(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203199750 U
(45)授权公告日 2013.09.18

(21)申请号 201320177728.2

(22)申请日 2013.04.10

(73)专利权人 安徽极纺汽车内饰有限公司
地址 232007 安徽省淮南市经济技术开发区振兴北路12号

(72)发明人 童庆宣

(74)专利代理机构 北京双收知识产权代理有限公司 11241
代理人 王菊珍

(51)Int.Cl.
B65H 23/032(2006.01)

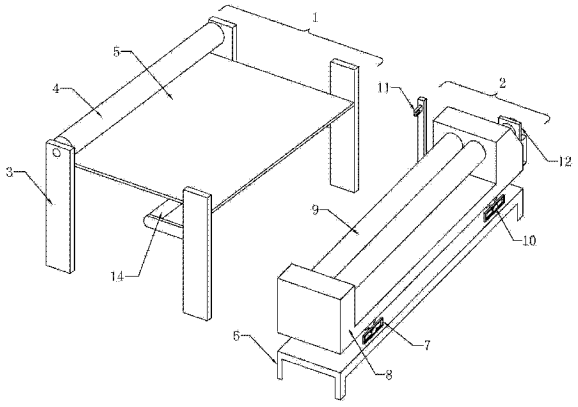
权利要求书1页 说明书2页 附图5页

(54)实用新型名称

复合切边装置

(57)摘要

本实用新型复合切边装置涉及一种用于切割面料边道的切边装置。其目的是为了提供一种能够提高裁切效果的复合切边装置。本实用新型复合切边装置包括切边装置(1),所述切边装置(1)包括第一支架(3)、卷轴(4)和切边平台(5),卷轴(4)和切边平台(5)都固定在第一支架(3)上,卷轴(4)位于切边平台(5)上方,所述切边平台(5)入口处还设有一纠偏装置(2),所述纠偏装置(2)包括第二支架(6)、若干导轨(7)、呈U形的轴支架(8)、两个轴(9)、若干滚轮(10)、感应装置(11)和气缸(12)。



CN 203199750 U

1. 一种复合切边装置，包括切边装置（1），所述切边装置（1）包括第一支架（3）、卷轴（4）和切边平台（5），卷轴（4）和切边平台（5）都固定在第一支架（3）上，卷轴（4）位于切边平台（5）上方，其特征在于：所述切边平台（5）入口处还设有一纠偏装置（2），所述纠偏装置（2）包括第二支架（6）、若干导轨（7）、呈 U 形的轴支架（8）、两个轴（9）、若干滚轮（10）、感应装置（11）和气缸（12），所述轴支架（8）包括水平设置的底板和分别竖直设置在底板左右两端的侧板，所述两个轴（9）在水平方向并排且分别以可绕自身转动的方式设置在两个侧板之间，两个轴（9）之间有间隙，所述感应装置（11）设置在底板右端侧板与切边平台（5）之间，感应装置（11）通过导线与气缸（12）中的控制装置相连接，所述气缸（12）的输出轴通过连杆（15）与轴支架（8）相连接，所述若干导轨（7）固定在第二支架（6）上端面上，导轨（7）上开有供滚轮（10）滚动的凹槽（71），所述滚轮（10）以可转动的方式固定在轴支架（8）底板的下端面上，每个滚轮（10）都分别位于一个导轨（7）的凹槽（71）中，所述卷轴（4）的轴向、两个轴（9）的轴向、气缸（12）活塞杆的轴向及导轨（7）的布置方向都相同。

2. 根据权利要求 1 所述的复合切边装置，其特征在于：所述切边平台（5）由透明材料制成，切边平台（5）的下方设有照明装置（14）。

复合切边装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种切边装置，特别是涉及一种用于切割面料边道的切边装置。

背景技术

[0002] 在现有的切割面料边道的切边装置中，都是通过人工来控制面料边道的裁切宽度，由于工人的熟练程度不同，往往会过多地移动裁切中面料的左右位置，这样就造成面料的边道裁切不整齐，产品质量下降。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种能够提高裁切效果的复合切边装置。

[0004] 本实用新型复合切边装置，包括切边装置，所述切边装置包括第一支架、卷轴和切边平台，卷轴和切边平台都固定在第一支架上，卷轴位于切边平台上方，所述切边平台入口处还设有一纠偏装置，所述纠偏装置包括第二支架、若干导轨、呈 U 形的轴支架、两个轴、若干滚轮、感应装置和气缸，所述轴支架包括水平设置的底板和分别竖直设置在底板左右两端的侧板，所述两个轴在水平方向并排且分别以可绕自身转动的方式设置在两个侧板之间，两个轴之间有间隙，所述感应装置设置在底板右端侧板与切边平台之间，感应装置通过导线与气缸中的控制装置相连接，所述气缸的输出轴通过连杆与轴支架相连接，所述若干导轨固定在第二支架上端面上，导轨上开有供滚轮滚动的凹槽，所述滚轮以可转动的方式固定在轴支架底板的下端面上，每个滚轮都分别位于一个导轨的凹槽中，所述卷轴的轴向、两个轴的轴向、气缸活塞杆的轴向及导轨的布置方向都相同。

[0005] 本实用新型复合切边装置，其中所述切边平台由透明材料制成，切边平台的下方设有照明装置。

[0006] 本实用新型复合切边装置与现有技术不同之处在于本实用新型在切边装置的切边平台入口处设置了一个纠偏装置，所述纠偏装置包括位于上方的 U 形轴支架和位于下方的第二支架，轴支架能够通过滚轮和导轨在第二支架上左右移动，驱动装置为一与轴支架相连接的气缸，所述轴支架的两个侧板之间设有两个有间隙的轴，位于右边的侧板与切边平台之间还设有一个感应装置，感应装置与侧板、切边平台都不相接触，感应装置通过导线与气缸中的控制装置相连接。被切割的面料由轴的下方通过两个轴之间的间隙进入到轴上方，之后面料的右侧边通过感应装置而进入到切边平台上，当面料偏左时，感应装置向气缸中的控制装置发出信号，从而控制装置能够控制气缸驱动轴支架向右运动；同理，当面料偏右时，感应装置向气缸中的控制装置发出信号，从而控制装置能够控制气缸驱动轴支架向左运动，于是就实现了切割装置对面料的精确切割，提高了面料的裁切效果。

[0007] 本实用新型复合切边装置中切边平台由透明材料制成，切边平台的下方设有照明装置，这样就方便了工作人员对切边装置的操作。

[0008] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型复合切边装置的结构图；

[0010] 图 2 为本实用新型复合切边装置中纠偏装置的主视图；

[0011] 图 3 为本实用新型复合切边装置中纠偏装置的俯视图；

[0012] 图 4 为本实用新型复合切边装置中纠偏装置的立体图；

[0013] 图 5 为图 4 中 A 处的局部放大图。

具体实施方式

[0014] 如图 1 所示，本实用新型复合切边装置包括切边装置 1，所述切边装置 1 包括第一支架 3、卷轴 4 和切边平台 5，卷轴 4 和切边平台 5 都固定在第一支架 3 上，卷轴 4 位于切边平台 5 上方，所述切边平台 5 入口处还设有一纠偏装置 2，结合图 2、3、4、5 可知，所述纠偏装置 2 包括第二支架 6、4 个导轨 7、呈 U 形的轴支架 8、两个轴 9、4 个滚轮 10、感应装置 11 和气缸 12，所述轴支架 8 包括水平设置的底板和分别竖直设置在底板左右两端的侧板，所述两个轴 9 在水平方向并排且分别以可绕自身转动的方式设置在两个侧板之间，即每个轴 9 的两端都通过轴承设在两个侧板上，两个轴 9 之间有间隙，所述感应装置 11 设置在底板右端侧板与切边平台 5 之间，感应装置 11 与侧板、切边平台 5 都不相接触，感应装置 11 和第二支架 6 都固定在同一个设备（图中未示出）上，感应装置 11 通过导线（图中未示出）与气缸 12 中的控制装置相连接，所述气缸 12 的输出轴通过连杆 15 与轴支架 8 相连接，所述第二支架 6 的上端面呈长方形，4 个导轨 7 分别固定在第二支架 6 上端面的 4 个角处，导轨 7 的布置方向与两个轴 9 的轴向、卷轴 4 的轴向、气缸 12 活塞杆的轴向都相同，导轨 7 上开有供滚轮 10 滚动的凹槽 71，所述滚轮 10 以可转动的方式固定在轴支架 8 中底板的下端面上，即每个滚轮 10 都分别与一个短轴的一端固定连接，短轴的另一端通过轴承座 13 固定在轴支架 8 底板的下端面上，每个滚轮 10 都分别位于一个导轨 7 的凹槽 71 中。

[0015] 本实用新型复合切边装置，其中所述切边平台 5 由透明材料制成，切边平台 5 的下方设有照明装置 14。

[0016] 以上所述的实施例仅仅是对本实用新型的优选实施方式进行描述，并非对本实用新型的范围进行限定，在不脱离本实用新型设计精神的前提下，本领域普通技术人员对本实用新型的技术方案作出的各种变形和改进，均应落入本实用新型权利要求书确定的保护范围内。

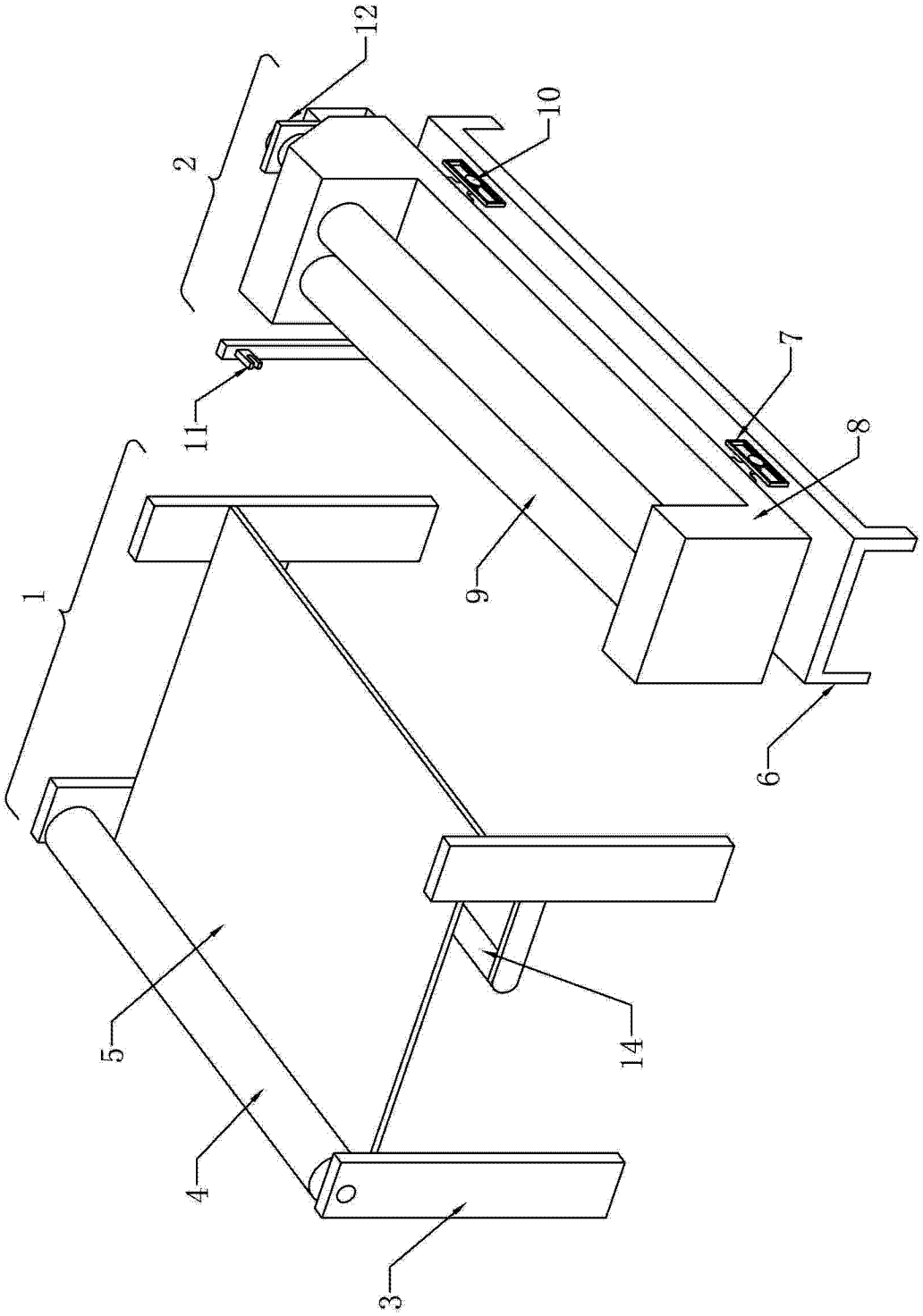


图 1

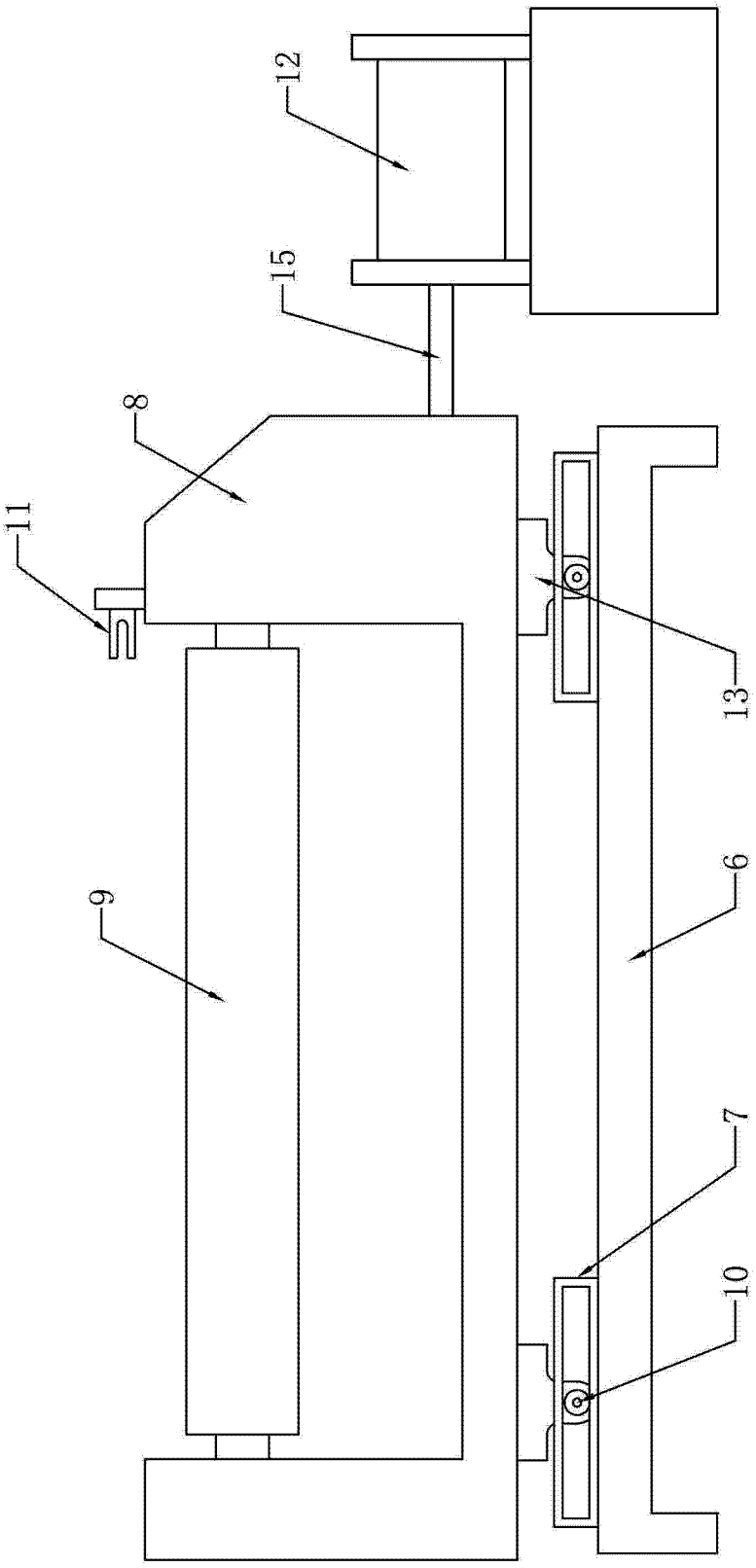


图 2

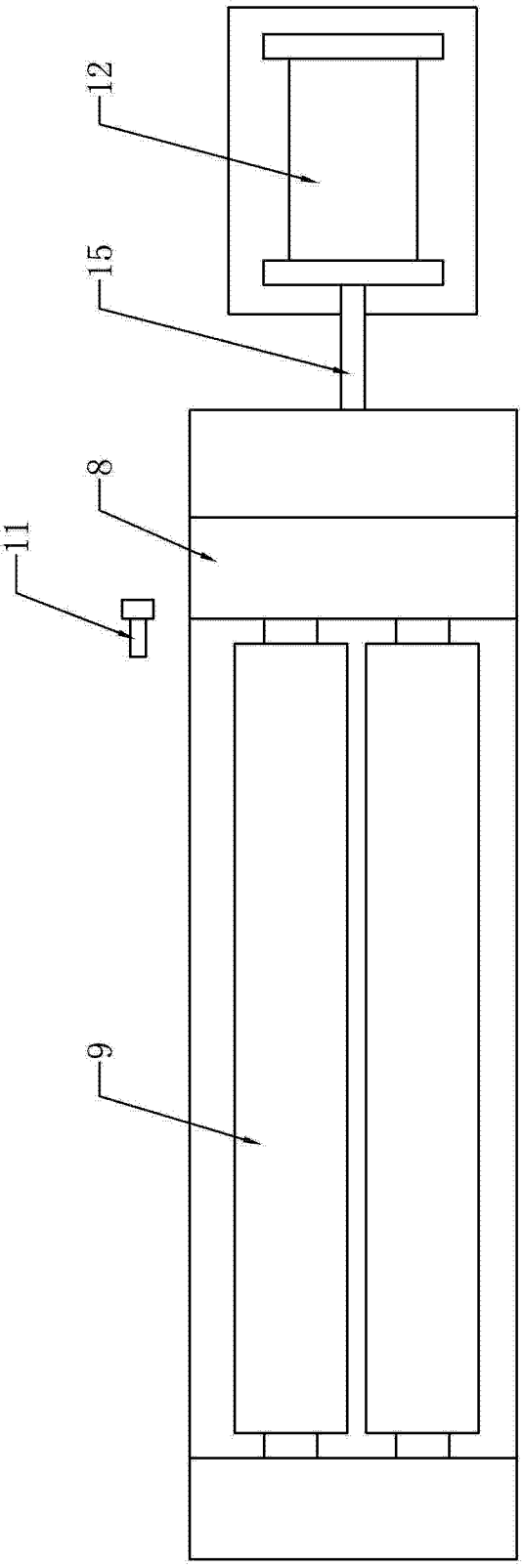


图 3

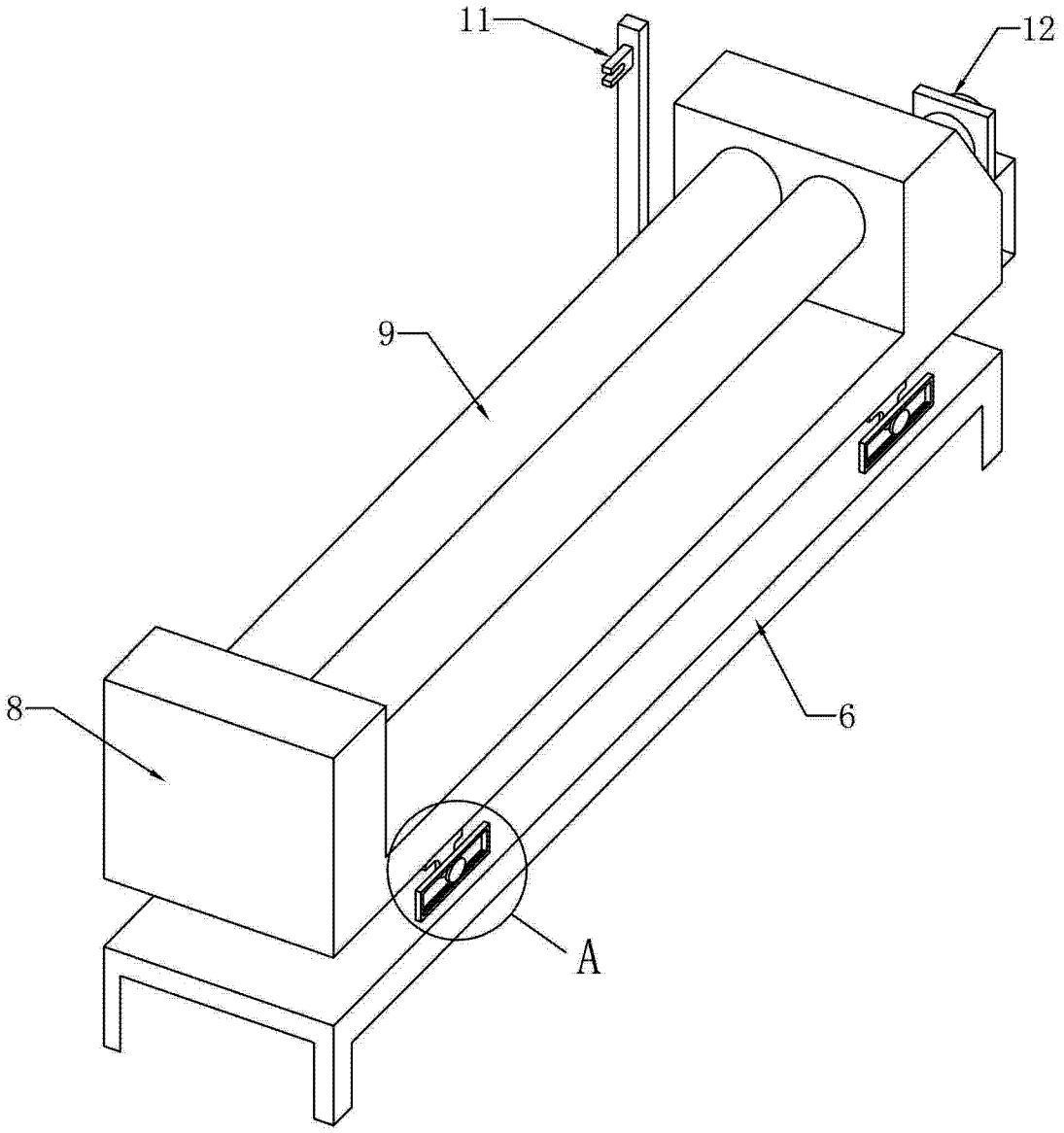


图 4

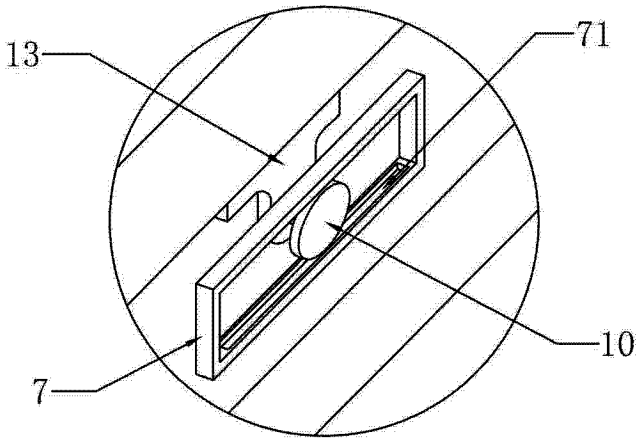


图 5