



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219839733 U

(45) 授权公告日 2023. 10. 17

(21) 申请号 202320903029.5

(22) 申请日 2023.04.20

(73) 专利权人 浙江特雷通家居科技集团有限公司

地址 314011 浙江省嘉兴市秀洲区高照街
道康和路958号

(72) 发明人 李曦萌

(74) 专利代理机构 浙江永航联科专利代理有限公司 33304

专利代理师 蔡鼎

(51) Int.Cl.

C14B 5/00 (2006.01)

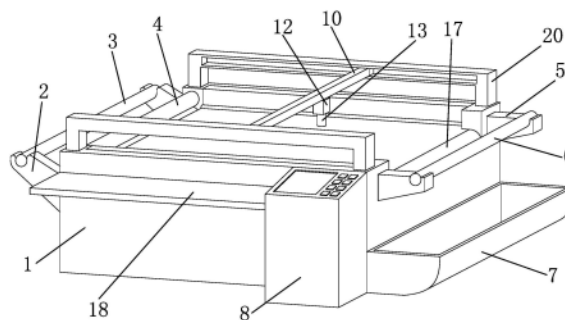
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种皮革用裁剪台

(57) 摘要

本实用新型提供了一种皮革用裁剪台。它解决了皮革用裁切台裁切效率较低等技术问题。本皮革用裁剪台,包括工作台,工作台的上料端安装有安装件一,安装件一上转动连接有上料辊,上料辊后方设置有用将皮革加热烫平的加热辊组,加热辊组转动安装在工作台上,工作台的两侧设置有用皮革切割时固定用的固定机构,工作台上通过安装架安装有一用于皮革裁切的切割机构,工作台的下料端安装有安装件二,安装件二上转动连接有用收卷裁切后多余皮革的收集辊,收集辊下方设置有用收集裁剪后的皮革的收集盒,收集盒连接在工作台上,工作台侧面还设置有控制台。本实用新型能够实现自动化的皮革上料下料以及边角料的收集,提高了裁切效率。



1. 一种皮革用裁剪台,包括工作台(1),其特征在于,所述工作台(1)的上料端安装有安装件一(2),安装件一(2)上转动连接有上料辊(3),所述上料辊(3)后方设置有用将皮革加热烫平的加热辊组(4),所述加热辊组(4)转动安装在工作台(1)上,所述工作台(1)的两侧设置有用皮革切割时固定用的固定机构,所述工作台(1)上方通过安装架(20)安装有一用于皮革裁切的切割机构,所述工作台(1)的下料端安装有安装件二(5),安装件二(5)上转动连接有用收卷裁切后多余皮革的收集辊(6),所述收集辊(6)下方设置有用收集裁剪后的皮革的收集盒(7),所述收集盒(7)连接在工作台(1)上,所述工作台(1)侧面还设置有控制台(8)。

2. 根据权利要求1所述的一种皮革用裁剪台,其特征在于,所述切割机构包括直线电机一(9)、安装件三(10)、直线电机二(11)、安装件四(12)和激光切割装置(13),所述安装架(20)上设置有滑槽一,滑槽一内安装有直线电机一(9),直线电机一(9)的输出端连接有安装件三(10),安装件三(10)上设置有滑槽二,滑槽二内安装有直线电机二(11),直线电机二(11)的输出端连接有安装件四(12),安装件四(12)上安装有用于皮革切割的激光切割装置(13)。

3. 根据权利要求1所述的一种皮革用裁剪台,其特征在于,所述固定机构包括旋转电机(14)、转动轴(15)和压块(16),所述旋转电机(14)安装在工作台(1)上,旋转电机(14)的输出轴上连接有转动轴(15),所述转动轴(15)连接有压块(16)。

4. 根据权利要求1所述的一种皮革用裁剪台,其特征在于,所述安装件一(2)和安装件二(5)上设置有U型放置槽。

5. 根据权利要求1所述的一种皮革用裁剪台,其特征在于,所述工作台(1)的下料端设置有弧形部(17)。

6. 根据权利要求1所述的一种皮革用裁剪台,其特征在于,所述工作台(1)上安装有放置板(18)。

7. 根据权利要求3所述的一种皮革用裁剪台,其特征在于,所述压块(16)上设置有橡胶垫(19)。

一种皮革用裁剪台

技术领域

[0001] 本实用新型属于皮革加工技术领域,涉及一种裁剪台,特别是一种皮革用裁剪台。

背景技术

[0002] 皮革作为一种工艺材料,常用来作为产品的外包表面。在皮革的生产过程中,根据需求裁切成不同的形状,这就需要用到专门的皮革裁切台,现有的皮革用裁切台在裁切完成后大多都需要人工将切割下来的皮革和切割后多余的边角料进行收集,再进行新一轮的裁切,裁切效率较低,因此,设计出一种皮革用裁剪台是很有必要的。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是针对现有技术存在上述问题,提出了一种皮革用裁剪台。

[0004] 本实用新型的目的可通过下列技术方案来实现:一种皮革用裁剪台,包括工作台,其特征在于,所述工作台的上料端安装有安装件一,安装件一上转动连接有上料辊,所述上料辊后方设置有用将皮革加热烫平的加热辊组,所述加热辊组转动安装在工作台上,所述工作台的两侧设置有用皮革切割时固定用的固定机构,所述工作台上通过安装架安装有一用于皮革裁切的切割机构,所述工作台的下料端安装有安装件二,安装件二上转动连接有用于收卷裁切后多余皮革的收集辊,所述收集辊下方设置有用收集裁切后的皮革的收集盒,所述收集盒连接在工作台上,所述工作台侧面还设置有控制台。

[0005] 本实用新型的工作原理如下:将需要裁剪的皮革卷放置在上料辊上,皮革通过加热辊组加热平整处理后进入工作台,通过固定机构将皮革固定,再启动切割机构对皮革进行自动化的激光切割,切割完成后,收集辊将切割完的皮革废料进行收卷,同时切割后所需的皮革滑入收集盒内进行收集;当切割单张和小块皮革时,直接放置在工作台上,控制单边的固定机构对皮革进行固定,再启动切割机构对其进行裁切。

[0006] 所述切割机构包括直线电机一、安装件三、直线电机二、安装件四和激光切割装置,所述安装架上设置有滑槽一,滑槽一内安装有直线电机一,直线电机一的输出端连接有安装件三,安装件三上设置有滑槽二,滑槽二内安装有直线电机二,直线电机二的输出端连接有安装件四,安装件四上安装有用于皮革切割的激光切割装置。

[0007] 采用上述结构,通过直线电机一和直线电机二的联动,从而实现激光切割装置的平面移动。

[0008] 所述固定机构包括旋转电机、转动轴和压块,所述旋转电机安装在工作台上,旋转电机的输出轴上连接有转动轴,所述转动轴连接有压块。

[0009] 采用上述结构,通过旋转电机驱动转动轴旋转,从而带动压块对皮革进行固定。

[0010] 所述安装件一和安装件二上设置有U型放置槽。

[0011] 采用上述结构,方便上料辊和收集辊的取放。

[0012] 所述工作台的下料端设置有弧形部。

[0013] 采用上述结构,方便皮革滑入收集盒。

- [0014] 所述工作台上安装有放置板。
- [0015] 采用上述结构,方便放置皮革样品或其他工具。
- [0016] 所述压块上设置有橡胶垫。
- [0017] 采用上述结构,增加与皮革之间的摩擦力。
- [0018] 与现有技术相比,本皮革用裁剪台具有该优点:本实用新型通过设置固定机构,在保证皮革裁切效果的同时,又设置了上料辊、收集辊和收集盒,能够实现自动化的皮革上料下料以及边角料的收集,提高了裁切效率。

附图说明

- [0019] 图1是本实用新型的结构示意图。
- [0020] 图2是本实用新型中固定机构的结构示意图。
- [0021] 图3是本实用新型中切割机构的结构示意图。
- [0022] 图中,1、工作台;2、安装件一;3、上料辊;4、加热辊组;5、安装件二;6、收集辊;7、收集盒;8、控制台;9、直线电机一;10、安装件三;11、直线电机二;12、安装件四;13、激光切割装置;14、旋转电机;15、转动轴;16、压块;17、弧形部;18、放置板;19、橡胶垫;20、安装架。

具体实施方式

- [0023] 以下是本实用新型的具体实施例并结合附图,对本实用新型的技术方案作进一步的描述,但本实用新型并不限于这些实施例。
- [0024] 如图1-3所示,本皮革用裁剪台,包括工作台1,工作台1的上料端安装有安装件一2,安装件一2上转动连接有上料辊3,上料辊3后方设置有用将皮革加热烫平的加热辊组4,加热辊组4转动安装在工作台1上,工作台1的两侧设置有用皮革切割时固定用的固定机构,工作台1上方通过安装架20安装有一用于皮革裁切的切割机构,工作台1的下料端安装有安装件二5,安装件二5上转动连接有用收卷裁切后多余皮革的收集辊6,收集辊6下方设置有用收集裁切后的皮革的收集盒7,收集盒7连接在工作台1上,工作台1侧面还设置有控制台8。
- [0025] 本实用新型中加热辊组4采用现有的加热辊并和现有的加压结构组合而成,能够对皮革进行一定的加压加热,对长时间绕卷在辊上的皮革进行烫平。
- [0026] 切割机构包括直线电机一9、安装件三10、直线电机二11、安装件四12和激光切割装置13,安装架20上设置有滑槽一,滑槽一内安装有直线电机一9,直线电机一9的输出端连接有安装件三10,安装件三10上设置有滑槽二,滑槽二内安装有直线电机二11,直线电机二11的输出端连接有安装件四12,安装件四12上安装有用于皮革切割的激光切割装置13。
- [0027] 本实用新型中激光切割装置13采用现有的带有自动定位的激光光切割装置。
- [0028] 固定机构包括旋转电机14、转动轴15和压块16,旋转电机14安装在工作台1上,旋转电机14的输出轴上连接有转动轴15,转动轴15连接有压块16。
- [0029] 安装件一2和安装件二5上设置有U型放置槽。
- [0030] 工作台1的下料端设置有弧形部17。
- [0031] 本实用新型中弧形部17采用不锈钢材料。
- [0032] 工作台1上安装有放置板18。

[0033] 压块16上设置有橡胶垫19。

[0034] 本实用新型的工作原理:将需要裁剪的皮革卷放置在上料辊3上,皮革通过加热辊组4加热平整处理后进入工作台1,通过固定机构将皮革固定,再启动切割机构对皮革进行自动化的激光切割,切割完成后,收集辊6将切割完的皮革废料进行收卷,同时切割后所需的皮革滑入收集盒7内进行收集;当切割单张和小块皮革时,直接放置在工作台1上,控制单边的固定机构对皮革进行固定,再启动切割机构对其进行裁切。

[0035] 本实用新型中上料辊3、加热辊组4和收集辊6采用现有的驱动结构进行驱动,如带轮结构等。

[0036] 本实用新型中各机构通过现有技术进行连接,并通过控制台8实现同步控制。

[0037] 以上部件均为通用标准件或本技术领域人员知晓的部件,其结构和原理都为本技术人员均可通过技术手册得知或通过常规实验方法获知。

[0038] 本文中所描述的具体实施例仅仅是对本实用新型精神作举例说明。本实用新型所属技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,但并不会偏离本实用新型的精神或者超越所附权利要求书所定义的范围。

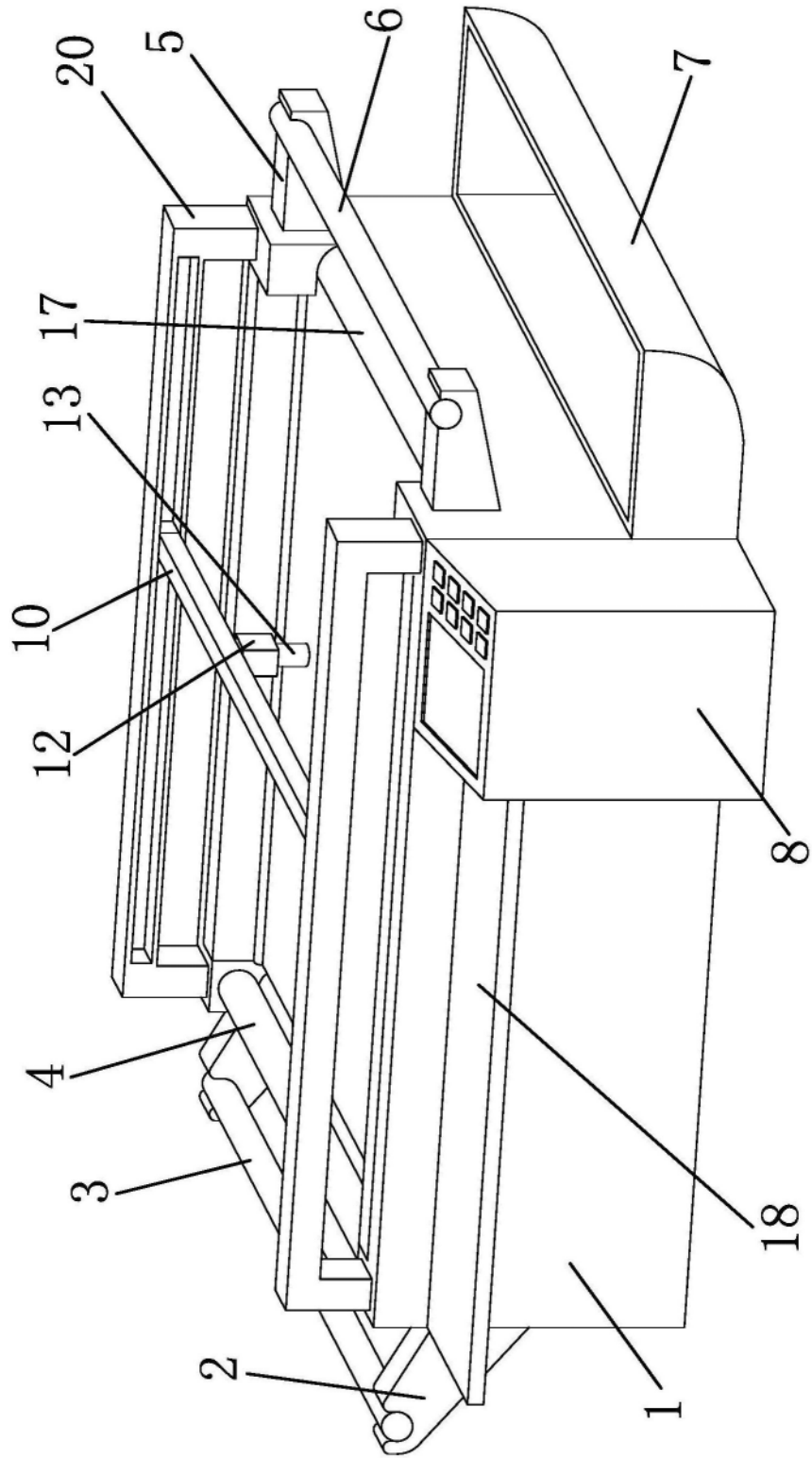


图1

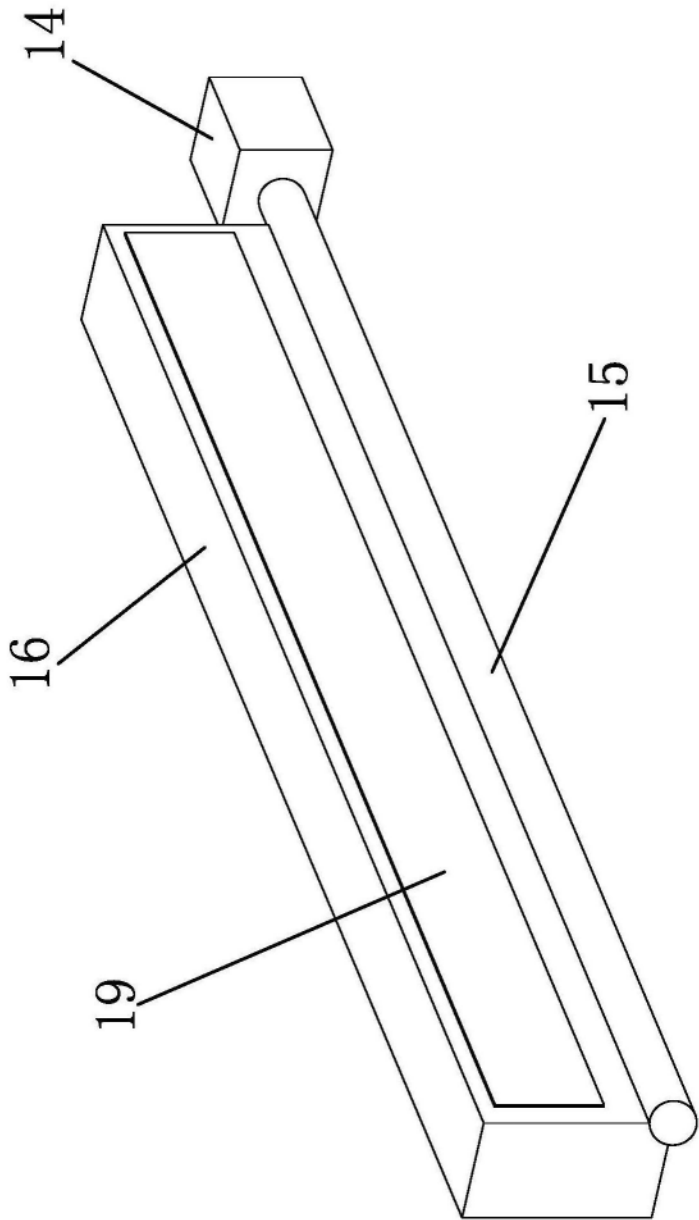


图2

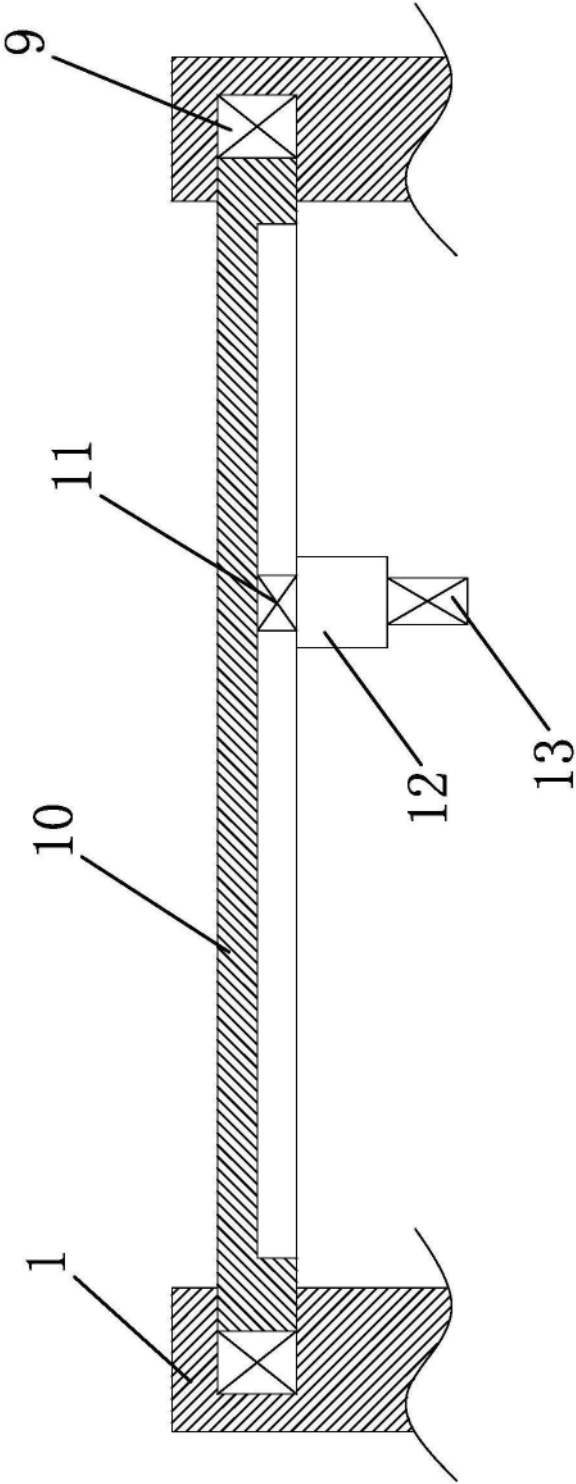


图3