

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **8955**

(51) Klasyfikacja:
11-01

(21) Numer zgłoszenia: **7565**

(22) Data zgłoszenia: **18.03.2005**

(54) **Eliptyczny element mocowania kamienia biżuteryjnego zwłaszcza bursztynowego**

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.11.2005 WUP 11/2005

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
ART - 7 Wojciech Kalandyk, Gdańsk, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Kalandyk Wojciech, Gdańsk, (PL);
Kalandyk Bożena, Gdańsk, (PL)

PL 8955

Nr Rp. 8955

Klasa 11-01

Eliptyczny element mocowania kamienia biżuteryjnego zwłaszcza bursztynowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest eliptyczny element mocowania kamienia biżuteryjnego zwłaszcza bursztynowego, przeznaczony do wykorzystania w biżuterii bursztynowej zwłaszcza noszonej.

Wzór przemysłowy dotyczy, zmierzającego do celów estetycznych, ukształtowania metalowych elementów mocujących w biżuterii noszonej bursztynowej.

Wzór przemysłowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej formy eliptycznego elementu mocowania kamienia biżuteryjnego zwłaszcza bursztynowego, przeznaczonego do wykorzystania w biżuterii bursztynowej zwłaszcza noszonej, charakteryzującego się szczególnym indywidualnym zarysem jego kształtów i proporcji, nadającym się do wielokrotnego odtworzenia w sposób przemysłowy lub rzemieślniczy.

Wzór przemysłowy jest szczegółowo zobrazowany na załączonych rysunkach, na których fig. 1 przedstawia widok z góry odmiany pierwszej elementu mocującego, fig. 2 taki sam widok odmiany drugiej elementu, fig. 3 taki sam widok odmiany trzeciej elementu fig. 4 taki sam widok odmiany czwartej elementu, fig. 5 taki sam widok odmiany piątej elementu, fig. 6 taki sam widok odmiany szóstej elementu, fig. 7 taki sam widok odmiany siódmej elementu, fig. 8 taki sam widok odmiany ósmej elementu, fig. 9 taki sam widok odmiany dziewiątej elementu i fig. 10 taki sam widok odmiany dziesiątej elementu.

Eliptyczny element mocowania kamienia biżuteryjnego zwłaszcza bursztynowego w pierwszej odmianie wykonania (fig. 1), stanowi płaska cienka sztywna metalowa płytką w kształcie wydłużonej regularnej elipsy, mająca dwa jednakowe końce ukształtowa-

ne łukiem o małym promieniu. Wszystkie krawędzie płytki są stępione, a jej obydwie powierzchnie mają gładkość lustrzaną.

Eliptyczny element mocowania kamienia biżuteryjnego zwłaszcza bursztynowego tego samego rodzaju w drugiej odmianie wykonania (fig. 2), stanowi płaska cienka sztywna metalowa płytka w kształcie wydłużonej nieregularnej elipsy, mająca dwa jednakowe końce ukształtowane łukiem o małym promieniu. Obydwie krzywe eliptyczne kształtujące boki płytki, mają różne promienie zatoczenia i są umiejscowione w poprzecznej osi symetrii płytki, znajdującej się w połowie jej długości. Wszystkie krawędzie płytki są stępione, a jej obydwie powierzchnie mają gładkość lustrzaną.

Eliptyczny element mocowania kamienia biżuteryjnego zwłaszcza bursztynowego tego samego rodzaju w trzeciej odmianie wykonania (fig. 3), stanowi płaska cienka sztywna metalowa płytka w kształcie wydłużonej regularnej asymetrycznej elipsy, mająca dwa jednakowe końce ukształtowane łukiem o małym promieniu. Obydwie krzywe eliptyczne kształtujące boki płytki, mają różne promienie zatoczenia i są umiejscowione w poprzecznej osi asymetrii płytki, odsuniętej od punktu wyznaczającego połowę jej długości. Wszystkie krawędzie płytki są stępione, a jej obydwie powierzchnie mają gładkość lustrzaną.

Eliptyczny element mocowania kamienia biżuteryjnego zwłaszcza bursztynowego tego samego rodzaju w czwartej odmianie wykonania (fig. 4), stanowi płaska cienka sztywna metalowa płytka w kształcie wydłużonej nieregularnej elipsy, składającej się z czterech jednakowych półeliptycznych odcinków łukowych, połączonych ze sobą w części środkowej dwoma jednakowymi odcinkami prostej i mająca dwa jednakowe końce ukształtowane łukiem o małym promieniu. Wszystkie krawędzie płytki są stępione, a jej obydwie powierzchnie mają gładkość lustrzaną.

Eliptyczny element do ozdoby biżuterii tego samego rodzaju w piątej odmianie wykonania (fig. 5), stanowi płaska cienka sztywna metalowa płytka w kształcie wydłużonej regularnej eliptycznej ramki, mająca dwa jednakowe końce ukształtowane łukiem o małym promieniu. Wszystkie krawędzie płytki są stępione, a jej obydwie powierzchnie mają gładkość lustrzaną.

Eliptyczny element do ozdoby biżuterii tego samego rodzaju w szóstej odmianie wykonania (fig. 6), stanowi płaska cienka sztywna metalowa płytka w kształcie wydłużonej nieregularnej eliptycznej ramki, mająca dwa jednakowe końce ukształtowane łukiem o małym promieniu. Obydwie krzywe eliptyczne kształtujące boki płytki, mają różne pro-

mienie zatoczenia i są umiejscowione w poprzecznej osi symetrii płytki, znajdującej się w połowie jej długości. Wszystkie krawędzie płytki są stępione, a jej obydwie powierzchnie mają gładkość lustrzaną.

Eliptyczny element mocowania kamienia biżuteryjnego zwłaszcza bursztynowego tego samego rodzaju w siódmej odmianie wykonania (fig. 7), stanowi płaska cienka sztywna metalowa płytka w kształcie wydłużonej regularnej asymetrycznej eliptycznej ramki, mająca dwa jednakowe końce ukształtowane łukiem o małym promieniu. Obydwie krzywe eliptyczne kształtujące boki płytki, mają różne promienie zatoczenia i są umiejscowione w poprzecznej osi asymetrii płytki, odsuniętej od punktu wyznaczającego połowę jej długości. Wszystkie krawędzie płytki są stępione, a jej obydwie powierzchnie mają gładkość lustrzaną.

Eliptyczny element mocowania kamienia biżuteryjnego zwłaszcza bursztynowego tego samego rodzaju w ósmej odmianie wykonania (fig. 8), stanowi płaska cienka sztywna metalowa płytka w kształcie wydłużonej nieregularnej eliptycznej ramki, składającej się z czterech jednakowych półeliptycznych odcinków łukowych, połączonych ze sobą w części środkowej dwoma jednakowymi odcinkami prostej i mająca dwa jednakowe końce ukształtowane łukiem o małym promieniu. Wszystkie krawędzie płytki są stępione, a jej obydwie powierzchnie mają gładkość lustrzaną.

Eliptyczny element mocowania kamienia biżuteryjnego zwłaszcza bursztynowego tego samego rodzaju w dziewiątej odmianie wykonania (fig. 9), stanowi płaska cienka sztywna metalowa płytka w kształcie wydłużonej nieregularnej elipsy, mająca dwa jednakowe końce ukształtowane łukiem o małym promieniu. Obydwie krzywe kształtujące boki płytki, mają różne promienie zatoczenia i są umiejscowione w dwu odrębnych poprzecznych osiach symetrii płytki, znajdujących się w punkcie oddalonym od punktu wyznaczającego połowę długości płytki. Wszystkie krawędzie płytki są stępione, a jej obydwie powierzchnie mają gładkość lustrzaną.

Eliptyczny element mocowania kamienia biżuteryjnego zwłaszcza bursztynowego tego samego rodzaju w dziesiątej odmianie wykonania (fig. 10), stanowi płaska cienka sztywna metalowa płytka w kształcie wydłużonej nieregularnej eliptycznej ramki, mająca dwa jednakowe końce ukształtowane łukiem o małym promieniu. Obydwie krzywe kształtujące boki płytki, mają różne promienie zatoczenia i są umiejscowione w dwu odrębnych poprzecznych osiach symetrii płytki, znajdujących się w punkcie oddalonym od

punktu wyznaczającego połowę długości płytki. Wszystkie krawędzie płytki są stępione, a jej obydwie powierzchnie mają gładkość lustrzaną.

Eliptyczny element mocowania kamienia biżuteryjnego, w każdej z dziesięciu odmian wykonania, jest wykonany ze złota, stopów złota, ze srebra, stopów srebra lub ze stali szlachetnych, oraz jest aplikowany do biżuterii przez jego wygięcie pod kątem ostrym, rozwartym lub prostym, zwinięcie w postać pierścienia pełnego lub w część pierścienia, zwinięcie w spiralę śrubową mniej niż jednozwojną, jednozwojną lub więcej jak jednozwojną, skrócenie wzdłuż osi symetrii, lub skrócenie wzdłuż osi symetrii z jednoczesnym, wygięciem pod dowolnym kątem.

Eliptyczny element mocowania kamienia biżuteryjnego zwłaszcza bursztynowego w pierwszej odmianie wykonania, charakteryzuje się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Stanowi go płaska cienka sztywna metalowa płytka w kształcie wydłużonej regularnej elipsy, mająca dwa jednakowe końce ukształtowane łukiem o małym promieniu.

Eliptyczny element mocowania kamienia biżuteryjnego zwłaszcza bursztynowego tego samego rodzaju w drugiej odmianie wykonania, charakteryzuje się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Stanowi go płaska cienka sztywna metalowa płytka w kształcie wydłużonej nieregularnej elipsy, mająca dwa jednakowe końce ukształtowane łukiem o małym promieniu. Obydwie krzywe eliptyczne kształtujące boki płytki, mają różne promienie zatoczenia i są umiejscowione w poprzecznej osi symetrii płytki, znajdujące się w połowie jej długości.

Eliptyczny element mocowania kamienia biżuteryjnego zwłaszcza bursztynowego tego samego rodzaju w trzeciej odmianie wykonania, charakteryzuje się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Stanowi go płaska cienka sztywna metalowa płytka w kształcie wydłużonej regularnej asymetrycznej elipsy, mająca dwa jednakowe końce ukształtowane łukiem o małym promieniu. Obydwie krzywe eliptyczne kształtujące boki płytki, mają różne promienie zatoczenia i są umiejscowione w poprzecznej osi asymetrii płytki, odsuniętej od punktu wyznaczającego połowę jej długości.

Eliptyczny element mocowania kamienia biżuteryjnego zwłaszcza bursztynowego tego samego rodzaju w czwartej odmianie wykonania, charakteryzuje się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Stanowi go płaska cienka sztywna metalowa płytka w kształcie wydłużonej nieregularnej elipsy, składającej się z czterech jednakowych półeliptycznych odcinków łukowych, połączonych ze sobą w części środkowej dwo-

ma jednakowymi odcinkami prostej i mająca dwa jednakowe końce ukształtowane łukiem o małym promieniu.

Eliptyczny element mocowania kamienia biżuteryjnego zwłaszcza bursztynowego tego samego rodzaju w piątej odmianie wykonania, charakteryzuje się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Stanowi go płaska cienka sztywna metalowa płytką w kształcie wydłużonej regularnej eliptycznej ramki, mająca dwa jednakowe końce ukształtowane łukiem o małym promieniu.

Eliptyczny element mocowania kamienia biżuteryjnego zwłaszcza bursztynowego tego samego rodzaju w szóstej odmianie wykonania, charakteryzuje się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Stanowi go płaska cienka sztywna metalowa płytką w kształcie wydłużonej nieregularnej eliptycznej ramki, mająca dwa jednakowe końce ukształtowane łukiem o małym promieniu. Obydwie krzywe eliptyczne kształtujące boki płytki, mają różne promienie zatoczenia i są umiejscowione w poprzecznej osi symetrii płytki, znajdującej się w połowie jej długości.

Eliptyczny element mocowania kamienia biżuteryjnego zwłaszcza bursztynowego tego samego rodzaju w siódmej odmianie wykonania, charakteryzuje się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Stanowi go płaska cienka sztywna metalowa płytką w kształcie wydłużonej regularnej asymetrycznej eliptycznej ramki, mająca dwa jednakowe końce ukształtowane łukiem o małym promieniu. Obydwie krzywe eliptyczne kształtujące boki płytki, mają różne promienie zatoczenia i są umiejscowione w poprzecznej osi asymetrii płytki, odsuniętej od punktu wyznaczającego połowę jej długości.

Eliptyczny element mocowania kamienia biżuteryjnego zwłaszcza bursztynowego tego samego rodzaju w ósmej odmianie wykonania, charakteryzuje się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Stanowi go płaska cienka sztywna metalowa płytką w kształcie wydłużonej nieregularnej eliptycznej ramki, składającej się z czterech jednakowych półeliptycznych odcinków łukowych, połączonych ze sobą w części środkowej dwoma jednakowymi odcinkami prostej i mająca dwa jednakowe końce ukształtowane łukiem o małym promieniu.

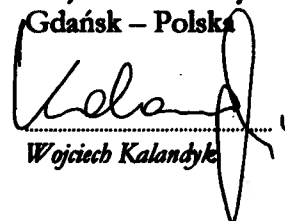
Eliptyczny element mocowania kamienia biżuteryjnego zwłaszcza bursztynowego tego samego rodzaju w dziewiątej odmianie wykonania, charakteryzuje się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Stanowi go płaska cienka sztywna metalowa płytką w kształcie wydłużonej nieregularnej elipsy, mająca dwa jednakowe końce ukształtowane łukiem o małym promieniu. Obydwie krzywe kształtujące boki płytki, mają

różne promienie zatoczenia i są umiejscowione w dwu odrębnych poprzecznych osiach symetrii płytki, znajdujących się w punkcie oddalonym od punktu wyznaczającego połowę długości płytki.

Eliptyczny element mocowania kamienia biżuteryjnego zwłaszcza bursztynowego tego samego rodzaju w dziesiątej odmianie wykonania, charakteryzuje się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Stanowi go płaska cienka sztywna metalowa płytka w kształcie wydłużonej nieregularnej eliptycznej ramki, mająca dwa jednakowe końce ukształtowane łukiem o małym promieniu. Obydwie krzywe kształtujące boki płytki, mają różne promienie zatoczenia i są umiejscowione w dwu odrębnych poprzecznych osiach symetrii płytki, znajdujących się w punkcie oddalonym od punktu wyznaczającego połowę długości płytki.

ART – 7

Wojciech Kalandyk
Gdańsk – Polska



Wojciech Kalandyk

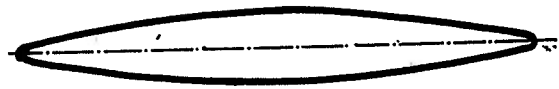


fig. 1



fig. 3

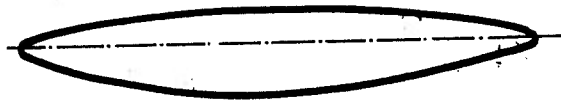


fig. 2

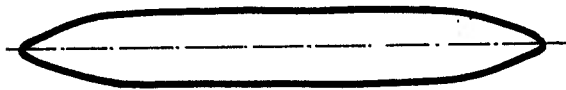


fig. 4



fig. 5

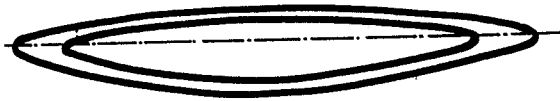


fig. 6



fig. 7

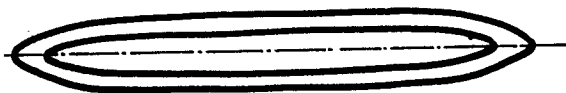


fig. 8

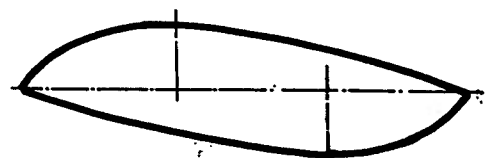


fig. 9

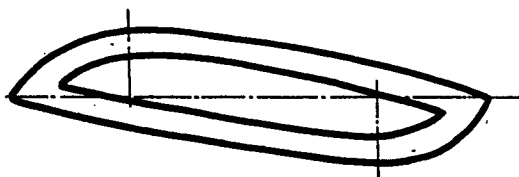


fig. 10

ART - 7
Wojciech Kalandyk
 Gdańsk - Polska

Wojciech Kalandyk