



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205316258 U

(45) 授权公告日 2016. 06. 15

(21) 申请号 201520985357. X

(22) 申请日 2015. 12. 02

(73) 专利权人 林清禄

地址 528400 广东省中山市古镇镇七坊文兴
南一路 4 号 2 楼

(72) 发明人 林清禄

(74) 专利代理机构 东莞市中正知识产权事务所
44231

代理人 谷庆红

(51) Int. Cl.

F21V 21/108(2006. 01)

F21W 121/00(2006. 01)

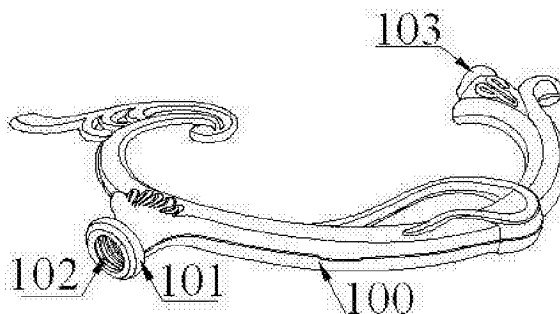
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种灯臂

(57) 摘要

本实用新型公开一种灯臂,可安装固定于灯具的灯盘上,包括内部空心从而可供导线通过的灯臂主体、安装结构和安装凸环,安装结构、灯臂主体和安装凸环设置为一体成型结构且通过压铸成型,灯臂主体设置为全包围结构。本实用新型的灯臂设置为一体成型结构且通过压铸工艺成型,生产工序简单,可批量化生产,生产效率高,制造成本低,而且压铸工艺使得成品表面光滑平整,金属质感强,外型美观,装饰美化效果佳,同时灯臂主体设置为空心结构,走线简单,节省原材,进一步降低生产成本,另外灯臂主体设置为全包围结构,具有藏线效果且可增强灯臂的承受能力,结构强度高,承受能力强,可满足安装使用要求且不易变形,适用于各种灯具上安装使用,适用范围广。



1. 一种灯臂,可安装固定于灯具的灯盘上,其特征在于,包括内部空心从而可供导线通过的灯臂主体,所述灯臂主体底部朝下延伸出一与所述灯臂主体内部连通的安装结构,所述安装结构内侧壁设有可通过螺纹连接方式将所述灯臂安固于所述灯盘上的第一内螺纹;所述灯臂主体顶部开口处设有可安装发光体的安装凸环;所述安装结构通过所述灯臂主体连通至所述安装凸环;所述安装结构、所述灯臂主体和所述安装凸环设置为一体成型结构且通过压铸成型,所述灯臂主体设置为具有藏线效果且可增强所述灯臂承受能力的全包围结构。

2. 根据权利要求1所述的一种灯臂,其特征在于,所述灯臂主体由金属材料制成。

3. 根据权利要求1或2所述的一种灯臂,其特征在于,所述灯臂主体的形状可设置为异形形状。

一种灯臂

技术领域

[0001] 本实用新型涉及灯具技术领域,特别涉及一种灯臂。

背景技术

[0002] 随着人们对高品质生活的追求,装饰灯被广泛应用于公共场所、家居等。现有的装饰灯例如吊灯、壁灯、吸顶灯等一般设有灯臂,灯臂可以起到连接和固定光源及灯罩的作用,内部还可走线,灯臂也可以起到装饰美化的效果。

[0003] 市面上的灯臂,一般由金属材料锻压成型,制作成实心结构,这样的灯臂,虽然承受能力很强,但是分量重,耗材多,大大增加了材料的成本,而且笨重的灯臂增加后续加工工序难度,降低生产效率,且增大运输成本,不利于灯臂的市场推广,而且由于灯臂笨重只能适用于大型的承重力好的灯具中使用,适用范围狭窄,再者由于实心结构,内部难以通导线,在生产中需要在内部设置一空心铁管来通导线,工艺繁琐复杂,生产效率低下;另外,现有的灯臂虽然内部空心可通导线,但是灯臂主体外侧壁设有缺口槽以节省原材,这样的结构使得导线裸露于外,影响灯臂的美观度,影响装有该灯臂的灯具的整体外型,整个灯具的美观性大打折扣,而且这样的灯臂的承受力较弱,容易变形而影响美观和正常使用,难以在灯臂上悬挂装饰件和安装较大的灯罩,使用受限制。

[0004] 因此,如何实现一种生产工艺简单、生产效率高、耗材少、结构强度高、承受能力强、适用范围广、外型美观的灯臂是业内亟待解决的技术问题。

发明内容

[0005] 本实用新型的主要目的是提供一种灯臂,旨在实现一种生产工艺简单、生产效率高、耗材少、结构强度高、承受能力强、适用范围广、外型美观的灯臂。

[0006] 本实用新型提出一种灯臂,可安装固定于灯具的灯盘上,包括内部空心从而可供导线通过的灯臂主体,灯臂主体底部朝下延伸出一与灯臂主体内部连通的安装结构,安装结构内侧壁设有可通过螺纹连接方式将灯臂安固于灯盘上的第一内螺纹;灯臂主体顶部开口处设有可安装发光体的安装凸环;安装结构通过灯臂主体连通至安装凸环;安装结构、灯臂主体和安装凸环设置为一体成型结构且通过压铸成型,灯臂主体设置为具有藏线效果且可增强灯臂承受能力的全包围结构。

[0007] 优选地,灯臂主体由金属材料制成。

[0008] 优选地,灯臂主体的形状可设置为异形形状。

[0009] 本实用新型的灯臂可通过螺纹连接方式安装固定于灯具的灯盘上,安装拆卸方便,检修维护简单,连接紧实,本实用新型的灯臂包括内部空心从而可供导线通过的灯臂主体,灯臂主体内部空心,且安装结构通过灯臂主体连通至安装凸环,从而使导线穿过安装结构和灯臂主体并与安装在安装凸环上的发光体电连接,结构简单,走线方便;而且灯臂主体内部空心,节省原材,大大降低生产成本,另外安装结构、灯臂主体和安装凸环设置为一体成型结构且通过压铸成型,本实施例的灯臂通过压铸工艺一体成型,生产工艺简单,可批量

化生产,生产效率高,质量轻,可适用于各种灯具上安装使用,适用范围广;而且灯臂主体设置为全包围结构,对内部的导线具有隐藏、遮丑的效果且可增强灯臂承受能力,结构强度高,可满足安装使用要求且不易变形,厚度薄,节省原材,降低成本;同时灯臂主体的形状可设置为异形形状,灯臂主体的表面上设有装饰图案,观赏性极佳,外观造型变化多端,可满足不同的装饰效果,安装有该灯臂的灯具装饰美化效果显著。因此,本实用新型实现了一种生产工艺简单、生产效率高、耗材少、结构强度高、承受能力强、适用范围广、外型美观的灯臂,具有广阔的市场前景。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的一种灯臂的一实施例的立体结构示意图之一;

[0011] 图2为本实用新型的一种灯臂的一实施例的立体结构示意图之二。

[0012] 本实用新型目的的实现、功能特点及优点将结合实施例,参照附图做进一步说明。

具体实施方式

[0013] 应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0014] 参照图1至图2,提出本实用新型的一种灯臂的一实施例,可安装固定于灯具的灯盘上,起到连接和固定光源及灯罩的作用,内部还可供导线通过从而实现安装在灯臂上的发光体的电气连接,另外灯臂也起到装饰美化的效果,安装有该灯臂的灯具大大满足了人们对高品质生活的追求。

[0015] 本实用新型的灯臂包括内部空心从而可供导线通过的灯臂主体100,灯臂主体100底部朝下延伸出一与灯臂主体100内部连通的安装结构101,安装结构101内侧壁设有第一内螺纹102从而可通过螺纹连接方式将灯臂安固于灯盘上,安装拆卸方便,检修维护简单,连接强度高,使用安全可靠。灯臂主体100顶部开口处设有可安装发光体的安装凸环103,同时安装凸环103上还可卡合固定一罩设于发光体上的灯罩用以增强灯臂的装饰效果。灯臂主体100内部空心且安装结构101连通至灯臂主体100内从而使得安装结构101通过灯臂主体100连通至安装凸环103,灯盘上延伸出来的导线穿过安装结构101和灯臂主体100的内部并与安装凸环103上的发光体电连接,实现发光体的电气连接,结构简单,设计合理,走线清晰,方便实用。安装结构101、灯臂主体100和安装凸环103设置为一体成型结构且通过压铸成型,灯臂主体100设置为具有藏线效果且可增强灯臂承受能力的全包围结构。

[0016] 灯臂主体100由金属材料制成,金属材料可以是锌、铜、铝、镁、铅或它们的合金等,根据客户要求和安装环境的装饰效果而定,灵活多变,选择多样。

[0017] 灯臂主体100的形状可设置为异形形状,外观造型变化多端,可满足不同客户不同照明场所的不同要求。灯臂主体100的表面上设有装饰图案,富有设计美感且形式多样的图案使得灯臂极具观赏性,装饰效果好,装有本实施例的灯臂的灯具可营造一种漂亮、绚丽的光照环境去烘托场景,装饰美化效果佳。

[0018] 目前市面上的灯臂,一般由金属材料锻压成型,制作成实心结构,这样的灯臂,虽然承受能力很强,但是分量重,耗材多,大大增加了材料的成本,而且笨重的灯臂增加后续加工工序难度,降低生产效率,且增大运输成本,不利于灯臂的市场推广,而且由于灯臂笨

重只能适用于大型的承重力好的灯具中使用,适用范围狭窄,再者由于实心结构,内部难以通导线,在生产中需要在内部设置一空心铁管来通导线,工艺繁琐复杂,生产效率低下;另外,现有的部分灯臂虽然内部空心可通导线,但是灯臂主体100外侧壁设有缺口槽以节省原材,这样的结构使得导线裸露于外,影响灯臂的美观度,影响装有该灯臂的灯具的整体外型,整个灯具的美观性大打折扣,而且这样的灯臂的承受力较弱,容易变形而影响美观和正常使用,难以在灯臂上悬挂装饰件和安装较大的灯罩,使用受限制。为解决上述技术问题,本实施例提出的灯臂具有以下积极效果:内部空心、走线方便、生产工艺简单、后续加工难度低、生产效率高、耗材少、制造成本低、分量轻、结构强度高、承受能力强、适用范围广、外型美观、装饰美化效果佳。

[0019] 本实用新型的灯臂包括灯臂主体100、安装结构101和安装凸环103,灯臂主体100、安装结构101和安装凸环103设置为一体成型结构且通过压铸工艺成型。通过压铸工艺成型,生产工序简单,可批量化生产,生产效率高,制造成本低,压铸工艺使得成品表面光滑平整,金属质感强,同时灯臂主体100设置为空心结构,不仅可以通导线,实现发光体的电气连接,而且节省原材,大大降低生产成本,利于灯臂的市场推广,整体灯臂分量轻,利于后期加工和运输,且承受能力强,适用于各种灯具的灯盘上安装使用,也可以在灯臂主体100上悬挂各种挂件用以增强灯具的装饰美化效果。灯臂通过压铸一体成型,灯臂主体100的形状设置为异形形状,灯臂外观造型变化多端,灵活多变,且灯臂表面可勾勒出富有设计美感的形式多样的装饰图案,外型美观,装饰美化效果佳,安装有该灯臂的灯具观赏性高,富有美感,可为安装环境营造一种漂亮、绚丽的光照环境,同时烘托美化环境。进一步地,灯臂主体100设置为全包围结构,灯臂侧壁上无缺口槽以确保灯臂的承受能力,这样的结构设计,不仅对内部的导线具有隐藏、遮丑的效果且可增强灯臂的承受能力,结构强度高,承受能力强,可满足安装使用要求且不易变形,适用于各种灯具上安装使用,适用范围广。

[0020] 因此,本实用新型的一种灯臂,实现了生产工艺简单、生产效率高、耗材少、结构强度高、承受能力强、适用范围广、外型美观等有益效果。

[0021] 以上所述仅为本实用新型的优选实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构变换,或直接或间接运用在其他相关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

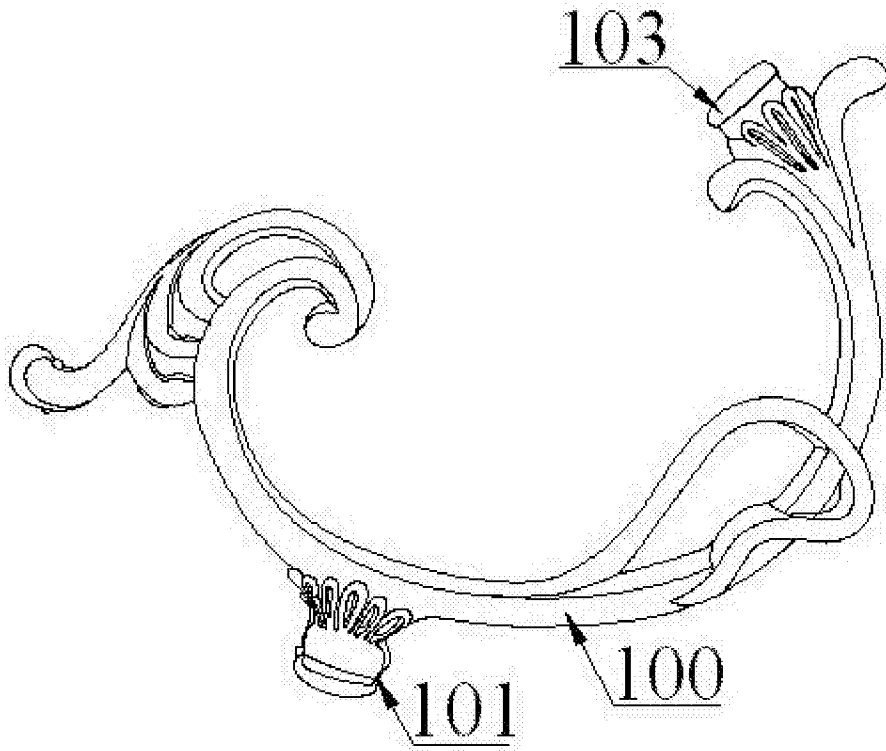


图1

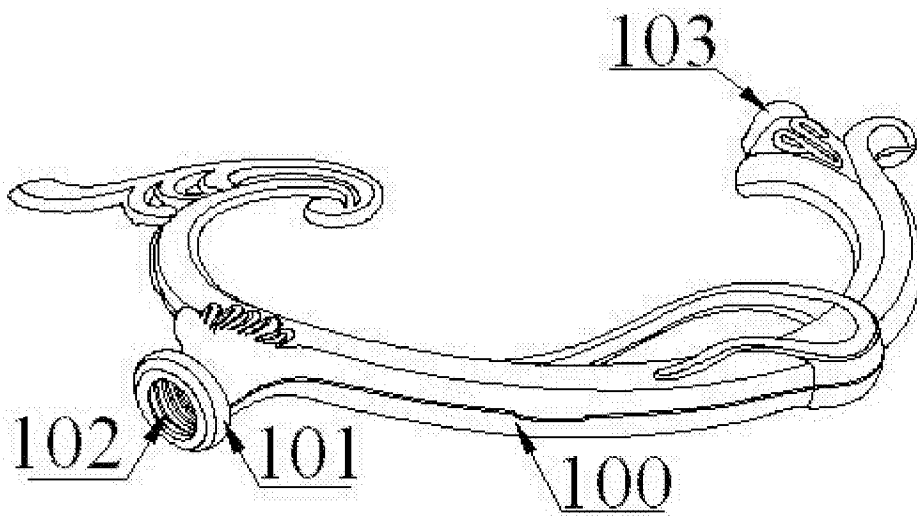


图2