



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205058783 U

(45) 授权公告日 2016. 03. 02

(21) 申请号 201520810358. 0

(22) 申请日 2015. 10. 20

(73) 专利权人 杭州双际机械有限公司

地址 310000 浙江省杭州市余杭区余杭街道
华一路2号7幢419室

(72) 发明人 邱先开

(74) 专利代理机构 杭州裕阳专利事务所(普通
合伙) 33221

代理人 应圣义

(51) Int. Cl.

B41F 5/24(2006. 01)

B41F 21/00(2006. 01)

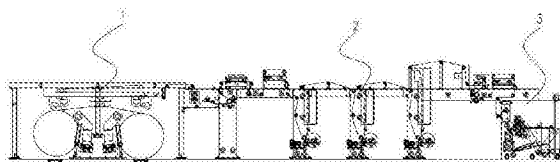
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

高速柔版印刷机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种高速柔版印刷机,包括放卷机构、印刷机构和收卷机构,所述的印刷机构包括机架,所述的机架上方一侧设置水平进料台,所述的机架上方另一侧设置垂直输料器,所述的水平进料台和垂直输料器均与机架固定连接,所述的机架下方设置印刷辊和压辊,所述的压辊与印刷辊相对应,所述的垂直输料器上方设置水平出料器,所述的水平出料器与机架固定连接。本实用新型通过水平进料台的水平进料和水平出料器的水平出料,从而使印刷料实现在印刷机构上方走料,使整机穿料十分方便,印刷料不走油墨槽的下方,使油墨无法滴在印刷料上,同时为工人提供了更加宽敞的操作空间及合格的印刷制品。



1. 一种高速柔版印刷机,其特征是,包括放卷机构、印刷机构和收卷机构,所述的印刷机构包括机架,所述的机架上方一侧设置水平进料台,所述的机架上方另一侧设置垂直输料器,所述的水平进料台和垂直输料器均与机架固定连接,所述的机架下方设置印刷辊和压辊,所述的压辊与印刷辊相对应,所述的垂直输料器上方设置水平出料器,所述的水平出料器与机架固定连接。

2. 根据权利要求 1 所述的高速柔版印刷机,其特征是,所述的水平进料台上设置进料柱,所述的进料柱下端与水平进料台固定连接,所述的进料柱上端设置进料辊,所述的进料辊与进料柱活动连接。

3. 根据权利要求 1 所述的高速柔版印刷机,其特征是,所述的放卷机构包括放卷支架,所述的放卷支架方设置传料器,所述的传料器与放卷支架固定连接,所述的放卷支架内还设置放卷架,所述的放卷架与放卷支架固定连接。

4. 根据权利要求 3 所述的高速柔版印刷机,其特征是,所述的放卷架上设置放卷臂,所述的放卷臂与放卷架活动连接。

5. 根据权利要求 1 所述的高速柔版印刷机,其特征是,所述的收卷机构包括收卷支架,所述的收卷支架上设置收卷平台,所述的收卷平台的对应位置设置收卷辊,所述的收卷支架上还设置收卷臂,所述的收卷臂与收卷支架活动连接。

6. 根据权利要求 5 所述的高速柔版印刷机,其特征是,所述的收卷臂上设置收卷气缸,所述的收卷气缸一端与收卷臂活动连接,所述的收卷气缸的另一端与收卷支架活动连接。

7. 根据权利要求 5 所述的高速柔版印刷机,其特征是,所述的收卷支架上设置出料牵引器,所述的出料牵引器与收卷支架固定连接。

高速柔版印刷机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械印刷领域,更具体的说,本实用新型涉及一种高速柔版印刷机。

背景技术

[0002] 目前,印刷文字和图像的机器。现代印刷机一般由装版、涂墨、压印、输纸(包括折叠)等机构组成。它的工作原理是:先将要印刷的文字和图像制成印版,装在印刷机上,然后由人工或印刷机把墨涂敷于印版上有文字和图像的地方,再直接或间接地转印到纸或其他承印物上,从而复制出与印版相同的印刷品,但是现有的多工序印刷机整机穿料不方便,油墨容易滴在印刷料上,装配周期长,劳动强度高,设备稳定性差。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于解决现有上述的问题,提供了一种高速柔版印刷机。

[0004] 为实现以上目的,本实用新型的技术方案是一种高速柔版印刷机,包括放卷机构、印刷机构和收卷机构,所述的印刷机构包括机架,所述的机架上方一侧设置水平进料台,所述的机架上方另一侧设置垂直输料器,所述的水平进料台和垂直输料器均与机架固定连接,所述的机架下方设置印刷辊和压辊,所述的压辊与印刷辊相对应,所述的垂直输料器上方设置水平出料器,所述的水平出料器与机架固定连接。通过水平进料台的的水平进料和水平出料器的水平出料,从而使印刷料实现在印刷机构上方走料,使整机穿料十分方便,印刷料不走油墨槽的下方,使油墨无法滴在印刷料上,同时为工人提供了更加宽敞的操作空间及合格的印刷制品。

[0005] 可选的,所述的水平进料台上设置进料柱,所述的进料柱下端与水平进料台固定连接,所述的进料柱上端设置进料辊,所述的进料辊与进料柱活动连接。进料柱用于支撑进料辊,进料辊用于将印刷料输送到印刷机构内部进行印刷。

[0006] 可选的,所述的放卷机构包括放卷支架,所述的放卷支架方设置传料器,所述的传料器与放卷支架固定连接,所述的放卷支架内还设置放卷架,所述的放卷架与放卷支架固定连接。放卷支架的传料器用于将放卷架上的印刷料输送到印刷机构。

[0007] 可选的,所述的放卷架上设置放卷臂,所述的放卷臂与放卷架活动连接。放卷臂用于支撑和更换印刷卷料。

[0008] 可选的,所述的收卷机构包括收卷支架,所述的收卷支架上设置收卷平台,所述的收卷平台的对应位置设置收卷辊,所述的收卷支架上还设置收卷臂,所述的收卷臂与收卷支架活动连接。收卷支架上的收卷平台用于印刷成品的收卷,以及成卷的搬运,收卷辊用于收卷印刷成品,收卷臂用于支撑收卷以及放卷。

[0009] 可选的,所述的收卷臂上设置收卷气缸,所述的收卷气缸一端与收卷臂活动连接,所述的收卷气缸的另一端与收卷支架活动连接。收卷气缸用于控制收卷臂的运动,实现收卷臂对印刷成品的收卷和放卷。

[0010] 可选的,所述的收卷支架上设置出料牵引器,所述的出料牵引器与收卷支架固定连接。出料牵引器用于将印刷好的产品输送到收卷机构。

[0011] 本实用新型具有以下有益效果:通过水平进料台的的水平进料和水平出料器的水平出料,从而使印刷料实现在印刷机构上方走料,使整机穿料十分方便,印刷料不走油墨槽的下方,使油墨无法滴在印刷料上,同时为工人提供了更加宽敞的操作空间及合格的印刷制品。

附图说明

[0012] 图 1 是本实用新型的一种结构示意图;

[0013] 图 2 是放卷机构的一种结构示意图;

[0014] 图 3 是印刷机构的一种结构示意图;

[0015] 图 4 是收卷机构的一种结构示意图。

[0016] 1、放卷机构,2、印刷机构,3、收卷机构,11、放卷支架,12、传料器,13、放卷架,14、放卷臂,21、水平进料台,22、进料柱,23、进料辊,24、水平出料器,25、垂直输料器,26、印刷辊,27、压辊,28、机架,31、收卷支架,32、收料平台,33、收卷臂,34、收卷气缸,35、收卷辊,36、出料牵引器。

具体实施方式

[0017] 下面结合具体实施例,并结合附图,对本实用新型的技术方案作进一步的说明:

[0018] 实施例:高速柔版印刷机(见附图1、2、3、4),包括放卷机构1、印刷机构2和收卷机构3,所述的印刷机构2包括机架28,所述的机架28上方一侧设置水平进料台21,所述的机架28上方另一侧设置垂直输料器25,所述的水平进料台21和垂直输料器25均与机架固定连接,所述的机架28下方设置印刷辊26和压辊27,所述的压辊27与印刷辊26相对应,所述的垂直输料器25上方设置水平出料器24,所述的水平出料器24与机架28固定连接,所述的水平进料台21上设置进料柱22,所述的进料柱22下端与水平进料台21固定连接,所述的进料柱22上端设置进料辊23,所述的进料辊23与进料柱22活动连接,所述的放卷机构1包括放卷支架11,所述的放卷支架11方设置传料器12,所述的传料器12与放卷支架11固定连接,所述的放卷支架11内还设置放卷架13,所述的放卷架13与放卷支架11固定连接,所述的放卷架13上设置放卷臂14,所述的放卷臂14与放卷架13活动连接,所述的收卷机构3包括收卷支架31,所述的收卷支31架上设置收卷平台32,所述的收卷平台32的对应位置设置收卷辊35,所述的收卷支架31上还设置收卷臂33,所述的收卷臂33与收卷支架31活动连接,所述的收卷臂33上设置收卷气缸34,所述的收卷气缸34一端与收卷臂33活动连接,所述的收卷气缸34的另一端与收卷支架31活动连接,所述的收卷支架31上设置出料牵引器36,所述的出料牵引器36与收卷支架31固定连接。

[0019] 通过水平进料台的的水平进料和水平出料器的水平出料,从而使印刷料实现在印刷机构上方走料,使整机穿料十分方便,印刷料不走油墨槽的下方,使油墨无法滴在印刷料上,同时为工人提供了更加宽敞的操作空间及合格的印刷制品,进料柱用于支撑进料辊,进料辊用于将印刷料输送到印刷机构内部进行印刷,放卷支架的传料器用于将放卷架上的印刷料输送到印刷机构,放卷臂用于支撑和更换印刷卷料,收卷支架上的收卷平台用于印刷

成品的收卷,以及成卷的搬运,收卷辊用于收卷印刷成品,收卷臂用于支撑收卷以及放卷,收卷气缸用于控制收卷臂的运动,实现收卷臂对印刷成品的收卷和放卷,出料牵引器用于将印刷好的产品输送到收卷机构,由于印刷的卷筒纸从放卷至收卷完全采用了上走纸穿料方式,设备在生产运行过程中彻底解决了所有的实际问题。

[0020] 上述具体实施方式用来解释说明本实用新型,而不是对本实用新型进行限制,在本实用新型的精神和权利要求的保护范围内,对本实用新型做出的任何修改和改变,都落入本实用新型的保护范围。

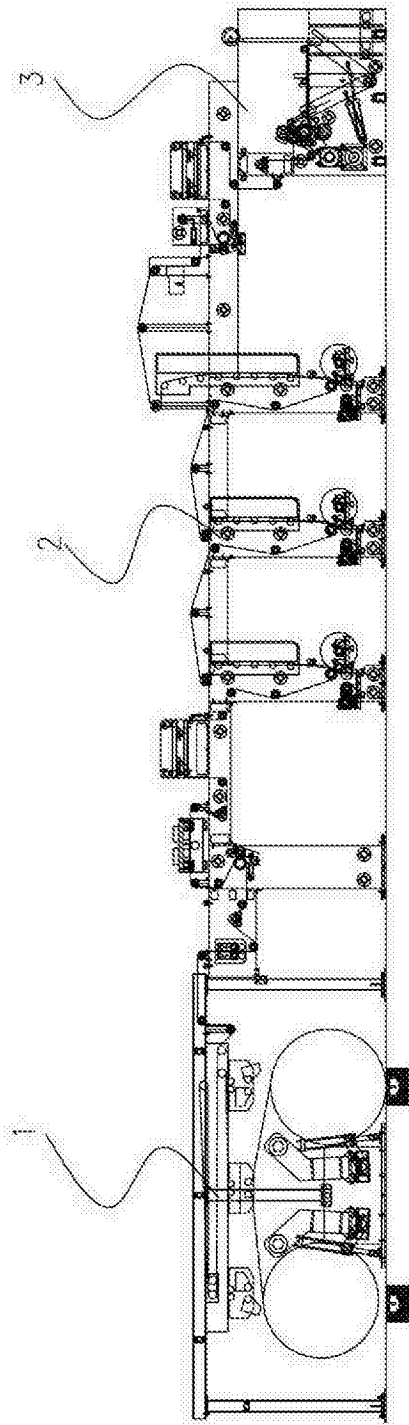


图 1

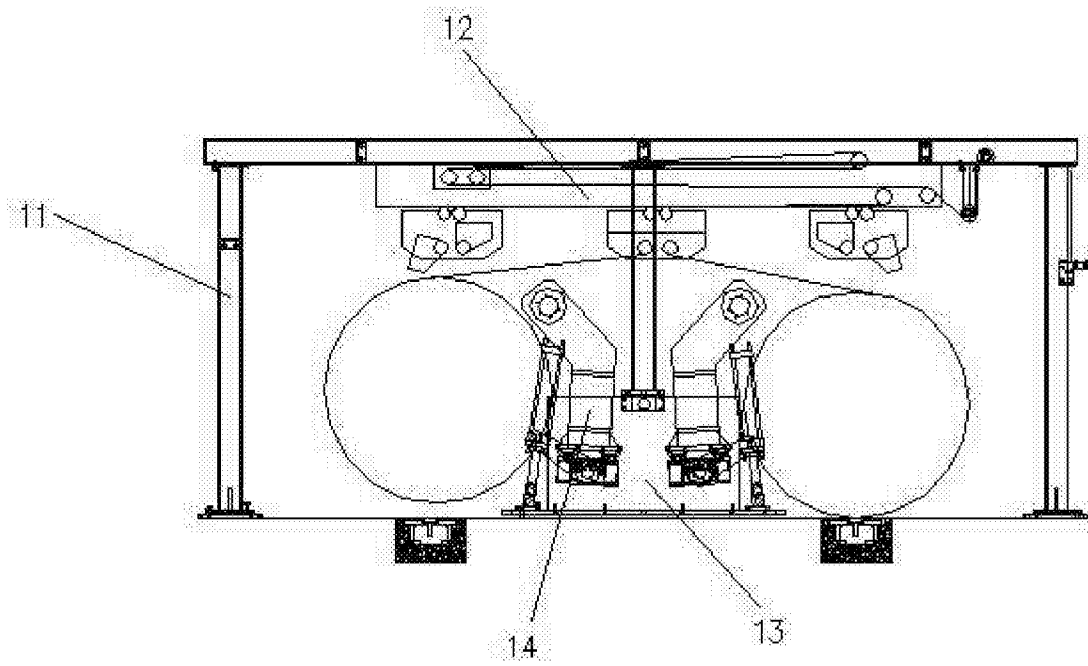


图 2

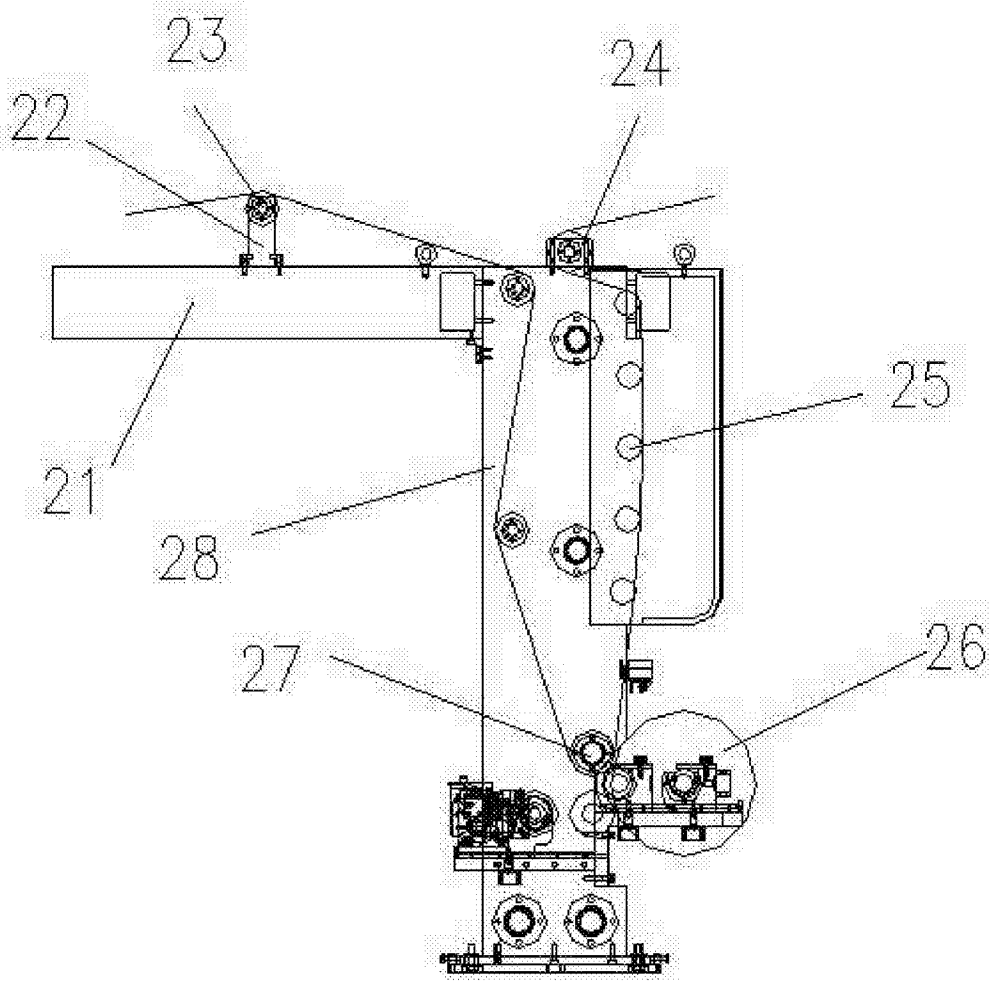


图 3

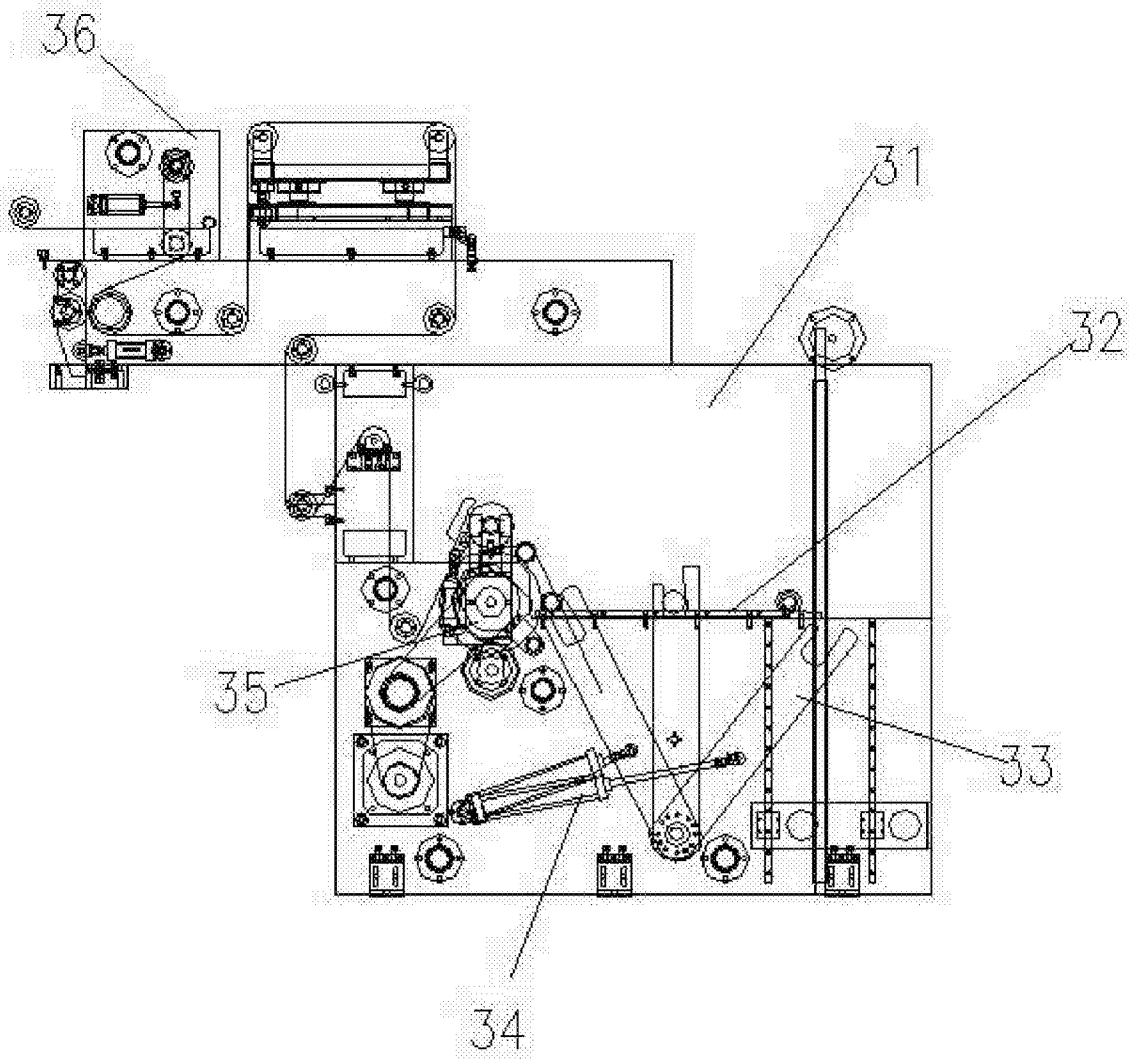


图 4