



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206876353 U

(45)授权公告日 2018.01.12

(21)申请号 201720821995.7

(22)申请日 2017.07.09

(73)专利权人 昆山展宇波纹管有限公司

地址 215000 江苏省苏州市昆山开发区三
巷路95号2号房

(72)发明人 纪华荣

(51)Int.Cl.

G01M 3/08(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

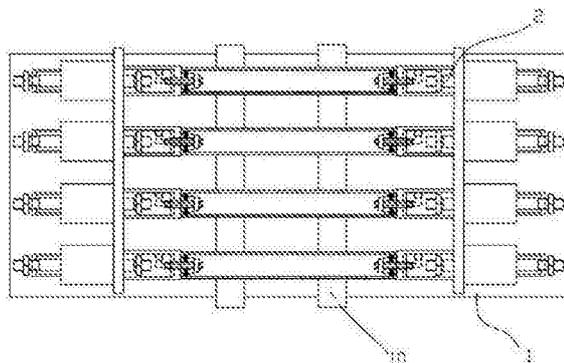
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种软管专用侧漏仪

(57)摘要

本实用新型提出了一种软管专用侧漏仪,包括工作台,所述工作台上设有至少两组进气组,所述进气组包括两个相对设置的进气装置,所述进气装置包括气缸,所述气缸一端固定设有挡套,所述气缸输出端连接有进气块,所述进气块上连接有中空管,所述中空管穿过所述挡套,中空管穿过所述挡套上套有密气机构,未与端面接触不会损坏端面,从而减少质量及安装问题;橡胶未与软管锋利面接触,增加橡胶使用寿命。



1. 一种软管专用侧漏仪,其特征在于,包括工作台,所述工作台上设有至少两组进气组,所述进气组包括两个相对设置的进气装置,所述进气装置包括气缸,所述气缸一端固定设有挡套,所述气缸输出端连接有进气块,所述进气块上连接有中空管,所述中空管穿过所述挡套,中空管穿过所述挡套上套有密气机构。

2. 根据权利要求1所述的软管专用侧漏仪,其特征在于,所述密气机构包括第一垫片和第二垫片,所述第一垫片和第二垫片之间设有橡胶膨胀头,所述第二垫片处设有螺母固定。

3. 根据权利要求1所述的软管专用侧漏仪,其特征在于,所述进气组为4组。

4. 根据权利要求1所述的软管专用侧漏仪,其特征在于,所述气缸下部设连接有滑轨。

5. 根据权利要求1所述的软管专用侧漏仪,其特征在于,所述进气装置之间设有软管支撑架,所述软管支撑架上设有卡槽。

一种软管专用侧漏仪

技术领域

[0001] 本实用新型涉及软管检测领域,尤其涉及软管专用侧漏仪。

背景技术

[0002] 随着软管的发展,各领域均有软管的使用,因此软管的性能检验成为生产重点。现软管试漏多为端面挤压式密封,这样的试漏方式易损坏软管端面且橡胶与金属软管的端面接触,极易造成橡胶损坏,使用寿命降低。

实用新型内容

[0003] 为解决上述技术问题,本实用新型提出了一种软管专用侧漏仪,包括工作台,所述工作台1上设有至少两组进气组,所述进气组包括两个相对设置的进气装置,所述进气装置包括气缸,所述气缸一端固定设有挡套,所述气缸输出端连接有进气块,所述进气块上连接有中空管,所述中空管穿过所述挡套,中空管穿过所述挡套上套有密气机构。

[0004] 优选的,所述密气机构包括第一垫片和第二垫片,所述第一垫片和第二垫片之间设有橡胶膨胀头,所述第二垫片处设有螺母固定。

[0005] 优选的,所述进气组为4组。

[0006] 优选的,所述气缸下部设连接有滑轨。

[0007] 优选的,所述进气装置之间设有软管支撑架,所述软管支撑架上设有卡槽。

[0008] 本实用新型提出的软管专用侧漏仪有以下有益效果:未与端面接触不会损坏端面,从而减少质量及安装问题;橡胶未与软管锋利面接触,增加橡胶使用寿命。

附图说明

[0009] 为了更清楚地说明本实用新型实施例中的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍。

[0010] 图1为本实用新型的俯视图;

[0011] 图2为本实用新型的侧面结构剖视图;

[0012] 其中,1-工作台,2-进气组,3-进气块,4-中空管,5-第一垫片,6-第二垫片,7-橡胶膨胀头,8-螺母,9-气缸,10-软管支撑架。

具体实施方式

[0013] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。

[0014] 如图1、图2所示,本实用新型提出了一种软管专用侧漏仪,包括工作台1,所述工作台1上设有至少两组进气组2,所述进气组2包括两个相对设置的进气装置,所述进气装置包括气缸9,所述气缸9一端固定设有挡套,所述气缸9输出端连接有进气块3,所述进气块3上连接有中空管4,所述中空管4穿过所述挡套,中空管4穿过所述挡套上套有密气机构,

其中,所述进气装置之间设有软管支撑架10,所述软管支撑架10上设有卡槽,本实用新型的工作方式是:将待测的软管放置于软管支撑架10上,两侧的气缸9沿着下部的滑轨向软管推动,使得密气机构卡于金属软管内,金属软管的端部压于挡套上。

[0015] 其中,所述密气机构包括第一垫片5和第二垫片6,所述第一垫片5和第二垫片6之间设有橡胶膨胀头7,所述第二垫片6处设有螺母8固定,工作方式是:气缸9沿着滑轨向想推进时,橡胶膨胀头7为正常状态,并且能够准确的插于软管内,此时,气缸9收缩,气缸9的输出轴拉动中空管4并且压动第二垫片6,进而压动橡胶膨胀头7,是的橡胶膨胀头7突出于两个垫片之间,将软管的内壁密封,再将整个结构置于水内,进气块3想中空管4内吹起,即向软管内吹气,检测软管是否有漏气。

[0016] 为了提高检测效率,所述进气组2为4组。

[0017] 对实施例的多种修改对本领域的专业技术人员来说将是显而易见的,本文中所定义的一般原理可以在不脱离本实用新型的精神或范围的情况下,在其它实施例中实现。因此,本实用新型将不会被限制于本文所示的这些实施例,而是要符合与本文所公开的原理和新颖特点相一致的最宽的范围。

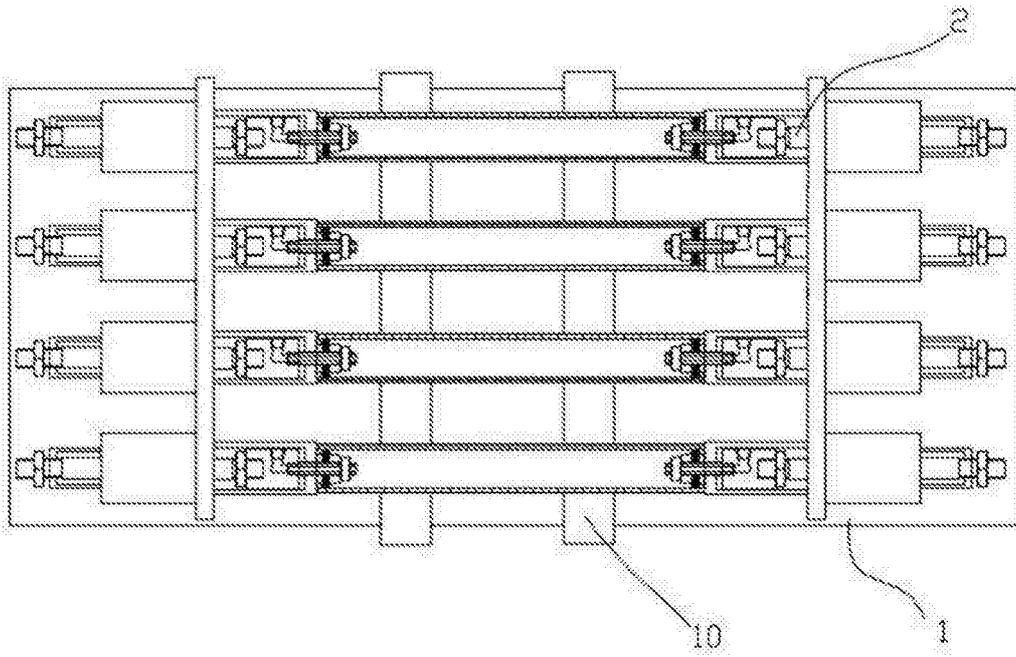


图1

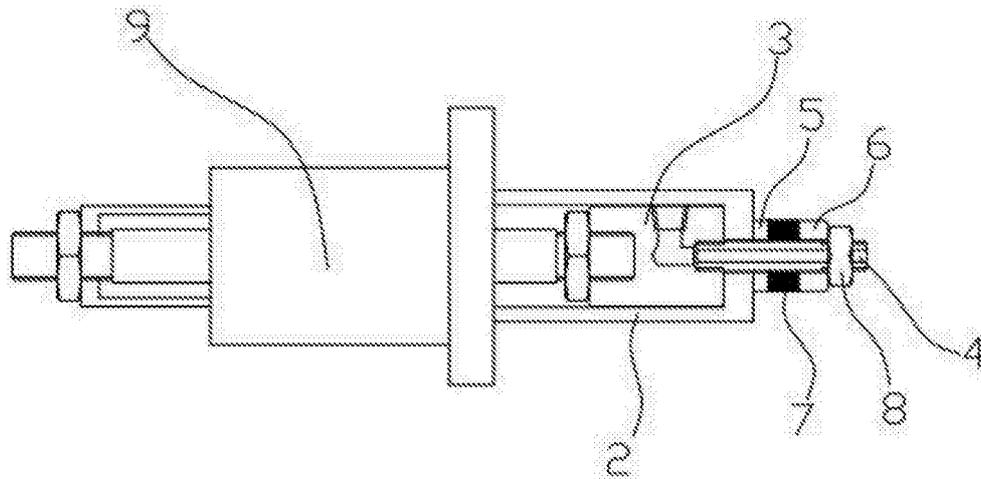


图2