨架连接板和底盘骨架连接板,其特征在于,还包括:设置于车身骨架连接板和底盘骨架连接板上的连接孔;通过连接孔,将车身骨架连接板与底盘骨架连接板固定连接的连接件,将车身骨架连接板与底盘骨架连接板通过连接件连接后,再将连接处焊接。本实用新型所提供的客车底盘与车身连接结构,连接件通过连接孔将底盘骨架连接板和车身骨架连接板连接,然后再将连接处焊接,优化了客车底盘与车身的连接结构,降低了连接处焊缝撕裂对客车使用性能的影响,提高了客车底盘与车身间的连接强度。



1. 一种客车底盘与车身连接结构,包括车身骨架连接板(1)和底盘骨架连接板(2),其特征在于,还包括:

设置于所述车身骨架连接板(1)和所述底盘骨架连接板(2)上的连接孔;

通过所述连接孔,将所述车身骨架连接板(1)与所述底盘骨架连接板(2)固定连接的连接件,且所述车身骨架连接板(1)与所述底盘骨架连接板(2)的连接处焊接。

2. 如权利要求1所述的客车底盘与车身连接结构,其特征在于,所述连接孔为钻孔。

3. 如权利要求1所述的客车底盘与车身连接结构,其特征在于,所述连接件包括:螺栓(3),与所述螺栓(3)相配合的平垫(4)和螺母(5)。

一种客车底盘与车身连接结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车连接结构设计领域,特别涉及一种客车底盘与车身连接结构。

背景技术

[0002] 汽车底盘的作用是支承、安装汽车发动机及其各部件总成,形成汽车的整体造型,并接受发动机的动力,使汽车产生运动,保证汽车的正常行驶,汽车底盘由传动系、行驶系、转向系和制动系四部分组成。汽车车身安装在底盘的车架上,用以驾驶员、旅客乘坐或装载货物。轿车、客车的车身一般是整体结构,货车车身一般是由驾驶室和货箱两部分组成。

[0003] 目前在客车行业制造工艺流程中,最常用的形式是车身与底盘分开制作后再合并装配的方式。车身从零件装配、焊装、涂装完工后和客车底盘总成进行扣合吊装连接,将车身立柱横梁和底盘总成连接横梁焊接起来,形成完整外形。

[0004] 但是,现有的客车底盘与车身连接结构中,采用扣合后直接焊接的方式,导致客户在使用后,车身立柱横梁和底盘总成连接横梁由于长期处于工作状态,出现焊缝撕裂或连接件开裂的问题。

[0005] 因此,如何优化客车底盘与车身的连接结构,降低连接处焊缝撕裂对客车使用性能的影响,提高客车底盘与车身间的连接强度,成为本领域技术人员亟待解决的技术问题。

实用新型内容

[0006] 本实用新型的目的是提供一种客车底盘与车身连接结构,能够优化客车底盘与车身的连接结构,降低连接处焊缝撕裂对客车使用性能的影响,提供客车底盘与车身间的连接强度。

[0007] 为解决上述技术问题,本实用新型提供了如下技术方案:

[0008] 一种客车底盘与车身连接结构,包括车身骨架连接板和底盘骨架连接板,优选的,还包括:

[0009] 设置于所述车身骨架连接板和所述底盘骨架连接板上的连接孔;

[0010] 通过所述连接孔,将所述车身骨架连接板与所述底盘骨架连接板固定连接,且所述车身骨架连接板与所述底盘骨架连接板的连接处焊接。

[0011] 优选的,上述客车底盘与车身连接结构中,所述连接孔为钻孔。

[0012] 优选的,上述客车底盘与车身连接结构中,所述连接件包括:螺栓,与所述螺栓相配合的平垫和螺母。

[0013] 相对上述背景技术,本实用新型所提供的客车底盘与车身连接结构,连接件通过连接孔将底盘骨架连接板和车身骨架连接板连接,然后再将连接处焊接,优化了客车底盘与车身的连接结构,降低了连接处焊缝撕裂对客车使用性能的影响,提高了客车底盘与车身间的连接强度。

附图说明

[0014] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0015] 图 1 为本实用新型所提供的客车底盘与车身连接结构示意图。

具体实施方式

[0016] 本实用新型的核心是提供一种客车底盘与车身连接结构,能够优化客车底盘与车身的连接结构,降低连接处焊缝撕裂对客车使用性能的影响,提高客车底盘与车身间的连接强度。

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请结合图 1,图 1 为本实用新型所提供的客车底盘与车身连接结构示意图。

[0019] 本实用新型实施例所提供的客车底盘与车身连接结构,包括车身骨架连接板 1、底盘骨架连接板 2、连接孔和连接件。

[0020] 连接孔设置于车身骨架连接板 1 和底盘骨架连接板 2 上;连接件通过连接孔,将车身骨架连接板 1 与底盘骨架连接板 2 固定连接,将车身骨架连接板 1 与底盘骨架连接板 2 通过连接件连接后,再将连接处焊接。

[0021] 本实用新型实施例所提供的客车底盘与车身连接结构,连接件通过连接孔将底盘骨架连接板 2 和车身骨架连接板 1 连接,然后再将连接处焊接,优化了客车底盘与车身的连接结构,降低了连接处焊缝撕裂对客车使用性能的影响,提高了客车底盘与车身间的连接强度,同时该装配结构有效减少了底盘在整车焊接中所占用的生产时间,提高了整车生产的周期。

[0022] 本实用新型一具体实施例中,客车底盘与车身连接结构的连接孔为钻孔,优选的,连接件包括螺栓 3,与螺栓 3 相配合的平垫 4 和螺母 5,具体的本实用新型实施例中的螺栓 3 直径为 12mm,这种连接结构在保证连接关系的同时,简化了操作步骤,提高了客车的整体装配效率。

[0023] 以上对本实用新型所提供的一种客车底盘与车身连接结构进行了详细介绍。本文中应用了具体个例对本实用新型的原理及实施方式进行了阐述,以上实施例的说明只是用于帮助理解本实用新型的方法及其核心思想。应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以对本实用新型进行若干改进和修饰,这些改进和修饰也落入本实用新型权利要求的保护范围内。

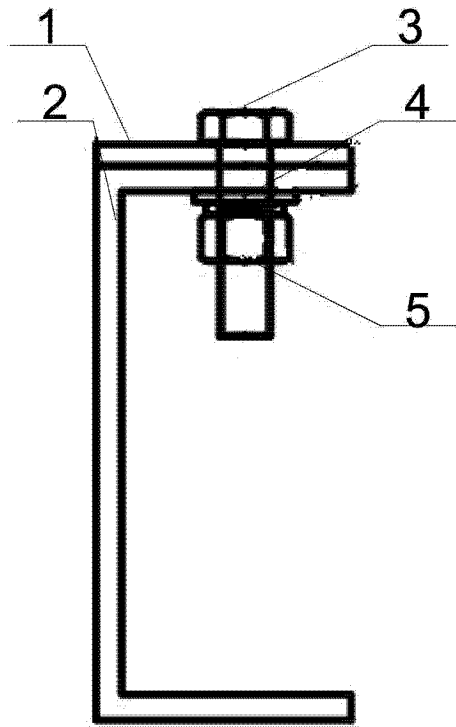


图 1