



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203636280 U

(45) 授权公告日 2014. 06. 11

(21) 申请号 201420003880. 3

(22) 申请日 2014. 01. 03

(73) 专利权人 山东齐鲁石化建设有限公司

地址 255411 山东省淄博市临淄区乙烯南路
12 号

(72) 发明人 于亮

(74) 专利代理机构 青岛发思特专利商标代理有
限公司 37212

代理人 巩同海

(51) Int. Cl.

B23K 37/04 (2006. 01)

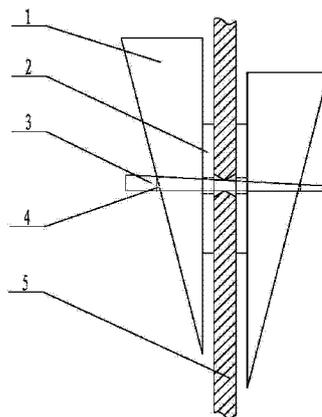
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

薄板容器快速组对卡具

(57) 摘要

本实用新型涉及一种薄板容器快速组对卡具,属于机械领域,包括塞板,其面板上设长条孔,长条孔宽度大于容器壁的厚度,包括两垫板,垫板上设塞板安装孔,塞板安装孔宽度与塞板整体宽度配合,还包括两块楔形板,定位准确,清洁安全。



1. 一种薄板容器快速组对卡具,其特征在于:包括塞板(3),其面板上设长条孔(4),长条孔(4)宽度大于容器壁(5)的厚度,包括两垫板(2),垫板(2)上设塞板安装孔(6),塞板安装孔(6)宽度与塞板(3)整体宽度配合,还包括两块楔形板(1)。

2. 根据权利要求1所述的薄板容器快速组对卡具,其特征在于:楔形板(1)上顶面为水平平面。

3. 根据权利要求1所述的薄板容器快速组对卡具,其特征在于:塞板(3)为斜面板。

薄板容器快速组对卡具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种薄板容器快速组对卡具,属于机械领域。

背景技术

[0002] 薄板容器在进行组对焊接时需要将上下两部分容器进行精确对正,用具组对的工装材质只可以是设备筒体同材质的 5052 或者是含碳量较低的不锈钢材质,通常的做法是在焊缝两侧点焊各类组对卡具,由于薄板容器壁较薄,这样会影响容器内外部表面的成型质量,并对材质造成污染。

实用新型内容

[0003] 根据以上现有技术中的不足,本实用新型要解决的技术问题是:提供一种定位准确,清洁安全的薄板容器快速组对卡具。

[0004] 本实用新型所述的薄板容器快速组对卡具,包括塞板,其面板上设长条孔,长条孔宽度大于容器壁的厚度,包括两垫板,垫板上设塞板安装孔,塞板安装孔宽度与塞板整体宽度配合,还包括两块楔形板。

[0005] 楔形板上顶面为水平平面,在用重物敲击楔形板时防止发生变形及损坏。

[0006] 塞板为斜面板,方便在焊缝中安装及抽出塞板。

[0007] 工作原理及过程:

[0008] 工作时,根据焊缝处的缝隙大小,将塞板薄端根据焊接需要垫入坡口之间,坡口位于长条孔正上方,将垫板通过其上的塞板安装孔套入塞板两边,与此同时根据筒体组对时的错口情况对称安放楔形板,并用大锤对楔形板进行适当敲击,修正错边量。本卡具的布置密度可由筒体板厚和直径大小适当调整,一般来说应当在 700 ~ 900mm 左右设置一套,待全部调整或部分调整完成后,对焊缝进行点焊,电焊完成后先将楔形板取出,然后取下垫板,最后用大锤敲击带塞板薄端,随即卡具拆除完成。

[0009] 本实用新型与现有技术相比所具有的有益效果是:

[0010] 本实用新型所述的薄板容器快速组对卡具,对正准确,结构简单,造价低廉,大幅度提高生产效率,有效降低废品率。

附图说明

[0011] 图 1 是本实用新型实施例示意图;

[0012] 图 2 是本实用新型实施例左视图。

[0013] 图中:1、楔形板;2、垫板;3、塞板;4、长条孔;5、容器壁;6、塞板安装孔;7、焊缝。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图对本实用新型的实施例做进一步描述:

[0015] 如图 1 和图 2 所示,本实用新型所述的薄板容器快速组对卡具,包括塞板 3,其面

板上设长条孔 4,长条孔 4 宽度大于容器壁 5 的厚度,包括两垫板 2,垫板 2 上设塞板安装孔 6,塞板安装孔 6 宽度与塞板 3 整体宽度配合,还包括两块楔形板 1。

[0016] 楔形板 1 上顶面为水平平面,在用重物敲击楔形板时防止发生变形及损坏。

[0017] 塞板 3 为斜面板,方便在焊缝中安装及抽出塞板。

[0018] 工作原理及过程:

[0019] 工作时,根据焊缝处的缝隙大小,将塞板 3 薄端根据焊接需要垫入坡口之间,坡口位于长条孔正上方,将垫板 2 通过其上的塞板安装孔 6 套入塞板 3 两边,与此同时根据筒体组对时的错口情况对称安放楔形板 1,并用大锤对楔形板 1 进行适当敲击,修正错边量。本卡具的布置密度可由筒体板厚和直径大小适当调整,一般来说应当在 700 ~ 900mm 左右设置一套,待全部调整或部分调整完成后,对焊缝进行点焊,电焊完成后先将楔形板取出,然后取下垫板,最后用大锤敲击带塞板薄端,随即卡具拆除完成。

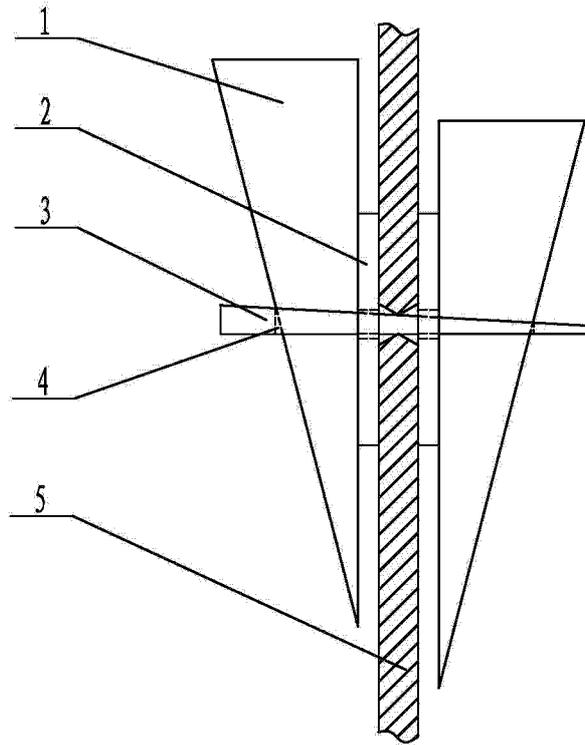


图 1

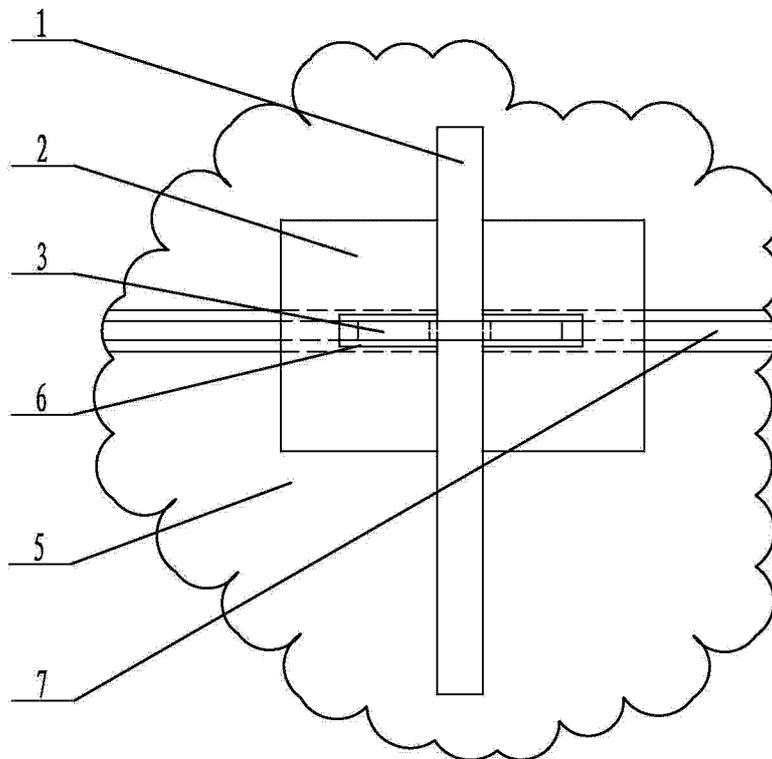


图 2