



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 102836922 B

(45) 授权公告日 2016. 05. 25

(21) 申请号 201210372502. 8

JP 2009-6376 A, 2009. 01. 15,

(22) 申请日 2012. 09. 29

CN 201012375 Y, 2008. 01. 30,

(73) 专利权人 无锡市亚青机械厂

JP 58-202926 A, 1983. 11. 26,

地址 214000 江苏省无锡市新区江溪街道南
站经济园A区19号

GB 1055201 A, 1967. 01. 18,

审查员 张晓娇

(72) 发明人 黄漪

(74) 专利代理机构 无锡盛阳专利商标事务所
(普通合伙) 32227

代理人 刘瑞平

(51) Int. Cl.

B21D 37/10(2006. 01)

B21D 45/08(2006. 01)

(56) 对比文件

CN 201079810 Y, 2008. 07. 02,

US 3848496 A, 1974. 11. 19,

CN 201271708 Y, 2009. 07. 15,

CN 2292621 Y, 1998. 09. 30,

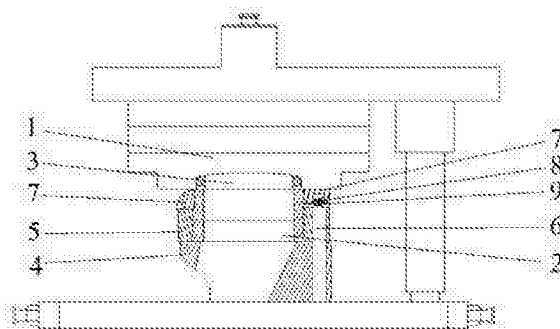
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 发明名称

一种装载机油罩冲孔翻边用模具

(57) 摘要

本发明提供了一种装载机油罩冲孔翻边用模具,其结构简单,大大减少了维修频率,并且能够方便快捷出料,解决了容易堵塞的问题,提高了生产效率,其包括上模、下模,所述上模安装于滑块,所述下模安装于垫板,所述垫板安装于工作台,所述下模的外部套装有固定板,所述固定板和所述上模扣合,所述固定板和所述垫板之间用导柱连接定位,所述固定板的上方压装有卸料板,所述导柱伸入所述卸料板,所述导柱上端设置柱颈,在柱颈和卸料板内容纳导柱的腔顶壁之间压装有弹簧。



1. 一种装载机油罩冲孔翻边用模具,其包括上模、下模,所述上模安装于滑块,所述下模安装于垫板,所述垫板安装于工作台,所述下模的外部套装有固定板,所述固定板和所述上模扣合,所述固定板和所述垫板之间用导柱连接定位,其特征在于:所述固定板的上方压装有卸料板,所述导柱伸入所述卸料板,所述导柱上端设置柱颈,在柱颈和卸料板内容纳导柱的腔顶壁之间压装有弹簧;所述垫板上的卸料孔为斜孔,所述斜孔便于出料不堵塞;所述斜孔倾斜的角度为 $45^{\circ} \sim 90^{\circ}$ 。

一种装载机油罩冲孔翻边用模具

技术领域

[0001] 本发明涉及冲孔翻边模具,具体为一种装载机油罩冲孔翻边用模具。

背景技术

[0002] 目前,在金属板冷加工等行业中,经常使用到冲孔翻边模具,但是其模具整体加工成本较高,淬火硬度也不易达到,易断裂,加工产品量比较大时,模具容易损坏,维修的频率也比较高,大大延长了零件的生产周期,并且废料不易排出,容易堵塞出料孔。

发明内容

[0003] 针对上述问题,本发明提供了一种装载机油罩冲孔翻边用模具,其结构简单,大大减少了维修频率,并且能够方便快捷出料,解决了容易堵塞的问题,提高了生产效率。

[0004] 其技术方案是这样的:其包括上模、下模,所述上模安装于滑块,所述下模安装于垫板,所述垫板安装于工作台,所述下模的外部套装有固定板,所述固定板和所述上模扣合,所述固定板和所述垫板之间用导柱连接定位,其特征在于:所述固定板的上方压装有卸料板,所述导柱伸入所述卸料板,所述导柱上端设置柱颈,在柱颈和卸料板内容纳导柱的腔顶壁之间压装有弹簧。

[0005] 其进一步特征在于:所述垫板上的卸料孔为斜孔,所述卸料板为合金钢卸料板;所述斜孔倾斜的角度为 45° ~ 90° 。

[0006] 本发明的有益效果是,模具结构中卸料板的设置,不仅方便了卸料,而且卸料板采用合金钢材料,提高了硬度,大大减少了模具的维修频率,垫板上的卸料孔为斜孔,可以更加方便快捷的出料,同时也解决了容易堵塞的问题,节约了工时,进一步提高了生产效率。

附图说明

[0007] 图1是本发明的结构示意图。

具体实施方式

[0008] 如图1所示,本发明包括上模1、下模2,上模1安装于滑块3,下模2安装于垫板4,垫板4安装于工作台,下模2的外部套装有固定板5,固定板5和上模1扣合,固定板5和垫板4之间用导柱6连接定位,固定板5的上方压装有卸料板7,导柱6伸入卸料板7,导柱6上端设置柱颈8,在柱颈8和卸料板7内容纳导柱6的腔顶壁之间压装有弹簧9;垫板4上的卸料孔为斜孔,卸料板7为合金钢卸料板;斜孔倾斜的角度为 45° ~ 90° 。

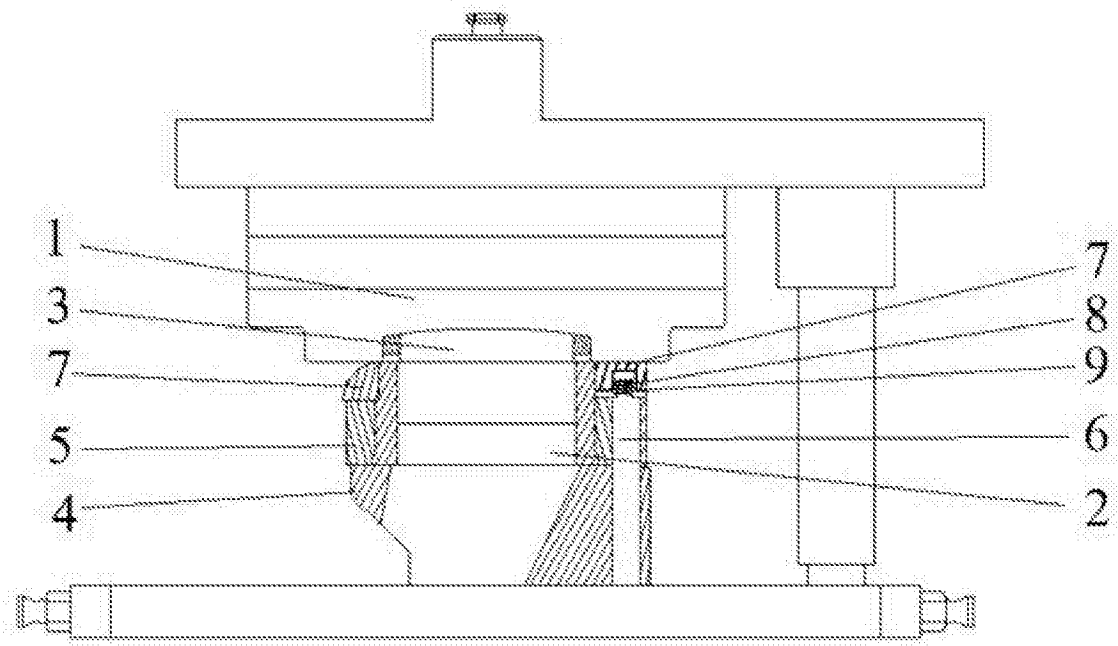


图1