(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208160187 U
(45)授权公告日 2018.11.30

(21)申请号 201820326100.7

(22)申请日 2018.03.09

(73)专利权人 郑小华
地址 350013 福建省福州市晋安区六一北路15号

(72)发明人 郑小华

(74)专利代理机构 厦门加减专利代理事务所（普通合伙）35234
代理人 李强

(51)Int.Cl.
A43B 23/02(2006.01)
A43B 1/04(2006.01)

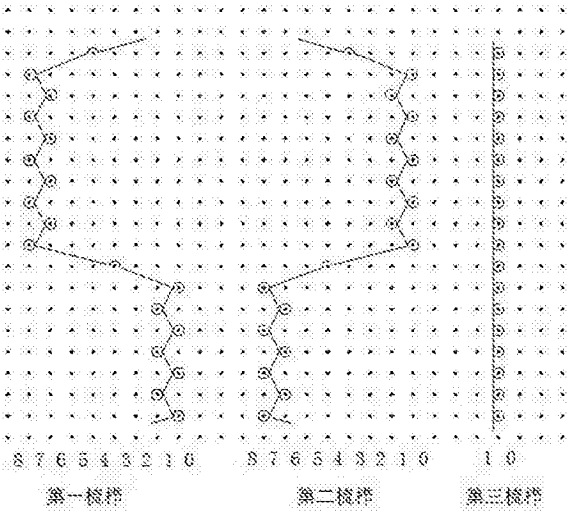
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种经编鞋面织物

(57)摘要

本实用新型公开了一种经编鞋面织物，属于纺织领域，经编花纹层由经编网眼部和分布在经编网眼部上的若干镂空部组成，经编网眼部第一把梳栉垫纱数码1-0/1-2/1-0/1-2/1-0/1-2/1-0/3-4/7-8/7-6/7-8/7-6/7-8/7-6/7-8/7-6/7-8/5-4//；第二把梳栉垫纱数码7-8/7-6/7-8/7-6/7-8/7-6/7-8/5-4/1-0/1-2/1-0/1-2/1-0/1-2/1-0/1-2/1-0/3-4//，两把梳栉穿纱均采用1穿7空。采用两把以上的梳栉进行编织，不仅简化了经编鞋面织物的编织工艺，而且不影响其经编花纹层中镂空部花纹的形成。



CN 208160187 U

1.一种经编鞋面织物，其特征在于，包括上下贴合设置的经编花纹层和鞋面主体层，所述经编花纹层由经编网眼部和分布在所述经编网眼部上的若干镂空部组成，所述镂空部的面积占所述经编花纹层总面积的10～30％；所述经编网眼部由至少两把梳栉编织而成，其中第一把梳栉的垫纱数码为1-0/1-2/1-0/1-2/1-0/1-2/1-0/3-4/7-8/7-6/7-8/7-6/7-8/7-6/7-8/7-6/7-8/5-4//，穿线方式采用1穿7空；第二把梳栉的垫纱数码为7-8/7-6/7-8/7-6/7-8/7-6/7-8/5-4/1-0/1-2/1-0/1-2/1-0/1-2/1-0/1-2/1-0/3-4//，穿线方式采用1穿7空。

2.根据权利要求1所述的一种经编鞋面织物，其特征在于，所述经编网眼层由至少三把梳栉编织面成，第三把梳栉为编链组织，且穿线方式采用一穿一空，第三把梳栉编织的纱线夹在所述第一把梳栉和第二把梳栉编织纱线的中间。

3.根据权利要求2所述的一种经编鞋面织物，其特征在于，所述第一把梳栉和第二把梳栉均采用十字中空涤纶长丝和锦纶长丝两种纱线交替穿线。

4.根据权利要求3所述的一种经编鞋面织物，其特征在于，所述十字中空涤纶长丝的细度为120～150旦。

5.根据权利要求4所述的一种经编鞋面织物，其特征在于，涤纶长丝的细度为120～150旦。

6.根据权利要求5所述的一种经编鞋面织物，其特征在于，所述编链组织采用丙纶纤维与竹纤维混纺纱线，且纱线的细度为10～15tex。

7.根据权利要求6所述的一种经编鞋面织物，其特征在于，所述丙纶纤维与竹纤维混纺纱线中竹纤维的重量百分比为20～30％。

8.根据权利要求7所述的一种经编鞋面织物，其特征在于，所述竹纤维的细度为1.5～2.5D，长度为38～51mm；所述丙纶纤维的细度为1～1.5D，长度为51mm。

9.根据权利要求8所述的一种经编鞋面织物，其特征在于，所述经编花纹层上还贴覆有一层用于防水的防水薄膜，所述防水薄膜为PE薄膜，其厚度为0.05～0.15mm。

一种经编鞋面织物

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织领域，尤其涉及一种经编鞋面织物。

背景技术

[0002] 运动鞋的主要功能是保护脚部，便于行走和运动，因此对鞋材有一定要求：透气、牢固耐用、透湿透热性良好、厚度和硬度适中等。在运动鞋中使用经编织物，不仅减轻了鞋子的质量，而且还可以提供鞋内良好的微循环，有效地散热、透气并补充新鲜的空气，提高鞋子的舒适性并有减震作用。相比于PVC，PU、超细纤维和天然皮这些传统的鞋用材料，经编织物可以根据脚的形状模压成型，同时其透气性、透湿性、透热性、压缩弹性良好，主要被用于鞋帮、鞋舌、脚踩处和鞋垫。

[0003] 但是现有的经编鞋面织物存在结构复杂、花纹效果差、成本高、保型性不足等问题，使得经编鞋面织物的市场受到了比较大的限制。

实用新型内容

[0004] 为克服现有技术中经编鞋面织物存在的结构复杂、花纹效果差、成本高、保型性不足等问题，本实用新型提供了一种经编鞋面织物，包括上下贴合设置的经编花纹层和鞋面主体层，所述经编花纹层由经编网眼部和分布在所述经编网眼部上的若干镂空部组成，所述镂空部的面积占所述经编花纹层总面积的10～30％；所述经编网眼部由至少两把梳栉编织而成，其中第一把梳栉的垫纱数码为1-0/1-2/1-0/1-2/1-0/1-2/1-0/3-4/7-8/7-6/7-8/7-6/7-8/7-6/7-8/7-6/7-8/7-6/7-8/5-4//，穿线方式采用1穿7空；第二把梳栉的垫纱数码为7-8/7-6/7-8/7-6/7-8/7-6/7-8/5-4/1-0/1-2/1-0/1-2/1-0/1-2/1-0/1-2/1-0/3-4//，穿线方式采用1穿7空。

[0005] 经编网眼部采用两把以上的梳栉进行编织，不仅简化了经编鞋面织物的编织工艺，而且不影响其经编花纹层中镂空部花纹的形成，而且在经编花纹层下设置鞋面主体层，可有效克服经编织物保型性不好的问题，满足经编鞋面织物的性能要求。

[0006] 进一步，所述经编网眼层由至少三把梳栉编织面成，第三把梳栉为编链组织，且穿线方式采用1穿7空，第三把梳栉编织的纱线夹在所述第一把梳栉和第二把梳栉编织纱线的中间。

[0007] 进一步，所述第一把梳栉和第二把梳栉均采用十字中空涤纶长丝和锦纶长丝两种纱线交替穿线。

[0008] 进一步，所述十字中空涤纶长丝的细度为120～150旦。

[0009] 进一步，涤纶长丝的细度为120～150旦。

[0010] 进一步，所述编链组织采用丙纶纤维与竹纤维混纺纱线，且纱线的细度为10～15tex。通过在经编网眼部加入丙纶纤维与竹纤维混纺纱线，不仅可有效提高经编网眼部的蓬松度和尺寸稳定性，而且丙纶纤维与竹纤维的使用可提高鞋面织物的防水效果和抑菌性。

[0011] 进一步，所述丙纶纤维与竹纤维混纺纱线中竹纤维的重量百分比为20～30％。

[0012] 进一步，所述竹纤维的细度为1.5～2.5D，长度为38～51mm；所述丙纶纤维的细度为1～1.5D，长度为51mm。

[0013] 进一步，所述经编花纹层上还贴覆有一层用于防水的防水薄膜，所述防水薄膜为PE薄膜，其厚度为0.05～0.15mm。

[0014] 进一步，所述鞋面主体层可采用非织造布或机织布，优选针刺非织造布，且所述经编花纹层与所述针刺非织造布之间通过粘合剂粘合。

[0015] 进一步，所述针刺非织造布靠近所述经编花纹层一侧设有一层绒毛层，防水薄膜通过涂覆的方式涂覆在所述绒毛层纤维表面后再通过粘合剂与所述经编花纹层粘合。

[0016] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0017] (1)经编网眼部采用两把以上的梳栉进行编织，不仅简化了经编鞋面织物的编织工艺，而且不影响其经编花纹层中镂空部花纹的形成，而且在经编花纹层下设置鞋面主体层，可有效克服经编织物保型性不好的问题，满足经编鞋面织物的性能要求；

[0018] (2)通过在经编网眼部加入丙纶纤维与竹纤维混纺纱线，不仅可有效提高经编网眼部的蓬松度和尺寸稳定性，而且丙纶纤维与竹纤维的使用可提高鞋面织物的防水效果和抑菌性。

附图说明

[0019] 图1为本实用新型较佳之俯视结构简图；

[0020] 图2为本实用新型较佳之截面结构简图；

[0021] 图3为本实用新型各梳栉的垫纱数码图。

具体实施方式

[0022] 以下结合实施例和附图，对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解，此处所描述的具体实施例仅用以解释本实用新型，并不用于限定本实用新型。

[0023] 如图1和2所示，经编鞋面织物包括上下贴合设置的经编花纹层1和鞋面主体层2，所述经编花纹层1由经编网眼部11和分布在所述经编网眼部11上的若干镂空部12组成，所述镂空部12的面积占所述经编花纹层1总面积的10～30％；所述经编网眼部11由至少两把梳栉编织而成，其中第一把梳栉的垫纱数码为1-0/1-2/1-0/1-2/1-0/1-2/1-0/3-4/7-8/7-6/7-8/7-6/7-8/7-6/7-8/7-6/7-8/5-4//，穿线方式采用1穿7空；第二把梳栉的垫纱数码为7-8/7-6/7-8/7-6/7-8/7-6/7-8/5-4/1-0/1-2/1-0/1-2/1-0/1-2/1-0/1-2/1-0/3-4//，穿线方式采用1穿7空。其中线圈横列与线圈横列之间的数码采用“/”分隔，一个花纹循环末端用“//”结束。

[0024] 经编网眼部采用两把以上的梳栉进行编织，不仅简化了经编鞋面织物的编织工艺，而且不影响其经编花纹层中镂空部花纹的形成，而且在经编花纹层下设置鞋面主体层，可有效克服经编织物保型性不好的问题，满足经编鞋面织物的性能要求。

[0025] 作为一种优选的实施方式，所述经编网眼层由至少三把梳栉编织面成，第三把梳栉为编链组织，且穿线方式采用1穿7空，第三把梳栉编织的纱线夹在所述第一把梳栉和第二把梳栉编织纱线的中间。如图3所示为三把梳栉的垫纱数码图，第三把梳栉为闭口编链组

织。

[0026] 作为一种优选的实施方式，所述第一把梳栉和第二把梳栉均采用十字中空涤纶长丝和锦纶长丝两种纱线交替穿线。

[0027] 作为一种优选的实施方式，所述十字中空涤纶长丝的细度为120～150旦。

[0028] 作为一种优选的实施方式，涤纶长丝的细度为120～150旦。

[0029] 作为一种优选的实施方式，所述编链组织采用丙纶纤维与竹纤维混纺纱线，且纱线的细度为10～15tex。通过在经编网眼部加入丙纶纤维与竹纤维混纺纱线，不仅可有效提高经编网眼部的蓬松度和尺寸稳定性，而且丙纶纤维与竹纤维的使用可提高鞋面织物的防水效果和抑菌性。

[0030] 作为一种优选的实施方式，所述丙纶纤维与竹纤维混纺纱线中竹纤维的重量百分比为20～30％。

[0031] 作为一种优选的实施方式，所述竹纤维的细度为1.5～2.5D，长度为38～51mm；所述丙纶纤维的细度为1～1.5D，长度为51mm。

[0032] 作为一种优选的实施方式，所述经编花纹层上还贴覆有一层用于防水的防水薄膜3，所述防水薄膜3为PE薄膜，其厚度为0.05～0.15mm。

[0033] 作为一种优选的实施方式，所述鞋面主体层可采用非织造布或机织布，优选针刺非织造布，且所述经编花纹层与所述针刺非织造布之间通过粘合剂粘合。

[0034] 作为一种优选的实施方式，所述针刺非织造布靠近所述经编花纹层一侧设有一层绒毛层，防水薄膜通过涂覆的方式涂覆在所述绒毛层纤维表面后再通过粘合剂与所述经编花纹层粘合。

[0035] 上述说明示出并描述了本实用新型的优选实施例，如前所述，应当理解本实用新型并非局限于本文所披露的形式，不应看作是对其他实施例的排除，而可用于各种其他组合、修改和环境，并能够在本文所述实用新型构想范围内，通过上述教导或相关领域的技术或知识进行改动。而本领域人员所进行的改动和变化不脱离本实用新型的精神和范围，则都应在本实用新型所附权利要求的保护范围内。

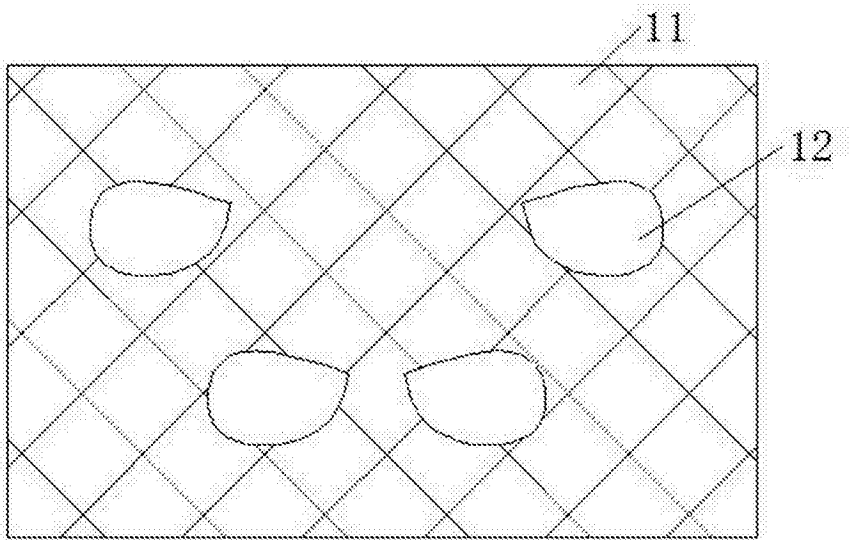


图1

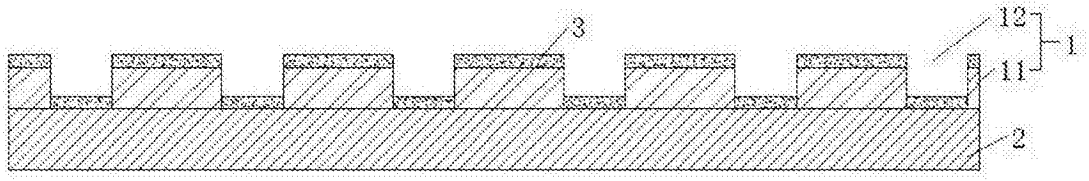


图2

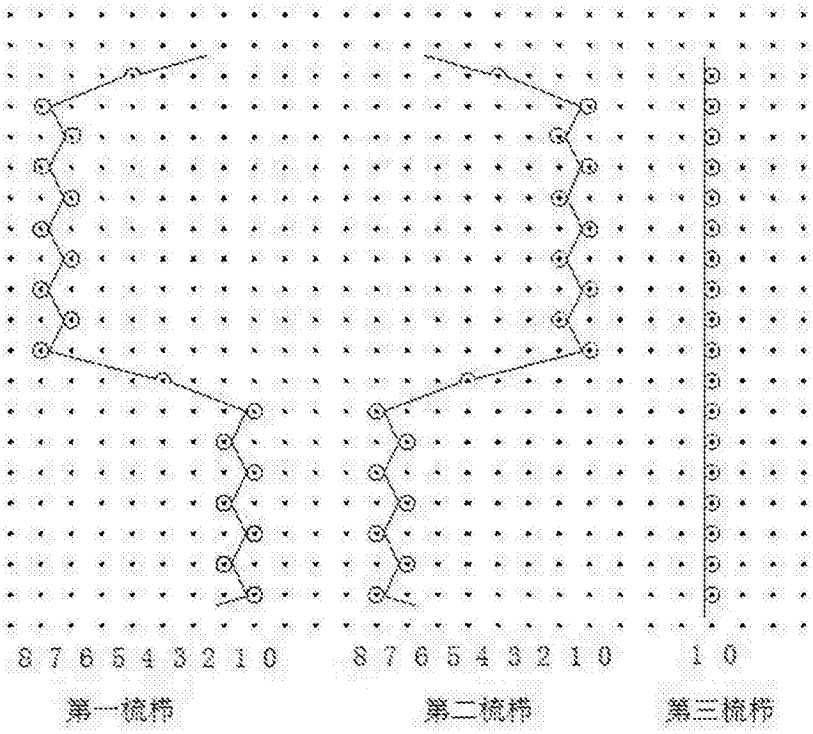


图3