



B65g 23/44

Urząd Patentowy
Dzielnica Patentowa

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 37831

Kl. 81 e, 7

Centralne Biuro Konstrukcyjne Maszyn i Urządzeń Odlewniczych*)

Kraków, Polska

Napinacz taśmy długich przenośników taśmowych

Udzielono patentu z mocą od dnia 19 marca 1954 r.

Dotychczas znane napinacze długich przenośników taśmowych działają przez obciążenie taśmy rolką z ciężarem lub przez napinanie taśmy łańcuchem i przez przesuwanie łożyska bębna napinającego lub przez obcinanie zbywającej części taśmy.

Sposób pierwszy wymaga głębokiego szybu na obciążnik, a sposób drugi nie pozwala na chwilowe zmiany długości taśmy wywołane zmianą warunków pracy, przez co następuje niszczenie taśmy.

Napinacz według wynalazku usuwa wady obu poprzednich sposobów i daje następujące korzyści: elastyczne obciążenie taśmy; możliwość stosowania płytkiego szybu na obciążnik; możliwość zmniejszenia ciężaru obciążnika (obciążnik jest dwukrotnie lżejszy, niż obciążnik zawieszony bezpośrednio na taśmie i rolce); wysokość szybu jest uzależniona tylko od zmian długości taśmy, wywołanych przez zmia-

ny temperatury otoczenia i przenoszonych czynnika oraz trwale zmiały długości taśmy eliminuje się przez skracanie linij wskutek nawinięcia jej na bęben linowy.

Na rysunku uwidocznił napinacz według wynalazku, przy czym fig. 1 przedstawia widok boczny, a fig. 2 — widok perspektywiczny napinacza. Bęben 1 napinacza jest osadzony przesuwnie w płaszczyźnie poziomej. Taśma 2 napinana jest za pomocą liny 3, prowadzonej krążkiem linowym 4, zamocowanym w jarmie 5 bębna 1. Jeden koniec liny jest prowadzony krążkiem linowym luźnym 6 i obciążony ciężarem 7. Drugi koniec liny jest nawinięty na bęben linowy 8 obracany, w razie potrzeby, za pomocą przekładni ślimakowej 9.

Zastrzeżenia patentowe

1. Napinacz taśmy długich przenośników taśmowych, znamienny tym, że posiada linę (3), obciążającą krążek linowy (4), której jeden koniec jest prowadzony krążkiem (6)

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest Franciszek Tomczykiewicz.

1 obciążony ciężarem (7), a drugi jest nawinięty na bęben linowy (8).
 2. Napinacz według zastrz. 1, znamienne tym, że krążek linowy (4) jest osadzony obrotowo w jarzmie (5), bębna (2) przenośnika.
 3. Napinacz według zastrz. 1 i 2, znamienne

tym, że do obracania bębna linowego (8) podczas napinania taśmy (1) przenośnika posiada przekładnię ślimakową (9).

Centralne Biuro Kon-
 strukcyjne Maszyn
 i Urządzeń Odlewniczych

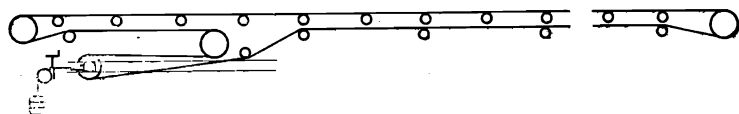


Fig 1

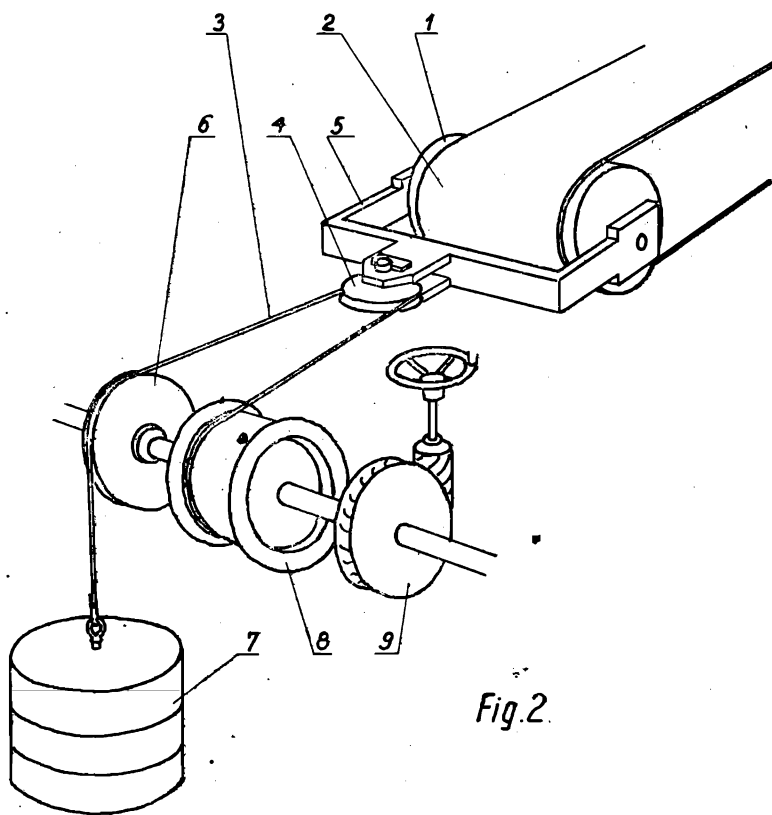


Fig.2