



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208118322 U

(45)授权公告日 2018.11.20

(21)申请号 201820496051.1

(22)申请日 2018.04.09

(73)专利权人 深圳市质顶塑胶模具有限公司

地址 518000 广东省深圳市光明新区公明
街道田寮社区第十工业区2栋一楼A区

(72)发明人 卢建平

(51)Int.Cl.

B29C 45/26(2006.01)

B29C 33/30(2006.01)

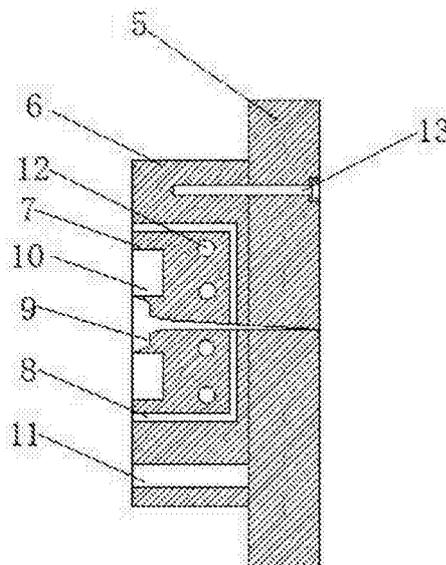
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种可快速切换的塑料模具

(57)摘要

本实用新型涉及塑料模具技术领域,尤其是一种可快速切换的塑料模具,包括动模座板,动模座板上设有动模,动模座板内部的一端设有第一螺钉,动模上远离第一螺钉的一端设有导柱,动模远离动模座板的一侧设有定模,定模的底部设有定模座板,定模座板的内部位于第一螺钉一端设有第二螺钉,第二螺钉贯穿定模座板一直延伸到定模的内部,第二螺钉与定模座板、定模均固定连接,定模的内部位于导柱的一端设有与导柱相对应的导套,定模内部设有模座,定模设有与模座相对应的卡槽,模座的中心位置设有浇口套,模座的两端均设有型腔,模座的内部设有若干冷却水道。本实用新型实用性强,适合推广。



1. 一种可快速切换的塑料模具,包括动模座板(1),所述动模座板(1)上设有动模(2),所述动模(2)固定连接在动模座板(1)上,所述动模座板(1)内部的一端设有第一螺钉(3),所述第一螺钉(3)贯穿动模座板(1)一直延伸到动模(2)的内部,所述第一螺钉(3)与动模座板(1)、动模(2)均固定连接,所述动模(2)上远离第一螺钉(3)的一端设有导柱(4),所述导柱(4)固定连接在动模(2)上,所述动模(2)远离动模座板(1)的一侧设有定模(6),其特征在于,所述定模(6)的底部设有定模座板(5),所述定模(6)固定连接在定模座板(5)上,所述定模座板(5)的内部位于第一螺钉(3)的一端设有第二螺钉(13),所述第二螺钉(13)贯穿定模座板(5)一直延伸到定模(6)的内部,所述第二螺钉(13)与定模座板(5)、定模(6)均固定连接,所述定模(6)的内部位于导柱(4)的一端设有与导柱(4)相对应的导套(11),所述导柱(4)卡接在导套(11)内,所述定模(6)内部设有模座(7),所述定模(6)设有与模座(7)相对应的卡槽(8),所述模座(7)卡接在卡槽(8)内,所述模座(7)与定模(6)滑动连接,所述模座(7)的中心位置设有浇口套(9),所述浇口套(9)贯穿模座(7)、定模(6)和定模座板(5),所述模座(7)的两端均设有型腔(10),所述模座(7)的内部设有若干冷却水道(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种可快速切换的塑料模具,其特征在于,所述型腔(10)可为不同形状的腔体。

3. 根据权利要求1所述的一种可快速切换的塑料模具,其特征在于,所述动模(2)内设有与浇口套(9)相对应的拉料杆。

4. 根据权利要求1所述的一种可快速切换的塑料模具,其特征在于,所述动模(2)上设有与型腔(10)相对应的型芯。

5. 根据权利要求1所述的一种可快速切换的塑料模具,其特征在于,所述动模(2)内设有相应的浇注结构和系统。

一种可快速切换的塑料模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及塑料模具技术领域,尤其涉及一种可快速切换的塑料模具。

背景技术

[0002] 塑料模具,是塑料加工工业中和塑料成型机配套,赋予塑料制品以完整构型和精确尺寸的工具,由于塑料品种和加工方法繁多,塑料成型机和塑料制品的结构又繁简不一,所以,塑料模具的种类和结构也是多种多样的,随着科学技术的飞速发展,人们对塑料的运用也越来越多,但是人们对于塑料的制作要求也越来越高,而传统的塑料模具的制作成本较高,且生产效率低下,产品质量较差,这都会给使用者带来损失,另外所要加工的塑料产品为形状多样的产品,在注塑过程中需要更换不同形状的模具,这样会造成制造设备成本的提高,也会降低生产效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在更换模具麻烦的缺点,而提出的一种可快速切换的塑料模具。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 设计一种可快速切换的塑料模具,包括动模座板,所述动模座板上设有动模,所述动模固定连接在动模座板上,所述动模座板内部的一端设有第一螺钉,所述第一螺钉贯穿动模座板一直延伸到动模的内部,所述第一螺钉与动模座板、动模均固定连接,所述动模上远离第一螺钉的一端设有导柱,所述导柱固定连接在动模上,所述动模远离动模座板的一侧设有定模,所述定模的底部设有定模座板,所述定模固定连接在定模座板上,所述定模座板的内部位于第一螺钉的一端设有第二螺钉,所述第二螺钉贯穿定模座板一直延伸到定模的内部,所述第二螺钉与定模座板、定模均固定连接,所述定模的内部位于导柱的一端设有与导柱相对应的导套,所述导柱卡接在导套内,所述定模内部设有模座,所述定模设有与模座相对应的卡槽,所述模座卡接在卡槽内,所述模座与定模滑动连接,所述模座的中心位置设有浇口套,所述浇口套贯穿模座、定模和定模座板,所述模座的两端均设有型腔,所述模座的内部设有若干冷却水道。

[0006] 优选的,所述型腔可为不同形状的腔体。

[0007] 优选的,所述动模内设有与浇口套相对应的拉料杆。

[0008] 优选的,所述动模上设有与型腔相对应的型芯。

[0009] 优选的,所述动模内设有相应的浇注结构和系统。

[0010] 本实用新型提出的一种可快速切换的塑料模具,有益效果在于:本实用新型的模座和定模之间的连接设计,作用是当需要更换不同形状的模具时,可以很快的将原模座从定模中取出,换上新的模座,这样解决了需要拆卸整个模具进行更换的缺点,很大程度上提高了生产效率。本实用新型的好处是操作简单,实用性强。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型提出的一种可快速切换的塑料模具的结构示意图；

[0012] 图2为本实用新型提出的一种可快速切换的塑料模具的定模座板和定模的剖视图。

[0013] 图中：动模座板1、动模2、第一螺钉3、导柱4、定模座板5、定模6、模座7、卡槽8、浇口套9、型腔10、导套11、冷却水道12、第二螺钉13。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0015] 参照图1-2，一种可快速切换的塑料模具，包括动模座板1，动模座板1上设有动模2，动模2固定连接在动模座板1上，动模座板1内部的一端设有第一螺钉3，第一螺钉3贯穿动模座板1一直延伸到动模2的内部，第一螺钉3与动模座板1、动模2均固定连接，动模2上远离第一螺钉3的一端设有导柱4，导柱4固定连接在动模2上，动模2远离动模座板1的一侧设有定模6，定模6的底部设有定模座板5，定模6固定连接在定模座板5上，定模座板5的内部位于第一螺钉3的一端设有第二螺钉13，第二螺钉13贯穿定模座板5一直延伸到定模6的内部，第二螺钉13与定模座板5、定模6均固定连接，定模6的内部位于导柱4的一端设有与导柱4相对应的导套11，导柱4卡接在导套11内。

[0016] 定模6内部设有模座7，定模6设有与模座7相对应的卡槽8，模座7卡接在卡槽8内，模座7与定模6滑动连接，模座7的中心位置设有浇口套9，浇口套9贯穿模座7、定模6和定模座板5，动模2内设有与浇口套9相对应的拉料杆，模座7的两端均设有型腔10，动模2上设有与型腔10相对应的型芯，模座7的内部设有若干冷却水道12，模座7和定模6之间的连接设计，作用是当需要更换不同形状的模具时，可以很快的将原模座7从定模6中取出，换上新的模座7，这样解决了需要拆卸整个模具进行更换的缺点，很大程度上提高了生产效率。

[0017] 以上所述，仅为本实用新型较佳的具体实施方式，但本实用新型的保护范围并不局限于此，任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内，根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变，都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

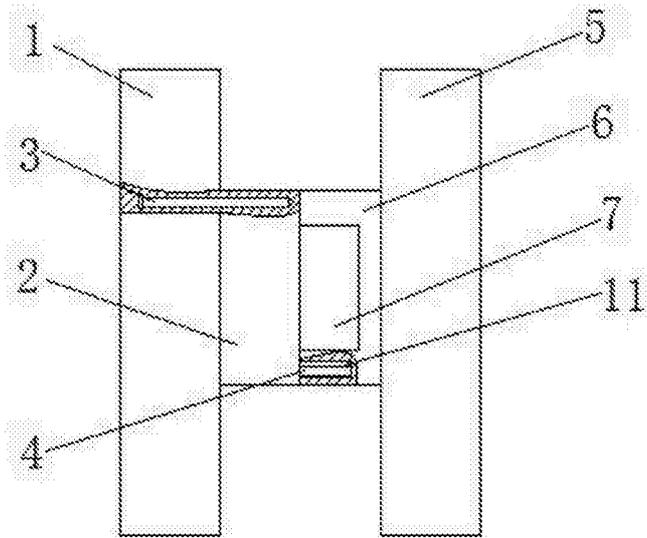


图1

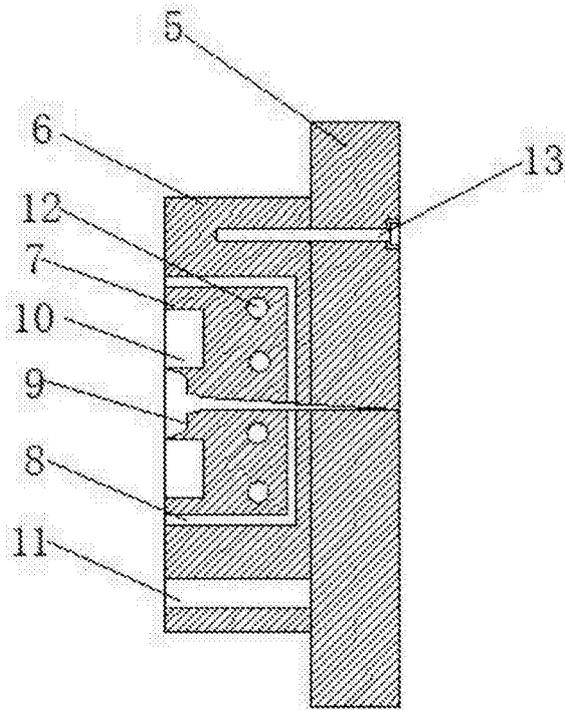


图2