



economie

UITVINDINGSOCTROOI

KONINKRIJK BELGIE

FOD ECONOMIE, K.M.O.,
MIDDENSTAND & ENERGIE

Dienst voor de intellectuele Eigendom

PUBLICATIENUMMER : 1019320A3

INDIENINGSNUMMER : 2010/0266

Internat. klassif. : E06B

Datum van verlening : 05 Juni 2012

De Minister voor Ondernemen,

Gelet op de wet van 28 Maart 1984 op de uitvindingsoctrooien
inzonderheid artikel 22;

Gelet op het Koninklijk Besluit van 2 December 1986, betreffende het aanvragen,
verlenen en in stand houden van uitvindingsoctrooien, inzonderheid artikel 28;

Gelet op het proces-verbaal opgesteld door de Dienst voor Intellectuele Eigendom op
28 April 2010 te 11u30

BESLUIT :

Enig artikel-Er wordt toegestaan aan : REYNAERS ALUMINIUM, naamloze vennootschap
Oude Liersebaan 266, B-2570 DUFFEL(BELGIE)

vertegenwoordigd door : VAN VAREMBERG Patrick, BUREAU M.F.J. BOCKSTAEL NV,
Arenbergstraat, 13 - B 2000 ANTWERPEN.

een uitvindingsoctrooi voor de duur van 20 jaar, onder voorbehoud van de betaling van
de jaartaksen voor : AFWERKINGSPROFIEL.

ARTIKEL 2.- Dit octrooi is toegekend zonder voorafgaand onderzoek van zijn
octrooieerbaarheid, zonder waarborg voor zijn waarde of van de juistheid van
de beschrijving der uitvinding en op eigen risico van de aanvrager(s).

Voor eensluidend verklaard afschrift

Brussel, 05 Juni 2012
BIJ SPECIALE MACHTIGING :

DRISQUE S.
Adviseur

S. DRISQUE
Adviseur

.be

Afwerkingsprofiel

De huidige uitvinding heeft betrekking op een
5 afwerkingsprofiel.

Meer speciaal is de uitvinding bedoeld voor de afwerking van een element of kader van een raam, deur of dergelijke.

10 Dergelijk kader bestaat uit samengestelde profielen met een metalen buiten- en binnenprofiel uit aluminium of dergelijke.

Het is daarbij reeds lang bekend het buiten- en
15 binnenprofiel door een thermische brug in de vorm van één of meerdere isolatiestegen te verbinden.

Om de overgang tussen de verschuifbare panelen af te
schermen, is het bekend om in schuiframen of -deuren of
20 dergelijke een afwerkingsprofiel te voorzien.

Om het esthetisch karakter van het raam of de deur niet te
verstoren, dienen afwerkings-, buiten- en binnenprofiel
hetzelfde uitzicht te hebben.

25

De bekende afwerkingsprofielen zijn dan ook uit aluminium vervaardigd zodat dezelfde poederlak voor buiten-, binnen- en afwerkingsprofielen kan worden gebruikt.

Een nadeel is dat het aluminium afwerkingsprofiel de thermische isolatiewaarde van het raam of de deur nadelig beïnvloedt.

5 De huidige uitvinding heeft tot doel aan één of meerdere van de voornoemde en/of andere nadelen een oplossing te bieden, doordat zij voorziet in een afwerkingsprofiel voor de afwerking van een kader van een raam, deur of dergelijke, dat is samengesteld uit samengestelde
10 profielen, met een buiten- en een binnenschaal uit metaal die met elkaar verbonden zijn door één of meer isolatiestegen, waarbij het afwerkingsprofiel uit een elektrisch geleidbare kunststof is vervaardigd.

15 De huidige uitvinding betreft eveneens een schuifdeur of schuifraam of dergelijke bestaande uit één of meer panelen die ten opzichte van elkaar verschuifbaar zijn en die een kader bevatten dat is samengesteld uit samengestelde profielen met een binnen- en buitenschaal verbonden door
20 één of meer isolatiestegen, waarbij deze delen elkaar in een gesloten toestand deels overlappen langs één van de voornoemde profielen en waarbij minstens één van deze laatste profielen aan het overlappende gedeelte van de panelen zijn afgewerkt met een dergelijk
25 afwerkingsprofiel.

Een voordeel is dat de thermische isolatiewaarde van het schuifraam of de schuifdeur sterk wordt verbeterd dankzij het kunststof afwerkingsprofiel dat een grotere
30 isolatiewaarde heeft dan de gekende aluminium afwerkingsprofielen, met behoud van de esthetische waarde.

Een bijkomend voordeel is dat het afwerkingsprofiel in een kleur naar keuze kan worden gelakt, één ander zodat buiten-, binnen- en afwerkingsprofiel hetzelfde uitzicht hebben.

5

In een voorkeurdragende uitvoeringsvorm wordt het afwerkingsprofiel als extrusieprofiel vervaardigd.

10 Met het inzicht de kenmerken van de uitvinding beter aan te tonen, is hierna, als voorbeeld zonder enig beperkend karakter, een voorkeurdragende uitvoeringsvorm beschreven van een afwerkingsprofiel en een schuifdeur of schuifraam voorzien van dergelijk afwerkingsprofiel volgens de uitvinding, met verwijzing naar de bijgaande tekeningen,
15 waarin:

figuur 1 schematisch een doorsnede van een schuifdeur of schuifraam in gesloten toestand weergeeft ter hoogte van de overlappende delen.

20

In figuur 1 is schematisch een doorsnede van een schuifdeur of schuifraam weergegeven opgebouwd uit twee schuifbare panelen die elk een samengesteld profiel 1-2 bevatten.

25 Elk van deze samengestelde profielen 1-2 bestaat hoofdzakelijk uit een binnenprofiel 3-4 en een buitenprofiel 5-6 die uit een metaal, zoals aluminium zijn vervaardigd.

30 De binnenprofielen 3-4 zijn verbonden met hun respectievelijke buitenprofielen 5-6 door hun thermische

bruggen, respectievelijk 7-8, die in de getoonde uitvoeringsvorm telkens door twee isolatiestegen 9-10 uit kunststof worden gevormd.

- 5 De huidige uitvinding voorziet in de aanwezigheid van een afwerkingsprofiel 11 dat uit een elektrisch geleidbare kunststof is vervaardigd.

10 In figuur 1 zijn er twee dergelijke afwerkingsprofielen 11-12 voorzien, respectievelijk voor elk van de samengestelde profielen 1-2.

Bij voorkeur is het eerste afwerkingsprofiel 11 overbruggend gemonteerd over de binnen- en buitenschaal 3-5 van het eerste samengesteld profiel 1 aan het overlappende gedeelte van de schuifpanelen.

15 In de meest voorkeurdragende uitvoeringsvorm is naar analogie ook het tweede afwerkingsprofiel 12 overbruggend opgesteld over de binnen- en buitenschaal 4-6 van het tweede samengesteld profiel 2.

Daartoe zijn de buiten- en binnenschalen 3-6 van de profielen 1-2 voorzien van detailleringen 13-14 die toelaten het afwerkingsprofiel 11-12 in te haken.

25 In de uitvoeringsvorm van figuur 1 zijn daartoe aan de binnenzijde van elke buitenschaal 3-6 twee ribben 15-16, 17-18 voorzien die een groef 19-20 begrenzen waarin het afwerkingsprofiel 11-12 met een rand 21-22 kan worden gemonteerd.

In de getoonde variant is het afwerkingsprofiel 11-12 met de andere rand vastgeklikt.

- 5 In een praktische uitvoeringsvorm van de uitvinding is het afwerkingsprofiel 11-12 verder voorzien van twee ribben 23-24 teneinde een tochtborstel 25 of dergelijke te kunnen voorzien.
- 10 De voornoemde afwerkingsprofielen 11-12 zijn in een praktische uitvoeringsvorm extrusieprofielen.

In de meest praktische variant van de uitvinding bestaan deze afwerkingsprofielen 11-12 uit polyamide waarin
15 elektrisch geleidende additieven worden verwerkt, één en ander zodat het afwerkingsprofiel 11-12 geschikt is voor poedercoating.

Het is ook mogelijk een afwerkingsprofiel 11-12 als
20 spuitgietstuk te vervaardigen.

Hoewel in figuur 1 twee verschuifbare schuifpanelen zijn weergegeven die deels overlappend zijn in gesloten stand, is het afwerkingsprofiel ook geschikt voor toepassing in
25 een kader van een schuifraam of schuifdeur met een vaste middensectie en één paneel dat ten opzichte van deze middensectie verschuifbaar is.

De huidige uitvinding is geenszins beperkt tot de als
30 voorbeeld beschreven en in de figuren weergegeven uitvoeringsvorm, doch een afwerkingsprofiel volgens de

uitvinding kan in allerlei vormen en afmetingen worden verwezenlijkt zonder buiten het kader van de uitvinding te treden.

Conclusies.

1.- Afwerkingsprofiel (11-12) voor de afwerking van een
5 kader van een raam, deur of dergelijke, dat is samengesteld
uit samengestelde profielen (1-2), met een binnenschaal (3-
4) en een buitenschaal (5-6) uit metaal die met elkaar
verbonden zijn door één of meer isolatiestegen (9-10),
daardoor gekenmerkt dat het afwerkingsprofiel (11-12) uit
10 een elektrisch geleidbare kunststof is vervaardigd.

2.- Afwerkingsprofiel (11-12) volgens één van de voorgaande
conclusies, daardoor gekenmerkt dat het afwerkingsprofiel
(11-12) poederlakbaar is.

15

3.- Afwerkingsprofiel (11-12) volgens één van de voorgaande
conclusies, daardoor gekenmerkt dat het afwerkingsprofiel
(11-12) een extrusieprofiel is.

20 4.- Afwerkingsprofiel (11-12) volgens één van de voorgaande
conclusies, daardoor gekenmerkt dat het afwerkingsprofiel
(11-12) polyamide bevat.

5.- Schuifdeur of schuifraam bestaande uit één of meer
25 panelen die ten opzichte van elkaar verschuifbaar zijn en
die een kader bevatten dat is samengesteld uit
samengestelde profielen (1-2) met een buitenschaal (5-6)
en binnenschaal (3-4) verbonden door één of meer
isolatiestegen (9-10), waarbij deze delen elkaar in een
30 gesloten toestand deels overlappen langs één van de
voornoemde profielen (1-2), daardoor gekenmerkt dat

minstens één van deze laatste profielen (1-2) aan het overlappende gedeelte van de panelen zijn afgewerkt met een afwerkingsprofiel (11-12) volgens een van de voorgaande conclusies.

5

6.- Schuifdeur of schuifraam volgens conclusie 5, daardoor gekenmerkt dat het afwerkingsprofiel (11-12) overbruggend gemonteerd is over de buiten- en binnenschaal (3-6) van het profiel (1-2) aan het overlappende gedeelte van de panelen.

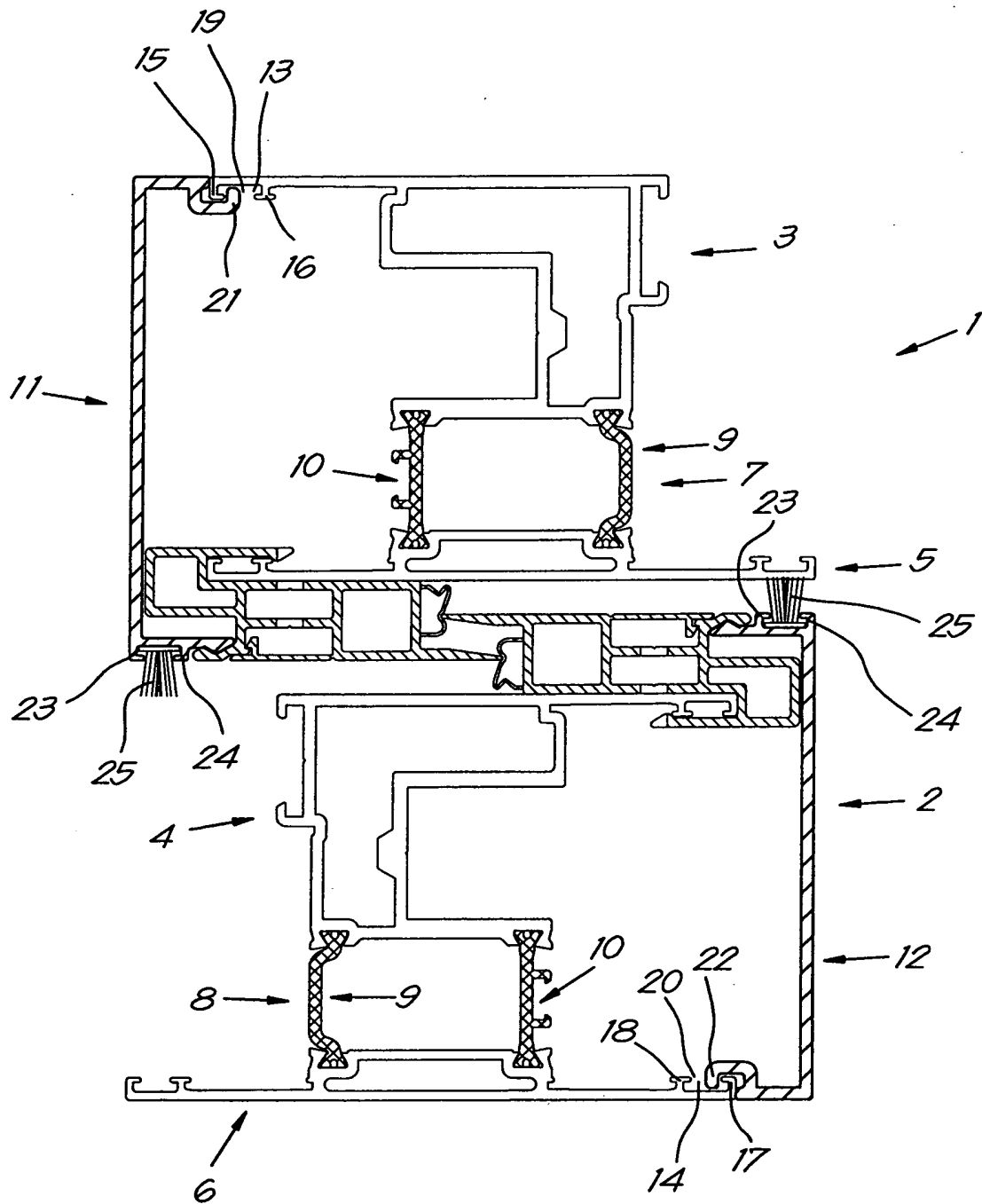
10

7.- Schuifdeur of schuifraam volgens conclusie 5 of 6, daardoor gekenmerkt dat het binnen- en buitenschaal (3-6) en het afwerkingsprofiel (11-12) voorzien zijn van detailleringen die toelaten het afwerkingsprofiel (11-12) op buiten- en binnenschaal (3-6) te monteren.

15

8.- Schuifdeur of schuifraam volgens één van de conclusie 5 tot 7, daardoor gekenmerkt dat het afwerkingsprofiel (11-12) van een tochtborstel (25) is voorzien.

20

*Fig. 1*

Afwerkingsprofiel

Afwerkingsprofiel (11-12) voor de afwerking van een kader
5 van een raam, deur of dergelijke, dat is samengesteld uit
samengestelde profielen (1-2), met een binnenschaal (3-4)
en een buitenschaal (5-6) uit metaal die met elkaar
verbonden zijn door één of meer isolatiestegen (9-10),
daardoor gekenmerkt dat het afwerkingsprofiel (11-12) uit
10 een elektrisch geleidbare kunststof is vervaardigd.

Enige figuur.

SAMENWERKINGSVERDRAG INZAKE OCTROOIEN

VERSLAG BETREFFENDE HET ONDERZOEK VAN HET INTERNATIONALE TYPE OPGESTELD KRACHTENS ARTIKEL 21 § 9 VAN DE BELGISCHE WET OP DE UITVINDINGSOCTROOIEN VAN 28 MAART 1984

IDENTIFICATIE VAN DE NATIONALE AANVRAGE	KENMERK VAN DE AANVRAGER OF GEMACHTIGDE 37365-BE-U CR/me
Belgische nationale aanvraag nr. 2010/00266	Datum van indiening 28-04-2010
	Ingeroepen voorrangsdatum
Aanvrager (Naam) REYNAERS ALUMINIUM NV	
Datum van het verzoek voor een onderzoek van internationaal type 21-06-2010	Door de Instantie voor Internationaal Onderzoek aan het verzoek voor een onderzoek van internationaal type toegekend nr. SN 54398
I. CLASSIFICATIE VAN HET ONDERWERP (bij toepassing van verschillende classificaties, alle classificatiesymbolen opgeven)	
Volgens de internationale octrooi classificatie (CIB), of tezelfdertijd volgens de nationale classificatie en de CIB E06B3/263 E06B3/30 E06B3/46	
II. ONDERZOCHE GEBIEDEN VAN DE TECHNIEK	
Onderzochte minimum documentatie	
Classificatiesysteem	Classificatiesymbolen
IPC	E06B
Onderzochte andere documentatie dan de minimum documentatie, voor zover dergelijke documenten in de onderzochte gebieden zijn opgenomen	
III. ☐ MEN IS VAN OORDEEL DAT BEPAALDE CONCLUSIES NIET HET ONDERWERP KONDEN UITMAKEN VAN EEN ONDERZOEK (opmerkingen op aanvullingsblad)	
IV. ☐ GEBREK AAN EENHEID VAN UITVINDING EN/OF VASTSTELLING BETREFFENDE DE OMVANG VAN HET ONDERZOEK (opmerkingen op aanvullingsblad)	

**ONDERZOEKSRAPPORT BETREFFENDE HET
RESULTAAT VAN HET ONDERZOEK NAAR DE STAND
VAN DE TECHNIEK VAN HET INTERNATIONALE TYPE**

Nummer van het verzoek om een onderzoek naar
de stand van de techniek
BE 201000266

A. CLASSIFICATIE VAN HET ONDERWERP INV. E06B3/263 E06B3/30 E06B3/46 ADD.		
Volgens de Internationale Classificatie van octrooien (IPC) of zowel volgens de nationale classificatie als volgens de IPC.		
B. ONDERZOCHE GEBIEDEN VAN DE TECHNIEK Onderzochte minimum documentatie (classificatie gevolgd door classificatiesymbolen) E06B		
Onderzochte andere documentatie dan de minimum documentatie, voor dergelijke documenten, voor zover dergelijke documenten in de onderzochte gebieden zijn opgenomen		
Tijdens het onderzoek geraadpleegde elektronische gegevensbestanden (naam van de gegevensbestanden en, waar uitvoerbaar, gebruikte trefwoorden) EPO-Internal		
C. VAN BELANG GEACHTE DOCUMENTEN		
Categorie °	Geciteerde documenten, eventueel met aanduiding van speciaal van belang zijnde passages	Van belang voor conclusie nr.
X	DE 43 23 480 A1 (ENSINGER WILFRIED [DE]) 19 januari 1995 (1995-01-19)	1-4
Y	* figuur 1 * * kolom 1, regel 3 - regel 63 * * kolom 2, regel 23 - kolom 3, regel 22 * * kolom 4, regel 14 - regel 24 *	5-8
Y	EP 1 726 765 A1 (REYNAERS ALUMINIUM NV [BE]) 29 november 2006 (2006-11-29)	5-8
A	* figuur 2 *	1-4
A	DE 33 22 016 A1 (AUDI NSU AUTO UNION AG [DE]) 20 december 1984 (1984-12-20) * het gehele document *	1-8
A	DE 201 17 115 U1 (ZAGLAUER JOSEF [DE]) 13 december 2001 (2001-12-13) * bladzijde 3, regel 4 - regel 7 *	1-8
☐ Verdere documenten worden vermeld in het vervolg van vak C. ☒ Leden van dezelfde octrooifamilie zijn vermeld in een bijlage		
° Speciale categorieën van aangehaalde documenten *A* niet tot de categorie X of Y behorende literatuur die de stand van de techniek beschrijft *D* in de octrooiaanvraag vermeld *E* eerdere octrooi(aanvraag), gepubliceerd op of na de indieningsdatum, waarin dezelfde uitvinding wordt beschreven *L* om andere redenen vermelde literatuur *O* niet-schriftelijke stand van de techniek *P* tussen de voorrangsdatum en de indieningsdatum gepubliceerde literatuur *T* na de indieningsdatum of de voorrangsdatum gepubliceerde literatuur die niet bezwarend is voor de octrooiaanvraag, maar wordt vermeld ter verheldering van de theorie of het principe dat ten grondslag ligt aan de uitvinding *X* de conclusie wordt als niet nieuw of niet inventief beschouwd ten opzichte van deze literatuur *Y* de conclusie wordt als niet inventief beschouwd ten opzichte van de combinatie van deze literatuur met andere geciteerde literatuur van dezelfde categorie, waarbij de combinatie voor de vakman voor de hand liggend wordt geacht *Z* lid van dezelfde octrooifamilie of overeenkomstige octrooipublicatie		
Datum waarop het onderzoek naar de stand van de techniek van internationaal type werd voltooid 10 november 2010		Verzenddatum van het rapport van het onderzoek naar de stand van de techniek van internationaal type
Naam en adres van de instantie European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Fax: (+31-70) 340-3016		De bevoegde ambtenaar Blancquaert, Katleen

**ONDERZOEKSRAPPORT BETREFFENDE HET
RESULTAAT VAN HET ONDERZOEK NAAR DE STAND
VAN DE TECHNIEK VAN HET INTERNATIONALE TYPE**
Informatie over leden van dezelfde octrooifamilie

Nummer van het verzoek om een onderzoek naar
de stand van de techniek
BE 201000266

In het rapport genoemd octrooigeschrift	Datum van publicatie	Overeenkomend(e) geschrift(en)	Datum van publicatie
DE 4323480	A1	19-01-1995	AT 157284 T 15-09-1997 EP 0638368 A1 15-02-1995 ES 2106411 T3 01-11-1997
EP 1726765	A1	29-11-2006	AT 446434 T 15-11-2009 BE 1016524 A6 05-12-2006
DE 3322016	A1	20-12-1984	GEEN
DE 20117115	U1	13-12-2001	GEEN



SCHRIFTELIJKE OPINIE

Dossier Nummer SN54398	Indieningsdatum (dag/maand/jaar) 28.04.2010	Vorrangsdatum (dag/maand/jaar)	Aanvraagnummer BE201000266
Classificatie (IPC) INV. E06B3/263 E06B3/30 E06B3/46			
Aanvrager REYNAERS ALUMINIUM NV			

Deze schriftelijke opinie bevat een toelichting en de corresponderende pagina's met betrekking tot de volgende onderdelen:

- ☒ Onderdeel I Basis van schriftelijke opinie
- ☐ Onderdeel II Voorrang
- ☐ Onderdeel III Formulering van een opinie inzake nieuwheid, inventiviteit en industriële toepasbaarheid niet mogelijk
- ☐ Onderdeel IV De aanvraag heeft betrekking op meer dan één uitvinding
- ☒ Onderdeel V Gemotiveerde verklaring ten aanzien van nieuwheid, inventiviteit en industriële toepasbaarheid; citaten en explicaties ter ondersteuning van deze verklaring
- ☐ Onderdeel VI Bepaalde geciteerde documenten
- ☐ Onderdeel VII Gebreken in de aanvraag
- ☐ Onderdeel VIII Opmerkingen betreffende de aanvraag

Form BE237A (Dekblad) (Januari 2007)	De Examinator Blancquaert, Katleen
--------------------------------------	---------------------------------------

Onderdeel I Basis van de opinie

1. Deze opinie is opgesteld op basis van de conclusies ingediend voor aanvang van het onderzoek.
2. Met betrekking tot **nucleotide en/of aminozuur sequenties** die, in voorkomend geval, genoemd worden in de aanvraag, is deze opinie opgesteld op basis van de volgende elementen:
 - a. Aard van het element:
 - ☐ een lijst van de sequentie(s)
 - ☐ tabel(len) met betrekking tot de lijst van de sequentie(s)
 - b. Type drager:
 - ☐ op papier
 - ☐ in elektronische vorm
 - c. Moment van indiening of levering:
 - ☐ opgenomen in de aanvraag zoals ingediend
 - ☐ samen met de aanvraag elektronisch ingediend
 - ☐ later geleverd
3. ☐ Bovendien, wanneer er mer dan één versie of kopie van een sequentielijst of van één of meerdere tabellen die er betrekking op hebben, werd ingediend, zijn de benodigde verklaringen ingediend, dat de informatie, die later of bij wijze van aanvullende kopieën werd geleverd naar gelang het geval, identiek is aan diegene die oorspronkelijk werd geleverd en niet verder gaat dan de openbaarmaking in de internationale aanvraag zoals oorspronkelijk ingediend.
4. Aanvullende opmerkingen:

SCHRIFTELIJKE OPINIE

Aanvraagnummer

BE201000266

Onderdeel V Gemotiveerde verklaring ten aanzien van nieuwheid, inventiviteit en industriële toepasbaarheid; citaten en explicaties ter ondersteuning van deze verklaring

1. Verklaring

Nieuwheid	Ja: Conclusies 5-8 Nee: Conclusies 1-4
Inventiviteit	Ja: Conclusies Nee: Conclusies 1-8
Industriële toepasbaarheid	Ja: Conclusies 1-8 Nee: Conclusies

2. Citaten en explicaties:

Zie apart blad

Betreffende Item V

Gemotiveerde verklaring ten aanzien van nieuwheid, inventiviteit of industriële toepasbaarheid; citaten en explicaties ter ondersteuning van deze verklaring

1. Er wordt verwezen naar de volgende documenten:

- D1 DE 43 23 480 A1 (ENSINGER WILFRIED [DE]) 19 januari 1995 (1995-01-19)
D2 EP 1 726 765 A1 (REYNAERS ALUMINIUM NV [BE]) 29 november 2006
(2006-11-29)

2. ONAFHANKELIJKE CONCLUSIE 1 – Gebrek aan nieuwheid (D1).

De onderhavige aanvraag voldoet niet aan de criteria van octrooieerbaarheid, omdat de materie volgens conclusie 1 niet nieuw is.

In document D1 (waarbij de verwijzingen tussen haakjes van toepassing zijn op dit document, zie in het bijzonder figuur 1) wordt geopenbaard:

"een **afwerkingsprofiel (*)** (4) voor de afwerking van een kader van een raam, deur of dergelijke, dat is samengesteld uit samengestelde profielen, met een binnenschaal (2) en een buitenschaal (3) uit metaal (beschrijving, kolom 2, regels 23-28) die met elkaar verbonden zijn door een isolatiesteeg (5), waarbij het afwerkingsprofiel (4) uit een **elektrisch geleidbare kunststof** is vervaardigd (beschrijving, kolom 4, regels 17-24)."

() Het profiel 4 is, om een harmonieus samengesteld profiel te creëren (beschrijving, kolom 1, regels 59-63), door middel van poedercoating op dezelfde wijze "afgewerkt" als de profielen 2 en 3. Derhalve is het een "afwerkingsprofiel".*

4. AFHANKELIJKE CONCLUSIES 2-8

De afhankelijke conclusies 2-8 bevatten geen maatregelen die, in combinatie met de maatregelen volgens de conclusies waarnaar zij verwijzen, voldoen aan de eisen van nieuwheid en/of inventiviteit. De redenen daarvoor zijn als volgt:

- Alle maatregelen volgens de **conclusies 2-4** worden geopenbaard in D1, zie in het bijzonder de beschrijving, kolom 2, regels 28-31 en kolom 4, regels 14-17. Derhalve is de materie volgens deze conclusies **niet nieuw**.

- In document **D2**, dat wordt geacht de meest relevante stand van de techniek voor de materie volgens **conclusie 5** te vertegenwoordigen, wordt een "schuifdeur of schuifraam" geopenbaard, die/dat **verschilt** van de materie volgens **conclusie 5** doordat "het afwerkingsprofiel uit een **elektrisch geleidbare kunststof** is vervaardigd". In D2 wordt het materiaal van het "afwerkingsprofiel" niet gespecificeerd, maar uit de openbaring als geheel wordt duidelijk dat dit profiel van metaal is vervaardigd.

Het door de onderhavige uitvinding volgens conclusie 5 op te lossen **probleem** kan derhalve worden geacht te zijn: hoe de **warmte-isolerende eigenschappen te verbeteren met behoud van het esthetisch verantwoorde uiterlijk** van het gecombineerde profiel volgens D2.

In **D1** (zie figuur 1) wordt het gebruik van een "elektrisch geleidbare kunststof" voor een warmte-isolerend profiel (4) geopenbaard, met de mogelijkheid een harmonieus geheel te creëren (zie de beschrijving, kolom 1, regels 59-63 en kolom 4, regels 17-24).

Voor een deskundige in het vakgebied zou het derhalve voor de hand liggend zijn het buitenprofiel zoals getoond in figuur 2 volgens D2 te vervaardigen van het materiaal dat bekend is uit D1 als oplossing voor het gestelde probleem. Aldus komt hij tot een "schuifdeur of schuifraam" volgens conclusie 5. Derhalve omvat de materie volgens **conclusie 5 geen inventiviteit**.

- In document **D2** worden eveneens de maatregelen getoond die in de **conclusies 6-8** worden toegevoegd. Derhalve omvat, op basis van dezelfde redenering als beschreven voor conclusie 5, de materie volgens de **conclusies 6-8 geen inventiviteit**.
