



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207156005 U

(45)授权公告日 2018.03.30

(21)申请号 201721013341.8

(22)申请日 2017.08.14

(73)专利权人 东台世恒机械科技有限公司

地址 224000 江苏省盐城市东台富安工业
园区富源大道118号

(72)发明人 何跃民

(74)专利代理机构 南京常青藤知识产权代理有
限公司 32286

代理人 黄胡生

(51) Int. Cl.

B26F 1/44(2006.01)

B26D 7/26(2006.01)

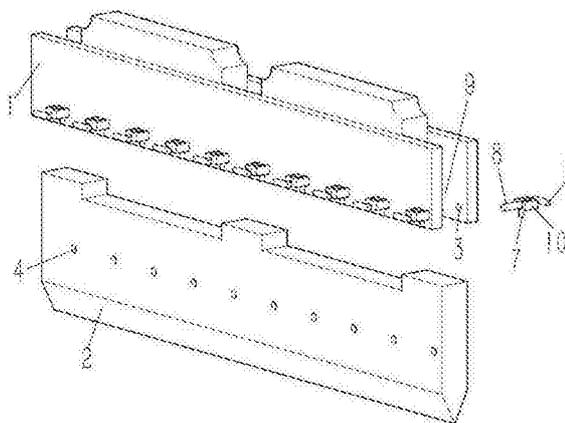
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54)实用新型名称

一种模切机的快拆结构

(57)摘要

本实用新型提供一种模切机的快拆结构,具体涉及模切机领域,包括刀座和切刀,刀座的下端表面设有固定槽,切刀的端部设于固定槽内,刀座的两侧面设有若干第一固定孔,第一固定孔与固定槽连通,切刀的两侧面设有若干第二固定孔,第一固定孔的横向中轴线与第二固定孔的横向中轴线位于同一直线上,第一固定孔内设有固定销,固定销一端位于第一固定孔,固定销另一端位于第二固定孔内,固定销端部设有拉杆,拉杆的外围设有支架,拉杆的端部贯穿支架,拉杆上套设有弹簧,弹簧位于固定销和支架之间。本实用新型可将切刀固定牢靠,且可便捷拆装切刀。



1. 一种模切机的快拆结构,包括刀座和切刀,所述刀座的下端表面设有固定槽,所述切刀的端部设于所述固定槽内,所述刀座的两侧面设有若干第一固定孔,所述第一固定孔与所述固定槽连通,所述切刀的两侧面设有若干第二固定孔,所述第一固定孔的横向中轴线与所述第二固定孔的横向中轴线位于同一直线上,所述第一固定孔内设有固定销,所述固定销一端位于所述第一固定孔,所述固定销另一端位于所述第二固定孔内,所述固定销端部设有拉杆,所述拉杆的外围设有支架,所述拉杆的端部贯穿所述支架,所述拉杆上套设有弹簧,所述弹簧位于所述固定销和所述支架之间。

2. 根据权利要求1所述的一种模切机的快拆结构,其特征在于:所述固定销下方位于所述刀座的表面设有波珠螺丝,所述固定销的表面设有与所述波珠螺丝相匹配的限位槽。

3. 根据权利要求1或2所述的一种模切机的快拆结构,其特征在于:所述固定销材质为强力磁铁。

4. 根据权利要求1所述的一种模切机的快拆结构,其特征在于:所述第二固定孔为锥形,位于所述第二固定孔内所述固定销的端部也为锥形。

5. 根据权利要求1所述的一种模切机的快拆结构,其特征在于:所述拉杆的远离所述固定销的一端的轮廓为T型。

6. 根据权利要求1所述的一种模切机的快拆结构,其特征在于:所述切刀的上端设有凸块,所述刀座的上端设有与所述切刀的凸起相匹配的凹槽。

一种模切机的快拆结构

技术领域

[0001] 本实用新型属于模切机领域,具体涉及一种模切机的快拆结构。

背景技术

[0002] 模切机(Die Cutting Machine)又叫啤机、裁切机、数控冲压机,主要用于相应的一些非金属材料、不干胶、EVA、双面胶、电子、手机胶垫等的模切(全断、半断)、压痕和烫金作业、贴合、自动排废,其中一种模切机为铡刀式,其包括刀座和切刀,刀座的下端表面设有凹槽,切刀的一端嵌入刀座的凹槽中,然后使用螺栓贯穿刀座的两侧面,将切刀和刀座固定,由于切刀装置为长板状,需使用数十个螺栓对切刀装置进行固定,以确保固定的牢靠,所以在拆装切刀时,需浪费很多时间,大大降低了工作的效率。

[0003] 针对以上不足,现需要一种模切机的快拆结构,不仅可将切刀固定牢靠,且可便捷拆装切刀,以提高工作效率。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的提供一种模切机的快拆结构,可将切刀固定牢靠,且可便捷拆装切刀,以提高工作效率。

[0005] 本实用新型提供了如下的技术方案:

[0006] 一种模切机的快拆结构,包括刀座和切刀,所述刀座的下端表面设有固定槽,所述切刀的端部设于所述固定槽内,所述刀座的两侧面设有若干第一固定孔,所述第一固定孔与所述固定槽连通,所述切刀的两侧面设有若干第二固定孔,所述第一固定孔的横向中轴线与所述第二固定孔的横向中轴线位于同一直线上,所述第一固定孔内设有固定销,所述固定销一端位于所述第一固定孔,所述固定销另一端位于所述第二固定孔内,所述固定销端部设有拉杆,所述拉杆的外围设有支架,所述拉杆的端部贯穿所述支架,所述拉杆上套设有弹簧,所述弹簧位于所述固定销和所述支架之间。

[0007] 优选的,所述固定销下方位于所述刀座的表面设有波珠螺丝,所述固定销的表面设有与所述波珠螺丝相匹配的限位槽。

[0008] 优选的,所述固定销材质为强力磁铁。

[0009] 优选的,所述第二固定孔为锥形,位于所述第二固定孔内所述固定销的端部也为锥形。

[0010] 优选的,所述拉杆的远离所述固定销的一端的轮廓为T型。

[0011] 优选的,所述切刀的上端设有凸块,所述刀座的上端设有与所述切刀的凸起相匹配的凹槽。

[0012] 本实用新型的有益效果:

[0013] 本实用新型可通过拉拔拉杆可便捷的将固定销的端部从第二固定孔脱离或插入,从而快速的实现切刀的拆装,大大提高了工作效率。

附图说明

[0014] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0015] 图1为本实用新型主视图;

[0016] 图2为本实用新型工作结构主视图;

[0017] 图3固定销结构主视图;

[0018] 图4为本实用新型锁紧示意图;

[0019] 图5为本实用新型开启示意图。

[0020] 图中标记为:1、刀座;2、切刀;3、第一固定孔;4、第二固定孔;5、拉杆;6、弹簧;7、波珠螺丝;8、固定销;9、固定槽;10、支架;11、限位槽。

具体实施方式

[0021] 如图1、图2、图3、图4和图5所示,一种模切机的快拆结构,包括刀座1和切刀2,刀座1的下端表面设有固定槽9,切刀2的端部设于固定槽9内,刀座1的两侧面设有若干第一固定孔3,第一固定孔3与固定槽9连通,切刀2的两侧面设有若干第二固定孔4,第一固定孔3的横向中轴线与第二固定孔4的横向中轴线位于同一直线上,第一固定孔3内设有固定销8,固定销8一端位于第一固定孔3,固定销8另一端位于第二固定孔4内,固定销8端部设有拉杆5,拉杆5的外围设有支架10,拉杆5的端部贯穿支架10,拉杆5上套设有弹簧6,弹簧6位于固定销8和支架10之间;通过弹簧6的弹力作用,支架10发挥支撑作用,可使固定销8将第一固定孔3和第二固定孔4串联,实现对切刀2的固定,通过拉拔拉杆5端部,可便捷的将固定销8的端部从第二固定孔4脱离,从而快速的实现切刀2的拆卸,大大提高了工作效率;拉杆5的远离固定销8的一端的轮廓为T型,此结构便于拉拔拉杆5。

[0022] 其中,固定销8下方位于刀座1的表面设有波珠螺丝7,固定销8的表面设有与波珠螺丝7相匹配的限位槽11,通过波珠螺栓7的端部嵌入限位槽11内,可将固定销8限位在与第二固定孔4脱离的位置,从而便于切刀2的拆装。

[0023] 其中,固定销8材质为强力磁铁,切刀2和刀座1采用不锈钢材质,固定销8通过磁力可提高与第一固定孔3和第二固定孔4连接的牢靠性,从而进一步提高固定的稳固性;第二固定孔4为锥形,位于第二固定孔4内固定销8的端部也为锥形,此结构可提高固定销8和第二固定孔4的接触面积,进而提高固定销8和第二固定孔4磁力吸附强度,利于提高结合的稳固性;

[0024] 其中,切刀2的上端设有凸块,刀座1的上端设有与切刀2的凸起相匹配的凹槽,此结构可提高切刀2上部的稳固性,避免切刀2的晃动,确保切刀2工作时的平稳性。

[0025] 本实用新型的优点:

[0026] 如图1、图2、图3、图4和图5所示,通过弹簧6的弹力作用,支架10发挥支撑作用,可使固定销8将第一固定孔3和第二固定孔4串联,实现对切刀2的固定,通过拉拔拉杆5端部,可便捷的将固定销8的端部从第二固定孔4脱离,从而快速的实现切刀2的拆卸,大大提高了工作效率。

[0027] 以上仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前

述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

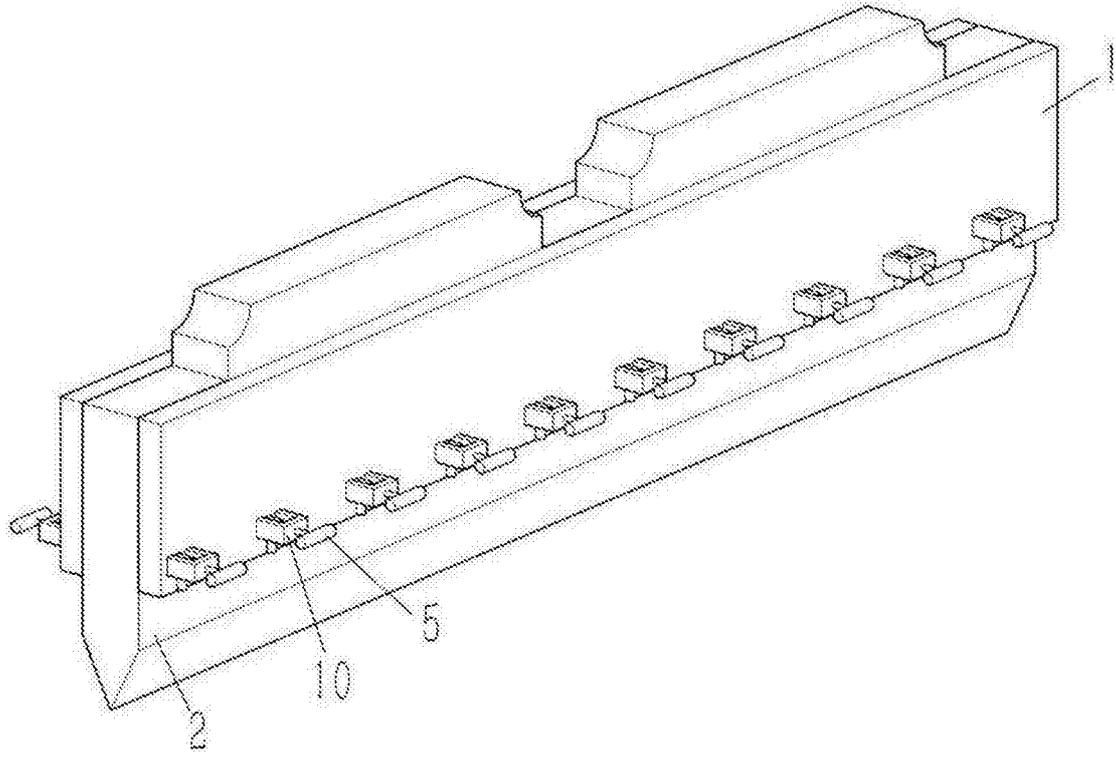


图1

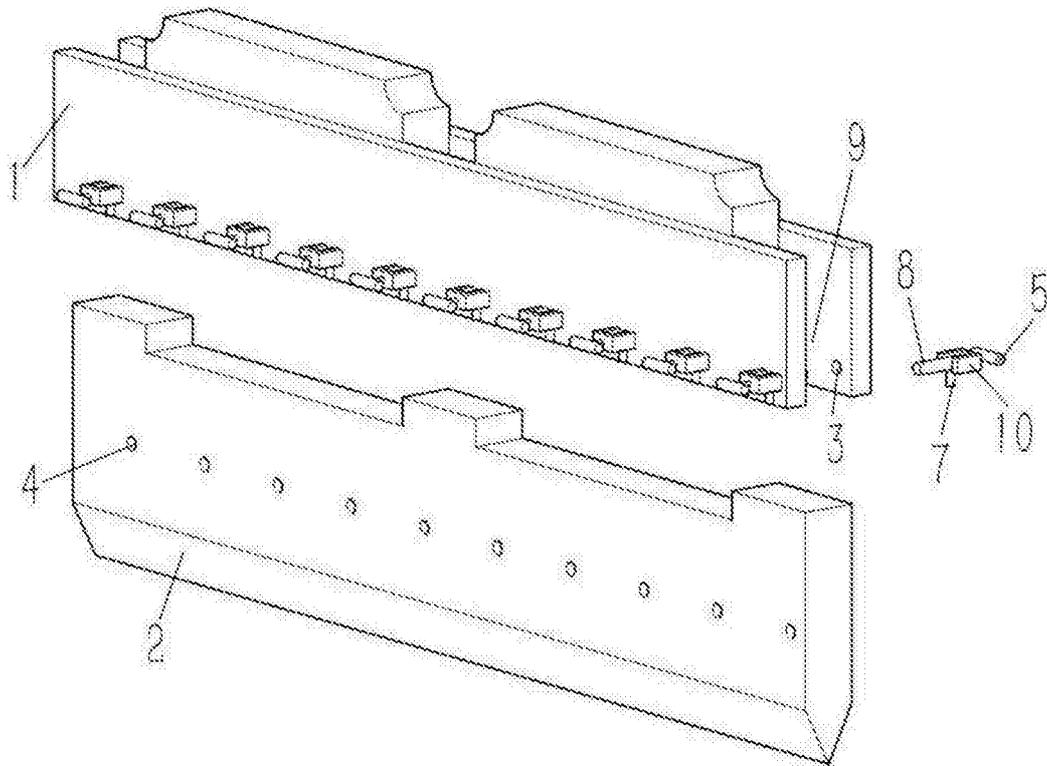


图2

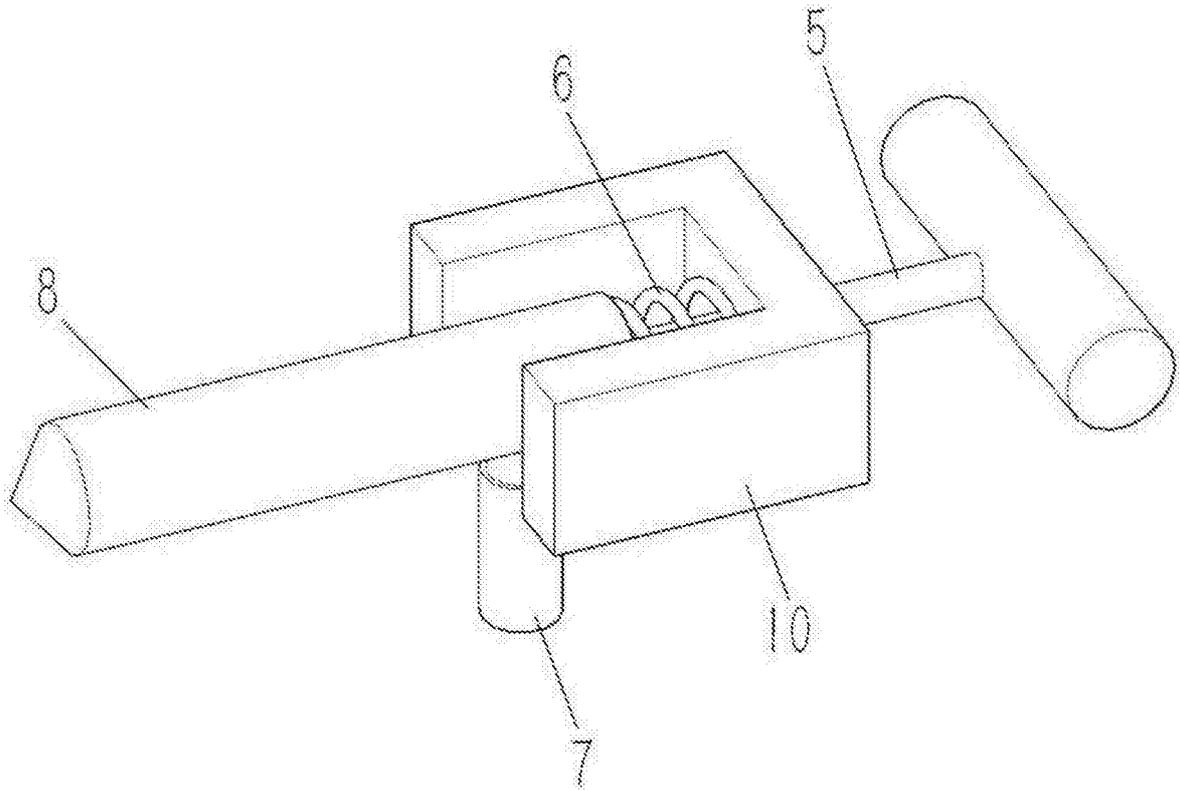


图3

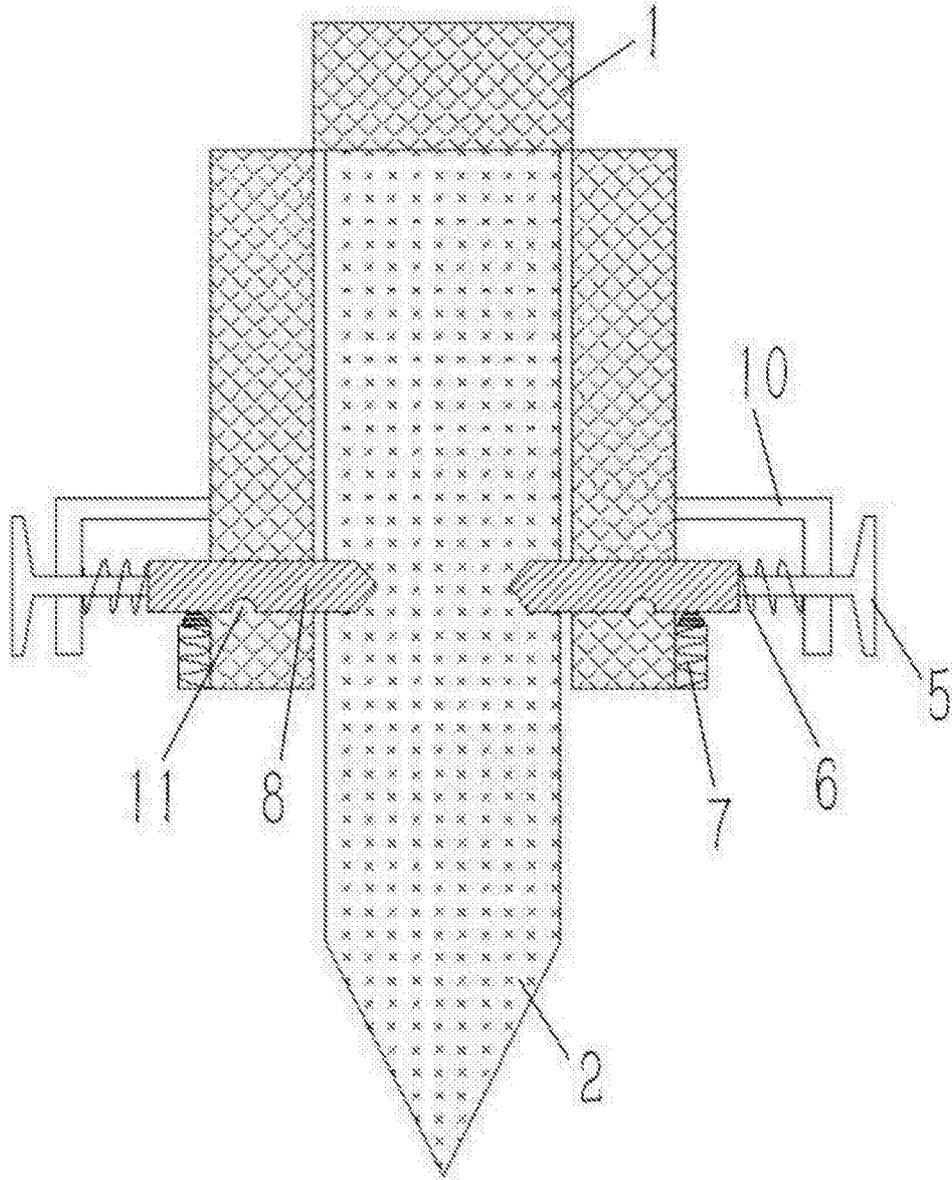


图4

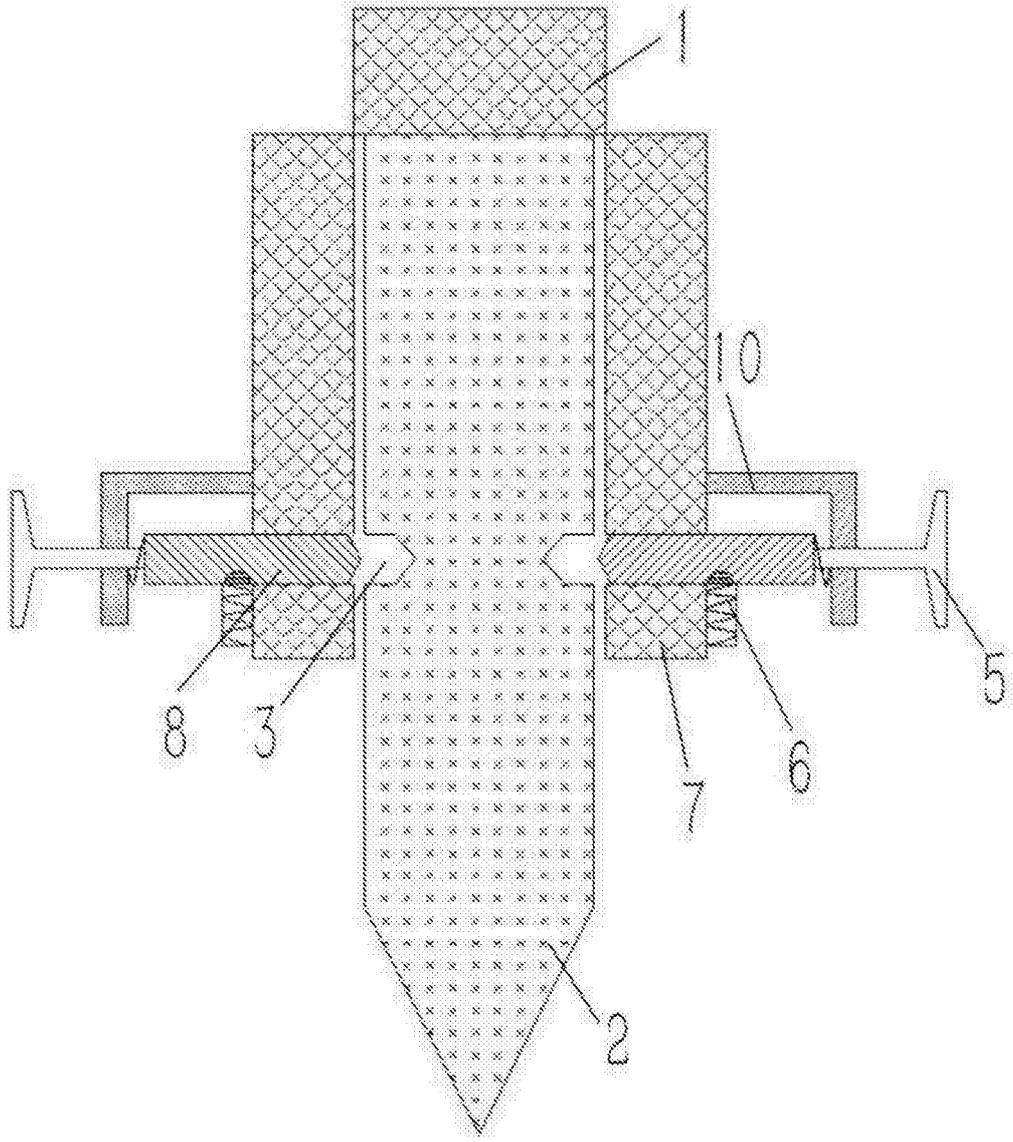


图5