

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
F16L 47/02 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200620073950.8

[45] 授权公告日 2007年6月13日

[11] 授权公告号 CN 2911366Y

[22] 申请日 2006.6.13

[21] 申请号 200620073950.8

[73] 专利权人 周兆卿

地址 221000 江苏省徐州市西苑小区民康园6
号楼4单元101

[72] 设计人 周兆卿

[74] 专利代理机构 徐州市三联专利事务所
代理人 周爱芳

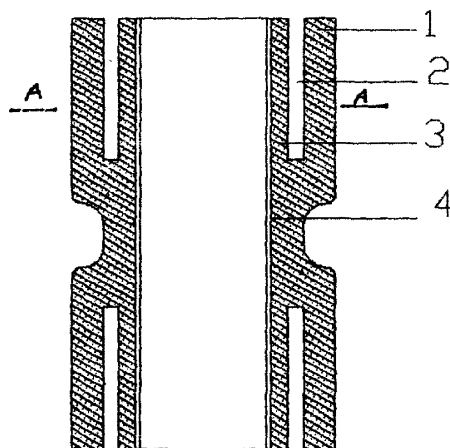
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

[54] 实用新型名称

双层熔接插入式阻光隔氧管接头

[57] 摘要

本实用新型公开了一种双层熔接插入式阻光隔氧管接头，属于管接头技术领域。它包括内层热熔管、外层热熔管，在管接头两端或一端的内外层热熔管间有插接口，内层热熔管的内壁紧密结合有金属管，其特征是，金属管的长度贯穿整个管接头。其优点是阻光隔氧性能好，杜绝了输送系统被氧化腐蚀所造成的损失以及对饮用水的二次污染。



1、一种双层熔接插入式阻光隔氧管接头，它包括内层热熔管（3）、外层热熔管（1），在管接头两端或一端的内外层热熔管间有插接口（2），内层热熔管的内壁紧密结合有金属管（4）；其特征是，金属管的长度贯穿整个管接头，在外层热熔管（1）的内管壁上有至少三个均匀分布的凹槽（5）。

2、根据权利要求1所述的双层熔接插入式阻光隔氧管接头，其特征是内层热熔管（3）和外层热熔管（1）均采用无毒塑料制作。

双层熔接插入式阻光隔氧管接头

技术领域

本实用新型涉及一种管接头。特别是一种双层熔接阻光隔氧管接头。

背景技术

现有的铝塑复合管的连接方式通常是采用螺纹卡套式连接件连件或热熔连接件连接，其缺点是输送 85℃ 以上热水时接头部位易漏水，且成本高。专利号为 0.210663.7 的实用新型专利公开了一种热熔承插管件用于金属与塑料复合管的连接。它由内、外环壁及内外环壁间的承插口，位于内环壁内侧的金属衬套组成，但其内套的长度一般等于承插口的长度，此种结构虽解决了接头部位易渗漏水的弊端，但其结构上没有金属衬套的部位透光渗氧，导致整个管道系统中的金属设备加速氧化腐蚀，缩短系统设备的寿命。

发明内容

本实用新型的目的是提供一种双层熔接插入式阻光隔氧管接头，既解决接头部位渗漏水问题，又解决全塑料接头的透光渗氧问题。

本实用新型是以如下技术方案实现的：一种双层熔接插入式阻光隔氧管接头，它包括内层热熔管、外层热熔管，在管接头两端或一端的内外层热熔管间有插接口，内层热熔管的内壁紧密结合有金属管；其特征是，金属管的长度贯穿整个管接头。在外层热熔管的内臂上有至少三道均匀分布的凹槽用于熔接时泄放承插时积压的空气。

由于采用了上述技术方案，整个管接头的内侧均被金属管覆盖，从而克服了全塑料接头的透光渗氧的弊端，杜绝了输送系统被氧化腐蚀所造成的损失以及对饮用水的二次污染。本方案可用于直通、三通、弯头、四通或阀门、活接等。

本实用新型的有益效果是：结构简单，防腐阻光隔氧性能好、不漏水。

附图说明

下面结合附图及实施例对本实用新型进一步详细说明。

图 1 是本实用新型结构示意图；

图 2 是图 1 的 A—A 剖面图。

图中：1、外层热熔管，2、插接口，3、内层热熔管，4、金属管，5、凹槽。

具体实施方式

如图 1、图 2 所示，本实用新型的实施例为两头之间均有插接口 2，外层热熔管 1 和内层热熔管 2；内层热熔管的内侧壁与金属管 4 紧密接触贴合。金属管 4 的长度与整个管接头长度相同。内层热熔管 3 与外层热熔管 4 均采用无毒塑料制作。为泄放承插时积压的空气，在外层热熔管内壁上有至少三道均匀分布的凹槽 5。

使用时将需连接的管子从两端插入管接头的插接口 4 中，再进行热熔处理即可。

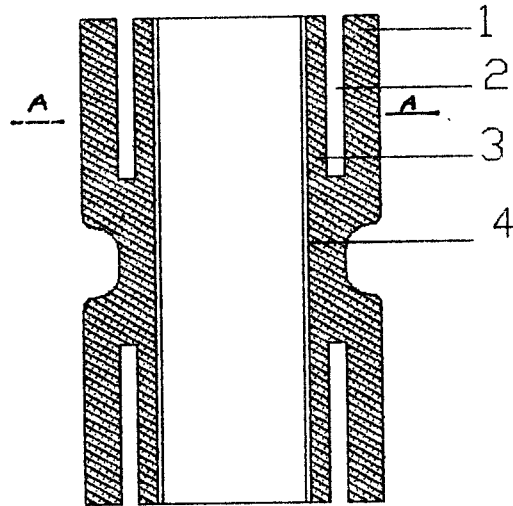


图1

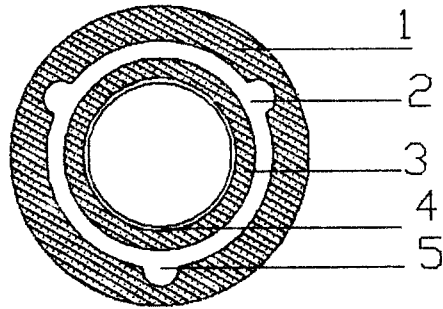


图2