



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202968962 U

(45) 授权公告日 2013.06.05

(21) 申请号 201220546870.5

(22) 申请日 2012.10.24

(73) 专利权人 昆山永安非织造实验厂

地址 215300 江苏省昆山市国家高新技术开发区夏浜路 20 号

(72) 发明人 薛裕龙

(51) Int. Cl.

D04H 5/00 (2012.01)

B65H 18/08 (2006.01)

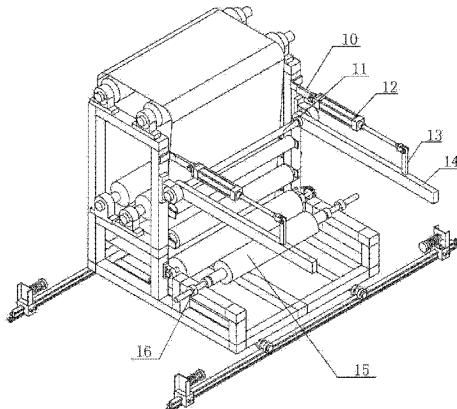
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种具有自动收料机构的熔喷机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种具有自动收料机构的熔喷机，该熔喷机包括挤出机和成网装置，其特征在于：在组成成网装置的支架一侧的竖杆上方分别固定有一对固定块和一对固定板，所述固定板设置在固定块的上方，在所述固定块内设置一转轴，所述转轴的两端固定套接一斜杆，在该斜杆前端的上方固定一垂直的竖板，斜杆的前部搭设在收料轴上，所述固定板的前端通过转销连接一气缸，该气缸的伸出杆头部通过转销连接到竖板的上方。本熔喷机配合自动收料机构进行收料处理，利用动力轴带动转轴转动收料，同时，由气缸带动斜杆压合转轴的横向移动，确保收料整齐，避免无纺布料产生褶皱或收料松动的现象。



1. 一种具有自动收料机构的熔喷机,该熔喷机包括挤出机(1)和成网装置(2),所述成网装置设置在挤出机的前方,在该成网装置的下方设置有滑轨(4),所述成网装置可沿滑轨左右滑动,所述成网装置还包括有支架(3)、由四根驱动转轴(6)以及成网布(5)组成的成网收料机构、设置在支架一侧竖杆(31)上的展开轴(7)、传动轴(8)、动力轴(9),在支架一侧的横杆(32)上活动放置一收料轴(15),其特征在于:在所述支架一侧竖杆上方分别固定有一对固定块和一对固定板(10),所述固定板(10)设置在固定块的上方,在所述固定块内设置一转轴(11),所述转轴(11)的两端固定套接一斜杆(14),在该斜杆(14)前端的上方固定一垂直的竖板(13),斜杆(14)的前部搭设在收料轴(15)上,所述固定板(10)的前端通过转销连接一气缸(12),该气缸(12)的伸出杆头部通过转销连接到竖板的上方。

2. 根据权利要求1所述的一种具有自动收料机构的熔喷机,其特征在于:在所述收料轴(15)的两端套接有滚轮(16),所述滚轮(16)沿支架一侧的横杆上滑动。

一种具有自动收料机构的熔喷机

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及一种熔喷机，尤其涉及一种具有自动收料机构的熔喷机。

背景技术：

[0002] 无纺布又称不织布，是由定向的或随机的纤维而构成，是新一代环保材料，具有防潮、透气、柔韧、质轻、不助燃、容易分解、无毒无刺激性、色彩丰富、价格低廉、可循环再用等特点。如多采用聚丙烯（pp 材质）粒料为原料，经高温熔融、喷丝、铺网、热压卷取连续一步法生产而成。因具有布的外观和某些性能而称其为布。

[0003] 在无纺布的生产制造中，其工序主要包括熔融原料后喷丝、成网、复合、裁切、收料；通过成网装置后的无纺布料需要由收料轴进行卷收，原有的成网装置上的收料轴是由电机带动收取的，该收料轴转动的速度不好控制，导致最终无纺布料卷曲产生褶皱，并且，收料不紧，给下道工序加工带来不便。

发明内容：

[0004] 本实用新型解决的技术问题是提供一种解决上述技术问题，确保收料稳定，保证无纺布料产品质量的一种具有自动收料机构的熔喷机。

[0005] 本实用新型解决其技术问题所采取的技术方案是：一种具有自动收料机构的熔喷机，该熔喷机包括挤出机和成网装置，所述成网装置设置在挤出机的前方，在该成网装置的下方设置有滑轨，所述成网装置可沿滑轨左右滑动，所述成网装置还包括有支架、由四根驱动转轴以及成网布组成的成网收料机构、设置在支架一侧竖杆上的展开轴、传动轴、动力轴，在支架一侧的横杆上活动放置一收料轴，在所述支架一侧竖杆上方分别固定有一对固定块和一对固定板，所述固定板设置在固定块的上方，在所述固定块内设置一转轴，所述转轴的两端固定套接一斜杆，在该斜杆前端的上方固定一垂直的竖板，斜杆的前部搭设在收料轴上，所述固定板的前端通过转销连接一气缸，该气缸的伸出杆头部通过转销连接到竖板的上方。

[0006] 进一步的，为了确保收料轴能根据所收无纺布料的量进行自动扩展，在所述收料轴的两端套接有滚轮，所述滚轮沿支架一侧的横杆上滑动。

[0007] 本实用新型的有益效果是：本熔喷机配合自动收料机构进行收料处理，利用动力轴带动转轴转动收料，同时，由气缸带动斜杆压合转轴的横向移动，确保收料整齐，避免无纺布料产生褶皱或收料松动的现象。

附图说明：

[0008] 下面结合附图对本实用新型进一步说明。

[0009] 图 1 是本实用新型中成网装置示意图；

[0010] 图 2 是图 1 另一方向示意图；

[0011] 图 3 是本实用型的结构示意图。

[0012] 图中：1、挤出机 2、成网装置 3、支架 31、竖杆 32、横杆 4、滑轨 5、成网布 6、驱动转轴 7、展开轴 8、传动轴 9、动力轴 10、固定板 11、转轴 12、气缸 13、竖板 14、斜杆 15、收料轴 16、滚轮。

具体实施方式：

[0013] 如图 1～3 所示一种具有自动收料机构的熔喷机，该熔喷机包括挤出机 1 和成网装置 2，所述成网装置设置在挤出机的前方，在该成网装置的下方设置有滑轨 4，所述成网装置可沿滑轨左右滑动，所述成网装置还包括有支架 3、由四根驱动转轴 6 以及成网布 5 组成的成网收料机构、设置在支架一侧竖杆 31 上的展开轴 7、传动轴 8、动力轴 9，在支架一侧的横杆 32 上活动放置一收料轴 15，在所述支架一侧竖杆上方分别固定有一对固定块和一对固定板 10，所述固定板 10 设置在固定块的上方，在所述固定块内设置一转轴 11，所述转轴 11 的两端固定套接一斜杆 14，在该斜杆 14 前端的上方固定一垂直的竖板 13，斜杆 14 的前部搭设在收料轴 15 上，所述固定板 10 的前端通过转销连接一气缸 12，该气缸 12 的伸出杆头部通过转销连接到竖板的上方。

[0014] 进一步的，为了确保收料轴能根据所收无纺布料的量进行自动扩展，在所述收料轴 15 的两端套接有滚轮 16，所述滚轮 16 沿支架一侧的横杆上滑动。

[0015] 本熔喷机配合自动收料机构进行收料处理，利用动力轴带动转轴转动收料，同时，由气缸带动斜杆压合转轴的横向移动，确保收料整齐，避免无纺布料产生褶皱或收料松动的现象。

[0016] 需要强调的是，以上是本实用新型的较佳实施例而已，并非对实用新型在外观上作任何形式的限制，凡是依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化与修饰，均仍属于本实用新型技术方案的范围内。

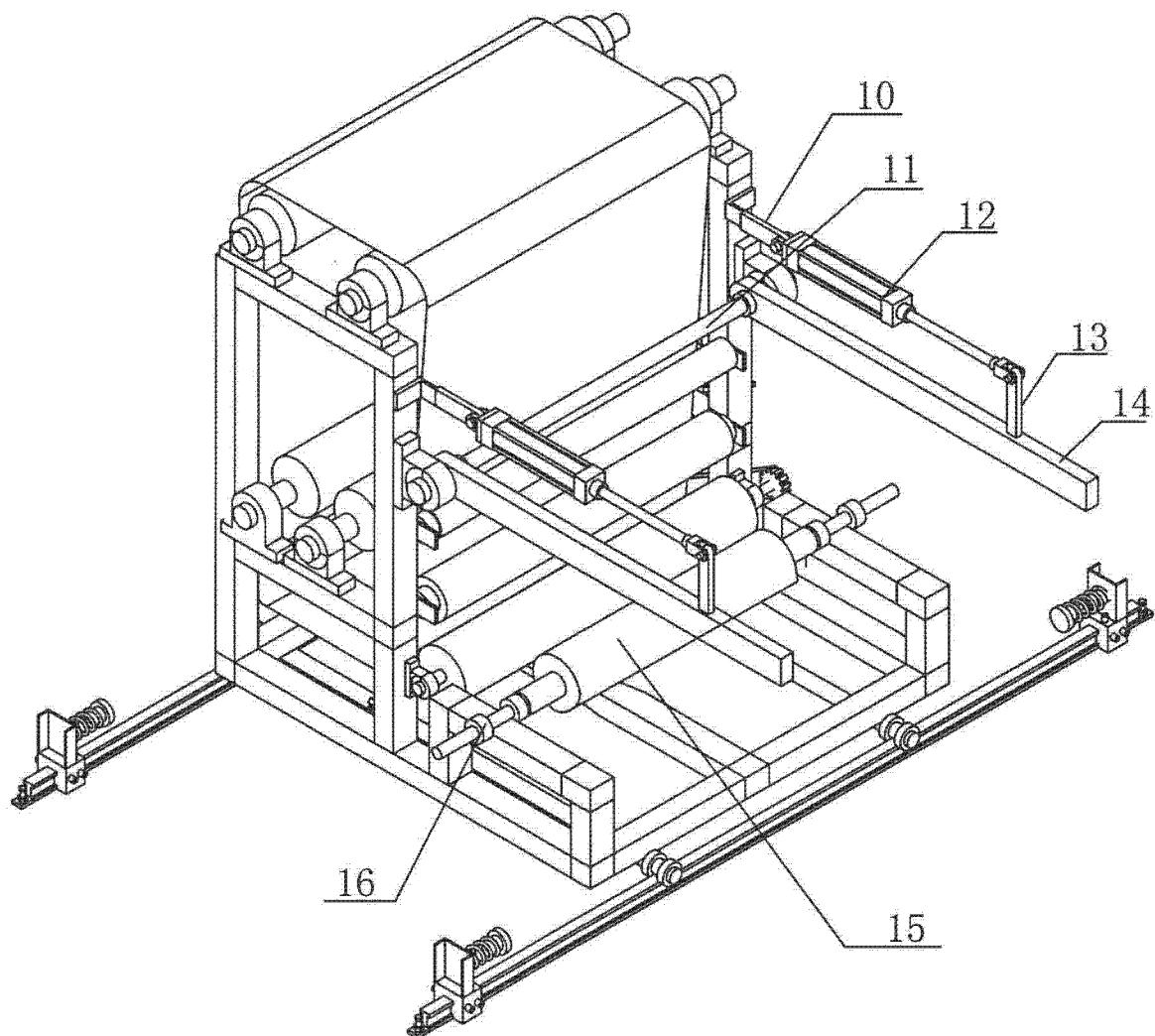


图 1

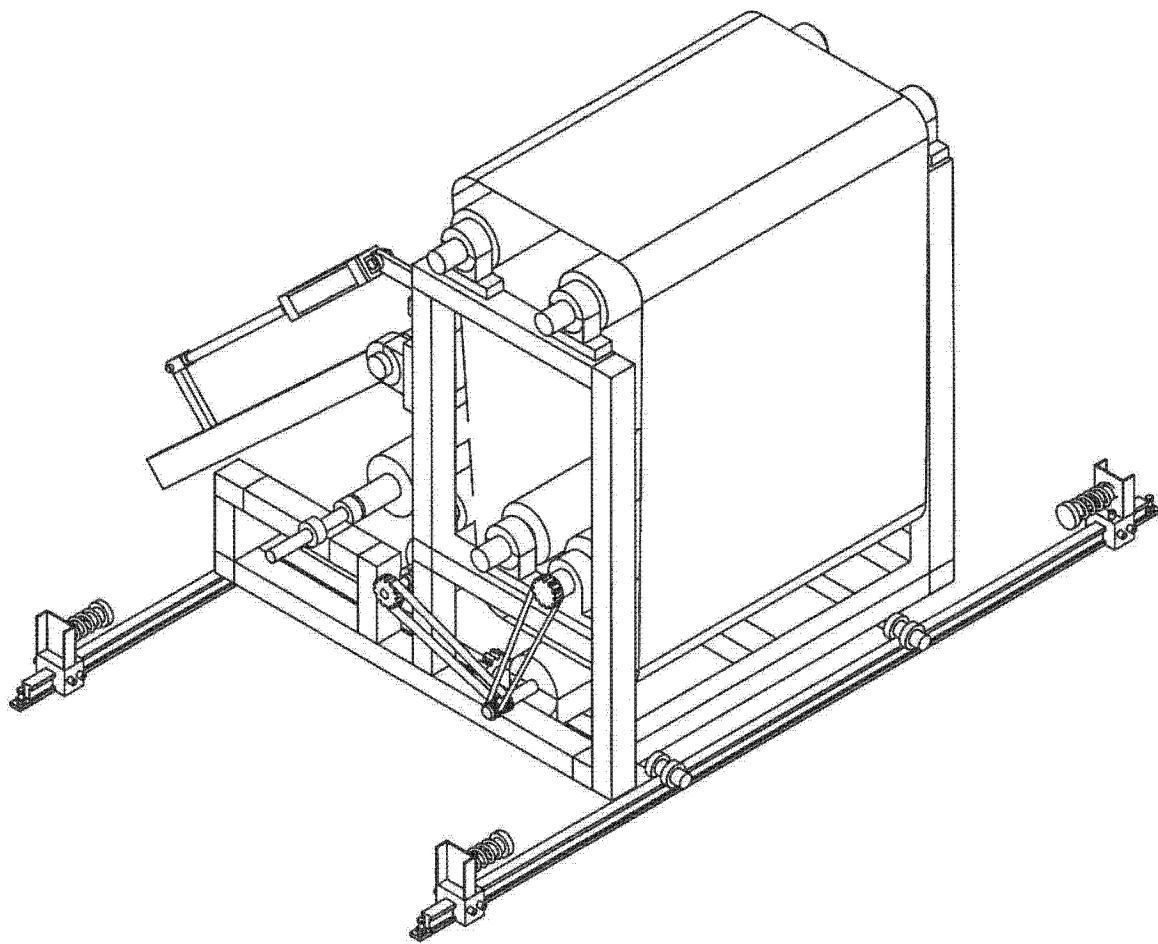


图 2

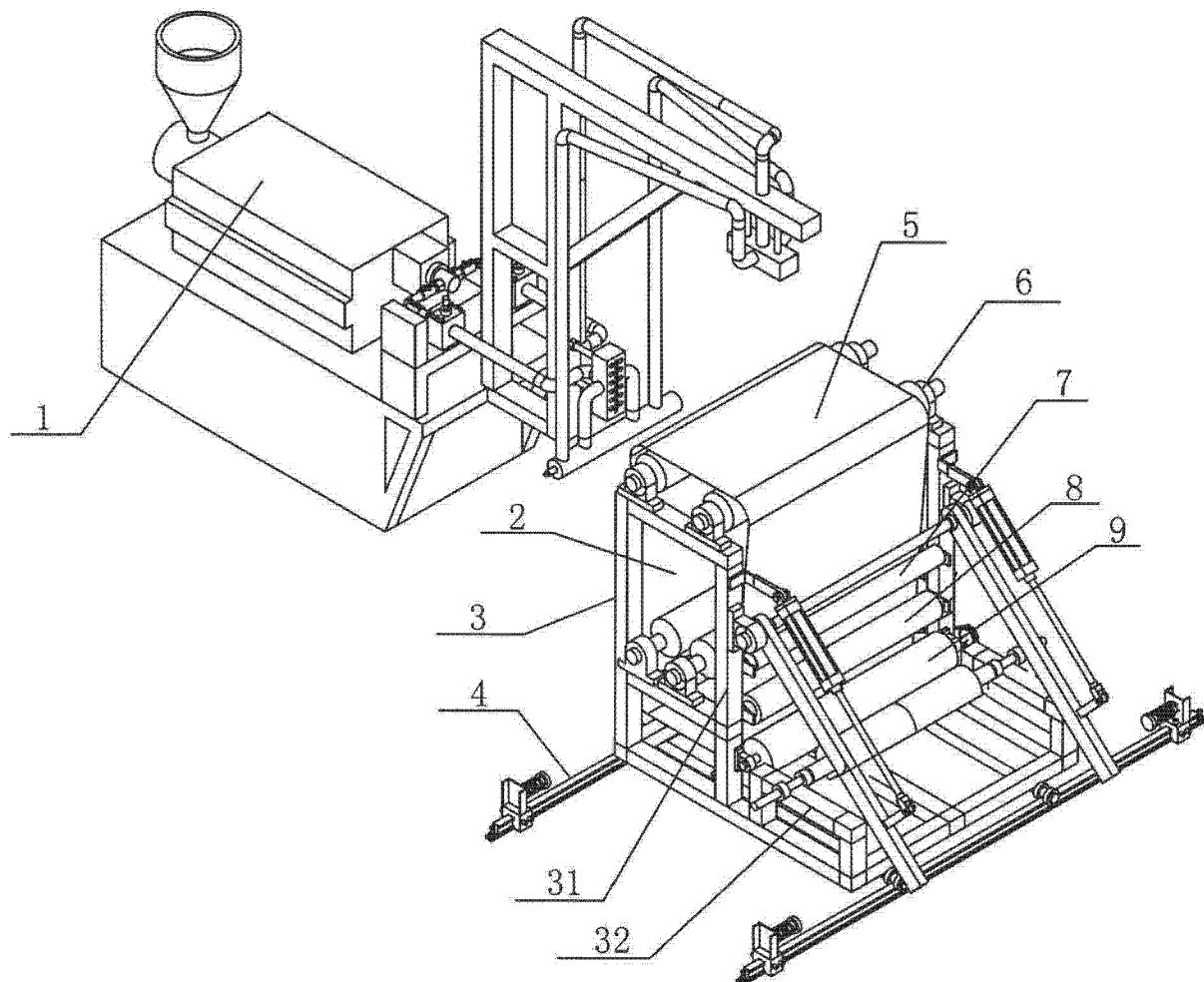


图 3