



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202934618 U

(45) 授权公告日 2013. 05. 15

(21) 申请号 201220618263. 5

(22) 申请日 2012. 11. 21

(73) 专利权人 苏州可川电子科技有限公司
地址 215000 江苏省苏州市沧浪区东环路
657 号 (创智赢家) B 栋 609 室

(72) 发明人 吴长磊

(51) Int. Cl.

B26D 1/12(2006. 01)

B26D 7/27(2006. 01)

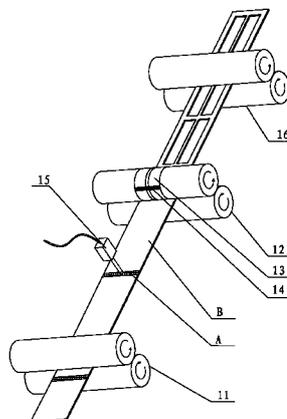
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种裁切装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种裁切装置,包括第一拉轮组、第二拉轮组、切片刀和控制器,第一拉轮组和第二拉轮组均由相对转动的上拉轮和下压轮组成,切片刀贴覆在第二拉轮组的上压轮上,切片刀的首尾之间形成一空白区域,第一拉轮组与第二拉轮组之间设置有追标感应器。通过追标感应器发射光束,感应印刷接头的位置,控制器根据追标感应器的信号计算印刷接头至第二拉轮组的距离,印刷接头行走至切边刀处时会停留一下,第二拉轮组转动使空白区域向下对准薄膜条,因此印刷接头就可以避开切边刀,不会被裁切进产品中,如此一来,不仅降低了产品的报废率,而且节约了生产成本。



1. 一种裁切装置,包括第一拉轮组、第二拉轮组、切片刀和控制器,所述第一拉轮组和第二拉轮组均由相对转动的上拉轮和下压轮组成,所述切片刀贴覆在所述第二拉轮组的上压轮上,其特征在于,所述切片刀的首尾之间形成一空白区域,所述第一拉轮组与所述第二拉轮组之间设置有追标感应器。

2. 根据权利要求1所述的一种裁切装置,其特征在于,所述第二拉轮组相对所述第一压轮组的一侧设置有第三压轮组,所述第三压轮组由相对转动的上拉轮和下压轮组成。

一种裁切装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及薄膜生产机械领域,特别涉及一种裁切装置。

背景技术

[0002] 一般成品的薄膜大都是从薄膜条上裁切下来的,但是薄膜条在丝网印刷后会产生一道印刷接头,如果在后续连续裁切加工中误将印刷接头裁进产品中,不仅会导致该产品的报废,而且会造成材料的浪费,无形中增加了生产成本。

实用新型内容

[0003] 为解决上述技术问题,本实用新型提供了一种裁切装置,以实现降低报废率、节约生产成本的目的。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型的技术方案如下:

[0005] 一种裁切装置,包括第一拉轮组、第二拉轮组、切片刀和控制器,所述第一拉轮组和第二拉轮组均由相对转动的上拉轮和下压轮组成,所述切片刀贴覆在所述第二拉轮组的上压轮上,所述切片刀的首尾之间形成一空白区域,所述第一拉轮组与所述第二拉轮组之间设置有追标感应器。

[0006] 优选的,所述第二拉轮组相对所述第一压轮组的一侧设置有第三压轮组,所述第三压轮组由相对转动的上拉轮和下压轮组成。

[0007] 通过上述技术方案,本实用新型提供的裁切装置,通过追标感应器发射光束,感应印刷接头的位置,控制器根据追标感应器的信号计算印刷接头至第二拉轮组的距离,由于切边刀到追标感应器的距离是固定的,印刷接头行走至切边刀处时会停留一下,第二拉轮组转动使空白区域向下,对准薄膜条,然后第一拉轮组与第二拉轮组再开始转动,因此印刷接头就可以避开切边刀,不会被裁切进产品中,如此一来,不仅降低了产品的报废率,而且节约了生产成本。

附图说明

[0008] 为了更清楚地说明本实用新型实施例中的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍。

[0009] 图1为本实用新型实施例所公开的一种裁切装置的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。

[0011] 本实用新型提供了一种裁切装置(参见图1),包括第一拉轮组11、第二拉轮组12、切片刀13和控制器,第一拉轮组11和第二拉轮组12均由相对转动的上拉轮和下压轮组成,切片刀13贴覆在第二拉轮组12的上压轮上,切片刀13的首尾之间形成一空白区域14,

第一拉轮组 11 与第二拉轮组 12 之间设置有追标感应器 15。薄膜条被三组压轮拉动的更加平稳,特第二拉轮组 12 相对第一压轮组 11 的一侧设置有第三压轮组 16,第三压轮组 16 由相对转动的上拉轮和下压轮组成。

[0012] 通过追标感应器 15 发射光束,感应印刷接头 A 的位置,控制器根据追标感应器 15 的信号计算印刷接头 A 至第二拉轮组 12 的距离,由于切边刀 13 到追标感应器 15 的距离是固定的,印刷接头 A 行走至切边刀 13 处时会停留一下,第二拉轮组 12 转动使空白区域 14 向下,对准薄膜条 B,然后第一拉轮组 11 与第二拉轮组 12 再开始转动,因此印刷接头 A 就可以避开切边刀 13,不会被裁切进产品中,如此一来,不仅降低了产品的报废率,而且节约了生产成本。

[0013] 对所公开的实施例的上述说明,使本领域专业技术人员能够实现或使用本实用新型。对这些实施例的多种修改对本领域的专业技术人员来说将是显而易见的,本文中所定义的一般原理可以在不脱离本实用新型的精神或范围的情况下,在其它实施例中实现。因此,本实用新型将不会被限制于本文所示的这些实施例,而是要符合与本文所公开的原理和新颖特点相一致的最宽的范围。

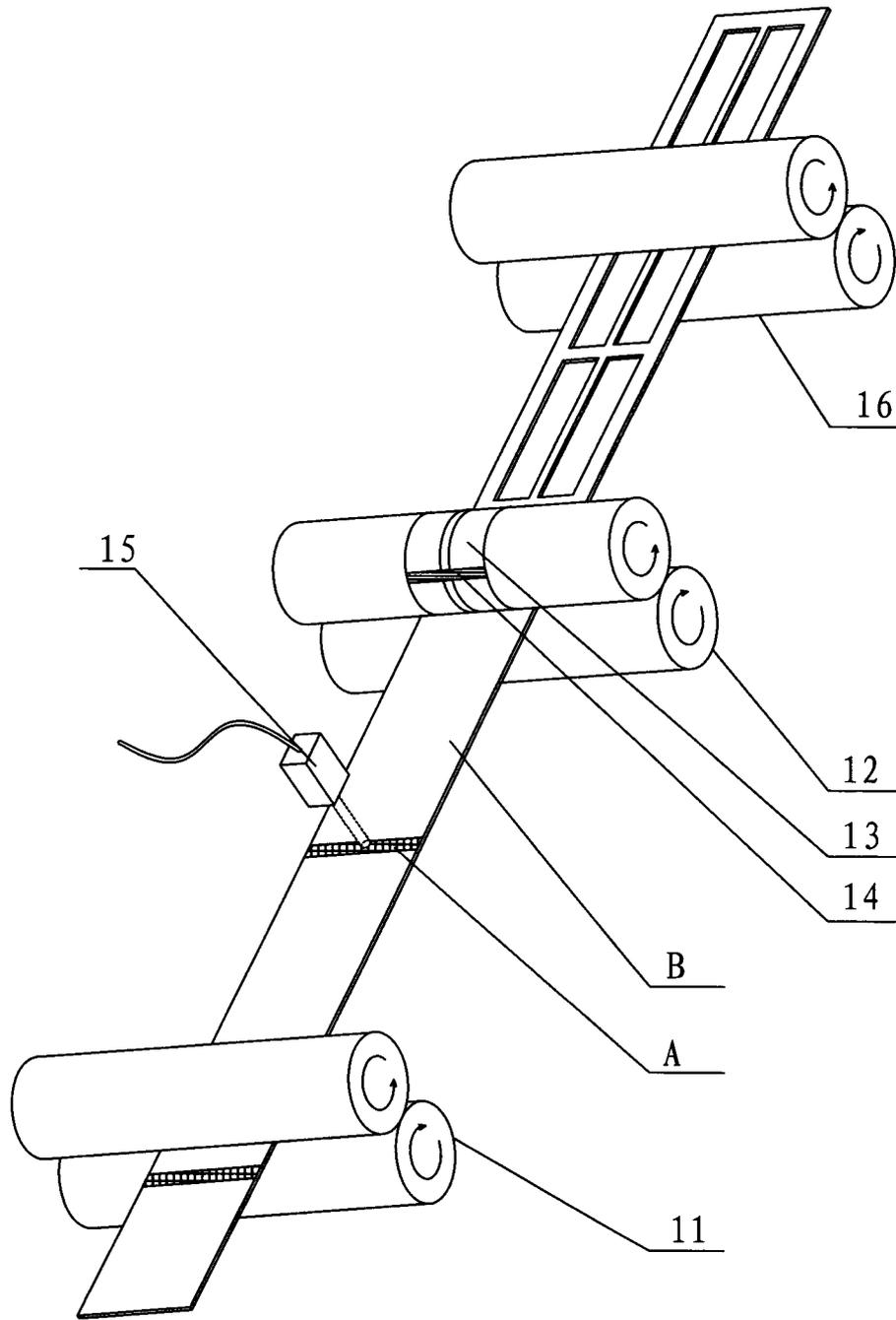


图 1