



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104589386 A

(43) 申请公布日 2015. 05. 06

(21) 申请号 201510049135. 1

(22) 申请日 2015. 01. 30

(71) 申请人 柳州市二和汽车零部件有限公司
地址 545005 广西壮族自治区柳州市柳邕路
364 号

(72) 发明人 马深同

(74) 专利代理机构 柳州市集智专利商标事务所
45102

代理人 韦永青

(51) Int. Cl.

B26D 1/15(2006. 01)

B26D 7/06(2006. 01)

B26D 7/26(2006. 01)

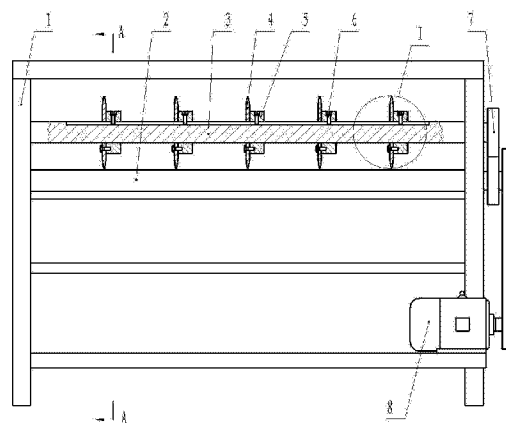
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 发明名称

橡胶切条装置

(57) 摘要

本发明公开了一种橡胶切条装置,涉及橡胶加工设备制造技术领域,包括有支撑架,所述支撑架上装有切条刀辊和位于所述切条刀辊下方的滚动轴,所述切条刀辊包括设有轴向槽的辊轴,在所述辊轴上装有多个轴套,所述轴套上装有刀片和伸入所述轴向槽并与其槽底压接的固紧螺栓,所述滚动轴与所述切条刀辊通过齿轮传动连接,所述滚动轴传动连接有电机。与现有技术相比,本发明在辊轴上通过多个轴套装有多把刀片,电机驱动滚动轴和切条刀辊旋转,多把刀片将通过滚动轴与切条刀辊之间的橡胶板切割分成多条橡胶条,生产效率大幅度提高。



1. 一种橡胶切条装置,包括有支撑架(1),其特征在于:所述支撑架(1)上装有切条刀辊和位于所述切条刀辊下方的滚动轴(2),所述切条刀辊包括设有轴向槽的辊轴(3),在所述辊轴(3)上装有多轴套(5),所述轴套(5)上装有刀片(4)和伸入所述轴向槽并与其槽底压接的固紧螺栓(6),所述滚动轴(2)与所述切条刀辊通过齿轮传动连接,所述滚动轴(2)传动连接有电机(8)。

2. 根据权利要求1所述的橡胶切条装置,其特征在于:在所述滚动轴(2)的一侧设有出料导板(10),另一侧设有多个进料托辊(9),所述进料托辊(9)安装在所述支撑架(1)上。

橡胶切条装置

技术领域

[0001] 本发明涉及橡胶加工设备制造技术领域,尤其是一种用于橡胶板切条加工的装置。

背景技术

[0002] 日常生活中往往要使用橡胶条,需将橡胶板切割成条形,现有的橡胶切条装置包括有装在支撑架上的滑轨,所述滑轨上设有安装有刀片的滑块,由驱动装置推动滑块在滑轨上移动,刀片随滑块移动将橡胶板切割成条形。这种橡胶切条装置在使用过程中存在下列不足:一次只能切出一条橡胶条,无法将整块橡胶板一次切成多条橡胶条,生产效率低。

发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题是提供一种橡胶切条装置,以解决现有橡胶切条装置一次只能切出一条橡胶条,生产效率低的问题。

[0004] 为了解决上述问题,本发明采用的技术方案是:这种橡胶切条装置,包括有支撑架,所述支撑架上装有切条刀辊和位于所述切条刀辊下方的滚动轴,所述切条刀辊包括设有轴向槽的辊轴,在所述辊轴上装有多个轴套,所述轴套上装有刀片和伸入所述轴向槽并与其槽底压接的固紧螺栓,所述滚动轴与所述切条刀辊通过齿轮传动连接,所述滚动轴传动连接有电机。

[0005] 上述橡胶切条装置技术方案中,更具体的技术方案还可以是:在所述滚动轴的一侧设有出料导板,另一侧设有多个进料托辊,所述进料托辊安装在所述支撑架上。

[0006] 由于采用了上述技术方案,本发明与现有技术相比具有如下有益效果:

1、本发明在辊轴上通过多个轴套装有多把刀片,电机驱动滚动轴和切条刀辊旋转,多把刀片将通过滚动轴与切条刀辊之间的橡胶板切割分成多条橡胶条,生产效率大幅度提高;轴套上装有伸入轴向槽并与其槽底压接的固紧螺栓,便于调整轴套上的刀片在辊轴上的位置,适应加工不同宽度的橡胶条。

[0007] 2、在滚动轴的一侧设有出料导板,另一侧设有多个进料托辊,进料托辊安装在支撑架上;引导橡胶板进入滚动轴与切条刀辊之间,避免产生偏移。

附图说明

[0008] 图1是本发明实施例的结构示意图。

[0009] 图2是图1的A—A处的剖视图。

[0010] 图3是图1的I处的局部放大图。

[0011] 图4是图3的左视图。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图实施例对本发明作进一步详述:

如图 1、图 2 所示的一种橡胶切条装置,包括有支撑架 1,支撑架 1 上装有切条刀辊和位于切条刀辊下方的滚动轴 2,在滚动轴 2 的一侧装有出料导板 10,另一侧装有四根进料托辊 9,进料托辊 9 安装在支撑架 1 上;切条刀辊包括开设有轴向槽的辊轴 3,在辊轴 3 上装有五个轴套 5,每个轴套 5 上装有刀片 4 和伸入轴向槽并与其槽底压接的固紧螺栓 6,刀片 4 装在轴套 5 的一端通过螺栓连接,如图 3、图 4 所示;滚动轴 2 和辊轴 3 的一端分别装有齿轮 7,滚动轴 2 与切条刀辊通过齿轮传动连接,滚动轴 2 通过皮带传动连接有电机 8。

[0013] 工作时,电机 8 驱动滚动轴 2 和切条刀辊旋转,五把刀片 4 将通过滚动轴 2 与切条刀辊之间的橡胶板切割分成多条橡胶条,生产效率大幅度提高;轴套 5 上装有伸入轴向槽并与其槽底压接的固紧螺栓 6,便于调整轴套 5 上的刀片 4 在辊轴 3 上的位置,适应加工不同宽度的橡胶条。

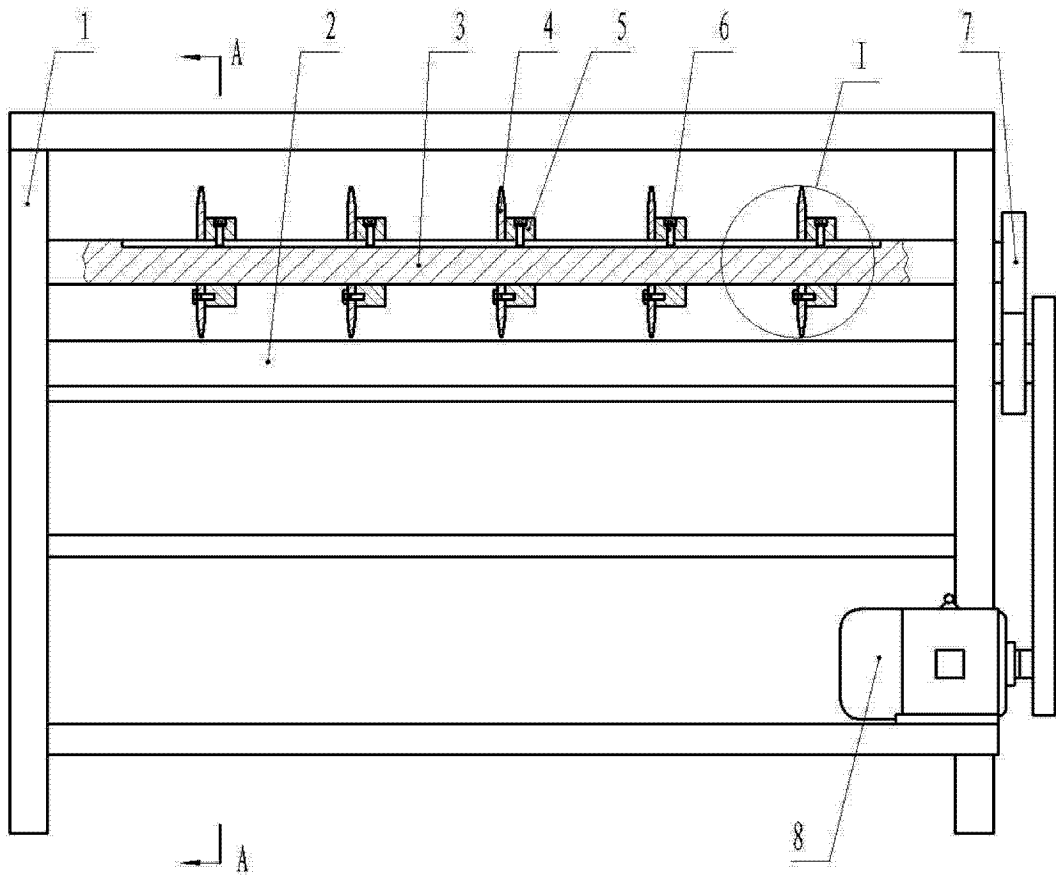


图 1

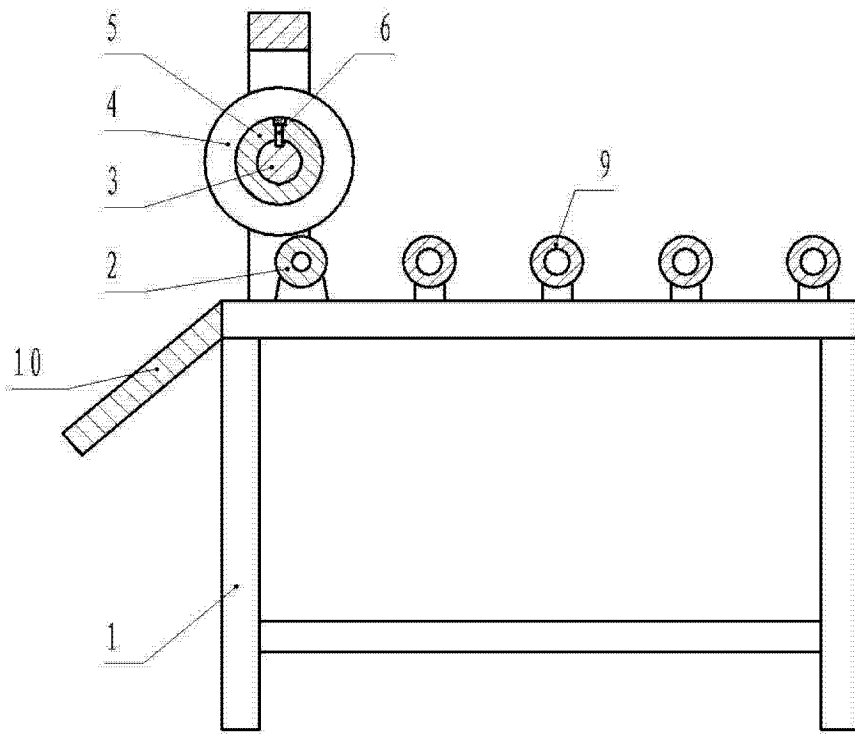


图 2

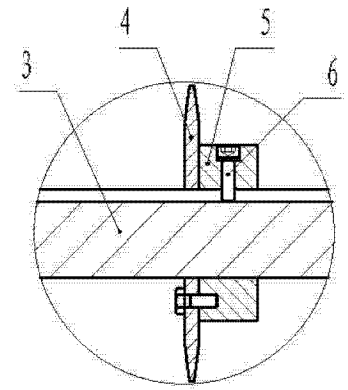


图 3

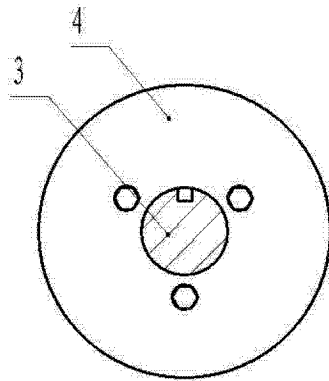


图 4