



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219404217 U

(45) 授权公告日 2023. 07. 25

(21) 申请号 202321402581.2

(22) 申请日 2023.06.05

(73) 专利权人 四川永森航空材料科技有限公司

地址 618400 四川省德阳市什邡市马祖镇
景山路与朝阳大道交叉口东康宏企业
基地

(72) 发明人 林富全

(74) 专利代理机构 成都博领众成知识产权代理

事务所(普通合伙) 51340

专利代理师 原婧

(51) Int. Cl.

B25H 1/08 (2006.01)

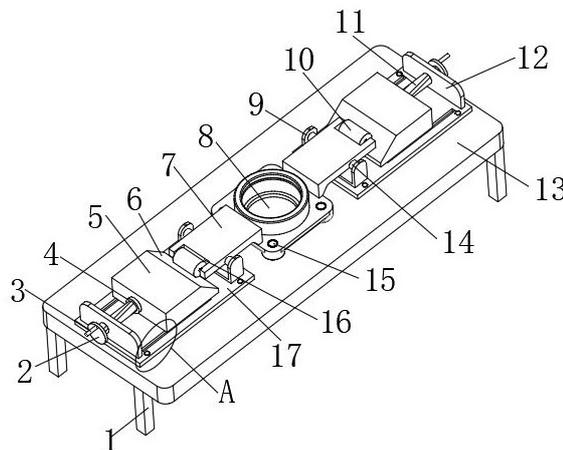
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种轴承座用夹持装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种轴承座用夹持装置,包括底板,所述底板的表面上对称固定安装有两个安装板,所述底板的表面上设置有轴承座本体,所述轴承座本体位于两个安装板中间位置,所述轴承座本体的表面上设置有多个安装孔,两个所述安装板的表面上均固定连接安装有安装架,所述安装架的内部转动连接有转杆,所述转杆的外部套设固定连接卡板。本实用新型通过设置螺杆、推动块、安装柱和卡板等结构,利用螺杆转动驱动推动块进行移动,并在推动块与安装柱的配合下带动卡板进行转动,从而实现对轴承座夹持时更加稳定,大大提高了轴承座加工时的效果,可以满足大部分轴承座加工时的需求,操作的过程中更加的方便,实用性更强。



1. 一种轴承座用夹持装置,包括底板(13),其特征在于:所述底板(13)的表面上对称固定安装有两个安装板(17),所述底板(13)的表面上设置有轴承座本体(8),所述轴承座本体(8)位于两个安装板(17)中间位置,所述轴承座本体(8)的表面上设置有多个安装孔(15),两个所述安装板(17)的表面上均固定连接安装有安装架(9),所述安装架(9)的内部转动连接有转杆(14),所述转杆(14)的外部套设固定连接安装有卡板(7),所述卡板(7)的一端底部固定连接安装有卡块,所述卡块的外表面做圆弧处理,所述卡板(7)的表面一侧设置有开槽(16);

所述开槽(16)的内部固定安装有安装柱(10),两个所述安装板(17)的表面上均设置有推动块(5),所述推动块(5)的表面一侧开设有斜面(6),所述斜面(6)的外表面与安装柱(10)的外表面贴合,两个所述安装板(17)的表面上均固定连接安装有竖板(12),所述竖板(12)的表面上贯穿螺纹连接有螺杆(11),所述螺杆(11)的一端与推动块(5)的表面一侧相连接。

2. 根据权利要求1所述的一种轴承座用夹持装置,其特征在于:两个所述安装板(17)的表面上对称设置有两个滑槽(19),两个所述滑槽(19)的内部均滑动连接有滑块(18),所述滑块(18)的顶部与推动块(5)的底部为固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种轴承座用夹持装置,其特征在于:所述螺杆(11)的一端固定连接安装有转柄(2),所述转柄(2)的外表面上固定连接安装有摇把(3),所述摇把(3)的外部套设固定连接安装有防滑套。

4. 根据权利要求1所述的一种轴承座用夹持装置,其特征在于:所述螺杆(11)的一端与推动块(5)的表面一侧通过转轴(4)转动连接。

5. 根据权利要求1所述的一种轴承座用夹持装置,其特征在于:两个所述安装板(17)的表面四周均开设有多个定位孔(21),多个所述定位孔(21)的内部均安装有紧固螺栓(20),所述紧固螺栓(20)的一端安装至底板(13)的表面上。

6. 根据权利要求1所述的一种轴承座用夹持装置,其特征在于:所述底板(13)的底部四周固定连接安装有多个支撑腿(1)。

7. 根据权利要求1所述的一种轴承座用夹持装置,其特征在于:所述斜面(6)的表面一侧与安装柱(10)的外表面为滑动连接。

一种轴承座用夹持装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及轴承座加工技术领域,特别是涉及一种轴承座用夹持装置。

背景技术

[0002] 转盘轴承座引是一种可以接受综合载荷、构造特别的大型和特大型轴承座,其具有构造紧凑、回转灵敏、装置维护方便等特点。有轴承的地方就要有支撑点,轴承的内支撑点是轴,外支撑就是常说的轴承座。

[0003] 在现有技术中轴承座生产时需要对表面进行加工,在进行加工前需要将轴承座进行固定,一般通过夹持板夹持,在夹持轴承座表面时,往往通过点接触或线接触的方式实现夹紧夹持,导致夹持的稳定性较差,使得轴承座在夹持固定后加工的效果较差,难以满足大部分轴承座加工时的需求,为了解决这一难题,因此提出一种轴承座用夹持装置。

实用新型内容

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题是市面上的固定装置只能够对特定尺寸的轴承座进行夹紧,无法使用不同尺寸下轴承的夹持,当需要对不同规格的轴承座加工时需要更换不同的夹持装置,大大增加了轴承座加工时的成本,不利于对轴承座进行加工。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的一个技术方案是:提供一种轴承座用夹持装置,包括底板,所述底板的表面上对称固定安装有两个安装板,所述底板的表面上设置有轴承座本体,所述轴承座本体位于两个安装板中间位置,所述轴承座本体的表面上设置有多个安装孔,两个所述安装板的表面上均固定连接有安装架,所述安装架的内部转动连接有转杆,所述转杆的外部套设固定连接有卡板,所述卡板的一端底部固定连接有卡块,所述卡块的外表面做圆弧处理,所述卡板的表面一侧设置有开槽;

[0006] 所述开槽的内部固定安装有安装柱,两个所述安装板的表面上均设置有推动块,所述推动块的表面一侧开设有斜面,所述斜面的外表面与安装柱的外表面贴合,两个所述安装板的表面上均固定连接有竖板,所述竖板的表面上贯穿螺纹连接有螺杆,所述螺杆的一端与推动块的表面一侧相连接。

[0007] 优选的,两个所述安装板的表面上对称设置有两个滑槽,两个所述滑槽的内部均滑动连接有滑块,所述滑块的顶部与推动块的底部为固定连接,通过设置的滑块在滑槽的内部进行滑动,保证推动块移动时更加稳定。

[0008] 优选的,所述螺杆的一端固定连接有转柄,所述转柄的外表面上固定连接有摇把,所述摇把的外部套设固定连接有防滑套,通过设置的摇把便于驱动转柄进行转动,有利于实现螺杆进行相应的转动。

[0009] 优选的,所述螺杆的一端与推动块的表面一侧通过转轴转动连接,方便螺杆稳定在推动块的一端进行转动连接。

[0010] 优选的,两个所述安装板的表面四周均开设有多个定位孔,多个所述定位孔的内部均安装有紧固螺栓,所述紧固螺栓的一端安装至底板的表面上,方便实现定位的固定安

装。

[0011] 优选的,所述底板的底部四周固定连接有多个支撑腿,通过设置的多个支撑腿,便于进行支撑,保证使用时更加稳定。

[0012] 优选的,所述斜面的表面一侧与安装柱的外表面为滑动连接。

[0013] 本实用新型的有益效果如下:

[0014] 本实用新型通过设置螺杆、推动块、安装柱和卡板等结构,利用螺杆转动驱动推动块进行移动,并在推动块与安装柱的配合下带动卡板进行转动,从而实现对轴承座夹持时更加稳定,大大提高了轴承座加工时的效果,可以满足大部分轴承座加工时的需求,操作的过程中更加的方便,实用性更强。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型一种轴承座用夹持装置的立体图;

[0016] 图2为本实用新型图1中A的放大图;

[0017] 图3为本实用新型一种轴承座用夹持装置的轴承座本体的立体图。

[0018] 图中:1、支撑腿;2、转柄;3、摇把;4、转轴;5、推动块;6、斜面;7、卡板;8、轴承座本体;9、安装架;10、安装柱;11、螺杆;12、竖板;13、底板;14、转杆;15、安装孔;16、开槽;17、安装板;18、滑块;19、滑槽;20、紧固螺栓;21、定位孔。

具体实施方式

[0019] 下面结合附图对本实用新型的较佳实施例进行详细阐述,以使本实用新型的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解,从而对本实用新型的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0020] 请参阅图1和图3,一种轴承座用夹持装置,包括底板13,底板13的表面上对称固定安装有两个安装板17,底板13的表面上设置有轴承座本体8,轴承座本体8位于两个安装板17中间位置,轴承座本体8的表面上设置有多个安装孔15,两个安装板17的表面上均固定连接安装有安装架9,安装架9的内部转动连接有转杆14,转杆14的外部套设固定连接有卡板7,卡板7的一端底部固定连接有卡块,卡块的外表面做圆弧处理,通过设置的卡块做弧形处理,能够很好对轴承座本体8进行卡紧固定,卡板7的表面一侧设置有开槽16;

[0021] 开槽16的内部固定安装有安装柱10,两个安装板17的表面上均设置有推动块5,推动块5的表面一侧开设有斜面6,斜面6的外表面与安装柱10的外表面贴合,通过推动块5一侧斜面6的推动在安装柱10的表面上,方便卡板7进行相应的转动,两个安装板17的表面上均固定连接安装有竖板12,竖板12的表面上贯穿螺纹连接有螺杆11,螺杆11的一端与推动块5的表面一侧相连接,通过螺杆11转动进行移动,方便将推动块5进行移动,底板13的底部四周固定连接有多个支撑腿1,通过设置的多个支撑腿1,便于进行支撑,保证使用时更加稳定,斜面6的表面一侧与安装柱10的外表面为滑动连接。

[0022] 如图1和图2所示,安装板17的表面上对称设置有两个滑槽19,两个滑槽19的内部均滑动连接有滑块18,滑块18的顶部与推动块5的底部为固定连接,通过设置的滑块18在滑槽19的内部进行滑动,保证推动块5移动时更加稳定,螺杆11的一端固定连接安装有转柄2,转柄2的外表面上固定连接安装有摇把3,摇把3的外部套设固定连接有防滑套,通过设置的摇把3便

于驱动转柄2进行转动,有利于实现螺杆11进行相应的转动,螺杆11的一端与推动块5的表面一侧通过转轴4转动连接,两个安装板17的表面四周均开设有多个定位孔21,多个定位孔21的内部均安装有紧固螺栓20,紧固螺栓20的一端安装至底板13的表面上,方便实现定位的固定安装。

[0023] 本实用新型在使用时,在需要对轴承座本体8进行加工时,将轴承座本体8放置在底板13的表面上,同时利用摇把3转动转柄2,转柄2转动时可带动螺杆11进行相应的转动,使得螺杆11进行相应的移动带动推动块5进行移动,通过滑块18在滑槽19的内部进行滑动,保证推动块5移动时更加稳定,推动块5一侧的斜面6与安装柱10进行接触滑动,可将卡板7在转杆14的转动下进行转动,并利用卡块的作用下使其对轴承座本体8进行卡紧固定,方便轴承座本体8加工时更加稳定,效果更好,实用性更强。

[0024] 以上所述仅为本实用新型的实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其他相关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

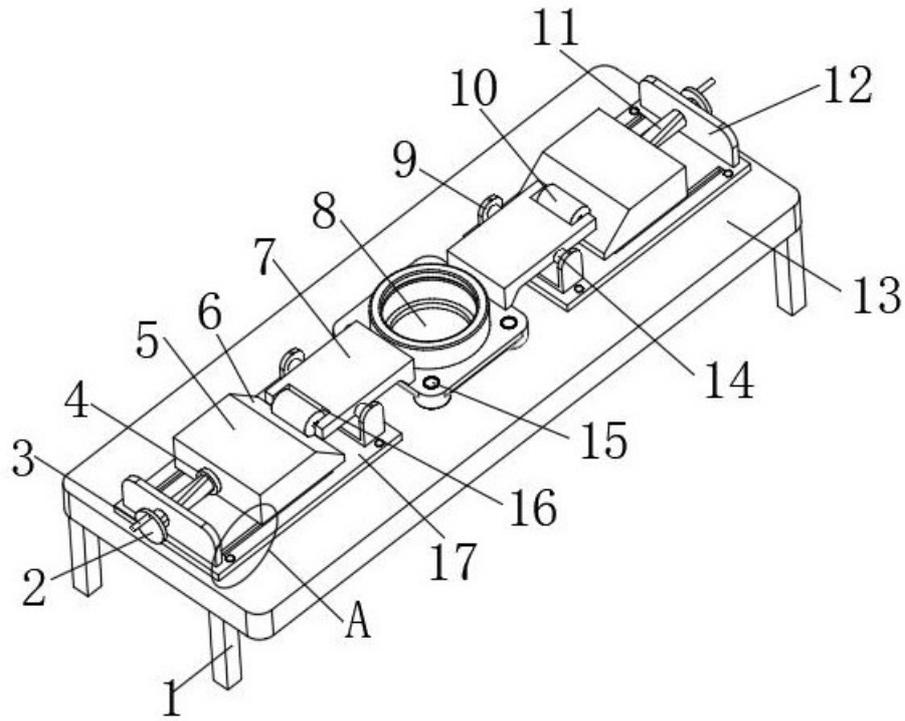


图 1

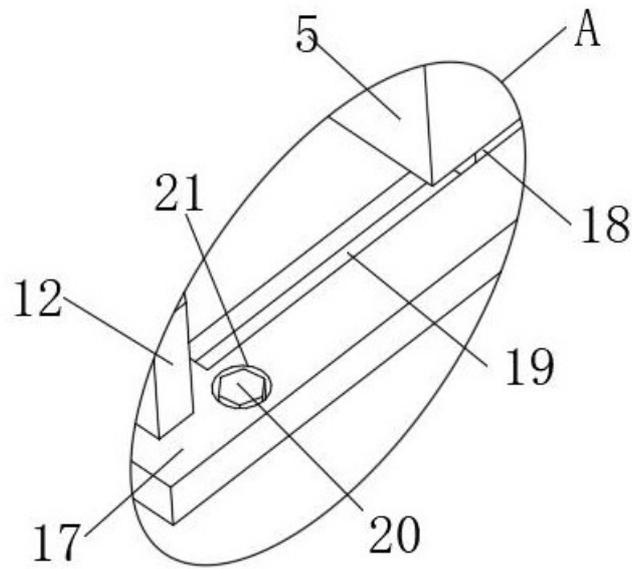


图 2

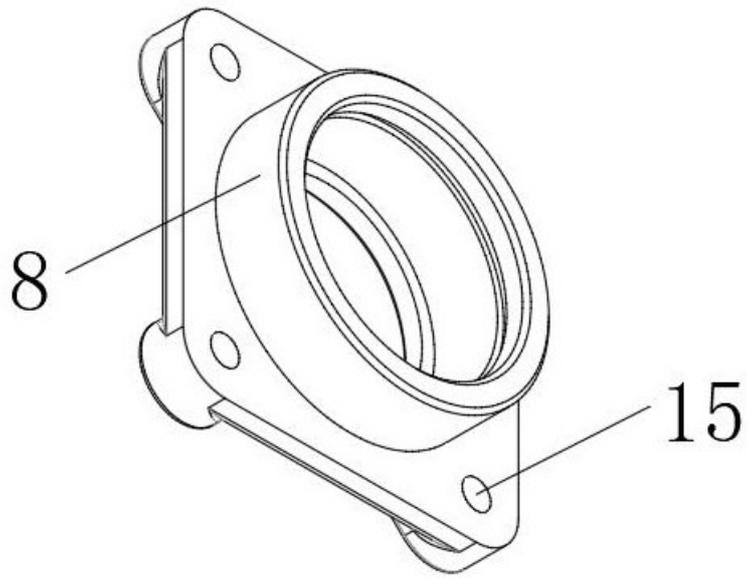


图 3