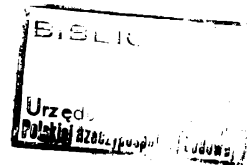


Warszawa, 30 stycznia 1934 r.

URZĄD PATENTOWY



A43d 65/02

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 19218.

Kl. ~~71 e~~, 36/02.

Bała A. S.
(Zlin, Czechosłowacja).

71 c 65/02

Forma do przywulkanizowywania gumowych podeszew do obuwia.

Zgłoszono 20 października 1932 r.

Udzielono 12 października 1933 r.

Pierwszeństwo: 22 kwietnia 1932 r. (Czechosłowacja).

Wynalazek niniejszy dotyczy formy do przywulkanizowywania podeszwy gumowej do obuwia. Znany powszechnie sposób przywulkanizowywania podeszew gumowych do obuwia polega na tem, że obuwie wraz z podeszwą, odpowiednio obrobioną i z obuwem złączoną, umieszcza się na określony przeciąg czasu w ogrzewanym kotle, w którym panuje określonej wysokości ciśnienie.

Forma według wynalazku umożliwia przywulkanizowywanie podeszwy gumowej do obuwia bez stosowania kotłów lub podobnych urządzeń.

Na rysunku przedstawiono przykład wykonania formy według wynalazku, a mianowicie fig. 1 przedstawia przekrój piono-

wy wzdłuż formy, fig. 2 — widok zgóry na formę, a fig. 3 — pionowy przekrój poprzeczny.

Forma składa się z płyty podstawowej 1, na której leży płyta 3, oparta na kilku czopach 2. Płyta 3 posiada zarys, przedstawiony przerywaną linią 4 na fig. 2. Górna powierzchnia płyty 3 posiada dowolny wzór, odpowiadający wzorowi dolnej powierzchni podeszwy gumowej.

Na płycie 1 osadzone są dwie boczne szczęki 5, 6, które są ze sobą połączone na przegubie 7 czopem 8. Zamykanie szczęk 5, 6 jest uskuteczniane ręcznie zapomocą rączek 9, 10. W położeniu zamkniętem (fig. 2) rączki są ustalone zapomocą czopa 11, zachodzącego w otwór 12, oraz zapomocą

dźwigni zaporowej 13, obracającej się na czopie rączki 9 i zachodzącej na czop rączki 10 odpowiednim swym wycięciem. Na szczękach 5, 6 umocowane są zapomocą śrub 14 płyty 15, 16 oraz płyty 17 z materiału o niskim przewodnictwie cieplnym. Płyty 15 są poza tem zapomocą śrub 18 (fig. 3) przyśrubowane do szczęk 5, 6, a na dolnej stronie wewnętrznego obwodu zaopatrzone we wzór 19, odpowiadający wzorowi, nakarbowanemu na krawędzi podeszwy 23.

Szczęki 5, 6 są odpychane ku górze sprężynami 20, opierającymi się u góry o korki 21, a na dole o ruchome czopy 22, znajdujące się w komorach 22a szczęk.

Formę według wynalazku stosuje się w następujący sposób.

Formę wprowadza się na płytę, ogrzaną do określonej stałej temperatury. Szczęki boczne 5, 6 zostają zwolnione wskutek przełożenia dźwigni 13 oraz przy pomocy rączek 9, 10 tak, iż otwierają się, a na płytę 3 może być ułożona podeszwa gumowa 23, przymocowana do części wierzchniej obuwia. Podczas otwierania szczęki 5, 6 zostają podniesione sprężynami 20 do określonej wysokości ponad poziom płyty podstawowej 1. To podnoszenie się szczęk służy do tego, ażeby przy ich zamykaniu płyty 25 układały się zwierzchu na obrzeżu podeszwy oraz aby płyty 17 odpowiednio zakleszczały dolną część obuwia ponad podeszwą. Po zamknięciu szczęk 5, 6 i ustaleniu ich zapomocą dźwigni 13, na wierzchnią część 34 obuwia jest wywierany nacisk zapomocą urządzenia, działającego w kierunku strzałki na pałąk dociskowy 35 (fig. 13). Zaciśniętą formę należy pozostawić w spoczynku na pewien czas, niezbędny do wulkanizacji podeszwy. Nadmiar gumy z podeszwy ścieka poza obwód płyty 3 i usu-

wany jest następnie w czasie oszlifowywania podeszwy.

Po skończonej wulkanizacji podeszwy szczęki 5, 6 zostają otworzone zapomocą dźwigni 36, osadzonej na czopie 37 i zachodzącej jednym ze swych końców 38 w odpowiednie wycięcie szczęk. Drugi ostry koniec 39 dźwigni 36 służy do oddzielania podeszwy od spodu formy.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Forma do przywulkanizowywania gumowych podeszew do obuwia, znamionna tem, że składa się z płyty podstawowej (1), na której osadzone są obrotowo szczęki (5, 6), połączone ze sobą zapomocą przegubu (7) i dźwigni (13) oraz zaopatrzone w rączki (9, 10).

2. Forma według zastrz. 1, znamionna tem, że szczęki boczne tworzą również płyty (15, 16, 17).

3. Forma według zastrz. 1, znamionna tem, że płyta środkowa (17) utworzona jest z materiału, będącego złym przewodnikiem ciepła.

4. Forma według zastrz. 1 — 3, znamionna tem, że szczęki (5, 6) są odpychane od płyty podstawowej (1) sprężynami (20), osadzonemi w komorach (22a) imadeł i opierającymi się o korki (21) oraz o czopy (22), zamykające komory (22a).

5. Forma według zastrz. 1 — 4, znamionna tem, że zaopatrzona jest w dźwignię (36), obracającą się na czopie (37) płyty podstawowej i służącą do rozchylania szczęk (5, 6) formy.

B a t a A. S.

Zastępca: Inż. J. Wyganowski,
rzecznik patentowy.

