



Patent dodatkowy
do patentu nr. _____

Zgłoszono: 22.10.73 (P. 166049)

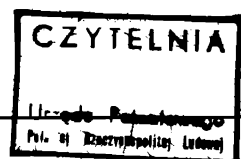
Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 01.10.74

Opis patentowy opublikowano: 20.06.1977

MKP G04f 1/06
C03b 23/08

Int. Cl.² G04F 1/06
C03B 23/08



Twórcy wynalazku: Wojciech Korzynow, Ewa Gurgul, Eugeniusz Wolan
Uprawniony z patentu: Krakowska Spółdzielnia Gospodarcza Wytwórnia
Wyrobow Szklanych, Kraków (Polska)

Urządzenie do wykonywania przewężeń czasomierza przesypnego

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wykonywania przewężeń czasomierza przesypnego, zwanego też zegarem piaskowym lub klepsydrą.

Dotychczas w kraju nieznanne są urządzenia do zmechanizowanego wykonywania przewężeń czasomierzy przesypnych a przewężenia te były wykonywane ręcznie w płomieniu palnika szklarskiego, przy pomocy obrotowego uchwytu i szczypiec z umocowaną formą węglową z wyłobionym kształtem lejka i przewężenia. W ten sposób wykonywane przewężenia nie mogły być utrzymane w wymiarach samego prześwitu przewężenia oraz zejścia rurki szklanej w przewężenie.

Znane za granicą automatyczne urządzenia do wykonywania czasomierzy i formowania rurek szklanych, jak na przykład Firmy Löwinger z RFN, jednakże konstrukcja zespołów roboczych i zasada ich działania odbiega od istoty rozwiązania według wynalazku.

Wadą ręcznego formowania przewężeń jest niemożność uzyskania dokładnych wymiarów przewężeń a nadto pracochłonność i trudności związane z samym wykonaniem przewężeń zaś wadą automatycznych urządzeń, stosowanych za granicą, jest ich skomplikowana konstrukcja, konieczność stosowania specjalnego gatunku szkła a nadto uciążliwość obsługi, wymagająca specjalnych kwalifikacji.

Istotą wynalazku jest urządzenie składające się z dwóch głowic ze szczękami samocentrującymi,

2

napędzanymi współbieżnie w których umieszczona jest rurka szklana pod którą przesuwnie pionowo jest umieszczony wózek z zamocowanym na nim palnikiem gazowym, o osi prostopadłej do osi rurki, wraz z zespołem rolek formujących o regulowanej wysokości nad powierzchnią wózka i regulowanym na potrzebną średnicę rozstawie osi.

Urządzenie według wynalazku jest proste w swojej budowie i łatwe w obsłudze i pozwala na częściowe zmechanizowanie produkcji, poprawia jakość wyrobów poprzez dokładność wykonania oraz skraca czas wykonania wyrobów.

Urządzenie jest przedstawione w przykładzie wykonania na rysunku na którym fig. 1 przedstawia widok urządzenia z przodu a fig. 2 — widok z boku. W głowicach obrotowych 1 o ruchu obrotowym współbieżnym są osadzone w szczękach samocentrujących 2 rurki szklane 3 obracające się wokół swej osi podłużnej. Pod rurką szklaną 3 przemieszcza się wózek 4 z zamocowanym na nim w tej samej płaszczyźnie palnikiem gazowym 5 i zespołem rolek formujących 6 o regulowanej wysokości podnoszenia przy pomocy znanego napędu hydraulicznego.

Płomień palnika 5 skierowany prostopadle do osi obrotu rurki szklanej 3 wytwarza wstępne przewężenie. Po osiągnięciu założonego wgłębnienia wstępnego, rolki formujące 6 podniesione urządzeniem hydraulicznym do wymaganej wysokości,

kształtują przewężenie do założonej średnicy. Wózek 4 przemieszcza się w położenie robocze kolejnego przewężenia i cykl powtarza się.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do wykonywania przewężeń czasomierza przesypnego, **znamiennie tym**, że składa się z dwóch głowic (1) mocujących rurkę szklaną (3), w samocentrujących szczękach (2), z napędem 10 współbieżnym do formowania przewężeń, oraz z wózka (4) z osadzonym na nim palnikiem gazo-

wym (5) i rolkami formującymi (6), który to wózek przemieszcza się pod rurką szklaną (3).

2. Urządzenie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że palnik (5) ma oś prostopadłą do osi obrotu szczęk samocentrujących (2).

3. Urządzenie według zastrz. 1 albo 2, **znamiennie tym**, że płaszczyzna obrotu rolek formujących (6) leży w jednej płaszczyźnie z osią palnika (5), przy czym wspomniane rolki formujące (6) mają środki do regulacji odległości od powierzchni wózka (4) oraz środki do regulacji rozstawu osi tych rolek (6).

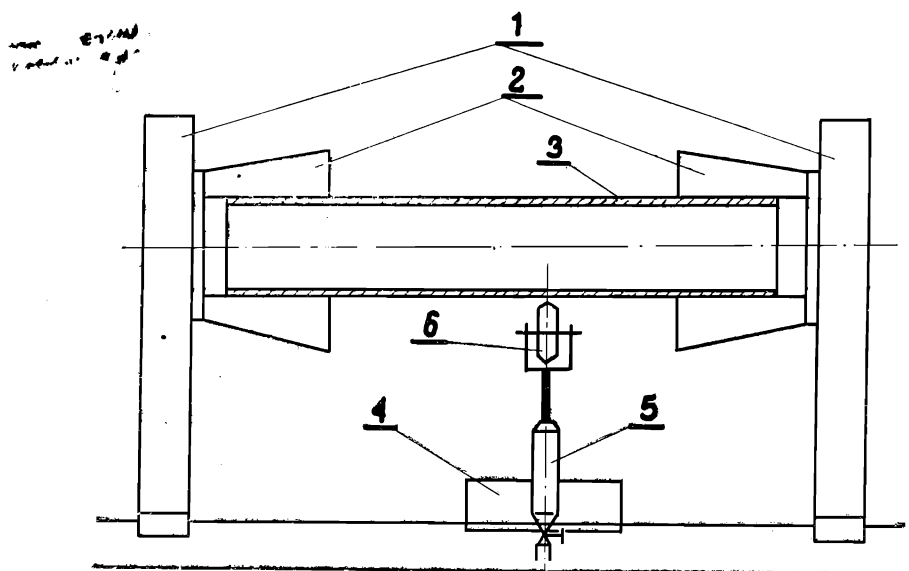


Fig. 1

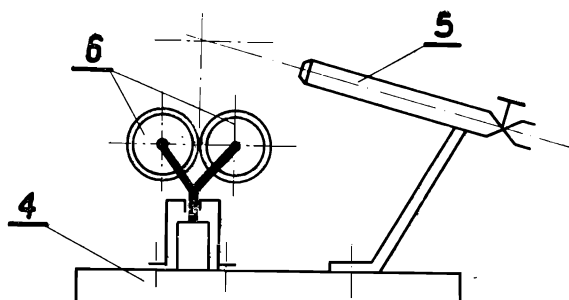


Fig. 2