

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

B28B 1/52 (2006.01)

B28B 19/00 (2006.01)

B32B 13/08 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820020854.6

[45] 授权公告日 2009年2月11日

[11] 授权公告号 CN 201192875Y

[22] 申请日 2008.4.16

[21] 申请号 200820020854.6

[73] 专利权人 赵春桂

地址 239000 安徽省滁州市城南工业园2号

[72] 发明人 赵春桂

[74] 专利代理机构 安徽省蚌埠博源专利商标事务
所

代理人 杨晋弘

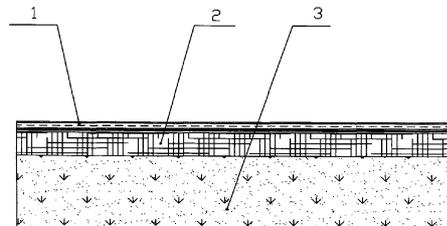
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

[54] 实用新型名称

复合水泥刨花板

[57] 摘要

本实用新型涉及一种复合水泥刨花板，其特征在于在水泥刨花板基板(3)上粘接一层防火板(2)，在防火板(2)上粘接至少一层三氧化二铝耐磨浸渍纸(1)，以增加表面的装饰性及耐磨性。所述的水泥刨花板基板中可以加入25-35%木质纤维，以增加其强度。本实用新型的优点在于：由于采用水泥刨花板与防火板及三氧化二铝结合为一体，使得其表面装饰性及耐磨性大为提高，它可以代替胶合板、木工板、木地板等，节约树木资源，环保节能，广泛的应用于护墙板、装饰隔断、地面装饰等领域。



1、一种复合水泥刨花板，它包括水泥刨花板基板，其特征在于：在水泥刨花板基板上粘接一层防火板。

2、根据权利要求1所述的复合水泥刨花板，其特征在于在防火板上粘接至少一层三氧化二铝耐磨浸渍纸。

3、根据权利要求1或2所述的复合水泥刨花板，其特征在于水泥刨花板基板中含有25-35%木质纤维。

复合水泥刨花板

技术领域:

本实用新型涉及一种建筑装饰用的水泥刨花板,特别涉及一种具有高耐磨表面的复合水泥刨花板。

背景技术:

目前建筑装饰中的护墙板、隔断板主要采用木质的复合板或木工板,它们需要使用大量的林木资源,价格也比较昂贵。而普通水泥板、石膏板等因其表面装饰性较差则主要用于吊顶、隔音等场所。针对上述问题进行广泛检索,尚未发现有解决此问题相关的技术方案。

实用新型内容:

本实用新型的目的就是为克服已有普通水泥板、石膏板表面装饰性较差的缺点,而提供一种具有较好装饰性及高耐磨表面的复合水泥刨花板。

为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

一种复合水泥刨花板,它包括水泥刨花板基板,其特征在于:在水泥刨花板基板上粘接一层防火板。以上述技术方案为基础,可以在防火板上粘接至少一层三氧化二铝耐磨浸渍纸,以增加表面的耐磨性。所述的水泥刨花板基板中可以加入 25-35%木质纤维,以增加其强度。所述的防火板可以采用由多层三聚氰胺浸渍纸经过层叠压制而成,这些都是市场上公知的产品。

上述复合水泥刨花板的生产方法如下:

一、将树木粉碎成木质纤维(25-35%),水泥(65-75%)加水调匀,放入压力成型设备中压制成型,经过干燥后,将干燥的粗水泥板两面砂光,得到精水泥板。

二、将精水泥板放入后成型机中,精水泥板表面涂一层万能胶,然后将防火板粘贴于精水泥板的表面,加压力 $10\text{kgf}/\text{cm}^2$ 以下,温度 160°C ,时间在 5 分钟内,将防火板粘贴于精水泥板表面,最终构成装饰板。

三、本实用新型还可以做成地板,首先将三氧化二铝耐磨浸渍纸加温加压粘接于防火板上,所用的温度在 $120^\circ\text{C}-200^\circ\text{C}$,压力在 $25\text{kg}/\text{cm}^2-60\text{kg}/\text{cm}^2$,时间保持在 20-100 分钟,此时三氧化二铝耐磨浸渍纸已经牢固的粘接于防火

板上；再将粘接有三氧化二铝耐磨浸渍纸的防火板，加压力 $10\text{kgf}/\text{cm}^2$ 以下，温度 160°C ，时间在 5 分钟内，将防火板粘贴于精水泥板表面，最终构成高耐磨地板。

本实用新型的优点在于：由于采用水泥刨花板与防火板及三氧化二铝结合为一体，使得其表面装饰性及耐磨性大为提高，它可以代替胶合板、木工板、木地板等，节约树木资源，环保节能，广泛的应用于护墙板、装饰隔断、地面装饰等领域。

附图说明：

图 1 是本实用新型的主视图。

具体实施方式

实施例一：取含有木质纤维（30%），水泥（70%）粗水泥板，将两面砂光，得到精水泥板。将精水泥板放入后成型机中，精水泥板表面涂一层万能胶，然后将防火板粘贴于精水泥板的表面，加压力 $10\text{kgf}/\text{cm}^2$ ，温度 160°C ，时间 5 分钟，最终将防火板粘贴于精水泥板表面，最终构成装饰用复合水泥刨花板。

实施例二、首先将三氧化二铝耐磨浸渍纸加温加压粘接于防火板上，所用的温度在 $120^\circ\text{C} - 200^\circ\text{C}$ ，压力在 $25\text{kg}/\text{cm}^2 - 60\text{kg}/\text{cm}^2$ ，时间保持在 20—100 分钟，此时三氧化二铝耐磨浸渍纸已经牢固的粘接于防火板上；再将粘接有三氧化二铝耐磨浸渍纸的防火板，加压力 $10\text{kgf}/\text{cm}^2$ 以下，温度 160°C ，时间在 5 分钟内，将防火板粘贴于精水泥板表面，最终构成可以作为高耐磨地板用的。

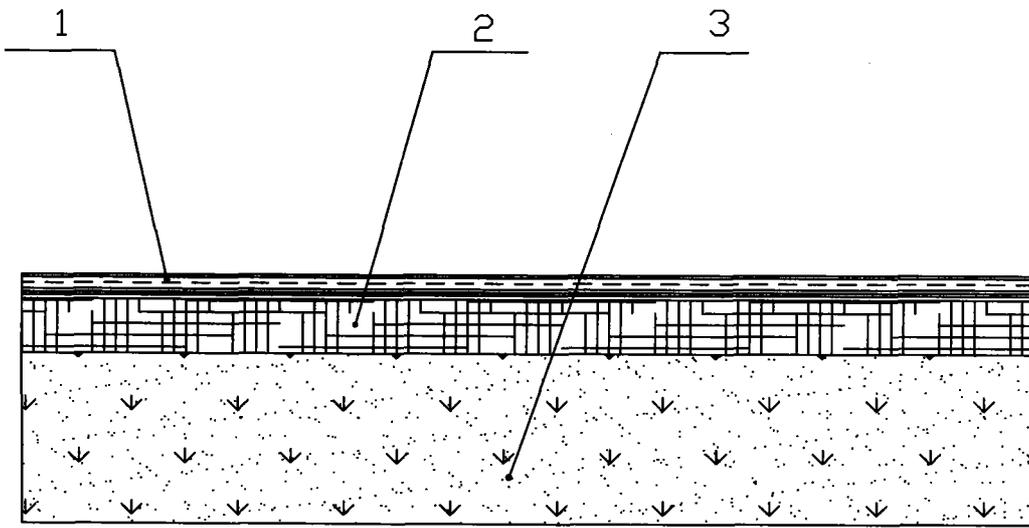


图1