(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203281908 U
(45)授权公告日 2013.11.13

(21)申请号 201320192962.2

(22)申请日 2013.04.16

(73)专利权人 滁州利竞发动机配件有限公司
地址 239236 安徽省滁州市来安县汊河经济开发区荣华路 42 号

(72)发明人 罗竞超

(74)专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理有限公司 34112
代理人 余成俊

(51)Int.Cl.
B23B 29/04(2006.01)

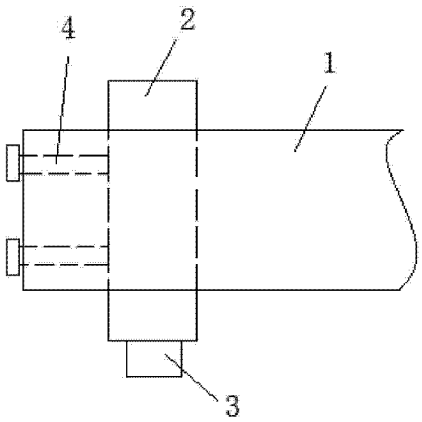
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)实用新型名称

一种车金属圆环内边倒角专用装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种车金属圆环内边倒角专用装置，包括转动轴：转轴前端靠近端部处开有一横向通孔，横向通孔内插入固定柱，固定柱前端安装有刀头，同时转轴端部开有若干螺纹孔，螺纹孔与横向通孔相通，螺纹孔内安装有压紧螺栓；固定柱通过压紧螺栓紧固在转轴内，在需要更换刀头时可通过拧开螺栓取出固定柱。本实用新型通过在转动轴上开出通孔，通孔内安装固定柱，固定柱上带有刀头的结构，专门用来车金属圆环内边倒角，每批次更换金属圆环尺寸时，无需调整车床，只需更换适合尺寸的固定柱即可，且刀头一旦出现磨损，亦可马上更换，方便实用。



CN 203281908 U

1. 一种车金属圆环内边倒角专用装置，包括转轴，其特征在于：转轴前端靠近端部处开有一横向通孔，横向通孔内插入固定柱，固定柱前端安装有刀头，同时转轴端部开有若干螺纹孔，螺纹孔与横向通孔相通，螺纹孔内安装有压紧螺栓。

2. 根据权利要求 1 所述的车金属圆环内边倒角专用装置，其特征在于：所述固定柱通过压紧螺栓紧固在转轴内，在需要更换刀头时可通过拧开压紧螺栓取出固定柱。

一种车金属圆环内边倒角专用装置

[0001] 技术领域：

[0002] 本实用新型涉及机械生产设备领域，尤其涉及一种车金属圆环内边倒角专用装置。

[0003] 背景技术：

[0004] 车床是机械加工企业非常常用的设备，某企业在使用车床加工某汽车零部件时，由于其外形是一金属圆环，内外均有倒角，侧边还具有切线，因此若使用普通车床刀头需要经过若干道工序，且每批次金属环的大小尺寸不同，每次都需要调整车床刀头位置，非常不便。因此设想提供一种设备来解决这一问题。

[0005] 实用新型内容：

[0006] 本实用新型的目的就是提供一种车金属圆环内边倒角专用装置，解决车床是机械加工企业非常常用的设备，某企业在使用车床加工某汽车零部件时，由于其外形是一金属圆环，内外均有倒角，侧边还具有切线，因此若使用普通车床刀头需要经过若干道工序，且每批次金属环的大小尺寸不同，每次都需要调整车床刀头位置，非常不便的问题。

[0007] 本实用新型采用的技术方案为：

[0008] 一种车金属圆环内边倒角专用装置，包括转轴：转轴前端靠近端部处开有一横向通孔，横向通孔内插入固定柱，固定柱前端安装有刀头，同时转轴端部开有若干螺纹孔，螺纹孔与横向通孔相通，螺纹孔内安装有压紧螺栓。

[0009] 所述固定柱通过压紧螺栓紧固在转轴内，在需要更换刀头时可通过拧开压紧螺栓取出固定柱。

[0010] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果在于：

[0011] 本实用新型通过在转动轴上开出通孔，通孔内安装固定柱，固定柱上带有刀头的结构，专门用来车金属圆环内边倒角，每批次更换金属圆环尺寸时，无需调整车床，只需更换适合尺寸的固定柱即可，且刀头一旦出现磨损，亦可马上更换，方便实用。

[0012] 附图说明：

[0013] 附图 1 为本实用新型结构示意图侧视图；

[0014] 附图 2 为本实用新型结构示意图俯视图。

[0015] 具体实施方式：

[0016] 下面结合附图，通过实施例对本实用新型作进一步详细说明：

[0017] 一种车金属圆环内边倒角专用装置，包括转轴 1：转轴 1 前端靠近端部处开有一横向通孔，横向通孔内插入固定柱 2，固定柱 2 前端安装有刀头 3，同时转轴 1 端部开有若干螺纹孔，螺纹孔与横向通孔相通，螺纹孔内安装有压紧螺栓 4；固定柱 2 通过压紧螺栓 4 紧固在转轴 1 内，在需要更换刀头时可通过拧开压紧螺栓 4 取出固定柱 2。

[0018] 上述实施例仅为本实用新型的较佳的实施方式，除此之外，本实用新型还可以有其他实现方式。需要说明的是，在没有脱离本实用新型构思的前提下，任何显而易见的改进和修饰均应落入本实用新型的保护范围之内。

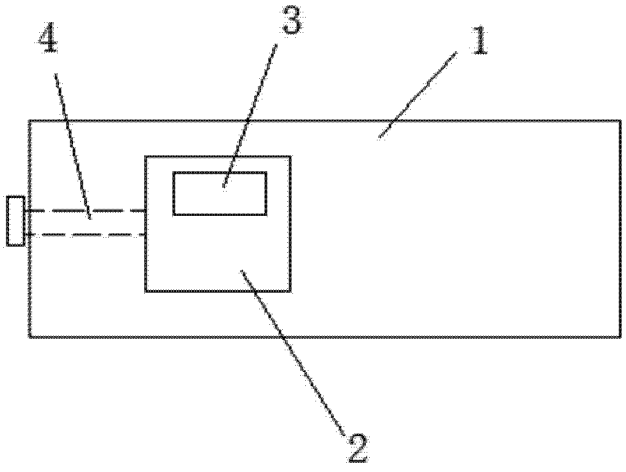


图 1

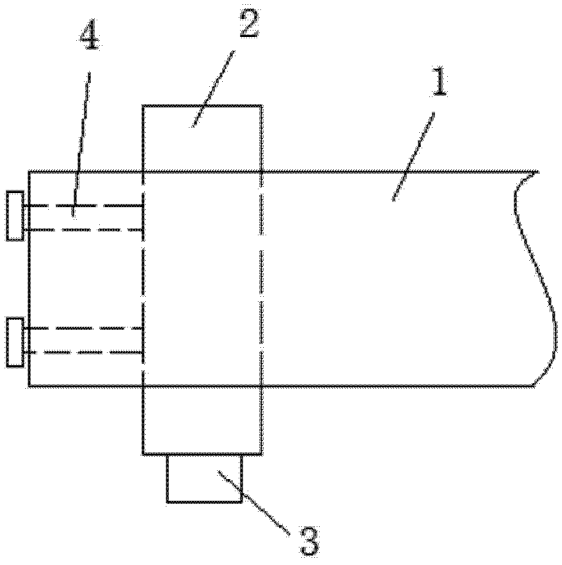


图 2